(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202462372 U
(45)授权公告日 2012.10.03

(21)申请号 201120567748.1

(22)申请日 2011.12.30

(73)专利权人 安徽三井工程机械有限公司
地址 244000 安徽省铜陵市开发区高新技术创业服务中心

(72)发明人 胡小平 胡祖国

(74)专利代理机构 安徽汇朴律师事务所 34116
代理人 胡敏

(51)Int.Cl.
B25F 5/02(2006.01)
B23G 1/04(2006.01)

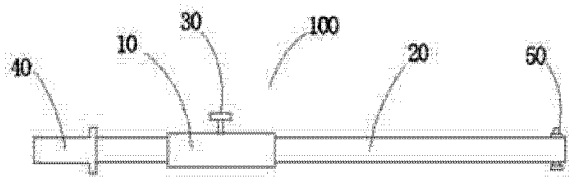
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种切缝机手柄

(57)摘要

一种切缝机手柄，包括扶手、金属杆、空心圆柱支架，所述金属杆穿过所述空心圆柱支架，且其上游端与所述扶手连接固定，所述空心圆柱支架焊接在切缝机上，所述空心圆柱支架上设有螺栓限位阀，所述金属杆的下游端设有螺栓限位阀，通过在空心圆柱支架上设置螺栓限位阀，金属杆达到目标长度时，旋转所述螺栓限位阀固定金属杆，通过在金属杆下游端设置螺栓限位阀，防止金属杆由于过度用力而滑出空心圆柱支架，通过在切缝机上安装本实用新型的手柄，在不同场所工作时，手柄的长度可以随意调节到最佳的状态，在包装和搬运时，把金属杆全部拉进，直到扶手与空心圆柱支架靠紧，节省大量空间，通过拧紧和松开螺丝限位阀，直接安装和拆卸手柄，方便快捷。



CN 202462372 U

1. 一种切缝机手柄，包括扶手、金属杆，其特征在于，所述切缝机手柄还包括空心圆柱支架，所述金属杆穿过所述空心圆柱支架，且其上游端与所述扶手连接固定，所述空心圆柱支架焊接在切缝机上，所述空心圆柱支架上设有螺栓限位阀。

2. 根据权利要求 1 所述的切缝机手柄，其特征在于，所述金属杆的下游端设有螺栓限位阀。

3. 一种切缝机，其两边安装了如权利要求 1-2 任一项所述的切缝机手柄。

一种切缝机手柄

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切缝机，尤其涉及一种切缝机手柄。

背景技术

[0002] 目前市场上的切缝机手柄是直接焊接在切缝机上，如此，切缝机的手柄长度固定不变，由于在不同场所和不同空间的工作时，需要其手柄具有不同的长度，市面上的切缝机手柄长度固定不变，在包装和搬运时占用了大量空间，浪费资源，且拆卸不方便。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，有必要提供一种手柄伸缩自如，且在包装和搬运时节省空间且安装和拆卸方便的切缝机手柄。

[0004] 本实用新型是这样实现的，一种切缝机手柄，包括扶手、金属杆、空心圆柱支架，所述金属杆穿过所述空心圆柱支架，且其上游端与所述扶手连接固定，所述空心圆柱支架焊接在切缝机上，所述空心圆柱支架上设有螺栓限位阀。

[0005] 进一步地，所述金属杆的下游端设有螺栓限位阀。

[0006] 本实用新型还提供了一种切缝机，其安装了切缝机手柄，所述切缝机手柄

[0007] 包括扶手、金属杆、空心圆柱支架，所述金属杆穿过所述空心圆柱支架，且其上游端与所述扶手连接固定，所述金属杆能在所述空心圆柱支架上前后穿插，所述空心圆柱支架焊接在切缝机上，所述空心圆柱支架上设有螺栓限位阀。

[0008] 进一步地，所述金属杆的下游端设有螺栓限位阀。

[0009] 本实用新型提供的切缝机手柄的优点在于：通过在空心圆柱支架上设置螺栓限位阀，使金属杆达到目标长度时，旋转所述螺栓限位阀固定金属杆，防止金属杆打滑，通过在金属杆下游端设置螺栓限位阀，防止金属杆由于过度用力而滑出空心圆柱支架，通过所述螺栓限位阀达到保护的错用，通过在切缝机上安装本实用新型的切缝机手柄，在不同场所和不同空间工作时，手柄的长度可以随意调节到最佳的状态，在包装和搬运时，把金属杆全部拉进，直到扶手与空心圆柱支架靠紧，节省大量空间，节约了包装的资源，通过松开螺丝限位阀，直接拆下手柄，安装和拆卸方便快捷。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型切缝机手柄的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0012] 请参阅图 1，图 1 为本实用新型切缝机手柄 100 的结构示意图，包括扶手 40、金属

杆 20、空心圆柱支架 10，所述金属杆 20 穿过所述空心圆柱支架 10，且其上游端与所述扶手 40 连接固定，所述空心圆柱支架 10 焊接在切缝机上，所述空心圆柱支架 10 上设有螺栓限位阀 30，所述金属杆 20 的下游端设有螺栓限位阀 50。

[0013] 工作时，松开所述空心圆柱支架 10 上的螺栓限位阀 30，将金属杆 20 拉到适当的位置，再拧紧所述螺栓限位阀 30，固定所述金属杆 20。

[0014] 结束工作或者搬运时，松开所述空心圆柱支架 10 上的螺栓限位阀 30，将金属杆 20 拉进，直到扶手 40 达到与所述空心圆柱支架 10 靠紧，再拧紧所述螺栓限位阀 30，固定所述金属杆 20，减少占用空间，进行搬运工作。

[0015] 综上所述，本实用新型提供的切缝机手柄，通过在空心圆柱支架上设置螺栓限位阀，使金属杆达到目标长度时，旋转所述螺栓限位阀固定金属杆，防止金属杆打滑，通过在金属杆下游端设置螺栓限位阀，防止金属杆由于过度用力而滑出空心圆柱支架，通过所述螺栓限位阀达到保护的错用，通过在切缝机上安装本实用新型的切缝机手柄，在不同场所和不同空间工作时，手柄的长度可以随意调节到最佳的状态，在包装和搬运时，把金属杆全部拉进，直到扶手与空心圆柱支架靠紧，节省大量空间，节约了包装的资源，通过松开螺丝限位阀，直接拆下手柄，安装和拆卸方便快捷。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

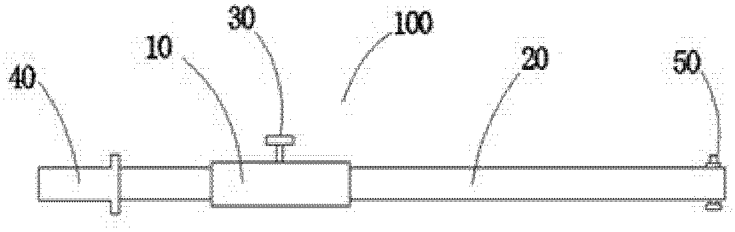


图 1