



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201751139 U

(45) 授权公告日 2011.02.23

(21) 申请号 201020210729.9

(22) 申请日 2010.05.28

(73) 专利权人 吴廷飞

地址 225600 江苏省高邮市卸甲镇永富村高  
邮市力博机床附件厂

(72) 发明人 吴廷飞

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所  
(普通合伙) 32204

代理人 徐激波

(51) Int. Cl.

B27C 1/00(2006.01)

B27C 9/00(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

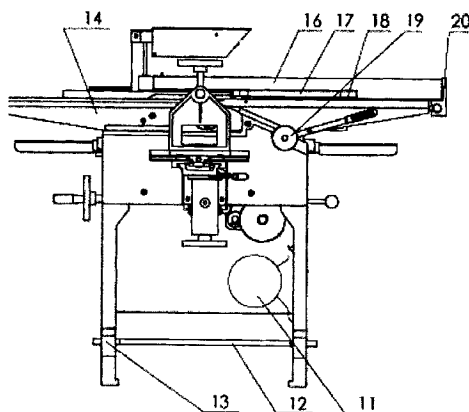
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种多功能木工机床平刨机构

### (57) 摘要

本实用新型提供了一种多功能木工机床平刨机构,包括平刨机构、主刀轴、主刀轴皮带轮、电机、支架左、支架右和支架连接杆,所述平刨机构安装在支架左和支架右,支架左和支架右之间安装有支架连接杆,所述电机与主刀轴皮带轮,主刀轴皮带轮与主刀轴连接,主刀轴皮带轮上设有皮带轮护罩。本实用新型提高了木工机床的强度和使用寿命,而且可以降低成本,提升经济效益。



1. 一种多功能木工机床平刨机构,其特征在于:它包括平刨机构、主刀轴(22)、主刀轴皮带轮(23)、电机(11)、支架左(6)、支架右(13)和支架连接杆(12),所述平刨机构安装在支架左(6)和支架右(13)上,支架左(6)和支架右(13)之间安装有支架连接杆(12),所述电机(11)与主刀轴皮带轮(23),主刀轴皮带轮(23)与主刀轴(22)连接,主刀轴皮带轮(23)上设有皮带轮护罩(7);所述平刨机构包括平刨固定台面(14)、平刨导向尺(16)、平刨护罩(17)、平刨活动台面(18)、平刨活动台面升降总成(19)、平刨导向尺固定座(20),所述平刨活动台面(14)与平刨活动台面升降总成(19)连接,平刨活动台面(18)上设有平刨导向尺(16),平刨导向尺(16)安装在平刨导向尺固定座(20)上。

## 一种多功能木工机床平刨机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床部件,具体涉及一种多功能木工机床平刨机构。

### 背景技术

[0002] 目前市场上木工机床在使用功能上比较单一,而且普通木工机床功率小,强度低,使用过程中很容易损坏或停机,寿命短,操作不方便,安全隐患多。木工需要购置几种工具,才能加工产品,很不方便。市场上缺少一种在同一工具上,能做平刨,压刨,锯割,开槽,打孔,打榫,倒角,扒楞…等多项工序作业的多功能木工机床。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供一种提高强度和使用寿命的多功能木工机床平刨机构。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种多功能木工机床平刨机构,包括平刨机构、打孔机构、主刀轴、主刀轴皮带轮、电机、支架左、支架右和支架连接杆,所述平刨机构安装在支架左和支架右上,支架左和支架右之间安装有支架连接杆,所述电机与主刀轴皮带轮,主刀轴皮带轮与主刀轴连接,主刀轴皮带轮上设有皮带轮护罩;所述平刨机构包括平刨固定台面、平刨导向尺、平刨护罩、平刨活动台面、平刨活动台面升降总成、平刨导向尺固定座,所述平刨活动台面与平刨活动台面升降总成连接,平刨活动台面上设有平刨导向尺,平刨导向尺安装在平刨导向尺固定座上。

[0005] 本实用新型增大电机的输出功率来保证使用过程中不停机。平刨护罩采用扭簧机构,拉开后能自动回弹,有效保证操作者的人身安全。主轴采用加长设计,预留了装夹刀具的空间,换上不同的刀具,可对木料进行各种成型加工。

[0006] 有益效果:本实用新型提高了木工机床的强度和使用寿命,而且可以降低成本,提升经济效益。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为图1的侧视图。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明:

[0010] 如图1和图2所示:一种多功能木工机床平刨机构,包括平刨机构、主刀轴22、主刀轴皮带轮23、电机11、支架左6、支架右13和支架连接杆12,所述平刨机构安装在支架左6和支架右13上,支架左6和支架右13之间安装有支架连接杆12,所述电机11与主刀轴皮带轮23,主刀轴皮带轮23与主刀轴22连接,主刀轴皮带轮23上设有皮带轮护罩7;所述平刨机构包括平刨固定台面14、平刨导向尺16、平刨护罩17、平刨活动台面18、平刨活动台

面升降总成 19、平刨导向尺固定座 20,所述平刨活动台面 14 与平刨活动台面升降总成 19 连接,平刨活动台面 18 上设有平刨导向尺 16,平刨导向尺 16 安装在平刨导向尺固定座 20 上。

[0011] 本实用新型电机通过转换开关来实现正反转,电机皮带轮通过三角带带动主刀轴转动来工作。打孔工作台上夹紧工件,通过左右移动机构,前后移动操纵手柄和升降手轮带动工件做对应的移动,选择不同的刀具,可对工件加工。把活动工作台通过升降机构调整好切削量,固定好导向尺,即可对木料进行平刨加工。摇动压刨升降手轮,调整压刨台面到需要的刻度,木料可通过压刨传动总成来推动,从而实现压刨的工作。调整锯片的靠尺,可对木料切断,开槽等加工。调整小推台靠尺,可对木料进行带角度的加工。调整好锯片工作台台面的高度,主刀轴上安装不同的成型刀具,可对木料进行各种成型加工。

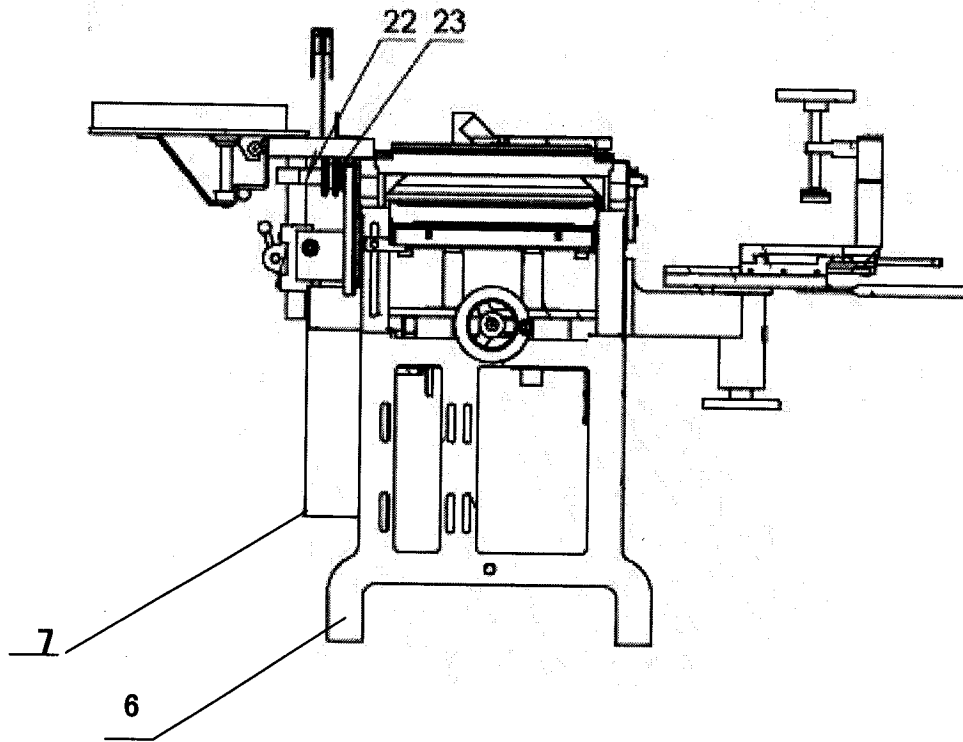


图 1

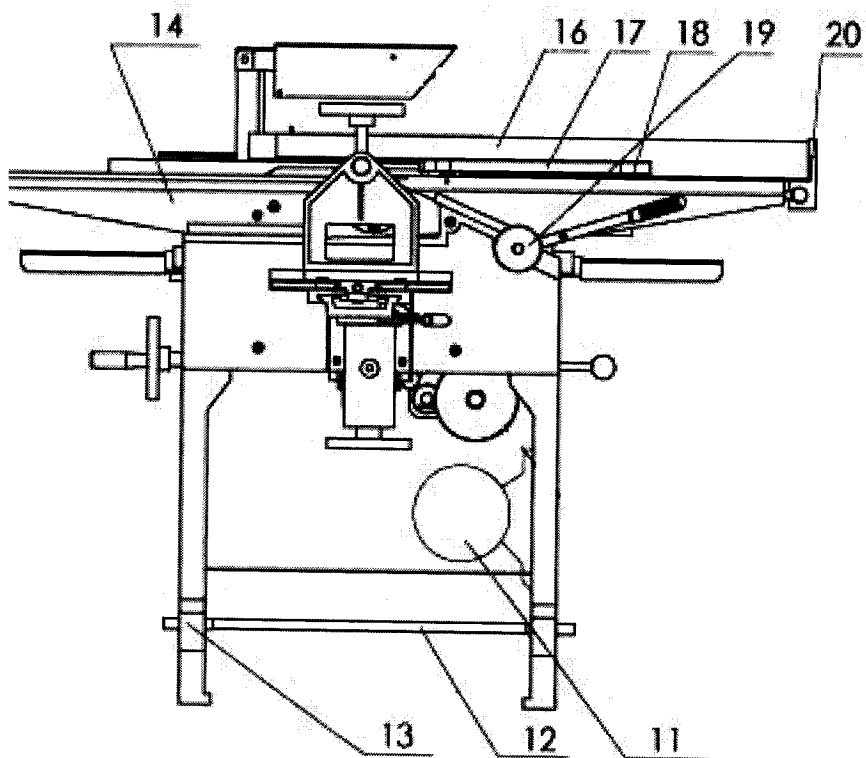


图 2