



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220781809 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 16

(21) 申请号 202322204480.0

(22) 申请日 2023.08.15

(73) 专利权人 江阴钲鸿源机械制造有限公司  
地址 214400 江苏省无锡市江阴市临港街  
道申南村张家桥290号

(72) 发明人 康峰华 张志军 余汤

(74) 专利代理机构 深圳博敖专利代理事务所  
(普通合伙) 44884

专利代理师 赵逸蔓

(51) Int. Cl.

B21B 31/02 (2006.01)

F16N 1/00 (2006.01)

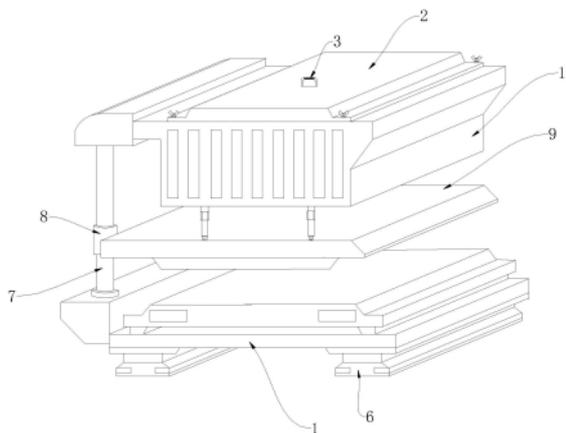
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种推拉快拆上润滑油式轧机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种推拉快拆上润滑油式轧机,涉及轧机技术领域,包括物件主体,所述物件主体的一侧固定连接防滑固定脚,所述物件主体的一侧开设有安装开口,所述物件主体的一侧卡接有置物板,所述物件主体的一侧固定连接圆柱导杆,所述圆柱导杆的一侧活动连接有套环,所述套环的一侧固定连接储液壳,所述储液壳的一侧活动连接上盖板,所述上盖板的一侧固定连接第一握把。本实用新型通过在使用者需要对伸缩杆进行上润滑油时,其使用者需要通过旋转手把将设置的螺纹杆在螺母上进行拧下,然后使用者就能够将上盖板在设置的储液壳上进行取下,以此使用者就能够对储液壳中的伸缩杆进行高效的上润滑油的使用。



1. 一种推拉快拆上润滑油式轧机,包括物件主体(1),其特征在于:所述物件主体(1)的一侧固定连接防滑固定脚(6),所述物件主体(1)的一侧开设有安装开口(4);

所述物件主体(1)的一侧卡接有置物板(5),所述物件主体(1)的一侧固定连接圆柱导杆(7),所述圆柱导杆(7)的一侧活动连接有套环(8),所述套环(8)的一侧固定连接储液壳(12),所述储液壳(12)的一侧活动连接上盖板(2),所述上盖板(2)的一侧固定连接第一握把(3),所述储液壳(12)的一侧固定连接固定块(11),所述固定块(11)的一侧固定连接伸缩杆(10);

所述伸缩杆(10)的一侧固定连接上压板(9),所述上盖板(2)的一侧活动连接螺纹杆(14),所述螺纹杆(14)的一侧固定连接旋转手把(13),所述储液壳(12)的一侧固定连接螺母(15),所述上盖板(2)的一侧开设有第一镂空开口(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种推拉快拆上润滑油式轧机,其特征在于:所述上盖板(2)的一侧开设有第一镂空开口(16),且第一镂空开口(16)和螺纹杆(14)之间结构相互契合。

3. 根据权利要求1所述的一种推拉快拆上润滑油式轧机,其特征在于:所述螺纹杆(14)的一侧固定连接旋转手把(13),且旋转手把(13)通过螺纹杆(14)和螺母(15)之间进行连接。

4. 根据权利要求1所述的一种推拉快拆上润滑油式轧机,其特征在于:所述物件主体(1)的一侧固定连接防滑固定脚(6),且防滑固定脚(6)以物件主体(1)的垂直中线为对称轴对称设置。

5. 根据权利要求1所述的一种推拉快拆上润滑油式轧机,其特征在于:所述储液壳(12)的一侧固定连接伸缩杆(10),且伸缩杆(10)数量为多个并彼此之间相互平行。

6. 根据权利要求1所述的一种推拉快拆上润滑油式轧机,其特征在于:所述伸缩杆(10)的一侧固定连接固定块(11),且固定块(11)以伸缩杆(10)的垂直中线为对称轴对称设置。

7. 根据权利要求1所述的一种推拉快拆上润滑油式轧机,其特征在于:所述储液壳(12)的一侧固定连接螺母(15),且螺母(15)数量为多个并彼此之间相互平行。

## 一种推拉快拆上润滑油式轧机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及轧机技术领域,具体涉及一种推拉快拆上润滑油式轧机。

### 背景技术

[0002] 轧机是实现金属轧制过程的设备,泛指完成轧材生产全过程的装备,轧机按照辊筒数目可分为两辊、四辊、六辊、八辊、十二辊、十八辊等;按照辊筒的排列方式又可分为“L”型、“T”型、“F”型、“Z”型和“S”型。

[0003] 中国专利公开号为CN115958070A,该专利文献所公开的技术方案如下:本发明公开了一种冷轧机,其包括冷轧机机体,冷轧机机体的一侧固定有L型支撑板,L型支撑板的顶部固定有矩形框,矩形框的两侧均开设有卡槽,矩形框上设置有U型板,且U型板的两个耳板分别滑动配合于对应的卡槽内,并且U型板两个耳板之间共同转动连接有第一吸油棉棒,矩形框的底部开设有槽口,且槽口内转动连接有第二吸油棉棒,矩形框上设置有用于控制U型板移动的一级控制组件,矩形框内设置有两个圆柱套。通过转动双向螺杆,双向螺杆转动时带动矩形板相互靠近或远离,从而调整了两个圆柱套之间的距离,使得圆柱套能够对不同宽度的轧件进行限位,防止轧件发生偏移,便于后续的收卷。

[0004] 针对现有技术存在以下问题:

[0005] 1、在使用者需要对轧机的推动组件及伸缩杆进行上润滑油时其不够便捷;

[0006] 2、在使用者需要对轧机进行其使用产品轧平时其不够高效。

### 实用新型内容

[0007] 本实用新型提供一种推拉快拆上润滑油式轧机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0008] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0009] 一种推拉快拆上润滑油式轧机,包括物件主体,所述物件主体的一侧固定连接防滑固定脚,所述物件主体的一侧开设有安装开口,所述物件主体的一侧卡接有置物板,所述物件主体的一侧固定连接圆柱导杆,所述圆柱导杆的一侧活动连接有套环,所述套环的一侧固定连接储液壳,所述储液壳的一侧活动连接有上盖板,所述上盖板的一侧固定连接第一握把,所述储液壳的一侧固定连接固定块,所述固定块的一侧固定连接伸缩杆,所述伸缩杆的一侧固定连接上压板,所述上盖板的一侧活动连接有螺纹杆,所述螺纹杆的一侧固定连接旋转手把,所述储液壳的一侧固定连接螺母,所述上盖板的一侧开设有第一镂空开口。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述上盖板的一侧开设有第一镂空开口,且第一镂空开口和螺纹杆之间结构相互契合。

[0011] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的活動使用。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述螺纹杆的一侧固定连接旋转手把,且旋转手把通过螺纹杆和螺母之间进行连接。

- [0013] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的固定和连接使用。
- [0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述物件主体的一侧固定连接防滑固定脚,且防滑固定脚以物件主体的垂直中线为对称轴对称设置。
- [0015] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的防滑使用。
- [0016] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述储液壳的一侧固定连接伸缩杆,且伸缩杆数量为多个并彼此之间相互平行。
- [0017] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的推拉使用。
- [0018] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述伸缩杆的一侧固定连接固定块,且固定块以伸缩杆的垂直中线为对称轴对称设置。
- [0019] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的固定和限位使用。
- [0020] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述储液壳的一侧固定连接螺母,且螺母数量为多个并彼此之间相互平行。
- [0021] 采用上述技术方案,该方案中的其能够便于使用者进行高效的连接使用。
- [0022] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:
- [0023] 1、本实用新型提供一种推拉快拆上润滑油式轧机,并通过设置的物件主体、上盖板、第一握把、安装开口、置物板、防滑固定脚、圆柱导杆、套环、上压板、伸缩杆、固定块、储液壳、旋转手把、螺纹杆、螺母和第一镂空开口的相互配合和使用能够便于使用者对轧机进行高效的推拉组件的伸缩杆进行高效的上润滑油使用,其在使用者需要对伸缩杆进行上润滑油时,其使用者需要通过旋转手把将设置的螺纹杆在螺母上进行拧下,然后使用者就能够将上盖板在设置的储液壳上进行取下,以此使用者就能够对储液壳中的伸缩杆进行高效的上润滑油的使用,满足了使用者能够进行高效上润滑油的使用需求;
- [0024] 2、本实用新型提供一种推拉快拆上润滑油式轧机,并通过设置的物件主体的一侧固定连接的圆柱导杆以及圆柱导杆的一侧活动连接的套环以及设置的固定块的一侧固定连接的伸缩杆并在使用者对上压板进行推动后使用者就能够对放置于置物板上的物件进行高效的轧制使用,满足了使用者能够进行高效轧制的使用需求。

### 附图说明

- [0025] 图1为本实用新型的结构立体图;
- [0026] 图2为本实用新型的结构正视图;
- [0027] 图3为本实用新型的结构正剖图;
- [0028] 图4为本实用新型的结构图3中A处结构放大图。
- [0029] 图中:1、物件主体;2、上盖板;3、第一握把;4、安装开口;5、置物板;6、防滑固定脚;7、圆柱导杆;8、套环;9、上压板;10、伸缩杆;11、固定块;12、储液壳;13、旋转手把;14、螺纹杆;15、螺母;16、第一镂空开口。

### 具体实施方式

- [0030] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:
- [0031] 实施例1
- [0032] 如图1-4所示,本实用新型提供了一种推拉快拆上润滑油式轧机,包括物件主体1,

物件主体1的一侧固定连接有防滑固定脚6,物件主体1的一侧开设有安装开口4,物件主体1的一侧卡接有置物板5,物件主体1的一侧固定连接有圆柱导杆7。

[0033] 在本实施例中,上盖板2的一侧开设有第一镂空开口16,且第一镂空开口16和螺纹杆14之间结构相互契合,其能够便于使用者进行高效的固定使用,螺纹杆14的一侧固定连接旋转手把13,且旋转手把13通过螺纹杆14和螺母15之间进行连接,其能够便于使用者进行高效的固定和连接使用。

[0034] 实施例2

[0035] 如图1-4所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,圆柱导杆7的一侧活动连接有套环8,套环8的一侧固定连接储液壳12,储液壳12的一侧活动连接有上盖板2,上盖板2的一侧固定连接第一握把3,储液壳12的一侧固定连接固定块11,固定块11的一侧固定连接伸缩杆10。

[0036] 在本实施例中,物件主体1的一侧固定连接防滑固定脚6,且防滑固定脚6以物件主体1的垂直中线为对称轴对称设置,其能够便于使用者进行高效的防滑使用,储液壳12的一侧固定连接伸缩杆10,且伸缩杆10数量为多个并彼此之间相互平行,其能够便于使用者进行高效的推拉使用。

[0037] 实施例3

[0038] 如图1-4所示,在实施例1、实施例2的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,伸缩杆10的一侧固定连接上压板9,上盖板2的一侧活动连接螺纹杆14,螺纹杆14的一侧固定连接旋转手把13,储液壳12的一侧固定连接螺母15,上盖板2的一侧开设有第一镂空开口16。

[0039] 在本实施例中,伸缩杆10的一侧固定连接固定块11,且固定块11以伸缩杆10的垂直中线为对称轴对称设置,其能够便于使用者进行高效的固定和限位使用,储液壳12的一侧固定连接螺母15,且螺母15数量为多个并彼此之间相互平行,其能够便于使用者进行高效的连接使用,其在使用者需要对伸缩杆10进行上润滑油时,其使用者需要通过旋转手把13将设置的螺纹杆14在螺母15上进行拧下,然后使用者就能够将上盖板2在设置的储液壳12上进行取下,以此使用者就能够对储液壳12中的伸缩杆10进行高效的上润滑油的使用。

[0040] 如图1-4所示,在使用者需要对其进行使用时,其在使用者需要对伸缩杆10进行上润滑油时,其使用者需要通过旋转手把13将设置的螺纹杆14在螺母15上进行拧下,然后使用者就能够将上盖板2在设置的储液壳12上进行取下,以此使用者就能够对储液壳12中的伸缩杆10进行高效的上润滑油的使用,并通过设置的物件主体1的一侧固定连接的圆柱导杆7以及圆柱导杆7的一侧活动连接的套环8以及设置的固定块11的一侧固定连接的伸缩杆10并在使用者对上压板9进行推动后使用者就能够对放置于置物板5上的物件进行高效的轧制使用。

[0041] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

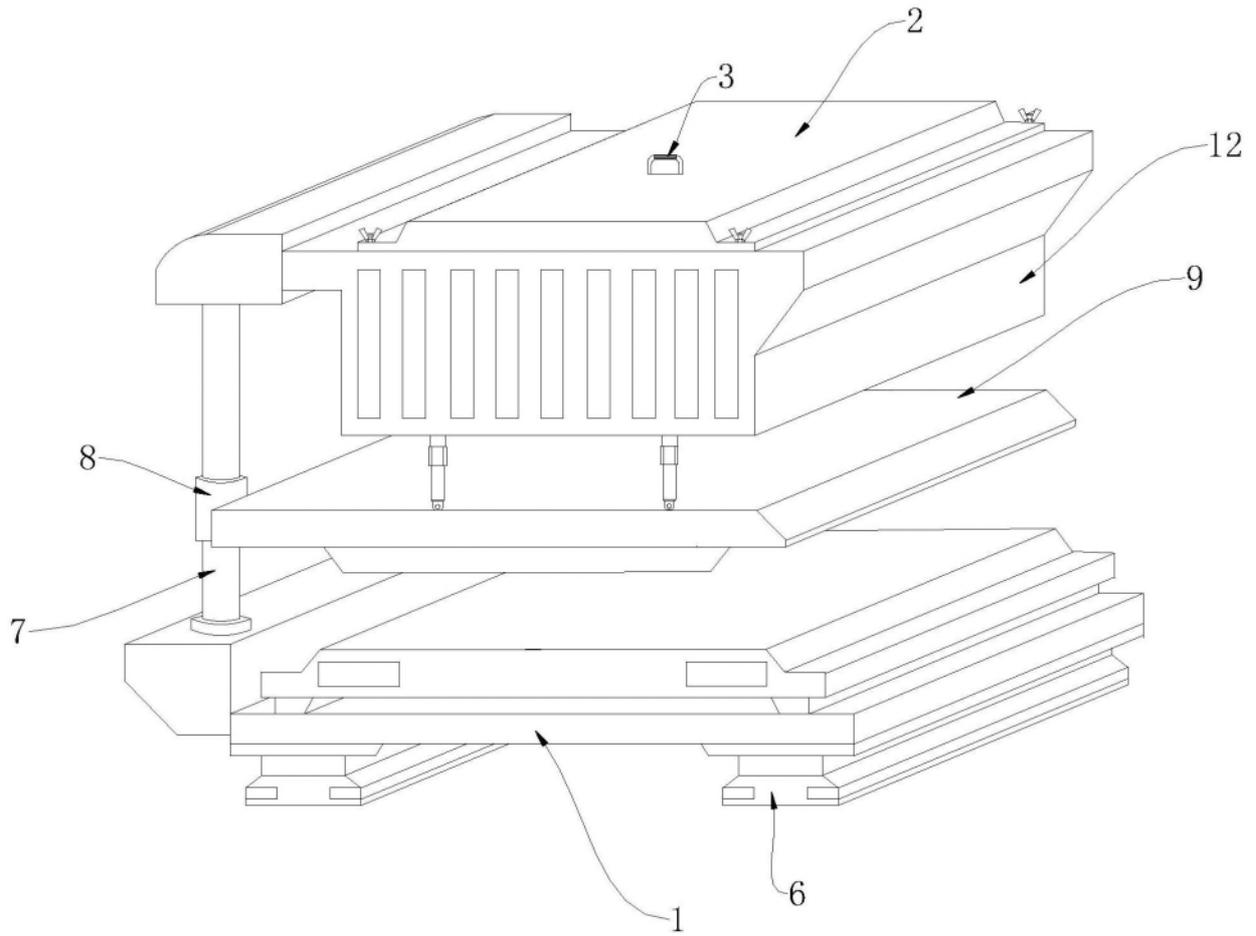


图1

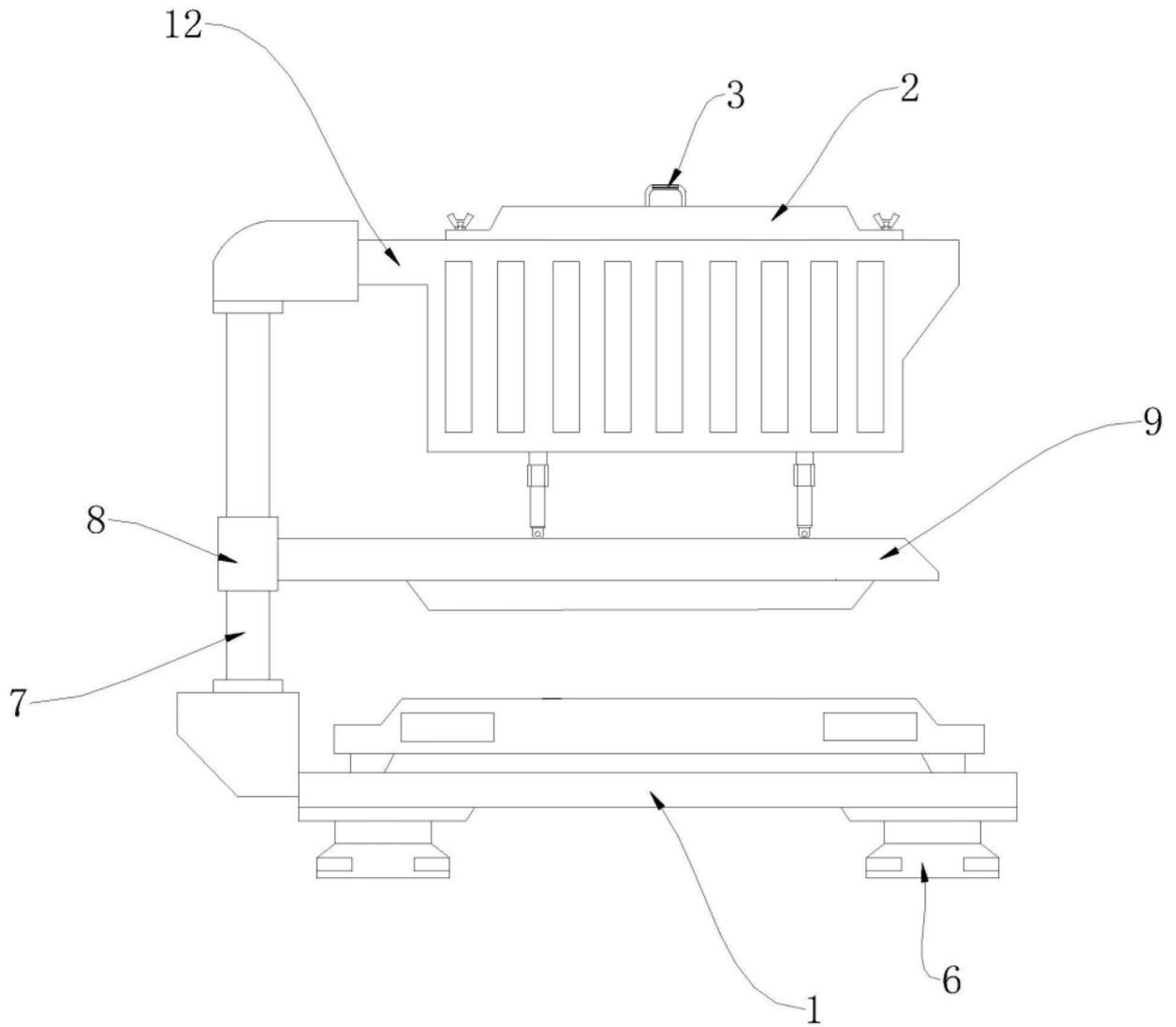


图2

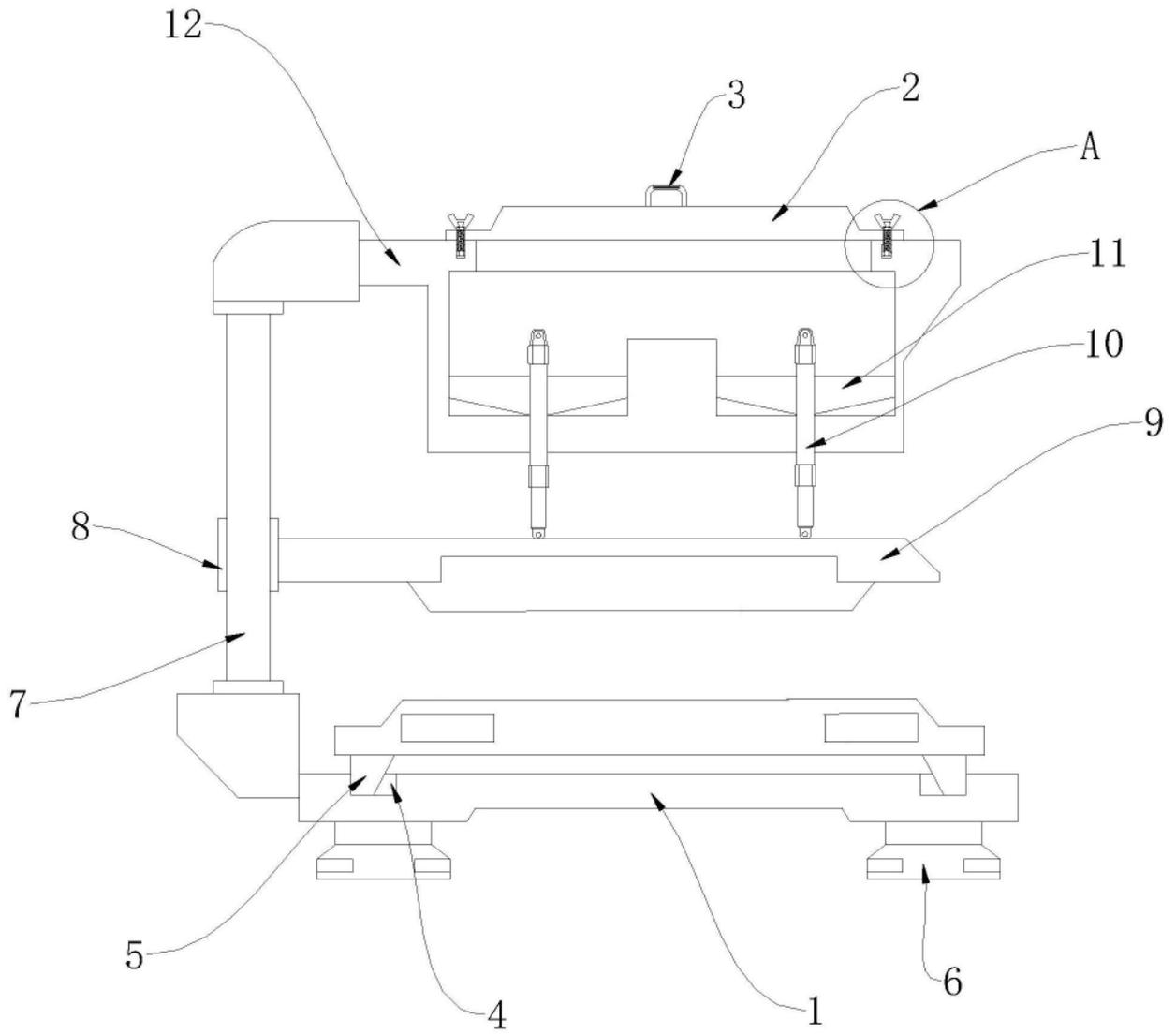


图3

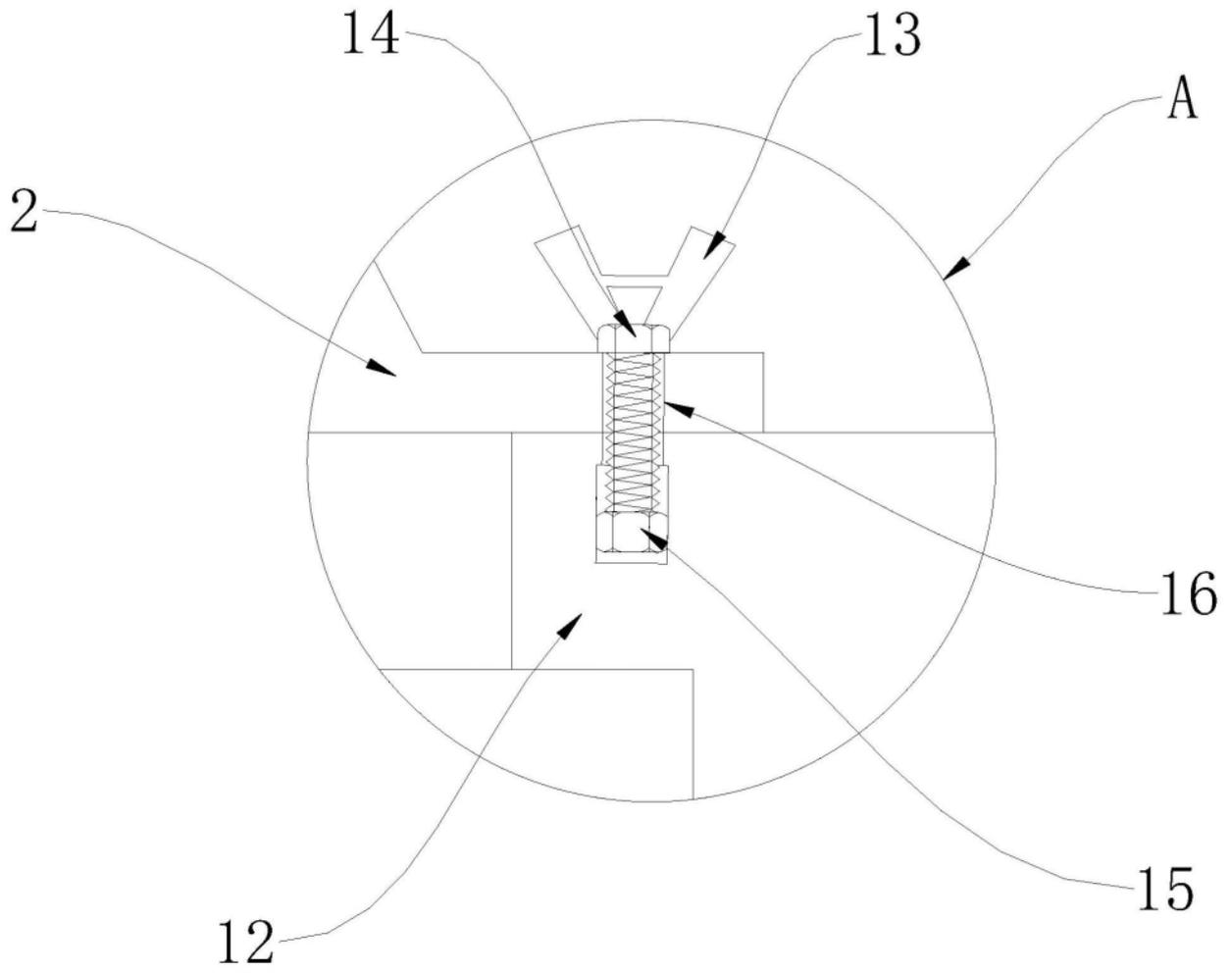


图4