



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201755691 U

(45) 授权公告日 2011.03.09

(21) 申请号 201020229713.2

(22) 申请日 2010.06.11

(73) 专利权人 马鞍山市金海冶金机械制造有限公司

地址 243131 安徽省马鞍山市当涂县博望镇

(72) 发明人 曹金海

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23D 35/00 (2006.01)

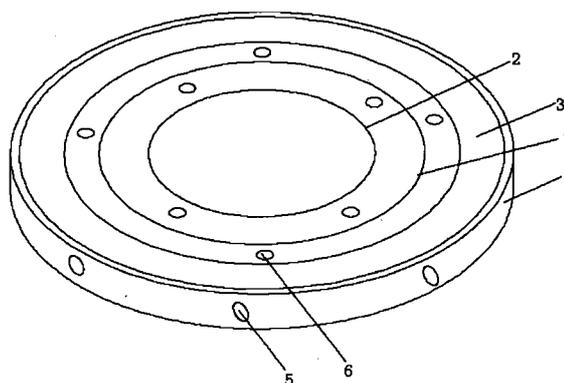
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种剪切硅钢片圆盘刀片

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种剪切硅钢片圆盘刀片,包括有盘体,所述盘体中部设有通孔,所述盘体上设有环形卡槽,所述环形卡槽与通孔之间的盘体上设有环形台阶面,所述盘体的外侧壁上分布有数个定位孔,所述环形台阶面上分布有数个安装孔。本实用新型结构简单、安装使用方便,圆盘刀片定位好,加工的产品质量好,工作效率高,减少了圆盘刀片的磨损,满足了使用要求。



1. 一种剪切硅钢片圆盘刀片,包括有盘体,所述盘体中部设有通孔,其特征在于:所述盘体上设有环形卡槽,所述环形卡槽与通孔之间的盘体上设有环形台阶面,所述盘体的外侧壁上分布有数个定位孔,所述环形台阶面上分布有数个安装孔。

## 一种剪切硅钢片圆盘刀片

### 技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及一种刀片,尤其涉及一种剪切硅钢片圆盘刀片。

### 背景技术

[0002] 目前国内在对薄片剪切时,大都采用剪切板进行剪切,已有的剪板机数数为闸式、液压传动的摆式剪切机,还有圆盘剪板机,前者对剪板材料宽度有限制,结构不够简化,大而笨重,购置费用高,圆盘剪板机虽然能克服以上问题,但不适合一些硬度比较大的板材进行剪切,例如:在硅钢片加工过程中,其圆盘刀片在工作时,会因剪切过程而产生振动,使圆盘刀片定位发生偏移,导致产品质量差,刀片磨损厉害,不能满足使用要求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种剪切硅钢片圆盘刀片,解决了圆盘刀片定位不好,加工的产品质量差,工作效率低,圆盘刀片磨损厉害等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种剪切硅钢片圆盘刀片,包括有盘体,所述盘体中部设有通孔,所述盘体上设有环形卡槽,所述环形卡槽与通孔之间的盘体上设有环形台阶面,所述盘体的外侧壁上分布有数个定位孔,所述环形台阶面上分布有数个安装孔。

[0006] 所述的环形卡槽以及环形台阶面上分布的定位孔,加强了圆盘刀片的定位,使其不会因震动而发生偏移,影响产品质量。

[0007] 本实用新型的优点是:

[0008] 本实用新型结构简单、安装使用方便,圆盘刀片定位好,加工的产品质量好,工作效率高,减少了圆盘刀片的磨损,满足了使用要求。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 一种剪切硅钢片圆盘刀片,包括有盘体1,所述盘体1中部设有通孔2,所述盘体1上设有环形卡槽3,所述环形卡槽3与通孔2之间的盘体1上设有环形台阶面4,所述盘体1的外侧壁上分布有数个定位孔5,所述环形台阶面4上分布有数个安装孔6。

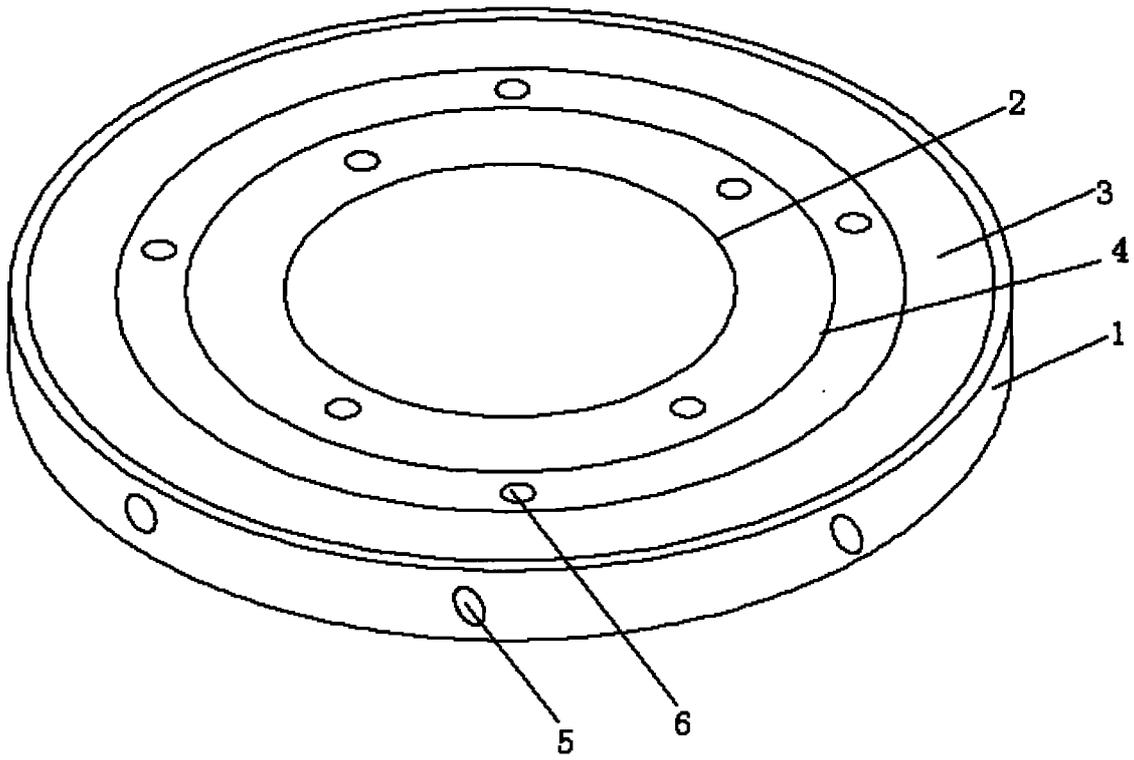


图 1