

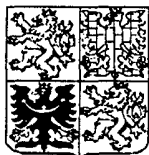
# UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

# 5306

ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5634-96**

(22) Přihlášeno: 08. 08. 96

(47) Zapsáno: 14. 10. 96

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:  
**E 05 C 19/08**

(73) Majitel:  
TOKOZ s.p., Žďár nad Sázavou, CZ;

(72) Původce:  
Krča Miroslav, Žďár nad Sázavou, CZ;

(54) Název užitého vzoru:  
**Kloubový otočný spoj**

CZ 5306 U1

Kloubový otočný spoj

### Oblast techniky

Technické řešení se týká kloubového otočného spojení pevné a pohyblivé části, např. petlice.

### Dosavadní stav techniky

Nejčastěji užívané kloubové spojení je realizováno průchozím válcovým čepem nasunutým v otvorech pevné a pohyblivé části. Čep je na obou koncích rozkýtován, čímž se zabrání jeho uvolnění. Toto řešení je vhodné pouze pro čepy menších průměrů, které lze snadno na koncích rozkýtovat. Z důvodu možnosti snadného odstranění rozkýtované části čepu a rozebrání celého spoje toto řešení nelze aplikovat na bezpečnostní petlice.

Další používané otočné spojení sestává z válcového čepu uloženého v průchozím válcovém otvoru pevné a pohyblivé části a kalených zátek naražených do válcových osazení vytvořených na obou koncích průchozího válcového otvoru. Zátky mají větší průměr než čep a chrání ho před vysunutím z otvoru. Nedostatkem tohoto řešení jsou vysoké nároky na přesnost výroby. Společným nedostatkem obou výše uvedených řešení je špatný estetický vzhled spojů.

### Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje kloubový otočný spoj tvořený válcovou částí tělesa s průchozím válcovým otvorem vsunutou mezi nálitky držáku podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že válcové kolíky umístěné v průchozím válcovém otvoru tělesa a rozepřené pružnou rozpěrkou jsou zčásti nasunuty do neprůchozích otvorů nálitků.

Pružná rozpěrka je vsunuta mezi kolíky tvarovým otvorem umístěným kolmo na osu válcové části tělesa. Hloubka otvoru odpovídá tloušťce stěny válce.

Tento kloubový otočný spoj může být značně masivní. Svou konstrukcí je odolný proti překonání, a proto ho lze použít i pro bezpečnostní petlice. Umístění kolíků v neprůchozích otvorech zabezpečuje navíc i velmi dobrý estetický vzhled spojení.

### Přehled obrázků na výkrese

Technické řešení bude blíže osvětleno pomocí výkresu, kde je na obr. 1 znázorněn kloubový otočný spoj petlice v rozloženém stavu.

### Příklady provedení

Kloubový otočný spoj, podle obr. 1, sestává z válcové části tělesa 7 s průchozím válcovým otvorem 8 a tvarovým otvorem 9 nasunuté mezi nálitky 5 s neprůchozími otvory 6 držáku 2, přičemž do průchozího válcového otvoru 8 tělesa 1 jsou umístěny dva kolíky 3, které jsou pružnou rozpěrkou 4 nasunutou tvarovým otvorem 9 zatlačeny do neprůchozích otvorů nálitků 6.

N Á R O K Y   N A   O C H R A N U

1. Kloubový otočný spoj, tvořený nálitky (5) a válcovou částí tělesa (7) s průchozím válcovým otvorem (8), vsunutou mezi nálitky, v y z n a č u j í c í s e t í m, že kolíky (3), umístěné v průchozím válcovém otvoru (8) tělesa (7), jsou v něm rozepřené pružnou rozpěrkou (4) tak, že jsou zčásti nasunuty do neprůchozích otvorů nálitků (6).
2. Kloubový otočný spoj podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že pružná rozpěrka (4) je mezi kolíky (3) vsunuta tvarovým otvorem (9), vytvořeným v tělese (7).

1 výkres

