



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202817099 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220460309. 5

(22) 申请日 2012. 09. 11

(73) 专利权人 韶关市曲江宏基电源科技有限公司

地址 512161 广东省韶关市曲江区枫湾镇车田坝

(72) 发明人 陈振兴 丁育龙 杨平

(74) 专利代理机构 韶关市雷门专利事务所
44226

代理人 周胜明

(51) Int. Cl.

H01M 4/72 (2006. 01)

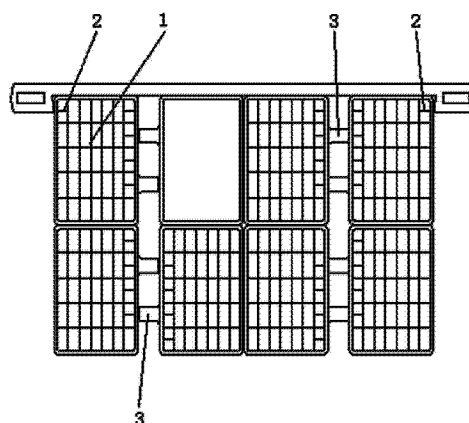
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

新型电池极板板栅结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型电池极板板栅结构,包括若干片小片板栅,小片板栅之间通过极耳相连构成大片板栅。本实用新型的电池极板板栅通过多片小片板栅连接而成,增加了小片板栅的片数,并且相对减少了边料的产生,提高了生产效率,提高了资源的使用效率。



1. 一种新型电池极板板栅结构,其特征是:包括若干片小片板栅,小片板栅之间通过极耳相连构成大片板栅。
2. 如权利要求 1 所述新型电池极板板栅结构,其特征是:在每片小片板栅的上部设有加强筋。
3. 如权利要求 1 所述新型电池极板板栅结构,其特征是:所述电池极板板栅包括电池正极板板栅和电池负极板板栅。
4. 如权利要求 1 或 3 所述新型电池极板板栅结构,其特征是:所述电池极板板栅是由八片小片板栅连接而成。
5. 如权利要求 1 所述新型电池极板板栅结构,其特征是:每块大片板栅上设有八个极耳折断点。

新型电池极板板栅结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于电源技术领域,涉及一种新型电池极板板栅结构。

背景技术

[0002] 电池极板的板栅结构是极板技术的重要组成部分,承载着导电功能,是铅膏的附着体,现有大片板栅连接的小片数较少,生产效率低,产生的边角料多,单位产品所产生的边角料比例高,资源利用率低。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型提供一种通过增加小片的片数,达到提高生产效率、并且相对减少边料的产生和提高资源使用效率目的的新型电池极板板栅结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种新型电池极板板栅结构,包括若干片小片板栅,小片板栅之间通过极耳相连构成大片板栅。

[0005] 在每片小片板栅的上部设有加强筋。

[0006] 所述电池极板板栅包括电池正极板板栅和电池负极板板栅。

[0007] 所述电池极板板栅是由八片小片板栅连接而成。

[0008] 每块大片板栅上设有八个极耳折断点。

[0009] 本实用新型的有益效果是:电池极板板栅通过多片小片板栅连接而成,增加了小片板栅的片数,并且相对减少了边料的产生,提高了生产效率,提高了资源的使用效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:1-小片板栅,2-加强筋,3-极耳。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 参见图1,一种新型电池极板板栅结构,电池极板板栅包括电池正极板板栅和电池负极板板栅,每块电池极板板栅包括若干片小片板栅1,实例中的电池极板板栅是由八片小片板栅1连接成构成大片板栅,电池极板板栅长267.5mm、宽155mm,小片板栅1之间通过极耳3相连,极耳3长12.5mm,在所述极耳3上设有折断点,每片极耳3上设有四个折断点;同时在每片小片板栅1的上部设有加强筋2,通过加强筋2使栅格之间的连接更加牢固。

[0014] 本实用新型的电池极板板栅通过多片小片板栅连接而成,增加了小片板栅的片数,并且相对减少了边料的产生,提高了生产效率,提高了资源的使用效率。

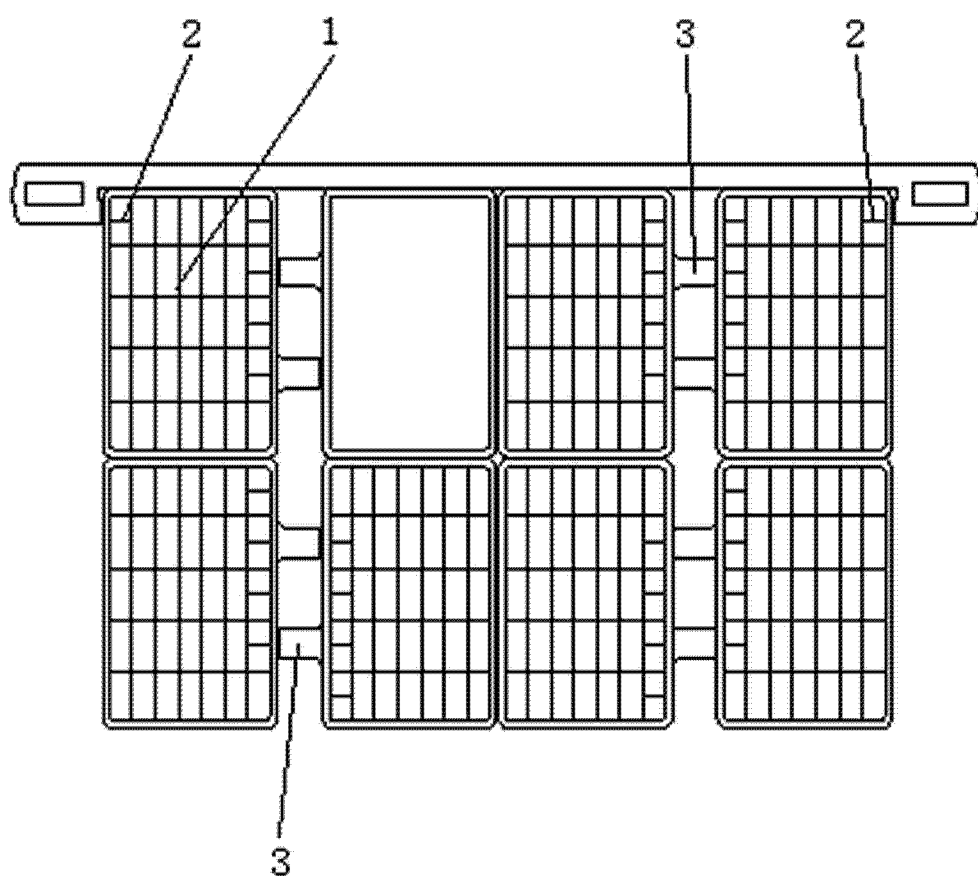


图 1