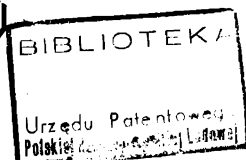


15 kwietnia 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



A24c, 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 1250.

Kl. 79 b 20.

Friedrich Lerner,
Wiedeń (Austria).

Nożyce do maszyn dla wyrobu gilz do papierosów.

Zgłoszono: 24 września 1920 r.

Udzielono: 22 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 13 grudnia 1918 r. (Austria).

Maszyna do wyrobu gilz do papierosów odcina podprowadzany z płyty naciskowej pasek bibułki. W maszynach używanych obecnie odnośna część posiada taką budowę, że przy wyrobie gilz dłuższych aparat ustnikowy musi być odsuwany od nożyc do motowidelka. Nadto zaś wypada wymienić mechanizm mimośrodowy nożyc, co utrudnia oczywiście montaż i wywołuje dłuższą bezczynność maszyny.

Niniejszy wynalazek usuwa powyższą niedogodność dzięki temu, że pozycję początku ruchu nożyc, które, jak wiadomo, podczas swej pracy przesuwają się z szybkością biegnącego paska bibułki, można zmieniać, co pozwala dostosowywać aparat do rozmaitych długości gilz bez przesuwania przyrządu ustnikowego, t. j. że można to skutecznie, nie zmieniając położenia

tęgo aparatu. Przytem urządzenie jest tak pomyślane, że części napędowe, sprawiające ruch przedni i wsteczny oraz ruch tnący nożyc, zachowują swe położenie, zmienia się zaś tylko długość części, udzielającej napędu nożycom.

Na rysunku fig. 1—3 uwidaczniają jedną z możliwych form wykonania wynalazku w widoku bocznym, planie i widoku z przodu, fig. 4 przedstawia przekrój według $A - A$ na fig. 1.

Na fig. 3 są dla przejrzystości rysunku pominięte części tylne, uwidocznione na fig. 4.

Oba ruchy nożyc t, t' o trzpieniu V , umocowanym w wysoku a łyżwy A , wywołuje osadzony na wale napędym w , wyposażony w korbę 4 krążek ksiukowy O . Napęd łyżwy A następuje od korby 4 za-

pomocą goleni n , składającej się z dwóch prowadzonych sworzniem zaciskowym 5 części i połączonej przegubem 7 z łyżwą.

Ruch tnący otrzymują nożyce t przy pomocy dźwigni dwuramiennej M , osadzonej w łożyskach 6, spoczywających na koźle 9, umieszczonym na łyżwie A . Ramię prawe dźwigni M zaopatrzone jest na przestawialnym wysiągu p sięgającym pod krążek ksiukowy O krążkiem P , a ramię lewe m , m jest rozwidłone, obejmuje dźwigający nożyce t koziółek a i na końcach posiada rolki v , zachwytyjące pod sprężyną f (fig. 3) ramiona nożyc.

W zależności od ilości łożysk 6 w koźle 9 dźwignia M posiada również dwa lub więcej otworów (fig. 1, 2), co pozwala wprowadzać trzpień d do tego lub owego otworu 6 koziółka 9 i odpowiedniego otworu dźwigni M . Ustawiczny obrót tarczy O sprawia kołysanie łyżwy A ku przodowi i wstecz, które za pośrednictwem dźwigni M i przy współudziale sprężyny f wywołują pracę nożyc.

Jeżeli chce się zmienić położenie rozpoczęcia ruchu nożyc t, t czyli łyżwy A względem cewki, należy zwolnić śrubki 5 i 8 i ustawić nożyce (lub łyżwę A) na właściwej odległości, regulując jednocześnie w sposób odpowiedni i długość goleni n , po czym należy przesunąć wysiąg na dźwigni M w ten sposób, iżby krążek P zajął właściwą pozycję, wreszcie przyciągnąć śrubki 5 i 8. Dla wyrównania zmiany stosunku obu ramion dźwigni, wynikłej z przesunięcia krążka P , wprowadza się sworzeń obrotowy d do właściwego otworu 6.

Przesuwalność krążka P daje możliwość po ustawieniu nożyc ściśłego wymiarkowania początku cięcia, a zatem i długości gily, nieznaczne bowiem przesunięcie wysokości p zmienia odległość łukową pomiędzy

krążkiem P na początku jej ruchu (fig. 1) od oswabdzającego ruchu tnącego wyłobienia w tarczy O . Prowadnicę r łyżwy można ustawiać na płycie Z między bokami c, c . W porównaniu ze znanymi, konstrukcja niniejsza wykazuje zalety następujące.

Przy wyrobie gилz różnej długości przyrząd ustnikowy nie zmienia swej pozycji w maszynie, nie potrzeba wymieniać mimośrodu napędowego i wreszcie urządzenie daje możliwość niesłuchania ściśłego ustalenia momentu rozpoczęcia ruchu roboczego nożyc.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu gилz do papierosów, tem znamienna, że ustawianie jej na różne długości gилz dokonywa się zapomocą linowego przesunięcia części dźwigającej nożyce przy niezmiennem położeniu koziółka z gилzą.

2. Maszyna do wyrobu gилz do papierosów, tem znamienna, że ruchy przedni i wsteczny dźwigającej nożyce łyżwy (A) a również ruch tnący nożyc, (t, t) pochodzą od zaopatrzonej w korbę (4) tarczy mimośrodowej (O), która to korba (4) połączona jest z łyżwą (A) zapomocą goleni (n) o zmiennej długości, a ruch tarczy przekazuje się nożycom (t, t) przy pomocy osadzonej w łyżwie (A) dźwigni (M), zaopatrzonej w przesuwalny w kierunku podłużnym prowadzony przez tarczę (O) krążek.

3. Maszyna do wyrobu gилz do papierosów, według zastrz. 1 i 2, tem znamienna, że podtrzymujący dźwignię (M) koziółek łożyskowy (a) zaopatrzony jest w dwa lub kilka otworów (6), a dźwignia (M) w odpowiednie otwory do przestawienia sworzni obrotowego (d).

Friedrich Lerner.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

