



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207136214 U

(45)授权公告日 2018.03.27

(21)申请号 201721143618.9

(22)申请日 2017.09.07

(73)专利权人 江西中烟工业有限责任公司

地址 330096 江西省南昌市高新开发区京
东大道201号金圣工业科技园

(72)发明人 申焘 叶庆春 李建

(51)Int.Cl.

A24B 7/00(2006.01)

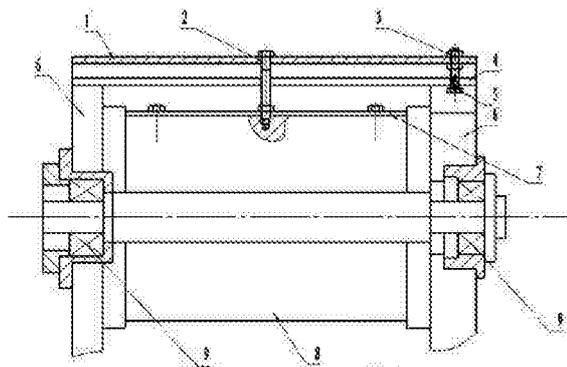
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置,包括支架,起吊螺栓,定位调节螺栓,尼龙块和尼龙条,所述支架包括水平条面,所述水平条面长度方向边沿分别设有向下前竖直条面和后竖直条面,所述支架中央贯通有起吊螺栓,所述起吊螺栓与所述前竖直条面或后竖直条面之间设有贯通所述支架的定位调节螺栓。本实用新型提供的一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置,操作人员拆装切丝机刀辊体轴承时可固定刀辊体,提高操作过程中设备的安全,提高工作效率,降低操作人员的劳动强度。具有操作简单,可任意拆装,成本低,免维护的特点。



1. 一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置,其特征在于:包括支架、起吊螺栓和定位调节螺栓,所述支架包括水平条面,所述水平条面长度方向边沿分别设有向下的前竖直条面和后竖直条面,所述支架中央贯通有起吊螺栓,所述起吊螺栓与所述前竖直条面或后竖直条面之间设有贯通所述支架的定位调节螺栓。

2. 根据权利要求1所述的一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置,其特征在于:所述前竖直条面和后竖直条面底部均通过螺钉固定有尼龙块,所述定位调节螺栓底部通过螺钉固定有尼龙条。

3. 根据权利要求1所述的一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置,其特征在于:所述支架用钢材制作,一体成型。

一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烟草行业制丝设备技术领域,具体是一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置。

背景技术

[0002] 现有供切丝机是卷烟厂制丝线的主要设备,将经回潮后的烟叶(梗)切成符合卷烟工艺要求的叶(梗)丝。切丝机由输送系统把烟叶输送至刀门口并压实成“烟饼”,不断旋转的刀辊体上均匀安装有若干把刀片,将“烟饼”切削成均匀的烟丝。在设备运行一段时间后,需拆下刀辊体轴承进行清洗润滑或更换;当切丝机胶木齿轮损坏时,也需拆卸刀辊体右端盖及轴承。因设备生产厂家未配备刀辊体轴承拆装专用工具,传统方法拆装刀辊体轴承时,需将刀辊起吊或用木头垫起刀辊体,工作效率低。刀辊体起吊工作量大,过程中有碰伤的安全隐患,安装时刀辊体难以精确定位;用木头垫也存在刀辊体移动,定位不精确、工作量大的问题。每次拆装刀辊体轴承时工人劳动强度大,需要人员较多。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述背景技术中提出的问题,提供一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置。

[0004] 本实用新型所述的一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置,包括支架、起吊螺栓和定位调节螺栓,所述支架包括水平条面,所述水平条面长度方向边沿分别设有向下的前竖直条面和后竖直条面,所述支架中央贯通有起吊螺栓,所述起吊螺栓与所述前竖直条面或后竖直条面之间设有贯通所述支架的定位调节螺栓。将支架安放在刀辊体支架上,利用定位调节螺栓调整位置,起吊螺栓与压刀板的安装螺孔连接固定刀辊体,定位调节螺栓用于调节支架的位置,将刀辊体定位固定,在刀辊体固定后,拆装刀辊体轴承。

[0005] 进一步,所述前竖直条面和后竖直条面底部均通过螺钉固定有尼龙块,所述定位调节螺栓底部通过螺钉固定有尼龙条。尼龙块用于增加支架与刀辊体支架的摩擦力并保护刀辊;尼龙条用于保护刀辊体支架。

[0006] 进一步,所述支架用钢材制作,一体成型。用于支撑刀辊体。

[0007] 本实用新型的优点和产生积极效果是:与现有技术相比,在不改变设备原有构造情况下,拆装切丝机刀辊体轴承时,不用起吊刀辊体或用木头垫起刀辊体,利用起吊螺栓固定刀辊体在支架上,并利用定位调节螺栓调整位置。

[0008] 本实用新型设计时全面考虑到装置的承受强度和安全性,可减小操作人员的劳动强度,同时可提高维修效率;使用的材料均具有环保、安全性高的特点。

[0009] 本实用新型可任意拆装使用,具有结构简单、实用、低成本、节能的特点,适宜烟草行业切丝机保养时拆装刀辊体轴承的推广使用。

附图说明

- [0010] 图1为本实用新型的结构主视图；
- [0011] 图2为图1的A-A剖视图；
- [0012] 图3为本实用新型使用时的结构主视图；
- [0013] 图4为本实用新型使用时的结构左视图；
- [0014] 图1-4中标记含义如下：1-支架，2-起吊螺栓，3-定位调节螺栓，4-尼龙块，5-尼龙条，6-刀辊体支架，7-压刀板，8-刀辊体，9-刀辊体轴承，10-水平条面，11-前竖直条面，12-后竖直条面。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的具体实施例做详细说明。

[0016] 一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置，如图1-2所示，包括支架1、起吊螺栓2和定位调节螺栓3，所述支架1包括水平条面10，所述水平条面10长度方向边沿分别设有向下的前竖直条面11和后竖直条面12，所述支架1用钢材制作，一体成型，所述前竖直条面11和后竖直条面12底部均通过螺钉固定有尼龙块4，所述支架1中央贯通有起吊螺栓2，所述起吊螺栓2与所述后竖直条面之间设有贯通所述支架1的定位调节螺栓3，所述定位调节螺栓3底部通过螺钉固定有尼龙条5。

[0017] 本实用新型使用过程如图3-4所示：将支架1安放在刀辊体支架6上，尼龙块4、尼龙条5分别用螺钉固定在该辅助装置支架1上，起吊螺栓2与压刀板的安装螺孔连接固定刀辊体8，定位调节螺栓3用于调节支架1的位置。生产时将辅助装置拆除，设备保养拆装刀辊体轴承9时，将该辅助装置支架1平放在刀辊体支架6上，因刀辊体支架6右侧为倾斜结构，用定位调节螺栓3调整支架1至水平位置。拆除压刀板固定螺钉，将起吊螺栓2对准压刀板安装螺孔，用螺母紧固，即可固定刀辊体8，进行刀辊体轴承9的拆装。

[0018] 本实用新型提供的一种用于烟草制丝线切丝机刀辊体轴承拆装的辅助装置，操作人员拆装切丝机刀辊体轴承时可固定刀辊体，提高操作过程中设备的安全，提高工作效率，降低操作人员的劳动强度。具有操作简单，可任意拆装，成本低，免维护的特点。

[0019] 上述实施例仅是本实用新型的较优实施方式，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修饰、修改及替代变化，均属于本实用新型技术方案的范围。

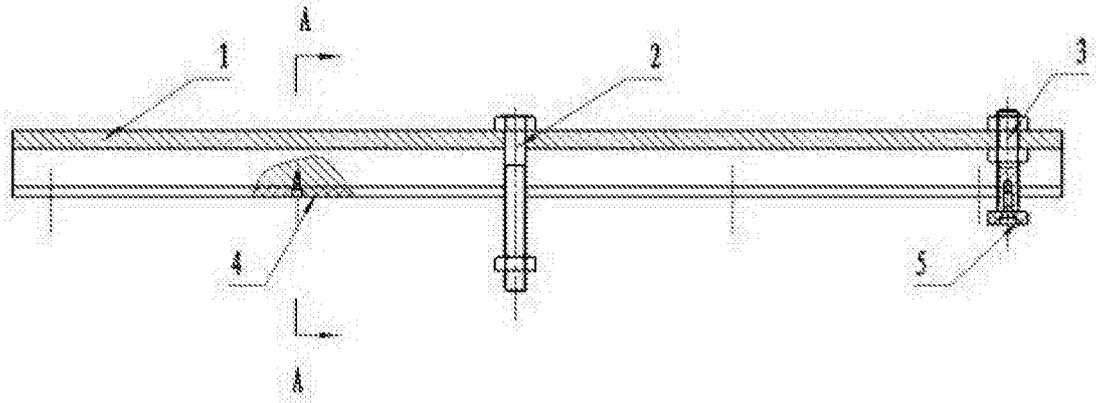


图1

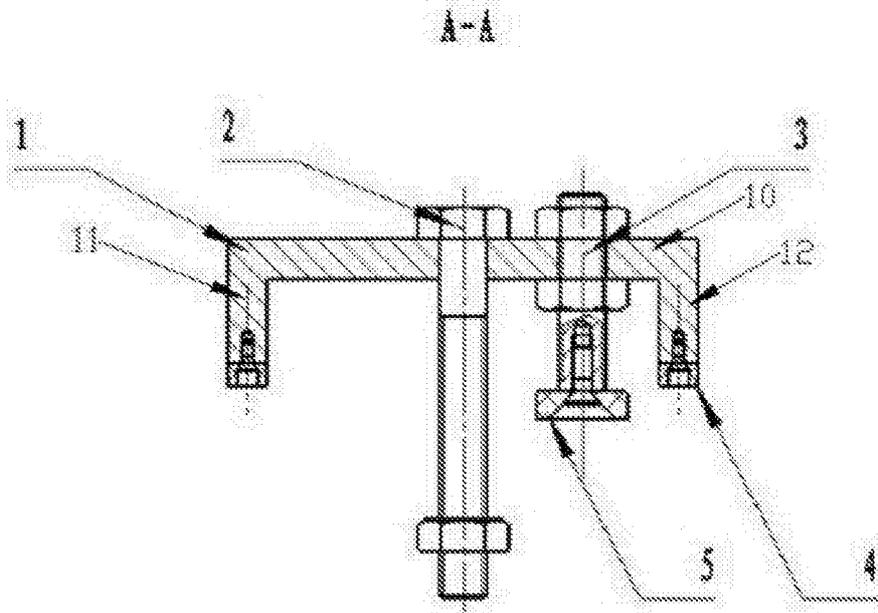


图2

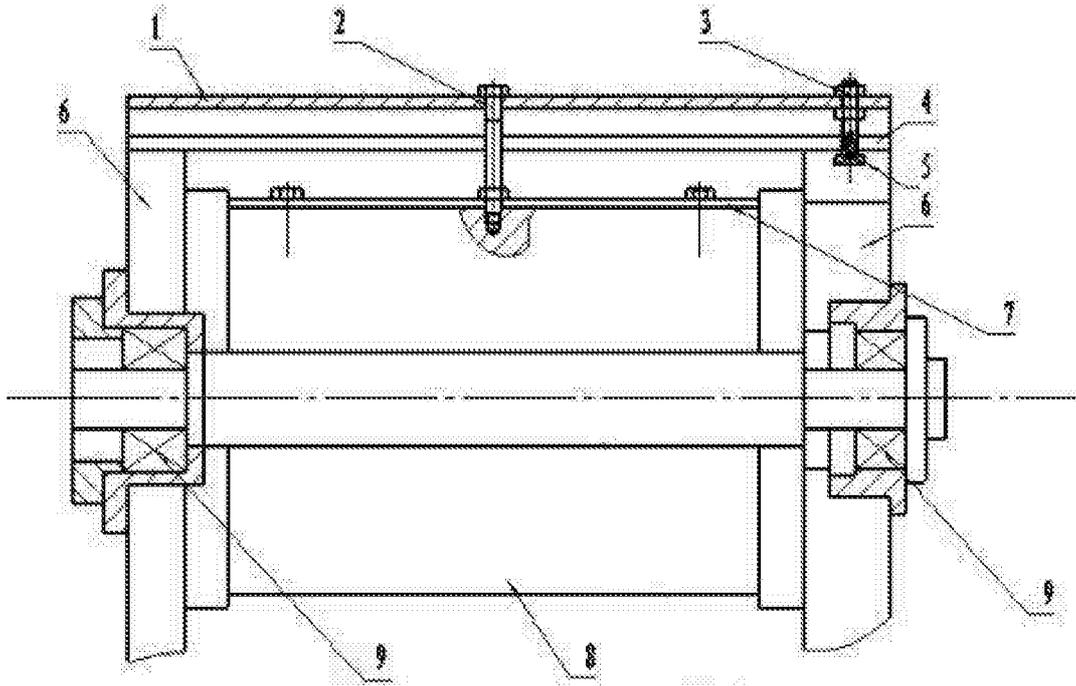


图3

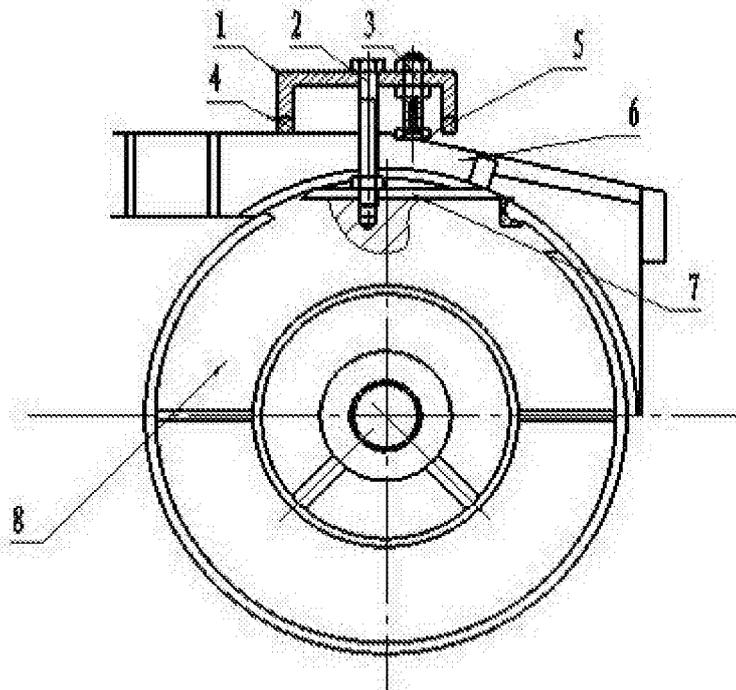


图4