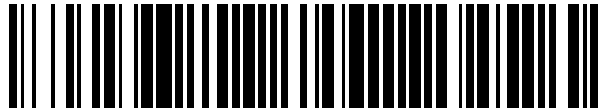


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 330 197**

51 Int. Cl.:

**A47K 10/42** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA MODIFICADA  
TRAS OPOSICIÓN

T5

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.09.2002 E 02292237 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea modificada tras oposición: **10.04.2013 EP 1295556**

54 Título: **Distribuidor modular**

30 Prioridad:

**25.09.2001 FR 0112324**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente modificada:  
**23.08.2013**

73 Titular/es:

**SCA TISSUE FRANCE (100.0%)  
60 Avenue de l'Europe  
92270 Bois-Colombes, FR**

72 Inventor/es:

**GUILLEMETTE, PHILIPPE y  
NEVEU, JEAN-LOUIS**

74 Agente/Representante:

**DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto**

ES 2 330 197 T5

**DESCRIPCIÓN**

Distribuidor modular

La presente invención se refiere a un distribuidor de productos en forma de hojas. En particular, ésta se refiere a un distribuidor de artículos de guata de celulosa.

5 En los locales públicos, tales como establecimientos de restauración, se encuentran habitualmente distribuidores de artículos de guata de celulosa que se ponen a disposición de los consumidores. Puede tratarse de servilletas de mesa, de toallas de manos o de papel higiénico.

10 Generalmente, un distribuidor de servilletas de mesa comprende una caja de forma sensiblemente paralelepípedica con un panel frontal provisto de una ranura de distribución a través de la cual se extraen las servilletas. Las servilletas están dispuestas en paquete en el interior, ya sea estando simplemente yuxtapuestas e independientes una de otra, o bien enmarañadas.

Los distribuidores pueden estar colocados de plano o bien verticalmente contra una pared.

15 El tamaño del distribuidor está en relación con la importancia del paso en el local. En particular éste no debe ser demasiado pequeño para que se tenga paso para recargarlo frecuentemente. El proveedor de estos aparatos, por su parte, busca siempre proponer a sus clientes soluciones adaptadas a sus necesidades, pero éste debe tener en cuenta los costes asociados a la gestión de un gran número de referencias, así como los costes de fabricación. Además, los aparatos son voluminosos para el almacenamiento.

20 El documento EP-A-506243 describe un distribuidor de hojas que tiene un cuerpo tubular con un panel trasero y un panel frontal; estos dos últimos, son mantenidos en posición sobre el cuerpo tubular por un panel de fondo que es solidario del panel trasero.

Así pues, sería deseable disponer de un aparato de distribución cuyas dimensiones puedan elegirse libremente sin que esto implique costes prohibitivos.

La invención llega a este objetivo con un distribuidor modular de productos en hojas que comprende las características de la reivindicación 1.

25 Gracias a la solución de la invención, se puede proponer un distribuidor con la capacidad deseada eligiendo un cuerpo de forma tubular o bien en « U » de longitud adaptada. En particular, el hecho de que la fijación de los paneles terminales se haga en nervios longitudinales permite adaptar la longitud sin destruir los medios de fijación.

Estos nervios, al tiempo que hacen el montaje simple, ofrecen la ventaja de rigidizar las paredes. Está, así, permitido hacerlas más finas y ahorrar material.

30 De acuerdo con otra característica, el cuerpo comprende un panel desmontable en una de sus caras y comprende un segundo nervio que coopera con un nervio solidario del citado panel desmontable. En particular, uno de los citados dos nervios tiene una sección en forma de arco de círculo, teniendo el otro una sección en forma de porción de disco de modo que constituyen una bisagra.

35 De acuerdo con otra característica, el cuerpo comprende terceros nervios para el guiado de un panel transversal en el interior entre los dos paneles frontal y trasero.

De acuerdo con otra característica, el cuerpo comprende cuartos nervios para el guiado de un muelle de sollicitación del citado panel transversal.

De acuerdo con otra característica, los nervios se extienden longitudinalmente en toda la longitud del citado cuerpo.

40 De acuerdo con otra característica, el citado cuerpo está constituido por dos partes en forma de escuadra ensambladas en forma de « U ». En particular, las dos partes son mantenidas conjuntamente por dos elementos que forman nervios.

De acuerdo con otra característica el citado cuerpo comprende nervios, especialmente en su cara interna, que aseguran conjuntamente las funciones de guiado, de ensamblaje y de cierre.

45 La invención se refiere igualmente a un procedimiento para fabricar un distribuidor, caracterizado por el hecho de que consiste en trocear un elemento que forma el citado cuerpo en un elemento extruido que comprende nervios longitudinales en su cara interna, y en fijar, en una extremidad, a estos nervios un panel con una ranura de distribución y un panel en la otra extremidad.

50 De acuerdo con otra característica, el citado elemento extruido es en forma de canaleta y comprende un nervio longitudinal en la proximidad de un borde libre al cual se fija, después del troceado, un panel desmontable articulado alrededor del citado borde libre.

De acuerdo con otra característica, se trocean dos elementos en dos elementos extruidos en forma de escuadra y se ensamblan los citados dos elementos para formar el citado cuerpo.

Otras ventajas y características complementarias surgirán de la descripción que sigue de un modo de realización no limitativo de la invención en relación con los dibujos, en los cuales,

- 5 - la figura 1 representa una vista en despiece ordenado de un distribuidor de la invención
- la figura 2 es una vista en perspectiva de una parte del cuerpo del distribuidor de la figura 1
- la figura 3 es una vista en perspectiva de la parte complementaria del cuerpo del distribuidor de la figura 2
- la figura 4 es una vista en perspectiva del panel frontal
- la figura 5 es una vista en perspectiva del panel superior

10 La figura 1 es una vista en despiece ordenado de un modo preferido de realización de la invención. El distribuidor está compuesto por un cuerpo en dos partes 10A y 10B, un panel frontal 20, un panel trasero 30, un panel superior 40, un panel empujador 50 y accesoriamente una ventana 60 de material transparente que completa la pared formada por el panel superior. Cuando estos elementos están ensamblados, forman una caja dentro de la cual se disponen los artículos de guata de celulosa, especialmente servilletas de mesa. Las servilletas son colocadas  
15 paralelamente al panel frontal que está provisto de una ranura de distribución 21 a través de la cual se las puede extraer. Las servilletas son mantenidas contra el panel frontal 20 por el apoyo del panel empujador 50 que es mantenido en empuje gracias a muelles de sollicitación que están alojados en las paredes del cuerpo 10.

La figura 2 muestra el elemento 10A del cuerpo 10. Éste tiene una forma de escuadra con un ramal para el fondo y un ramal para la pared lateral. En el ramal 10A2 que forma una pared lateral, se observan primeros nervios 11 y 12  
20 longitudinales que se extienden de una extremidad a la otra del elemento en escuadra. La forma en parte tubular, por ejemplo de sección circular, de sus nervios permite la introducción en sus extremos de tornillos de mantenimiento de los paneles y su atornillamiento. El nervio 13 en la proximidad del borde superior de la escuadra, tiene una sección transversal en forma de arco de círculo para servir de alojamiento a un nervio complementario previsto en el panel 40. El nervio 14 es doble: éste está conformado de modo que sirve de alojamiento a un muelle horizontal no representado que es móvil en el sentido longitudinal. En lugar de un muelle puede preverse cualquier  
25 otro medio elástico equivalente que ejerza una fuerza de sollicitación en el sentido longitudinal. El nervio 15 sirve de guía y de apoyo a ruletas o patines que están montados en el panel empujador. Los nervios 16 del ramal que forma el fondo, aquí en número de tres, sirven de apoyo a las servilletas que están colocadas dentro del distribuidor y reducen especialmente el rozamiento entre las servilletas y la caja, al tiempo que rigidizan la pared. En el otro borde libre de la escuadra un último nervio 17 está destinado a cooperar con un nervio dispuesto en el elemento 10B para unirlos uno al otro.

El elemento 10B representado en la figura 3, es simétrico del primero, salvo los nervios de los bordes libres longitudinales. El nervio 17' tiene una forma complementaria del nervio 17 en reborde que se puede introducir en los alojamientos que forma el nervio 17. Se le introduce haciendo deslizar el nervio 17' desde una extremidad. Se  
35 observa que el nervio 15' es doble. Su cara inferior sirve de superficie de guía del elemento empujador 50. Éste forma en su cara superior una corredera 18 para el alojamiento de un elemento de bloqueo, no representado, del panel superior 40 cuyo borde libre se apoya contra el borde libre superior 13' del ramal lateral. El elemento de bloqueo es, preferentemente, un broche con ramales elásticos.

El panel frontal 20 está representado en la figura 4 visto desde su cara interna. Se observan cuatro alojamientos 23  
40 para tornillos de fijación en las cuatro esquinas. Estos alojamientos tienen la misma altura que los nervios 11 y 12. Así, desde el exterior puede introducirse un tornillo en el orificio terminal de cada uno de estos últimos.

El panel trasero no está representado en detalle. Éste comprende las mismas perforaciones en la proximidad de las esquinas para la fijación por tornillos a los nervios 11 y 12.

La figura 5 muestra el panel superior 40. Un nervio 41 está dispuesto en un borde longitudinal. Su forma es complementaria del nervio 13 del elemento 10A. Una vez que estos son introducidos uno en el otro, el panel 40  
45 puede pivotar alrededor del borde superior del elemento 10A. Una parte remetida 42 del perfil del nervio 41 asegura la función de tope y limita el desplazamiento del panel 40. El borde opuesto comprende un nervio doble que coopera con el broche mencionado anteriormente. La pared trasera de este nervio doble limita el movimiento trasero de los ramales elásticos del broche. El panel empujador 50 está equipado en cada lado de ruletas 52 y de un tetón 53 al cual se fija la extremidad del muelle de sollicitación.

Las piezas 20, 30, 50 y 60 son fabricadas, preferentemente, por moldeo de modo clásico. Los elementos 10A, 10B y 40 son realizados, preferentemente, por extrusión de material, especialmente aluminio, a través de una hilera apropiada. Para la fabricación de un distribuidor basta con disponer de elementos 10, 40 obtenidos por troceo de los elementos extruidos.

## ES 2 330 197 T5

5 A continuación, se ensamblan las piezas entre sí, como sugiere la vista en despiece ordenado de la figura 1. En primer lugar, se forma el cuerpo 10 introduciendo el nervio 17' de la escuadra 10B en el nervio 17 de la escuadra 10A. Se coloca el panel superior 40 haciendo deslizar los nervios 13 y 41 uno dentro del otro. El elemento de bloqueo, no representado, es introducido en la corredera dispuesta en el borde superior del nervio 15'. Se coloca el empujador 50 con sus ruletas 52 contra las superficies de guía formadas por los nervios 15 y 15' y los dos muelles de sollicitación en el interior de los nervios 14 de los cuales una extremidad es solidaria del tetón 53, así como la ventana facultativa 60.

Finalmente, se cierra la caja con los paneles 20 y 30 que se fijan con tornillos introducidos desde el exterior en los alojamientos 23 hasta el interior de los nervios tubulares 11 y 12.

10 Se ha realizado, así, un distribuidor robusto, cuya capacidad puede ser elegida en función de las necesidades, con un número reducido de piezas, y que globalmente es económico. Las piezas pueden ser almacenadas separadamente y montadas a demanda. La persona que asegura el montaje puede tener a disposición los elementos extruidos prerrecortados a la longitud adecuada o bien ella misma puede trocear los perfiles extruidos a la longitud deseada.

15

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Distribuidor modular de productos en hojas que compone un cuerpo tubular (10), un panel frontal (20) provisto de una ranura de distribución (21), un panel trasero (30), primeros nervios longitudinales (11, 12) que se extienden en toda la longitud del cuerpo tubular (10) y en su cara interna, caracterizado por el hecho de que comprende medios de fijación entre los primeros nervios (11, 12) y los paneles frontal (20) y trasero (30) por los cuales los citados paneles (20, 30) son mantenidos en posición en el citado cuerpo (10), la fijación de los paneles se hace sobre los nervios longitudinales.
- 10 2. Distribuidor de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende un cuerpo de forma paralelepípedica caracterizado por el hecho de que el cuerpo tubular (10) comprende un panel desmontable (40) cooperando un segundo nervio longitudinal (13) en la cara interna del cuerpo (10) con un nervio (41) solidario del citado panel desmontable, teniendo uno de los citados dos nervios (13, 41) una sección en forma de arco de círculo, teniendo el otro una sección en forma de porción de disco de modo que constituyen una bisagra para el panel desmontable (40).
- 15 3. Distribuidor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el cuerpo tubular comprende en su cara interna terceros nervios longitudinales (15, 15') para el guiado de un panel transversal (50) en el interior del cuerpo tubular (10) entre los dos paneles frontal (20) y trasero (30).
4. Distribuidor de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por el hecho de que el cuerpo tubular (10) comprende cuartos nervios longitudinales (14) en su cara interna para el guiado de un muelle de sollicitación del citado panel transversal (50).
- 20 5. Distribuidor con al menos un nervio de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que los citados nervios (11, 12, 13, 14, 15, 15') se extienden longitudinalmente en toda la longitud del citado cuerpo (10).
6. Distribuidor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el citado cuerpo (10) está constituido por dos elementos (10A, 10B) en forma de escuadra ensamblados en « U ».
- 25 7. Distribuidor de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por el hecho de que los dos elementos (10A, 10B) son mantenidos conjuntamente por dos nervios longitudinales (17, 17'), siendo introducido uno en el otro.
8. Distribuidor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el citado cuerpo tubular (10) comprende nervios (11, 12, 13, 14, 15, 15', 17), asegurando el conjunto de los nervios (11, 12, 13, 14, 15, 15', 17) las funciones de guiado, de ensamblaje y de cierre.
- 30 9. Procedimiento para fabricar un distribuidor de acuerdo con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que consiste en trocear un elemento que forma el citado cuerpo (10) en un elemento extruido que comprende nervios longitudinales (11, 12, 13, 14, 15, 15', 17) en su cara interna, y en fijar a estos nervios un panel (20) en una extremidad con una ranura de distribución (21) y un panel (30) en la otra extremidad.
- 35 10. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación precedente, caracterizado por el hecho de que el citado elemento (10) extruido tiene forma de canaleta y comprende un nervio longitudinal (13) en la proximidad de un borde libre al cual se fija, después del troceado, un panel desmontable (40) articulado alrededor del citado borde libre.
11. Procedimiento de acuerdo con una de las reivindicaciones 10 y 11, caracterizado por el hecho de que se trocean dos elementos (10A, 10B) en dos elementos extruidos en forma de escuadra y se ensamblan los citados dos elementos para formar el citado cuerpo (10).

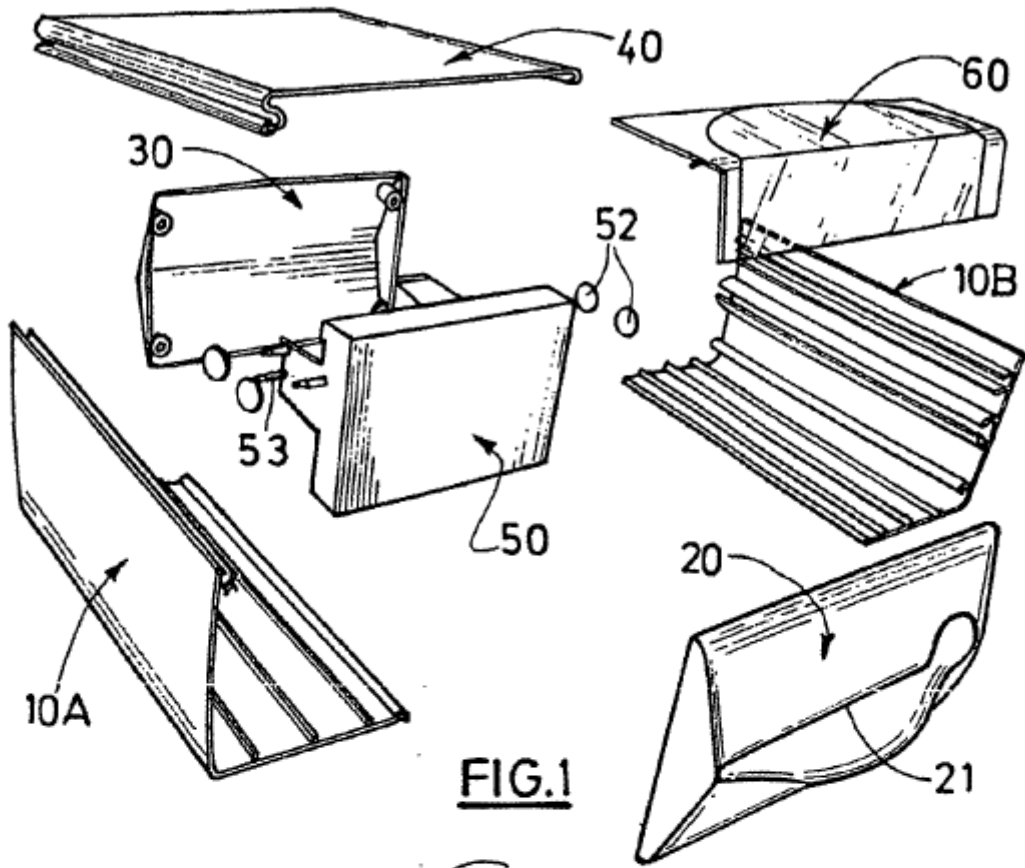


FIG.1

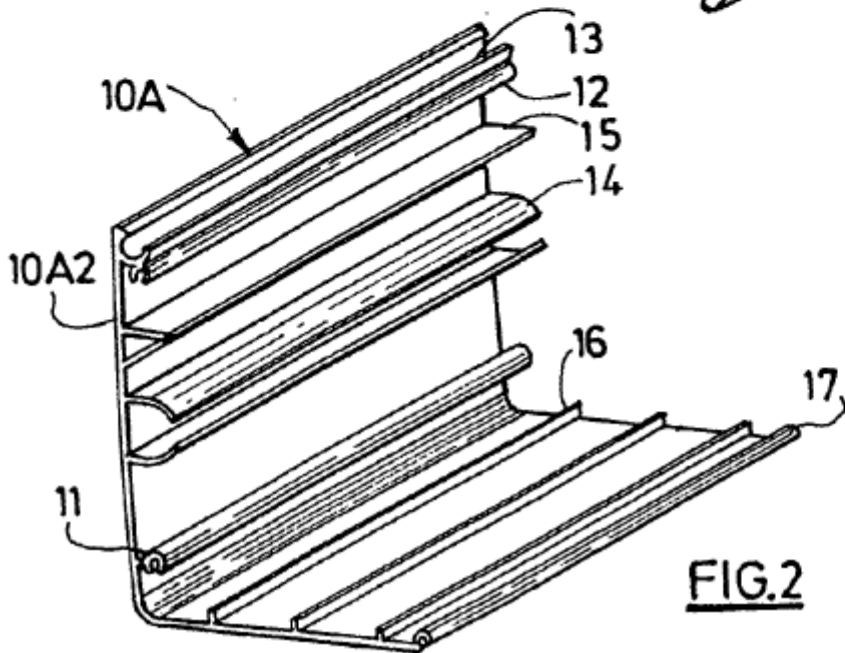


FIG.2

