(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105108612 A
(43)申请公布日 2015.12.02

(21)申请号 201510432199.X

(22)申请日 2015.07.22

(71)申请人 合肥鑫艺达抛光机械有限公司
地址 230000 安徽省合肥市蜀山区青阳路安居苑100幢506室

(72)发明人 余善俊

(51)Int.Cl.
B24B 21/00(2006.01)
B24B 21/18(2006.01)

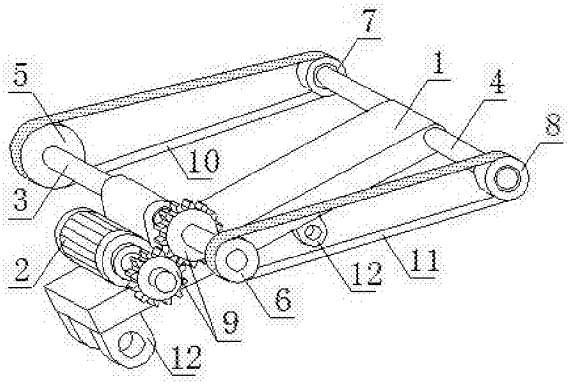
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种双头分级抛光机构

(57)摘要

本发明公开了一种双头分级抛光机构，属于抛光机领域。它包括大臂，和安装在大臂上的电机，所述大臂上设有传动轴和从动轴，所述传动轴两端分别固定一个粗磨轮和一个精磨轮，所述从动轴两端分别通过轴承固定一个粗磨从动轮和一个精磨从动轮，所述电机通过齿轮驱动传动轴转动，所述粗磨轮和粗磨从动轮之间设有粗磨砂带，所述精磨轮和精磨从动轮之间设有精磨砂带。通过在一个可活动大臂上安装电机，带动粗磨和精磨两套抛光机构，能够同时进行从粗磨到精磨的分级抛光过程，而且节约了设备成本，提高了工作效率，结构简单，便于维修；通过调节粗磨轮、精磨轮的半径比例，它还可以用于不同材料的抛光。



CN 105108612 A

1. 一种双头分级抛光机构，它包括大臂，和安装在大臂上的电机，其特征在于：所述大臂上设有传动轴和从动轴，所述传动轴两端分别固定一个粗磨轮和一个精磨轮，所述从动轴两端分别设置一个粗磨从动轮和一个精磨从动轮，所述电机通过齿轮驱动传动轴转动，所述粗磨轮和粗磨从动轮之间设有粗磨砂带，所述精磨轮和精磨从动轮之间设有精磨砂带。

2. 根据权利要求 1 所述一种双头分级抛光机构，其特征在于：所述大臂上还设有若干安装孔。

3. 根据权利要求 1 所述一种双头分级抛光机构，其特征在于：所述粗磨轮、精磨轮半径比例范围为 3:1~4:3 之间。

一种双头分级抛光机构

技术领域

[0001]

本发明涉及一种双头分级抛光机构，属于抛光机领域。

[0002]

背景技术

[0003] 抛光机是用于对物品表面抛光的机器。一般抛光分为粗磨和精磨两个阶段：粗磨目的是去除磨光损伤层，这一阶段应具有最大的抛光速率，粗磨形成的表层损伤是次要的考虑，不过也应当尽可能小；其次是精磨（或称终抛），其目的是去除粗磨产生的表层损伤，使抛光损伤减到最小。目前市场上的抛光机构，粗磨和精磨分别由两台机器完成，效率低，成本高；而普通的双头抛光机构不能同时进行粗磨、精磨这两个阶段；普通抛光机没有可抬升的大臂，只能对中、小体积的物件进行抛光，不能对大型物件抛光。

[0004]

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题在于：提供一种双头分级抛光机构，它解决了目前市场上的抛光机构所存在的效率低、成本高，不能对大型物件抛光的问题。

[0006] 本发明所要解决的技术问题采取以下技术方案来实现：

一种双头分级抛光机构，它包括大臂，和安装在大臂上的电机，所述大臂上设有传动轴和从动轴，所述传动轴两端分别固定一个粗磨轮和一个精磨轮，所述从动轴两端分别设置一个粗磨从动轮和一个精磨从动轮，所述电机通过齿轮驱动传动轴转动，所述粗磨轮和粗磨从动轮之间设有粗磨砂带，所述精磨轮和精磨从动轮之间设有精磨砂带。

[0007] 作为优选实例，所述大臂上还设有若干安装孔。

[0008] 作为优选实例，所述粗磨轮、精磨轮的半径比例范围为 3:1~4:3 之间。

[0009] 本发明的有益效果是：通过在一个可活动大臂上安装电机，带动粗磨和精磨两套抛光机构，能够同时进行从粗磨到精磨的分级抛光过程，而且节约了设备成本，提高了工作效率，结构简单，便于维修；通过调节粗磨轮、精磨轮的半径比例，它还可以用于不同材料的抛光。

[0010]

附图说明

[0011] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0012] 图中：大臂 1，电机 2，传动轴 3，从动轴 4，粗磨轮 5，精磨轮 6，粗磨从动轮 7，精磨从动轮 8，齿轮 9，粗磨砂带 10，精磨砂带 11，安装孔 12。

[0013]

具体实施方式

[0014] 为了对本发明的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本发明。

[0015] 如图 1 所示，一种双头分级抛光机构，它包括大臂 1，和安装在大臂 1 上的电机 2，大臂 1 上设有传动轴 3 和从动轴 4，传动轴 3 两端分别固定一个粗磨轮 5 和一个精磨轮 6，从动轴 4 两端分别设置一个粗磨从动轮 7 和一个精磨从动轮 8，电机 2 通过齿轮 9 驱动传动轴 3 转动，粗磨轮 5 和粗磨从动轮 7 之间设有粗磨砂带 10，精磨轮 6 和精磨从动轮 8 之间设有精磨砂带 11。大臂 1 上还设有若干安装孔 12。粗磨轮 5、精磨轮 6 的半径比例范围为 3:1~4:3 之间。

[0016] 通过在一个可活动大臂 1 上安装电机 2，通过齿轮 9 带动粗磨和精磨两套抛光机构，能够同时进行从粗磨到精磨的分级抛光过程，而且节约了设备成本，提高了工作效率，结构简单，便于维修；通过调节粗磨轮 5、精磨轮 6 的半径比例，它还可以用于不同材料的抛光；大臂 1 通过安装孔 12 固定在基座上，由若干油缸驱动，实现其抬升和浮动，使得抛光达到最佳效果。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

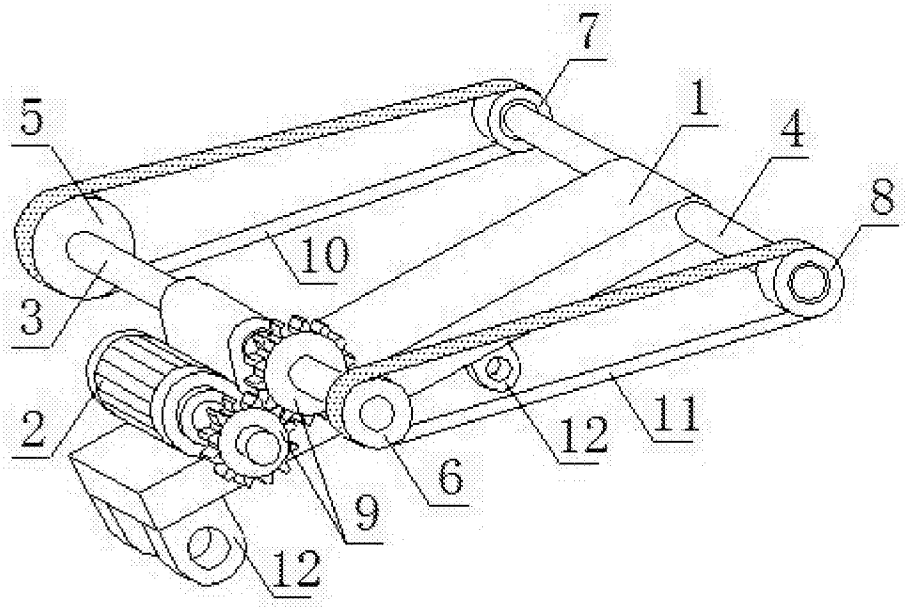


图 1