



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202592795 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 12

(21) 申请号 201220214334. 5

(22) 申请日 2012. 05. 14

(73) 专利权人 徐州压力机械有限公司
地址 221000 江苏省徐州市郭庄路 22 号

(72) 发明人 黄家仕 程玉 李响

(74) 专利代理机构 徐州市三联专利事务所
32220

代理人 何君

(51) Int. Cl.

B30B 15/00 (2006. 01)

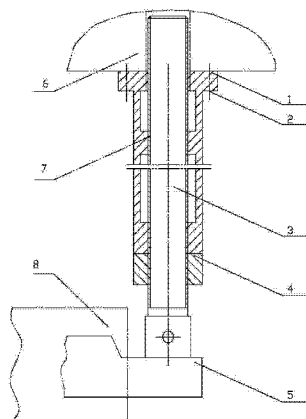
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种行程可调的液压机械打料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种液压机，具体涉及一种行程可调的液压机械打料装置，主要适用于液压机中带上打料的设备，属于机械制造领域。该装置包括支撑杆通过螺钉固定在上梁下平面，打料杆与支撑杆通过螺纹传动来调节打料杆伸出的长短，以适应不同滑块行程的上打料，为了防止螺纹松动，在打料杆与支撑杆螺纹配合的地方有锁紧螺母，当滑块回程时，打料杆推动打料梁实现打料。该装置结构简单、紧凑，不污染环境，节约能源，便于推广实施。



1. 一种行程可调的液压机机械打料装置,其特征是:该装置包括有固定在上梁(6)上的支撑杆(1),所述的支撑杆内有螺纹,打料杆(3)通过螺纹与支撑杆连接,由紧锁螺母(4)锁紧,打料杆下面有打料梁(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种行程可调的液压机机械打料装置,其特征是:所述的支撑杆(1)通过螺钉(2)固定于上梁(6)的下平面上。

3. 根据权利要求1所述的一种行程可调的液压机机械打料装置,其特征是:所述的支撑杆(1)与打料杆(3)之间有导向套(7);所述的支撑杆内有两段螺纹。

4. 根据权利要求1所述的一种行程可调的液压机机械打料装置,其特征是:所述的打料梁(5)固定在滑块(8)上,当滑块回程时,滑块同打料梁(5)一起回程碰到打料杆(3)时进行机械打料。

一种行程可调的液压机机械打料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种液压机，具体涉及一种行程可调的液压机机械打料装置，主要适用于液压机中带上打料的设备，属于机械制造领域。

背景技术

[0002] 目前，在液压机中有的要求滑块中带打料装置，打料装置一般为液压打料。液压打料是在滑块上分布打料缸，利用液体驱动打料缸运动，由打料缸推动打料梁来实现打料。其不足之处在于：一，需要动力油源来驱动液压油缸不节能；二，因滑块上下运动，其打料油缸的管路必须用软管连接，软管长时间上下运动容易磨损而造成漏油，不仅影响设备的使用还污染环境。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述现有技术的不足之处，提供一种行程可调的液压机机械打料装置，该装置包括支撑杆通过螺钉固定在上梁下平面，打料杆与支撑杆通过螺纹传动来调节打料杆伸出的长短，以适应不同滑块行程的上打料，为了防止螺纹松动，在打料杆与支撑杆螺纹配合的地方有锁紧螺母，当滑块回程时，打料杆推动打料梁实现打料。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案实现的：一种行程可调的液压机机械打料装置，其特征是：该装置包括有固定在上梁上的支撑杆，所述的支撑杆内有螺纹，打料杆通过螺纹与支撑杆连接，由紧锁螺母锁紧，打料杆下面有打料梁。

[0005] 所述的支撑杆通过螺钉固定于上梁的下平面上。

[0006] 所述的支撑杆与打料杆之间有导向套；所述的支撑杆内有两段螺纹。

[0007] 所述的打料梁固定在滑块上，当滑块回程时，滑块同打料梁一起回程碰到打料杆时进行机械打料。

[0008] 本实用新型的有益效果是：该装置采用支撑杆与打料杆通过螺纹连接，通过螺纹来调节伸出支撑杆的长度以适应不同行程滑块打料。当滑块回程时，打料杆推动打料梁实现打料。该装置结构紧凑、简单，不污染环境，节约能源，便于推广实施。

附图说明

[0009] 下面根据附图及实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0010] 附图为本实用新型结构示意图；

[0011] 图中，1、支撑杆，2、螺钉，3、打料杆，4、锁紧螺母，5、打料梁，6、上梁，7、导向套，8、滑块。

具体实施方式

[0012] 如附图所示：一种行程可调的液压机机械打料装置，其特征是：该装置包括有固

定在上梁6上的支撑杆1,所述的支撑杆内有螺纹,打料杆3通过螺纹与支撑杆连接,由紧锁螺母4锁紧,打料杆下面有打料梁5。

[0013] 所述的支撑杆1通过螺钉2固定于上梁6的下平面上。

[0014] 所述的支撑杆1与打料杆3之间有导向套7;所述的支撑杆内有两段螺纹。

[0015] 所述的打料梁5固定在滑块8上,当滑块回程时,滑块同打料梁5一起回程碰到打料杆3时进行机械打料。

