

(19)



(11)

**EP 1 955 959 B1**

(12)

**FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention  
de la délivrance du brevet:  
**21.04.2010 Bulletin 2010/16**

(51) Int Cl.:  
**B65D 19/20 (2006.01) B65D 5/52 (2006.01)**

(21) Numéro de dépôt: **08101335.1**

(22) Date de dépôt: **06.02.2008**

(54) **Emballage présentoir avec socle**

Präsentationsverpackung mit Sockel

Display stand packaging with base

(84) Etats contractants désignés:  
**BE CH DE ES GB LI NL**

(30) Priorité: **06.02.2007 FR 0700842**

(43) Date de publication de la demande:  
**13.08.2008 Bulletin 2008/33**

(73) Titulaire: **DS Smith Kayzersberg**  
**68320 Kunheim (FR)**

(72) Inventeur: **Caunant, Nicolas**  
**27930 Cierrey (FR)**

(74) Mandataire: **David, Daniel et al**  
**Bloch & Bonnetat**  
**23bis, rue de Turin**  
**75008 Paris (FR)**

(56) Documents cités:  
**EP-A- 0 220 778 DE-U1- 8 633 285**  
**DE-U1- 9 104 804 DE-U1- 9 414 857**  
**DE-U1- 29 616 865**

**EP 1 955 959 B1**

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

## Description

**[0001]** La présente invention concerne le domaine des emballages en carton selon le préambule de la revendication 1 qui peuvent être transformés en ensemble de présentation des produits qu'ils contiennent.

**[0002]** On cherche souvent à rendre les emballages multifonctionnels afin de réduire les coûts liés au conditionnement des produits. C'est ainsi que l'on propose parfois d'agencer l'emballage dans lequel les produits sont transportés depuis leur site de fabrication et de conditionnement jusque vers l'endroit où ils sont présentés à la vente de telle manière que l'on puisse utiliser les matériaux d'emballage. Il est connu des emballages dans lesquels on recombine les éléments entre eux pour constituer un ensemble présentoir avec des bacs ou barquettes montés sur un socle. Le socle a pour fonction de mettre les produits à hauteur des personnes.

**[0003]** Lorsque les produits sont placés dans des caisses pour leur transport, il est connu par ailleurs d'empiler celles-ci sur des palettes que l'on doit entourer d'un film plastique formant une banderole. Celle-ci a une fonction de protection et de maintien de l'ensemble pendant les manipulations et le transport de la palette.

**[0004]** La demanderesse s'est fixé comme objectif de réaliser un emballage qui permette son emploi comme présentoir sur le lieu d'exposition et de vente des produits qu'il contient mais aussi qui intègre une palette de manière à pouvoir être enlevé d'une seule pièce par les engins de transport et de manutention.

**[0005]** On parvient à cet objectif avec un emballage présentoir comprenant une pluralité de barquettes contenant des produits, empilées les unes sur les autres, un socle pour supporter les barquettes, une palette, les barquettes étant posées sur la palette et le tout, barquette, fourreau et palette, étant contenu dans une enveloppe en carton, caractérisé par le fait que le socle est disposé en fourreau des barquettes pendant le transport.

**[0006]** Le document DE 91 04 804 U1 décrit un emballage présentoir comprenant une pluralité de barquettes contenant des produits empilés les uns sur les autres, un socle pour supporter les barquettes, une palette, les barquettes étant posées sur la palette, et le tout étant contenu dans une enveloppe en carton.

**[0007]** L'emballage selon l'invention permet de réaliser un ensemble compact. En effet la hauteur de l'ensemble est réduite pendant le transport puisque le socle forme un fourreau dans lequel les barquettes sont contenues.

**[0008]** Avantagusement, l'enveloppe est solidaire de la palette et plus particulièrement l'enveloppe forme un coiffe et est retenue en étant solidaire de la palette par encliquetage de volets, rabattus à 180°, sous la plateforme de la palette. Le bord des volets repliés à 180° vient en butée sous la plateforme et empêche un déplacement vers le haut. Par ailleurs l'enveloppe étant fermée par des rabats sur le dessus ne peut se déplacer vers le bas. L'enveloppe est ainsi immobilisée contre tout mouve-

ment à la fois vers le haut et vers le bas par rapport à la palette.

**[0009]** Cette caractéristique permet de réaliser un ensemble, sans accessoire complémentaire, de maintien des éléments entre eux.

**[0010]** Conformément à une autre caractéristique, l'emballage comprend un fil de découpe de l'enveloppe permettant de libérer la partie de l'enveloppe au dessus de la palette. Ce fil de découpe permet une mise en oeuvre très aisée du présentoir.

**[0011]** Conformément à une autre caractéristique, le fourreau comprend une ceinture dont les dimensions correspondent à celles de l'empilement des barquettes, le fourreau étant en appui sur la plateforme de la palette. Plus particulièrement le fourreau comprend des volets de fermeture au moins de la partie supérieure du fourreau, avec éventuellement des moyens de calage latéral faisant saillies verticales quand les volets de fermeture du fourreau sont rabattus à angle droit. Le socle peut ainsi être une simple caisse américaine.

**[0012]** On monte sur place l'emballage présentoir très simplement en procédant aux étapes suivantes :

- Découpe de la partie supérieure de l'enveloppe et son extraction ;
- Enlèvement du fourreau et des barquettes de la palette ;
- Rabat des volets supérieurs du fourreau formant un socle et mise en place du socle sur la palette ;
- Mise en place des barquettes sur le socle.

**[0013]** On décrit maintenant un mode de réalisation non limitatif de l'invention en regard des dessins annexés sur lesquels

La figure 1 montre les différents éléments de l'ensemble présentoir non assemblés ;

La figure 2 montre le fourreau sur le plateau de la palette ;

La figure 3 montre le montage de l'enveloppe sur le fourreau contenant les barquettes déposées sur la palette ;

La figure 4 montre l'ensemble prêt à être expédié ;

La figure 5 montre les étapes de la mise en place du présentoir ;

La figure 6 montre le présentoir monté

**[0014]** Sur la figure 1 on voit les différents éléments constituant l'ensemble de l'invention : des barquettes gerbées, un fourreau, une palette et une enveloppe formant coiffe.

**[0015]** Trois barquettes 2, 3 et 4 sont empilées les unes sur les autres. Le nombre n'est pas limitatif. L'invention ne porte pas sur la structure particulière des barquettes. Elles sont réalisées de préférence en carton par pliage d'une plaque convenablement découpée et rainurée. De préférence encore des ergots de calage latéral, on en voit, référencées 2', sur la barquette supérieure, main-

tiennent ensemble les barquettes gerbées et empêchent tout ripage intempestif. Les barquettes contiennent les produits qu'il s'agit d'expédier et de présenter. Ce sont pour ce type d'emballage des produits plutôt peu lourds, tels que des produits manufacturés, textiles ou en papier ou encore en matière plastique.

**[0016]** A côté des barquettes, on voit le fourreau en carton également. Il s'agit par exemple d'une caisse américaine 5 avec une ceinture 51 et des rabats 52, 53, 54 et 55 qui en tant que fourreau sont maintenus dressés. Les dimensions du fourreau permettent de contenir les barquettes avec leur chargement.

**[0017]** Le troisième élément de l'ensemble est constitué d'une palette 6. Elle peut être du type en carton ; c'est-à-dire avec un plateau 61 en carton et deux patins 62 et 63 en carton également renforcés intérieurement par des plots 64 et 65 formés d'enroulement par exemple en carton. De cette façon la palette est tout carton mais selon les besoins la palette peut aussi être réalisée en un autre matériau. Pour les besoins de la fixation à l'enveloppe le plateau déborde légèrement latéralement des deux patins 62 et 63.

**[0018]** Le quatrième élément est formé de l'enveloppe 7. Celle-ci est parallélépipédique en forme de ceinture prolongée sur le côté supérieur de rabats 71, 72, 73 et 74. Elle comprend dans l'épaisseur du carton un fil de découpe 75 qui permet de séparer en deux la ceinture. Le bas comprend une découpe sur deux faces parallèles, correspondant à l'écartement entre les deux patins de la palette. Sur les deux faces perpendiculaires aux précédentes la ceinture se prolonge par deux volets 76 et 77 dont la hauteur est sensiblement égale à celle des patins.

**[0019]** Pour le conditionnement, on commence par charger les produits dans les barquettes 2, 3 et 4 ; on dépose les barquettes sur la palette et on met en place le fourreau 5 sur les barquettes gerbées et chargées sur la palette. Ensuite on glisse l'enveloppe 7 sur l'ensemble fourreau et palette. Pour verrouiller l'enveloppe sur la palette, on a rabattu au préalable à 180° les volets 76 et 77. Ceux-ci, quand l'enveloppe descend le long du fourreau et de la palette, sont maintenus plaqués contre la face latérale de l'enveloppe. Lorsque l'enveloppe est suffisamment descendue et a passé le plateau 61 de la palette, les volets se détendent et s'en écartent, car un espace est ménagé sous le plateau entre le bord et le patin adjacent. Lorsque les volets se sont écartés, ils empêchent toute remontée de l'enveloppe en venant buter contre la face inférieure du plateau.

**[0020]** On assure le verrouillage complet en refermant la face supérieure et en rabattant les volets 71 à 74 à angle droit et en les collant ou agrafant entre eux. L'enveloppe formant coiffe est ainsi bloquée contre tout déplacement relatif par rapport à la palette aussi bien vers le haut que vers le bas.

**[0021]** La caisse est ainsi prête à être expédiée en étant à la fois compacte est solidement verrouillée.

**[0022]** Sur le lieu d'exposition, comme on le voit sur la figure 5 qui montre les étapes de mise en place du pré-

sentoir, il suffit de tirer sur le fil de découpe 75 pour libérer la partie supérieure 7s de l'enveloppe 7. La partie inférieure 7i reste en place et permet ainsi de masquer la palette 6.

5 **[0023]** On sépare le fourreau 5 des barquettes, on forme le socle en rabattant les volets 51 à 54. On place le fourreau - socle 5 sur la palette 6. On pose les barquettes gerbées sur le socle 5. Comme on le voit une découpe dans la matière de la ceinture aux angles assure la formation de cales latérales 56.

10 **[0024]** Le socle est également calé sur la palette grâce à la partie inférieure 7i de l'enveloppe qui reste en place et qui dépasse si on le souhaite au dessus du plateau de la palette. Toute variante est envisageable.

15 **[0025]** L'emballage présentoir est prêt.

## Revendications

- 20 1. Emballage présentoir comprenant une pluralité de barquettes (2, 3, 4) contenant des produits, empilées les unes sur les autres, un socle pour supporter les barquettes, une palette (6), les barquettes étant posées sur la palette (6) et le tout, barquette, fourreau et palette, étant contenu dans une enveloppe (7) en carton, **caractérisé par le fait que** le socle est disposé en fourreau (5) des barquettes (2, 3, 4) pendant le transport.
- 25 2. Emballage selon la revendication précédente dont l'enveloppe (7) est solidaire de la palette (6).
- 30 3. Emballage selon la revendication précédente dont l'enveloppe (7) est retenue solidaire de la palette (6) par des volets (71, 72) rabattus à 180° sous la plateforme (61) de la palette et formant butées.
- 35 4. Emballage selon l'une des revendications précédentes, comprenant un fil (75) de découpe de l'enveloppe permettant de libérer la partie 7s de l'enveloppe au dessus de la palette.
- 40 5. Emballage selon l'une des revendications précédentes dont l'enveloppe est fermée sur la partie supérieure par des rabats pliés à angle droit.
- 45 6. Emballage selon l'une des revendications précédentes dont le fourreau (5) comprend une ceinture de dimensions correspondant à celles de l'empilement des barquettes, le fourreau étant en appui sur la plateforme (61) de la palette.
- 50 7. Emballage selon la revendication précédente dont le fourreau comprend des volets de fermeture de la partie supérieure du fourreau.
- 55 8. Emballage selon la revendication précédente comprenant des moyens de calage latéral (56) faisant

saillies verticales quand les volets de fermeture du fourreau sont rabattus à angle droit.

9. Procédé de montage d'un emballage présentoir selon l'une des revendications précédentes, comprenant les étapes suivantes :

- découpe de la partie supérieure de l'enveloppe et son extraction,
- enlèvement du fourreau et des barquettes de la palette,
- rabat des volets supérieurs du fourreau formant un socle et mise en place du socle sur la palette,
- mise en place des barquettes sur le socle.

ed back at a right angle.

9. Method for assembling a display package according to one of the preceding claims, comprising the following steps:

- cutting of the upper portion of the envelope and its extraction,
- removing the slip case and the trays from the pallet,
- folding back the upper flaps of the slip case forming a base and installing of the base on the pallet,
- installing of the trays on the base.

## Claims

1. Display package comprising a plurality of trays (2, 3, 4) containing products, stacked one in relation to the other, a base for supporting the trays, a pallet (6), the trays being placed on the pallet (6) and the whole, tray, slip case and pallet, being contained in a cardboard envelope (7), **characterised by** the fact that the base is arranged in the slip case (5) of the trays (2, 3, 4) during the transport.
2. Package according to the preceding claim of which the envelope (7) is attached to the pallet (6).
3. Package according to the preceding claim of which the envelope (7) is retained attached to the pallet (6) by flaps (71, 72) folded back to 180° under the platform (61) of the pallet and forming stops.
4. Package according to one of the preceding claims, comprising a wire (75) for cutting the envelope making it possible to release the portion 7s of the envelope above the pallet.
5. Package according to one of the preceding claims of which the envelope is closed at the upper portion by flaps folded at a right angle.
6. Package according to one of the preceding claims of which the slip case (5) comprises a belt of dimensions corresponding to those of the stacking of the trays, the slip case pressing against the platform (61) of the pallet.
7. Package according to the preceding claim of which the slip case comprises flaps for closing the upper portion of the slip case.
8. Package according to the preceding claim comprising means for lateral wedging (56) protruding vertically when the flaps for closing the slip case are fold-

## Patentansprüche

1. Präsentationsständer-Verpackung mit mehreren Schalen (2, 3, 4), die Produkte enthalten und aufeinander gestapelt sind, einem Sockel zu Tragen der Schalen, einer Palette (6), wobei die Schalen auf der Palette (6) stehen, und die gesamte Einheit bestehend aus Schale, Futteral und Palette in einer Hülle (7) aus Karton enthalten ist, durch die Tatsache **gekennzeichnet**, dass der Sockel während des Transports als Futteral (5) der Schalen (2, 3, 4) angeordnet ist.
2. Verpackung nach dem vorherigen Anspruch, deren Hülle (7) in einem Stück mit der Palette (6) ausgeführt ist.
3. Verpackung nach dem vorherigen Anspruch, deren Hülle (7) durch Klappen (71, 72) in einem Stück mit der Palette (6) gehalten wird, die um 180° unter die Plattform (61) der Palette eingeschlagen werden, und Anschläge bilden.
4. Verpackung nach einem der vorherigen Ansprüche mit einem Faden (75) zum Aufreißen der Hülle, mit dem es möglich ist, den Abschnitt 7s der Hülle oberhalb der Palette freizugeben.
5. Verpackung nach einem der vorherigen Ansprüche, deren Hülle im oberen Abschnitt durch Laschen verschlossen wird, die im rechten Winkel gefaltet werden.
6. Verpackung nach einem der vorherigen Ansprüche, deren Futteral (5) eine Einfassung enthält, deren Abmessungen jenen des Schalenstapels entsprechen, wobei das Futteral auf der Plattform (61) der Palette aufliegt.
7. Verpackung nach dem vorherigen Anspruch, deren Futteral Klappen zum Verschließen des oberen Abschnitts des Futterals enthält.

8. Verpackung nach dem vorherigen Anspruch mit Vorrichtungen zur seitlichen Stabilisierung (56), die senkrecht vorspringen, wenn die Verschlussklappen des Futterals im rechten Winkel eingeschlagen sind.

5

9. Verfahren zum Aufstellen einer Präsentationsständerverpackung nach einem der vorherigen Ansprüche, mit den folgenden Schritten:

- Abtrennen des oberen Abschnitts der Hülle und Entnahme, 10
- Abnahme des Futterals und der Schalen von der Palette,
- Einschlagen der oberen Klappen des Futterals zur Ausbildung eines Sockels und Aufsetzen des Sockels auf die Palette, 15
- Anbringen der Schalen auf dem Sockel

20

25

30

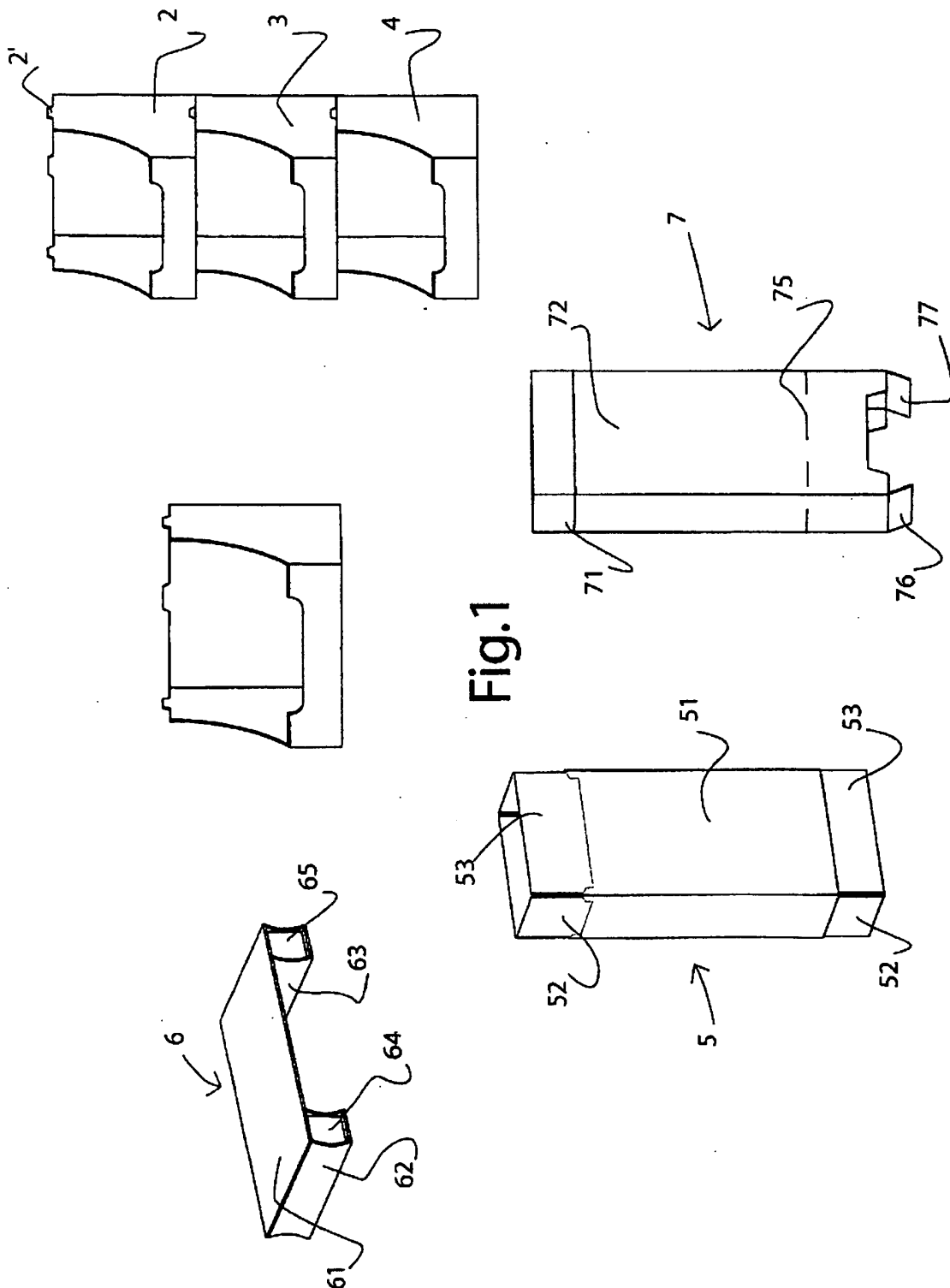
35

40

45

50

55



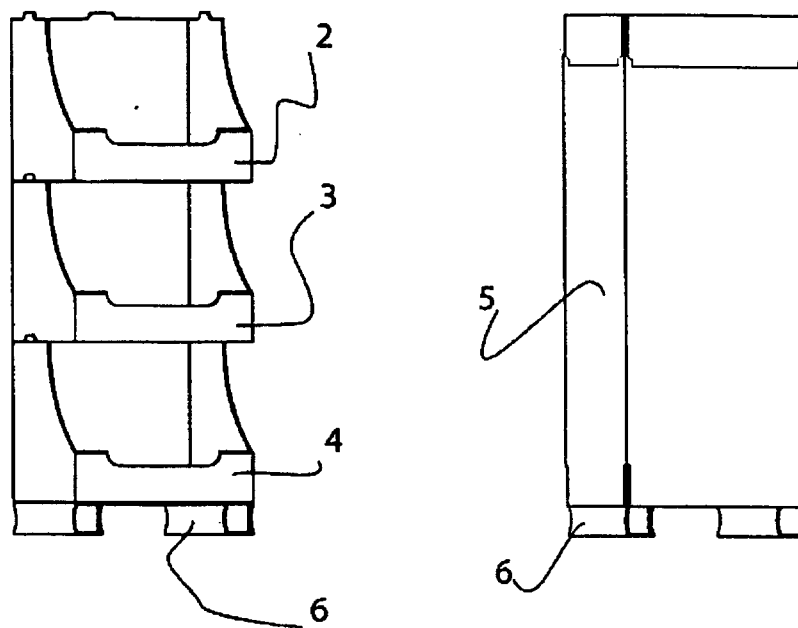


Fig. 2

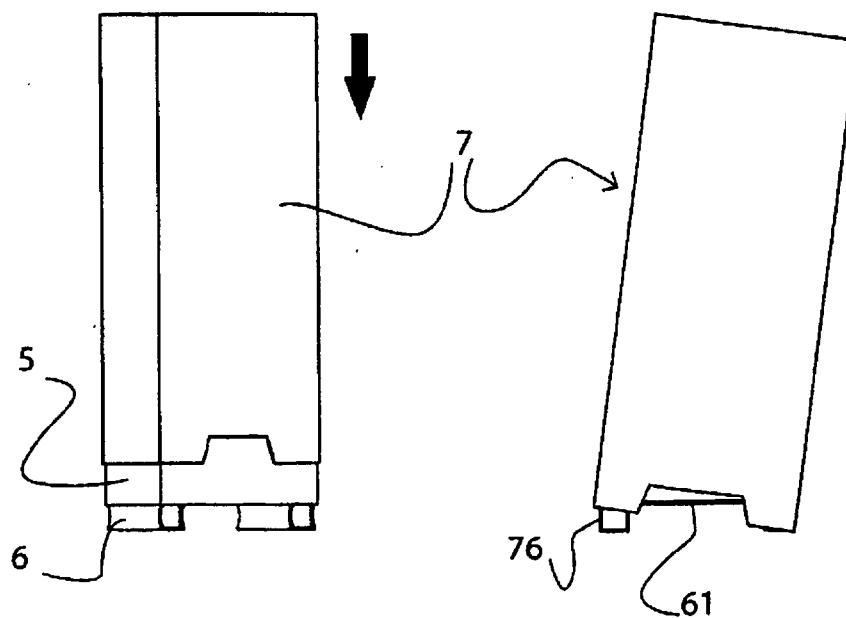
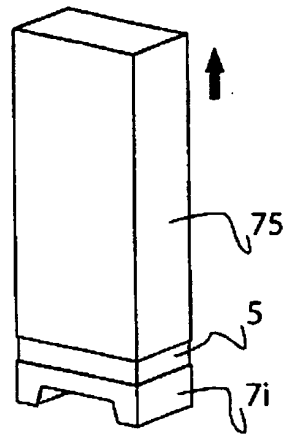
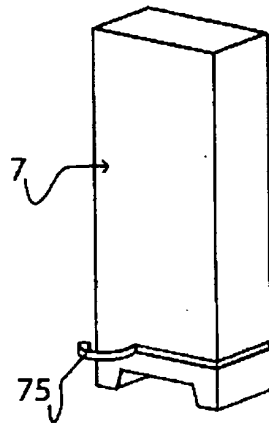
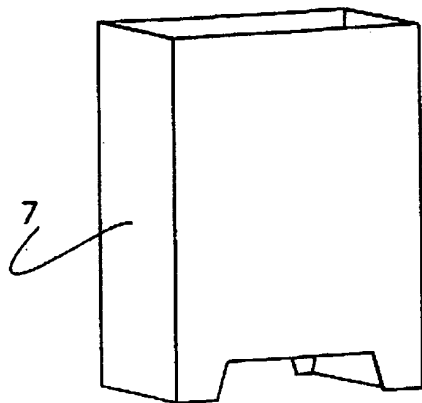
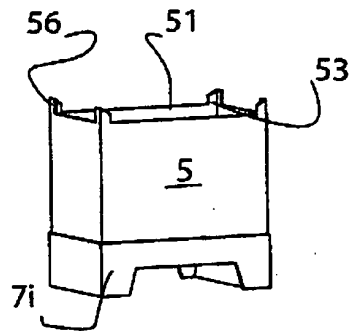
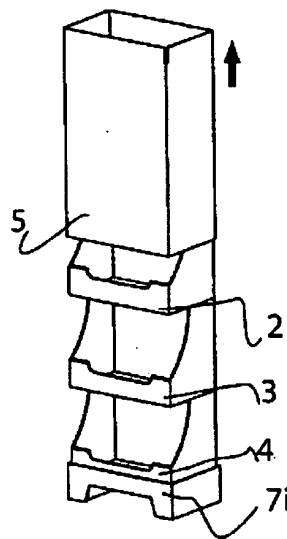
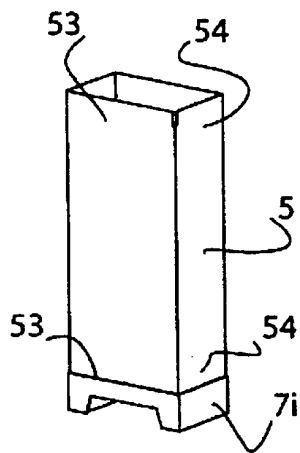


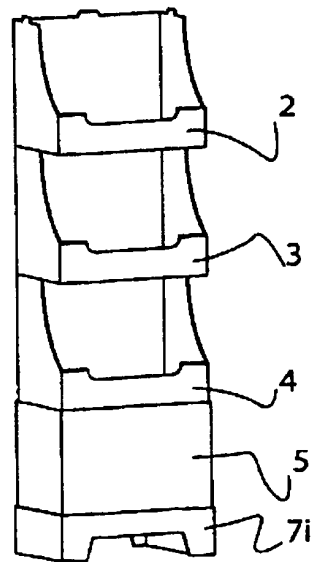
Fig. 3



**Fig. 5**



**Fig. 4**



**Fig. 6**

**RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION**

*Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.*

**Documents brevets cités dans la description**

- DE 9104804 U1 [0006]