



(21) 申请号 202123240200.9

(22) 申请日 2021.12.22

(73) 专利权人 瑞尔兴业(天津)科技有限公司

地址 300401 天津市北辰区双口镇宏光路6号

(72) 发明人 孙文国 辛纪民

(74) 专利代理机构 福州旭辰知识产权代理事务
所(普通合伙) 35233

专利代理师 程春宝

(51) Int.Cl.

F16L 19/03 (2006.01)

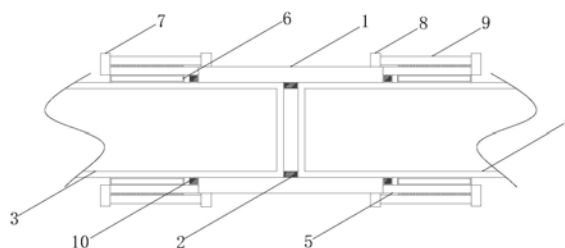
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

管件接头组件

(57) 摘要

本实用新型公开了管件接头组件,包括连接套管,所述连接套管的内面中心位置固定连接有第一密封胶圈,所述连接套管的一侧内面卡和连接有管道一;本实用新型的连接套管内面分别插接有管道一和管道二,第一密封胶圈连接在连接套管内面中心位置,管道一和管道二在连接套管中插入长度相同,保证了二者位置的均匀性,并且第一密封胶圈和第二密封胶圈的使用使得两个管道的连接处处于绝对密封状态,不会轻易的发生漏液现象,在将管道一和管道二进行连接时,只需将管道插入到连接套管当中后将连接螺纹套管在延伸套管的外缘拧紧即可,紧固胶圈能够将两个管道牢牢卡接住,整个拆卸安装的过程只需要拧动连接螺纹套管即可完成,操作方便且连接紧固。



1. 管件接头组件,包括连接套管(1),其特征在于,所述连接套管(1)的内面中心位置固定连接有第一密封胶圈(2),所述连接套管(1)的一侧内面卡和连接有管道一(3),所述连接套管(1)的另一侧内面卡和连接有管道二(4),所述连接套管(1)的两侧侧面均固定连接有延伸套管(5),两个所述延伸套管(5)的内面均固定连接有紧固胶圈(6),两个所述延伸套管(5)的侧面均固定连接有限位板(7),所述连接套管(1)的两侧外缘上均卡和滑动连接有滑动套管(8),两个所述滑动套管(8)的侧面均固定连接有连接螺纹套管(9),两个所述延伸套管(5)和连接套管(1)连接处的底面均固定连接有第二密封胶圈(10)。

2. 根据权利要求1所述的管件接头组件,其特征在于,两个所述紧固胶圈(6)的内面均设置有防滑纹,两个所述滑动套管(8)的内面均和连接套管(1)的侧面相贴合。

3. 根据权利要求1所述的管件接头组件,其特征在于,两个所述延伸套管(5)的外缘均设置有螺纹,两个所述连接螺纹套管(9)的内面均设置有和延伸套管(5)外缘相对应的螺纹。

4. 根据权利要求1所述的管件接头组件,其特征在于,两个所述延伸套管(5)的厚度均为连接套管(1)厚度的二分之一,所述延伸套管(5)由两个半圆套管所组成,所述连接螺纹套管(9)由整个套管所组成。

5. 根据权利要求1所述的管件接头组件,其特征在于,所述管道一(3)和管道二(4)的侧面均和连接套管(1)的内面相贴合,两个所述紧固胶圈(6)的内面分别和管道一(3)和管道二(4)的外缘相贴合。

6. 根据权利要求1所述的管件接头组件,其特征在于,两个所述延伸套管(5)外缘上的螺纹由靠近连接套管(1)端至限位板(7)端依次加厚。

管件接头组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管件接头组件技术领域,尤其涉及管件接头组件。

背景技术

[0002] 管件(Pipefitting)是管道系统中起连接、控制、变向、分流、密封、支撑等作用的零部件的统称。

[0003] 传统的管件在安装拆卸时,通常会使用到接头组件,其中大多数的接头组件不具备便于拆装的功能,导致使用者在拆装时,耗时长,不满足现有使用者的使用需求。所以,需要设计管件接头组件来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的管件接头组件。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 管件接头组件,包括连接套管,所述连接套管的内面中心位置固定连接有第一密封胶圈,所述连接套管的一侧内面卡和连接有管道一,所述连接套管的另一侧内面卡和连接有管道二,所述连接套管的两侧侧面均固定连接有延伸套管,两个所述延伸套管的内面均固定连接有紧固胶圈,两个所述延伸套管的侧面均固定连接有限位板,所述连接套管的两侧外缘上均卡和滑动连接有滑动套管,两个所述滑动套管的侧面均固定连接有连接螺纹套管,两个所述延伸套管和连接套管连接处的底面均固定连接有第二密封胶圈。

[0007] 优选地,两个所述紧固胶圈的内面均设置有防滑纹,两个所述滑动套管的内面均和连接套管的侧面相贴合。

[0008] 优选地,两个所述延伸套管的外缘均设置有螺纹,两个所述连接螺纹套管的内面均设置有和延伸套管外缘相对应的螺纹。

[0009] 优选地,两个所述延伸套管的厚度均为连接套管厚度的二分之一,所述延伸套管由两个半圆套管所组成,所述连接螺纹套管由整个套管所组成。

[0010] 优选地,所述管道一和管道二的侧面均和连接套管的内面相贴合,两个所述紧固胶圈的内面分别和管道一和管道二的外缘相贴合。

[0011] 优选地,两个所述延伸套管外缘上的螺纹由靠近连接套管端至限位板端依次加厚。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1、通过设置连接套管、第一密封胶圈、第二密封胶圈,连接套管内面的两侧分别插接有管道一和管道二,第一密封胶圈连接在连接套管的内面中心位置,管道一和管道二在连接套管中插入的长度相同,保证了二者位置的均匀性,并且第一密封胶圈和第二密封胶圈的使用使得两个管道的连接处处于绝对密封状态,不会轻易的发生漏液现象;

[0014] 2、通过设置延伸套管、紧固胶圈、滑动套管、连接螺纹套管,在将管道一和管道二进行连接时,只需将管道插入到连接套管当中后将连接螺纹套管在延伸套管的外缘拧紧即

可,紧固胶圈能够将两个管道牢牢卡接住,整个拆卸安装的过程只需要拧动连接螺纹套管即可完成,操作方便且连接紧固。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的管件接头组件的正视剖视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的管件接头组件的紧固套管立体结构示意图;

[0017] 图中:1连接套管、2第一密封胶圈、3管道一、4管道二、5延伸套管、6紧固胶圈、7限位板、8滑动套管、9连接螺纹套管、10第二密封胶圈。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-2,管件接头组件,包括连接套管1,连接套管1的内面中心位置固定连接有第一密封胶圈2,连接套管1的一侧内面卡和连接有管道一3,连接套管1的另一侧内面卡和连接有管道二4,连接套管1的两侧侧面均固定连接有延伸套管5,两个延伸套管5的内面均固定连接有紧固胶圈6,两个延伸套管5的侧面均固定连接有限位板7,连接套管1的两侧外缘上均卡和滑动连接有滑动套管8,两个滑动套管8的侧面均固定连接有连接螺纹套管9,两个延伸套管5和连接套管1连接处的底面均固定连接有第二密封胶圈10。

[0020] 参照图1,两个紧固胶圈6的内面均设置有防滑纹,两个滑动套管8的内面均和连接套管1的侧面相贴合。

[0021] 参照图1,两个延伸套管5的外缘均设置有螺纹,两个连接螺纹套管9的内面均设置有和延伸套管5外缘相对应的螺纹。

[0022] 参照图2,两个延伸套管5的厚度均为连接套管1厚度的二分之一,延伸套管5由两个半圆套管所组成,连接螺纹套管9由整个套管所组成。

[0023] 参照图1,管道一3和管道二4的侧面均和连接套管1的内面相贴合,两个紧固胶圈6的内面分别和管道一3和管道二4的外缘相贴合。

[0024] 参照图1,两个延伸套管5外缘上的螺纹由靠近连接套管1端至限位板7端依次加厚。

[0025] 本实用新型的具体工作原理如下:

[0026] 使用该管件接头组件时,首先将管道一3和管道二4分别插入到连接套管1两侧的内面当中,直至管道一3和管道二4的侧面抵住第一密封胶圈2即可,随后滑动连接套管1外缘上的滑动套管8将连接螺纹套管9移动至延伸套管5的一端,将滑动套管8和连接螺纹套管9在延伸套管5上拧紧,拧紧的过程中延伸套管5和紧固胶圈6能够将管道一3和管道二4卡紧,防止其脱落漏液。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

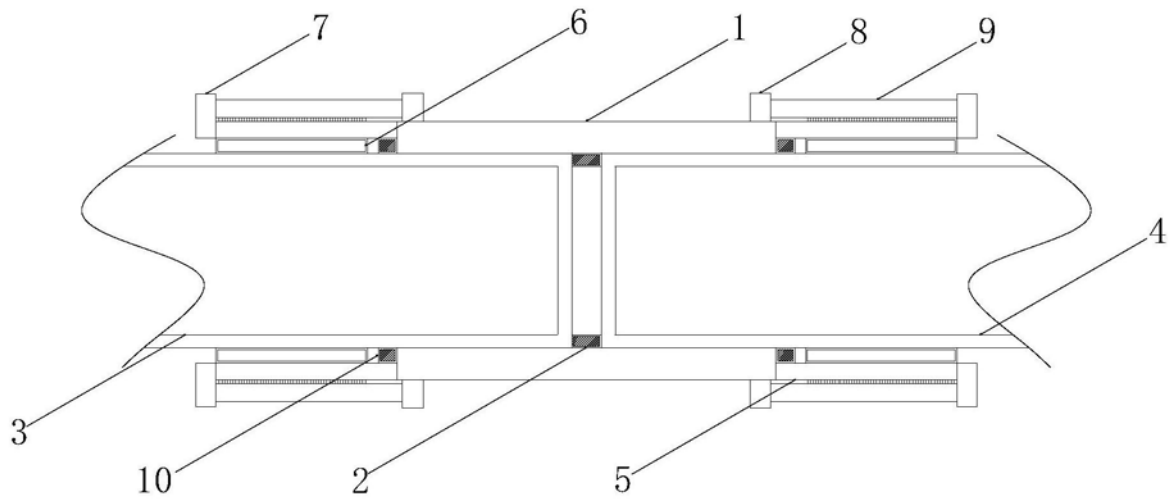


图1

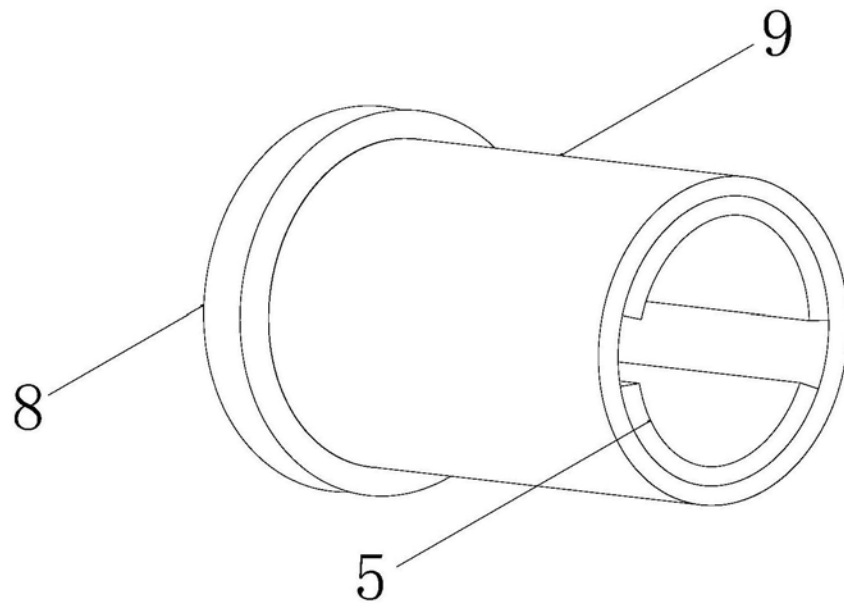


图2