(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222730225 U
(45)授权公告日 2025.04.08

(21)申请号 202420257468.8

(22)申请日 2024.02.02

(73)专利权人 常州拓源纺织服饰科技有限公司
地址 213000 江苏省常州市钟楼区五星街道新庄村委工业园内

(72)发明人 赵娟

(74)专利代理机构 北京仟方秉知识产权代理事务所(普通合伙) 16241
专利代理师 李圣

(51)Int.Cl.
D06H 7/02(2006.01)
B26D 7/01(2006.01)

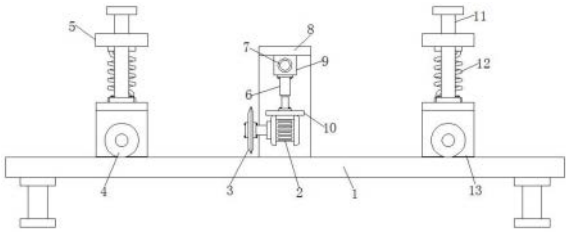
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

服饰制造用物料裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了服饰制造用物料裁剪装置,涉及服饰加工技术领域,包括底座,所述底座顶端中间位置处的上方设置有裁剪电机,且裁剪电机的输出端连接有裁剪轮,所述底座顶端两侧均安装有安装架,且安装架底端的两侧均焊接连接有弹簧块,所述弹簧块的底端连接有安装板。本实用新型通过利用压辊的存在,在弹簧块的弹性作用下,便可以使得压辊能够稳定的对服饰物料进行固定夹持功能,并且由于压辊通过转动杆和从动圆形齿轮相连接,因此可以通过移动活动板来对从动圆形齿轮的转动进行控制,从而可以实现了对压辊的转动控制效果,通过对压辊的转动控制便可以使得本装置在对服饰物料在压住的情况下,仍然可以进行移动,提高本装置的工作效率。



CN 222730225 U

1.服饰制造用物料裁剪装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶端中间位置处的上方设置有裁剪电机(2),且裁剪电机(2)的输出端连接有裁剪轮(3),所述底座(1)顶端两侧均安装有安装架(5),且安装架(5)底端的两侧均焊接连接有弹簧块(12),所述弹簧块(12)的底端连接有安装板(13),且安装板(13)内部通过轴承安装有压辊(4),所述安装板(13)顶端的中间位置处安装有竖杆(11),且竖杆(11)的顶端贯穿安装架(5)底端并延伸至安装架(5)上方,所述安装板(13)的一端设置有转动杆(15),且转动杆(15)的一端贯穿安装板(13)一端并与压辊(4)相连接,所述转动杆(15)的另一端连接有从动圆形齿轮(18),且从动圆形齿轮(18)的上方设置有活动板(14),所述活动板(14)一端的两侧均设置有插杆(16),且插杆(16)的一端贯穿活动板(14)一端并与安装板(13)一端相连接。

2.根据权利要求1所述的服饰制造用物料裁剪装置,其特征在于:所述活动板(14)的底端设置有与从动圆形齿轮(18)外侧相匹配锯齿槽,且活动板(14)和从动圆形齿轮(18)相啮合。

3.根据权利要求1所述的服饰制造用物料裁剪装置,其特征在于:所述插杆(16)长度的大小略大于转动杆(15)长度大小,且活动板(14)宽度的大小小于转动杆(15)宽度大小。

4.根据权利要求1所述的服饰制造用物料裁剪装置,其特征在于:所述安装板(13)的形状为门型,且压辊(4)的底端贯穿安装板(13)内部底端并与底座(1)顶端相接触。

5.根据权利要求1所述的服饰制造用物料裁剪装置,其特征在于:所述底座(1)顶端的中间位置处安装有固定架(8),且固定架(8)一端的上方安装有伺服电机(17),所述伺服电机(17)的输出端贯穿固定架(8)一端并连接有螺纹杆(7),且螺纹杆(7)的外侧套设有螺纹块(9),所述螺纹块(9)的底端通过螺栓安装有电动伸缩杆(6),且电动伸缩杆(6)的底端连接有连接板(10)。

6.根据权利要求5所述的服饰制造用物料裁剪装置,其特征在于:所述裁剪电机(2)设置在固定架(8)的内部,且裁剪电机(2)的顶端通过焊接和连接板(10)底端相连接。

7.根据权利要求5所述的服饰制造用物料裁剪装置,其特征在于:所述螺纹块(9)的形状为方形,且螺纹块(9)的顶端和固定架(8)内部顶端相接触。

服饰制造用物料裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服饰加工技术领域,具体为服饰制造用物料裁剪装置。

背景技术

[0002] 在服饰制造过程中,需要对服饰物料进行相应的预处理,从而得到合适质量的物料进行服饰制造,其中裁剪装置最为常见,通过使用相应的裁剪装置可以对服饰物料进行尺寸调节,便于后续的服饰制造使用,在现有技术中,对于服饰物料裁剪装置在使用过程中,会使用到相应的固定结构来对物料进行固定,使得在裁剪过程中,具有良好的拉伸状态,保证裁剪质量,但是现有技术中,对于服饰物料的固定结构操作较为不便,尤其在进行多次裁剪过程中,现有的固定结构需要多次对物料进行固定解锁等繁琐过程,严重影响了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供服饰制造用物料裁剪装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:服饰制造用物料裁剪装置,包括底座,所述底座顶端中间位置处的上方设置有裁剪电机,且裁剪电机的输出端连接有裁剪轮,所述底座顶端两侧均安装有安装架,且安装架底端的两侧均焊接连接有弹簧块,所述弹簧块的底端连接有安装板,且安装板内部通过轴承安装有压辊,所述安装板顶端的中间位置处安装有竖杆,且竖杆的顶端贯穿安装架底端并延伸至安装架上方,所述安装板的一端设置有转动杆,且转动杆的一端贯穿安装板一端并与压辊相连接,所述转动杆的另一端连接有从动圆形齿轮,且从动圆形齿轮的上方设置有活动板,所述活动板一端的两侧均设置有插杆,且插杆的一端贯穿活动板一端并与安装板一端相连接。

[0005] 优选的,所述活动板的底端设置有与从动圆形齿轮外侧相匹配锯齿槽,且活动板和从动圆形齿轮相啮合。

[0006] 优选的,所述插杆长度的大小略大于转动杆长度大小,且活动板宽度的大小小于转动杆宽度大小。

[0007] 优选的,所述安装板的形状为门型,且压辊的底端贯穿安装板内部底端并与底座顶端相接触。

[0008] 优选的,所述底座顶端的中间位置处安装有固定架,且固定架一端的上方安装有伺服电机,所述伺服电机的输出端贯穿固定架一端并连接有螺纹杆,且螺纹杆的外侧套设有螺纹块,所述螺纹块的底端通过螺栓安装有电动伸缩杆,且电动伸缩杆的底端连接有连接板。

[0009] 优选的,所述裁剪电机设置在固定架的内部,且裁剪电机的顶端通过焊接和连接板底端相连接。

[0010] 优选的,所述螺纹块的形状为方形,且螺纹块的顶端和固定架内部顶端相接触。

[0011] 与相关技术相比较,本实用新型提供的服饰制造用物料裁剪装置具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型提供有活动板和压辊,通过利用压辊的存在,在弹簧块的弹性作用下,便可以使得压辊能够稳定的对服饰物料进行固定夹持功能,并且由于压辊通过转动杆和从动圆形齿轮相连接,因此可以通过移动活动板来对从动圆形齿轮的转动进行控制,从而可以实现了对压辊的转动控制效果,通过对压辊的转动控制便可以使得本装置在对服饰物料在压住的情况下,仍然可以进行移动,以此便于本装置进行连续裁剪过程,提高本装置的工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的侧视剖面结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的俯视剖面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的安装架正视结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型的固定架正视结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、裁剪电机;3、裁剪轮;4、压辊;5、安装架;6、电动伸缩杆;7、螺纹杆;8、固定架;9、螺纹块;10、连接板;11、竖杆;12、弹簧块;13、安装板;14、活动板;15、转动杆;16、插杆;17、伺服电机;18、从动圆形齿轮。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例1:请参阅图1-4,服饰制造用物料裁剪装置,包括底座1,底座1顶端中间位置处的上方设置有裁剪电机2,且裁剪电机2的输出端连接有裁剪轮3,底座1顶端两侧均安装有安装架5,且安装架5底端的两侧均焊接连接有弹簧块12,弹簧块12的底端连接有安装板13,且安装板13内部通过轴承安装有压辊4,安装板13顶端的中间位置处安装有竖杆11,且竖杆11的顶端贯穿安装架5底端并延伸至安装架5上方,安装板13的一端设置有转动杆15,且转动杆15的一端贯穿安装板13一端并与压辊4相连接,转动杆15的另一端连接有从动圆形齿轮18,且从动圆形齿轮18的上方设置有活动板14,活动板14一端的两侧均设置有插杆16,且插杆16的一端贯穿活动板14一端并与安装板13一端相连接;

[0020] 活动板14的底端设置有与从动圆形齿轮18外侧相匹配锯齿槽,且活动板14和从动圆形齿轮18相啮合;

[0021] 插杆16长度的大小略大于转动杆15长度大小,且活动板14宽度的大小小于转动杆15宽度大小;

[0022] 安装板13的形状为门型,且压辊4的底端贯穿安装板13内部底端并与底座1顶端相接触;

[0023] 具体地,如图1、图2和图3所示,在本装置的使用过程中,首先本装置通过设置有裁剪电机2的存在,在裁剪电机2的驱动下便可以带动裁剪轮3进行转动,利用裁剪轮3的转动

对服饰物料可以进行裁剪,然后本装置通过设置有两个安装架5的存在,并且设置在裁剪轮3的两侧,可以通过利用弹簧块12的弹性作用,通过压辊4来对服饰物料进行固定夹持,为了进一步增加本装置的便利性,本装置通过将压辊4利用轴承连接在安装板13的内部,然后设置有转动杆15的存在,由于压辊4和转动杆15的连接,以此可以通过控制转动杆15的转动实现对压辊4的控制效果,然后本装置通过设置有活动板14和从动圆形齿轮18的存在,通过利用活动板14和从动圆形齿轮18的啮合关系,在活动板14的限制下便可以对从动圆形齿轮18的转动进行控制,从而达到了对压辊4的转动控制效果,使得本装置在对物料裁剪过程中,可以通过移动活动板14,解除对压辊4的限制效果,使得压辊4可以进行转动,通过利用压辊4的转动,便可以使得服饰物料在被压住的情况下仍然可以进行移动,便于本装置对服饰物料进行多次裁剪,提高本装置的裁剪效率,而在裁剪过程中,通过对活动板14进行复位,来对压辊4起到固定效果,使得压辊4能够稳定的对服饰物料进行固定,避免在裁剪过程中,出现移位的现象,保证本装置的裁剪质量。

[0024] 实施例2:底座1顶端的中间位置处安装有固定架8,且固定架8一端的上方安装有伺服电机17,伺服电机17的输出端贯穿固定架8一端并连接有螺纹杆7,且螺纹杆7的外侧套设有螺纹块9,螺纹块9的底端通过螺栓安装有电动伸缩杆6,且电动伸缩杆6的底端连接有连接板10;

[0025] 裁剪电机2设置在固定架8的内部,且裁剪电机2的顶端通过焊接和连接板10底端相连接;

[0026] 螺纹块9的形状为方形,且螺纹块9的顶端和固定架8内部顶端相接触;

[0027] 具体地,如图1、图2和图4所示,在本装置的使用过程中,为了提高本装置的裁剪效率和质量,本装置通过设置有伺服电机17的存在,在伺服电机17的驱动下便可以带动螺纹杆7进行转动,利用螺纹杆7的转动和固定架8内部顶端的限制,从而可以使得螺纹块9在螺纹杆7外侧进行水平移动,然后由于螺纹块9通过电动伸缩杆6和连接板10相连接,因此在电动伸缩杆6伸缩过程中,便可以对连接板10的高度位置进行控制,从而可以使得裁剪轮3在转动过程中进行转动移动,灵活的调节裁剪轮3的高度位置,结合螺纹块9的水平移动,可以使得裁剪轮3能够自动的对服饰物料进行裁剪过程,较为方便灵活,自动化程度较高。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

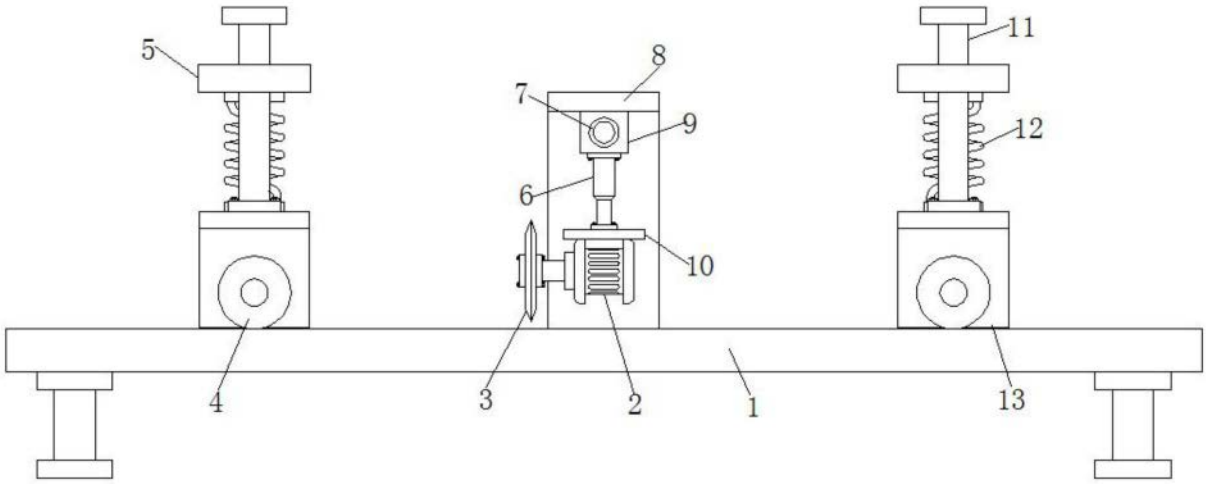


图1

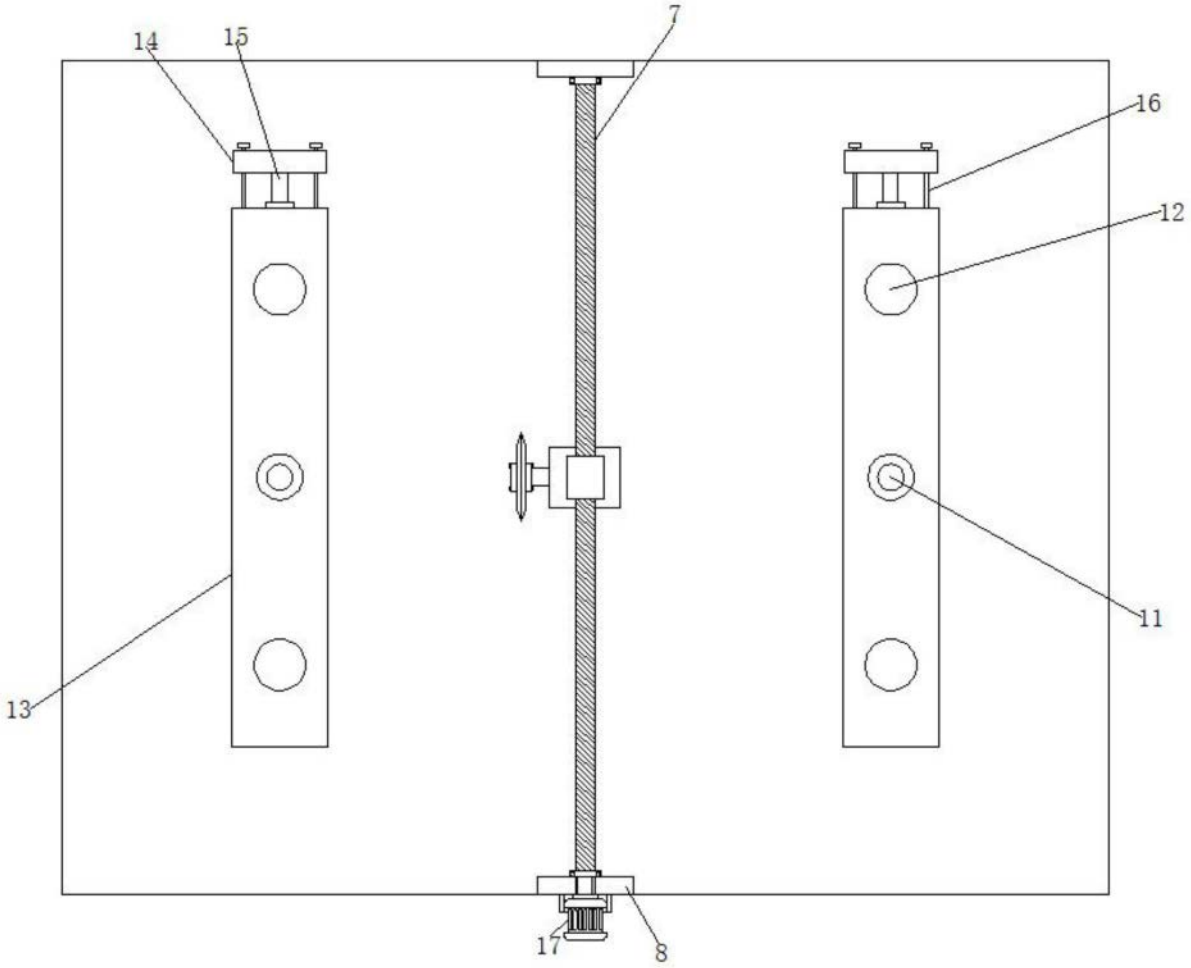


图2

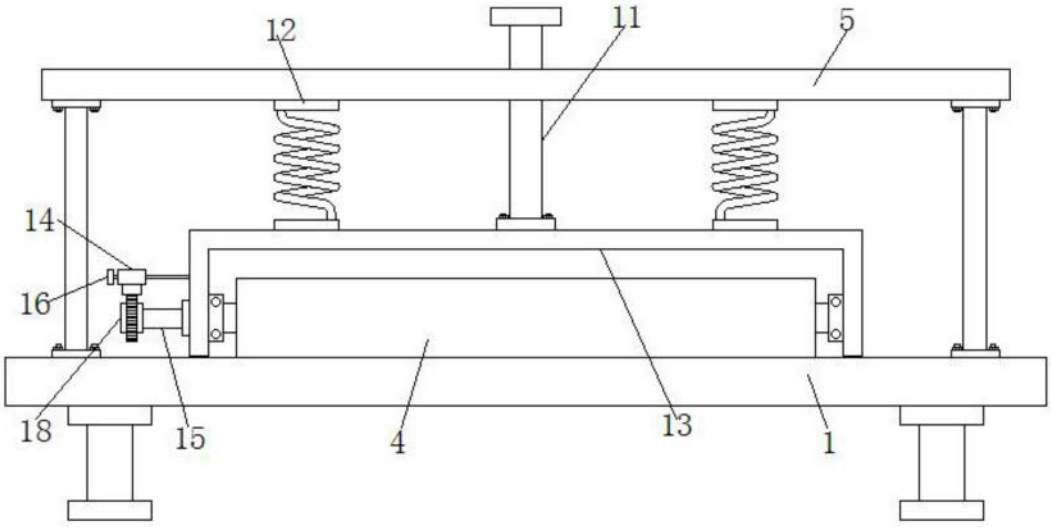


图3

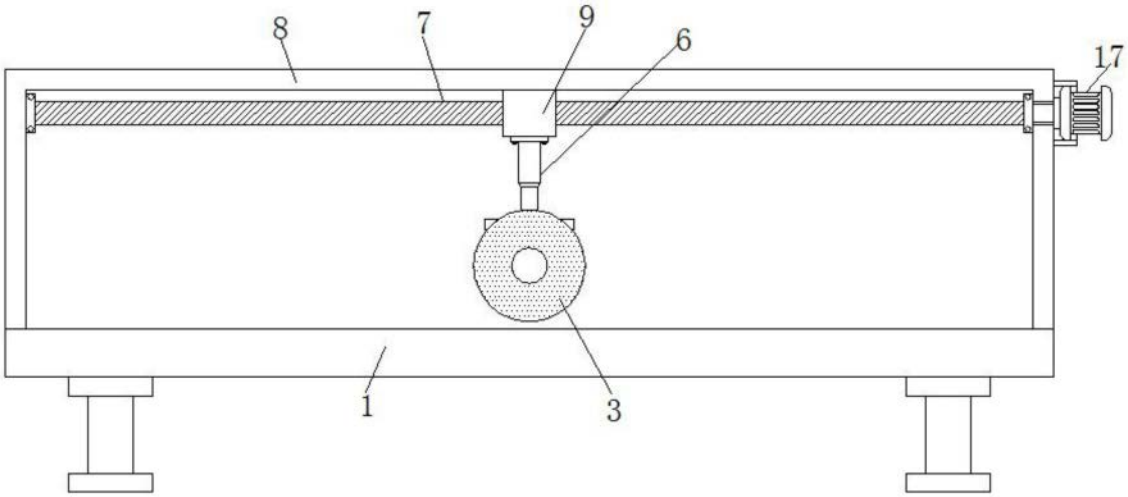


图4