(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203742370 U
(45)授权公告日 2014.07.30

(21)申请号 201420105039.5

(22)申请日 2014.03.07

(73)专利权人 安徽同曦金鹏铝业有限公司
地址 233700 安徽省蚌埠市固镇县经济开发区

(72)发明人 高建华 胡兵

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 鞠翔

(51)Int.Cl.
E06B 3/16(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

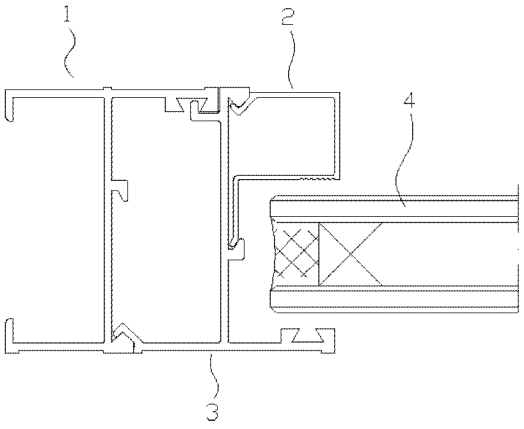
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

平开窗的转换框及压线组件型材

(57)摘要

一种平开窗的转换框及压线组件型材，涉及建材领域，包括竖边框型材、转换框型材和压线型材，所述竖边框型材右端与转换框型材装配连接，所述转换框型材右端通过压线型材装配有玻璃；所述转换框型材包括转换框中心板，转换框中心板上端左侧设置有直角卡边，所述转换框中心板上端右侧设置有压线卡槽，所述转换框中心板下端设置有向左伸出的封边卡板，封边卡板前端设置有斜角卡边，所述转换框中心板下端设置有向右伸出的玻璃挡板，玻璃挡板前端设置有卡槽。本实用新型结构简单，设计合理，便于施工安装，使用安全环保，生产效率高、成本低，密封性好，噪音小，且不易使构件变形，可广泛应用于铝合金窗扇。



CN 203742370 U

1. 一种平开窗的转换框及压线组件型材，其特征在于：包括竖边框型材、转换框型材和压线型材，所述竖边框型材右端与转换框型材装配连接，所述转换框型材右端通过压线型材装配有玻璃；所述转换框型材包括转换框中心板，转换框中心板上端左侧设置有直角卡边，所述转换框中心板上端右侧设置有压线卡槽，所述转换框中心板下端设置有向左伸出的封边卡板，封边卡板前端设置有斜角卡边，所述转换框中心板下端设置有向右伸出的玻璃挡板，玻璃挡板前端设置有卡槽；所述压线型材包括开口向左的 U 型卡体，U 型卡体包括上下两个自由端，其中上自由端设置有斜面卡槽，下自由端连接向下设置的卡板，卡板末端设置有斜面卡头。

2. 根据权利要求 1 所述的平开窗的转换框及压线组件型材，其特征在于：所述 U 型卡体下端外壁上设置有齿面。

3. 根据权利要求 1 所述的平开窗的转换框及压线组件型材，其特征在于：所述型材为铝合金型材。

平开窗的转换框及压线组件型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建材领域，尤其涉及一种平开窗的转换框及压线组件型材。

背景技术

[0002] 铝型材就是铝棒通过热熔，挤压，从而得到不同截面形状的铝材料。在建筑装饰，装潢行业，人们广泛应用铝型材来制作窗户，门以及各种隔断，铝型材也以其比钢材、木材更轻便、美观、防火而广受用户喜爱，但使用中存在铝合金物件之间密封不严，特别是一些设计不合理的型材，用于制作窗扇时，不但密封不严，移动时噪音大，而且存在构件易发生变形的缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷，提供一种组装效率高的平开窗的转换框及压线组件型材。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0005] 一种平开窗的转换框及压线组件型材，其特征在于：包括竖边框型材、转换框型材和压线型材，所述竖边框型材右端与转换框型材装配连接，所述转换框型材右端通过压线型材装配有玻璃；所述竖边框型材包括边框中心板，边框中心板上下两端分别设置有向左伸出的上固定板和下固定板，所述上固定板和下固定板前端设置有向内弯折的直角折边，所述边框中心板上端设置有向右伸出的玻璃挡板，玻璃挡板前端设置有卡槽，所述边框中心板右侧下部设置有压线卡槽。

[0006] 所述转换框型材包括转换框中心板，转换框中心板上端左侧设置有直角卡边，所述转换框中心板上端右侧设置有压线卡槽，所述转换框中心板下端设置有向左伸出的封边卡板，封边卡板前端设置有斜角卡边，所述转换框中心板下端设置有向右伸出的玻璃挡板，玻璃挡板前端设置有卡槽。

[0007] 竖边框型材上设置的压线卡槽可以直接装配压线来固定玻璃，也可以用来装配转换框型材，用于装配转换框型材死，压线卡槽的下端与斜角卡边配合，竖边框型材上设置的卡槽与压线型材的斜面卡槽配合。

[0008] 所述压线型材包括开口向左的U型卡体，U型卡体包括上下两个自由端，其中上自由端设置有斜面卡槽，下自由端连接向下设置的卡板，卡板末端设置有斜面卡头。

[0009] 所述U型卡体下端外壁上设置有齿面，该齿面与玻璃直接接触，可起到减震和防水的作用。

[0010] 所述型材为铝合金型材。

[0011] 一种平开窗的转换框及压线组件型材，其特征在于：包括竖边框型材、转换框型材和压线型材，所述竖边框型材右端与转换框型材装配连接，所述转换框型材右端通过压线型材装配有玻璃；所述转换框型材包括转换框中心板，转换框中心板上端左侧设置有直角卡边，所述转换框中心板上端右侧设置有压线卡槽，所述转换框中心板下端设置有向左伸

出的封边卡板，封边卡板前端设置有斜角卡边，所述转换框中心板下端设置有向右伸出的玻璃挡板，玻璃挡板前端设置有卡槽；所述压线型材包括开口向左的U型卡体，U型卡体包括上下两个自由端，其中上自由端设置有斜面卡槽，下自由端连接向下设置的卡板，卡板末端设置有斜面卡头。

[0012] 本实用新型的有益效果是：

[0013] 本实用新型结构简单，设计合理，便于施工安装，使用安全环保，生产效率高、成本低，密封性好，噪音小，且不易使构件变形，可广泛应用于铝合金窗扇。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型竖边框型材的结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型转换框型材的结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型压线型材的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1、2所示，一种平开窗的转换框及压线组件型材，包括竖边框型材1、转换框型材3和压线型材2，竖边框型材1右端与转换框型材3装配连接，转换框型材3右端通过压线型材2装配有玻璃4；竖边框型材1包括边框中心板12，边框中心板12上下两端分别设置有向左伸出的上固定板11和下固定板13，上固定板11和下固定板13前端设置有向内弯折的直角折边，边框中心板12上端设置有向右伸出的玻璃挡板15，玻璃挡板15前端设置有卡槽16，边框中心板12右侧下部设置有压线卡槽14；

[0020] 如图3所示，转换框型材3包括转换框中心板32，转换框中心板32上端左侧设置有直角卡边31，转换框中心板32上端右侧设置有压线卡槽14，转换框中心板32下端设置有向左伸出的封边卡板33，封边卡板33前端设置有斜角卡边34，转换框中心板32下端设置有向右伸出的玻璃挡板15，玻璃挡板15前端设置有卡槽16；

[0021] 如图4所示，压线型材2包括开口向左的U型卡体22，U型卡体22包括上下两个自由端，其中上自由端设置有斜面卡槽21，下自由端连接向下设置的卡板23，卡板23末端设置有斜面卡头24。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

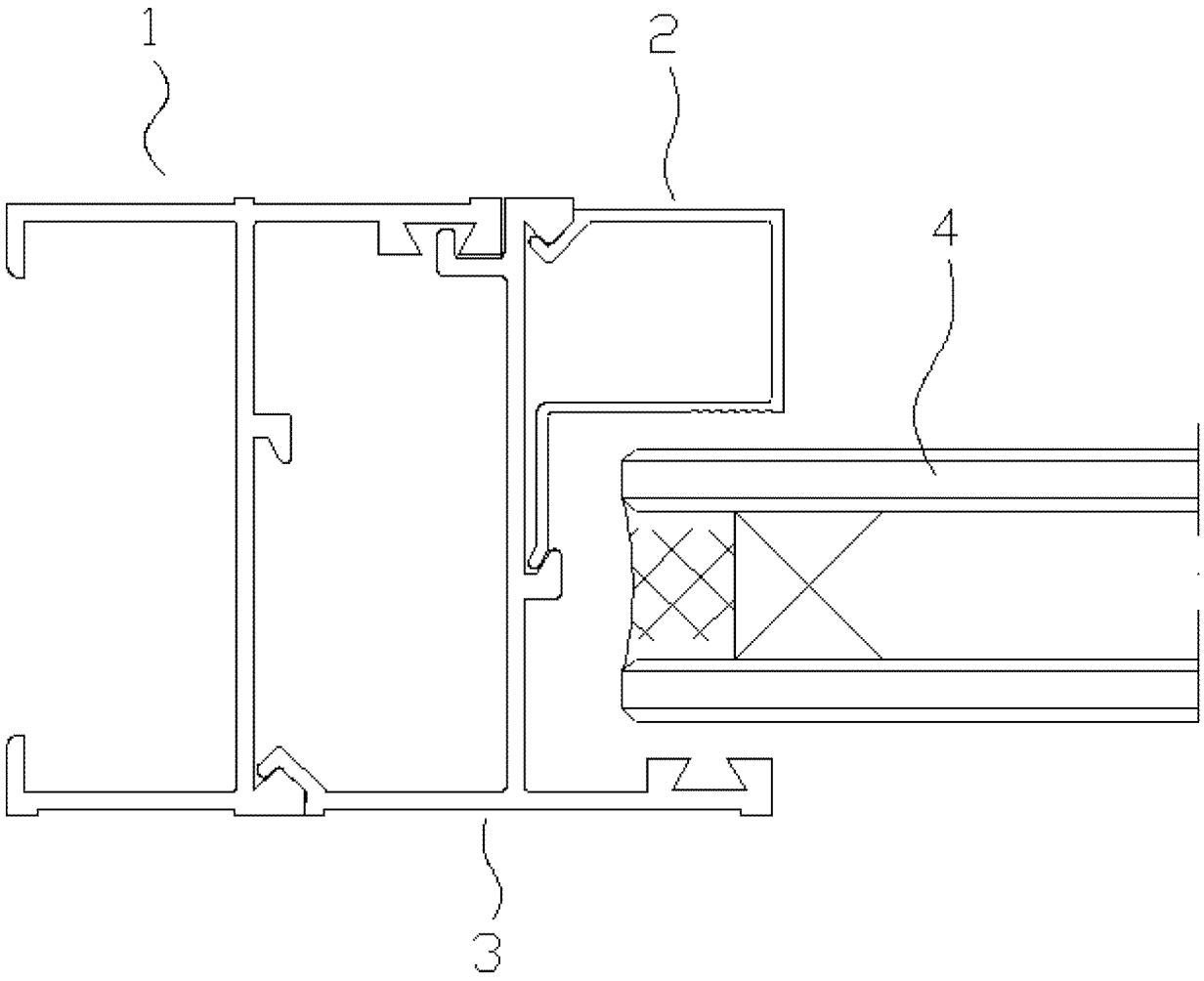


图 1

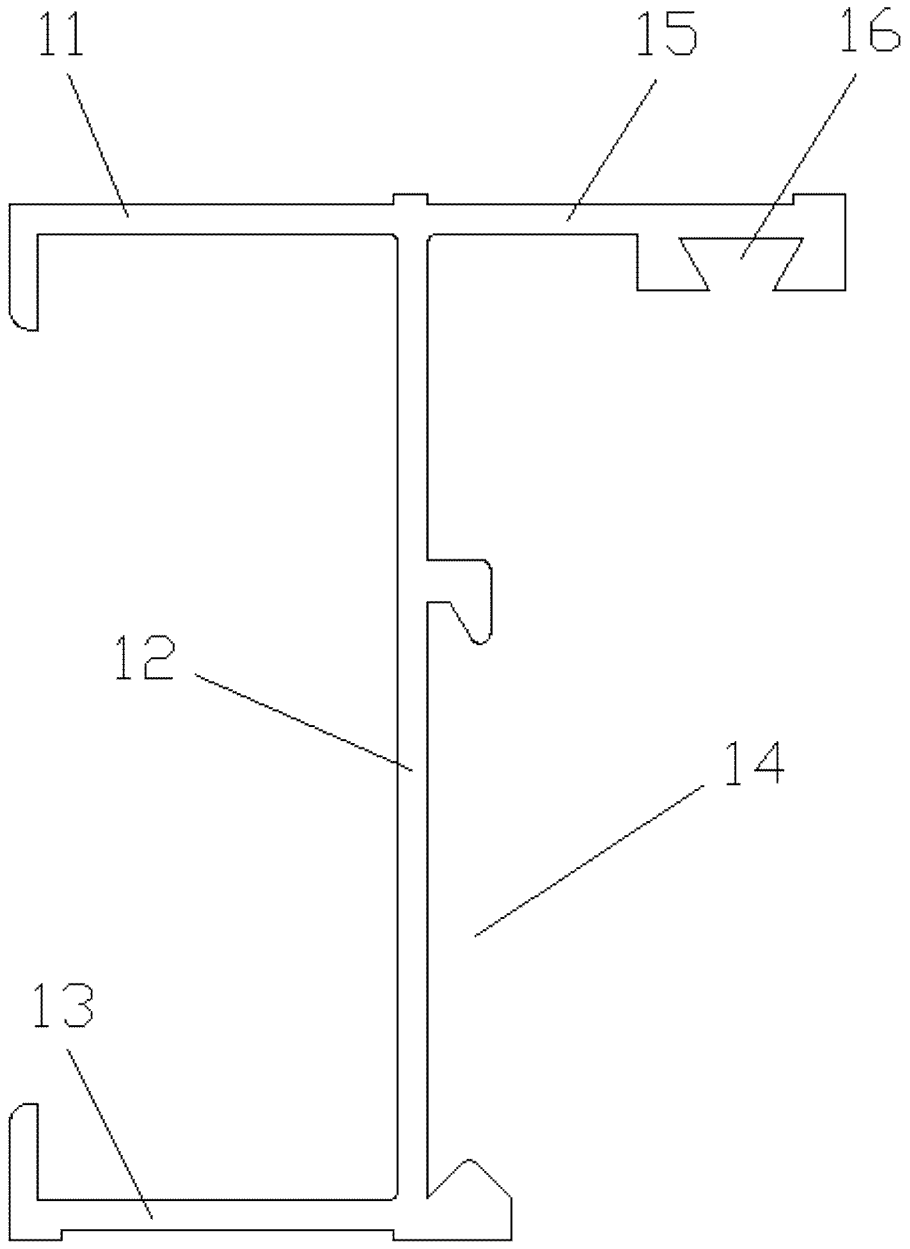


图 2

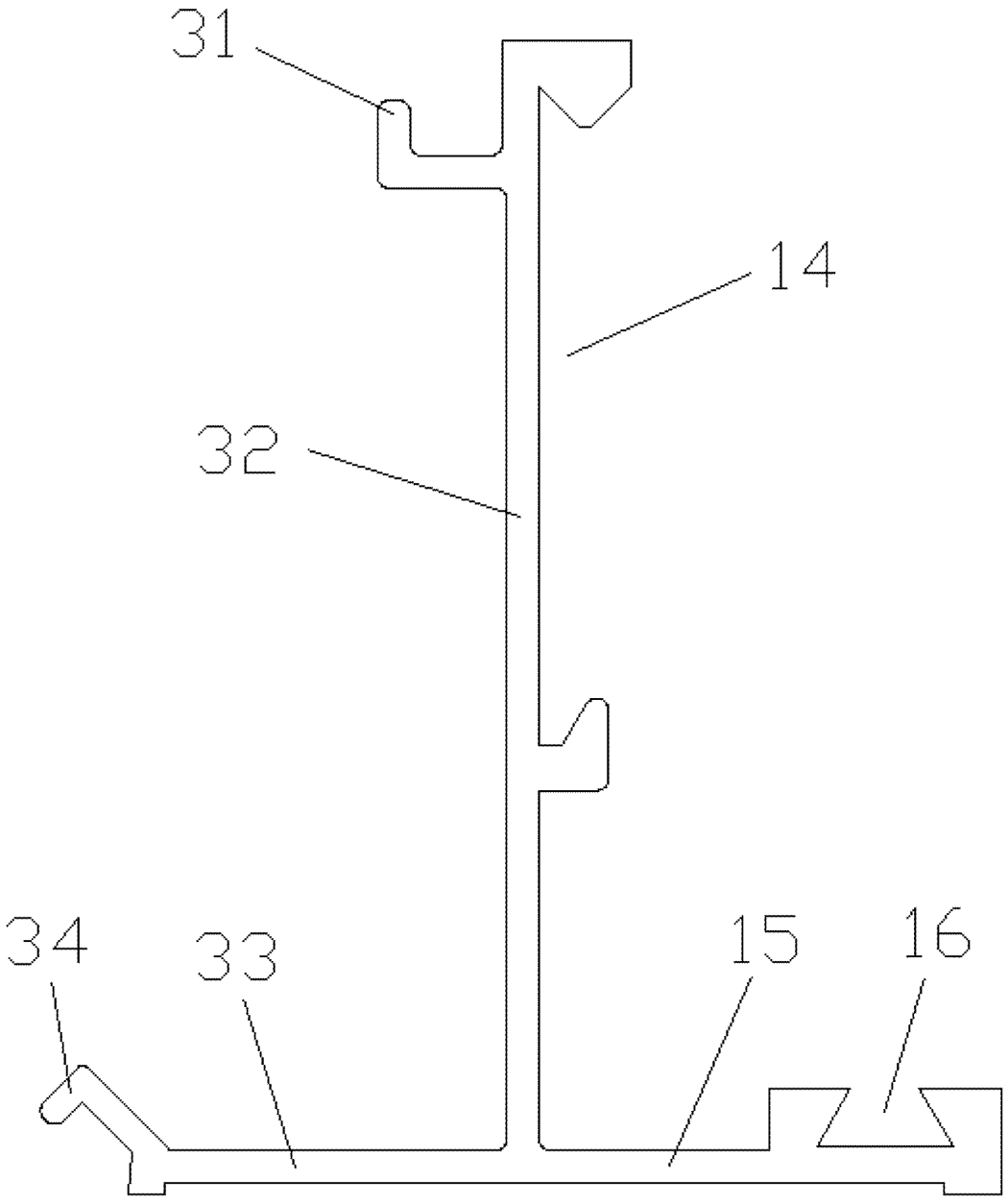


图 3

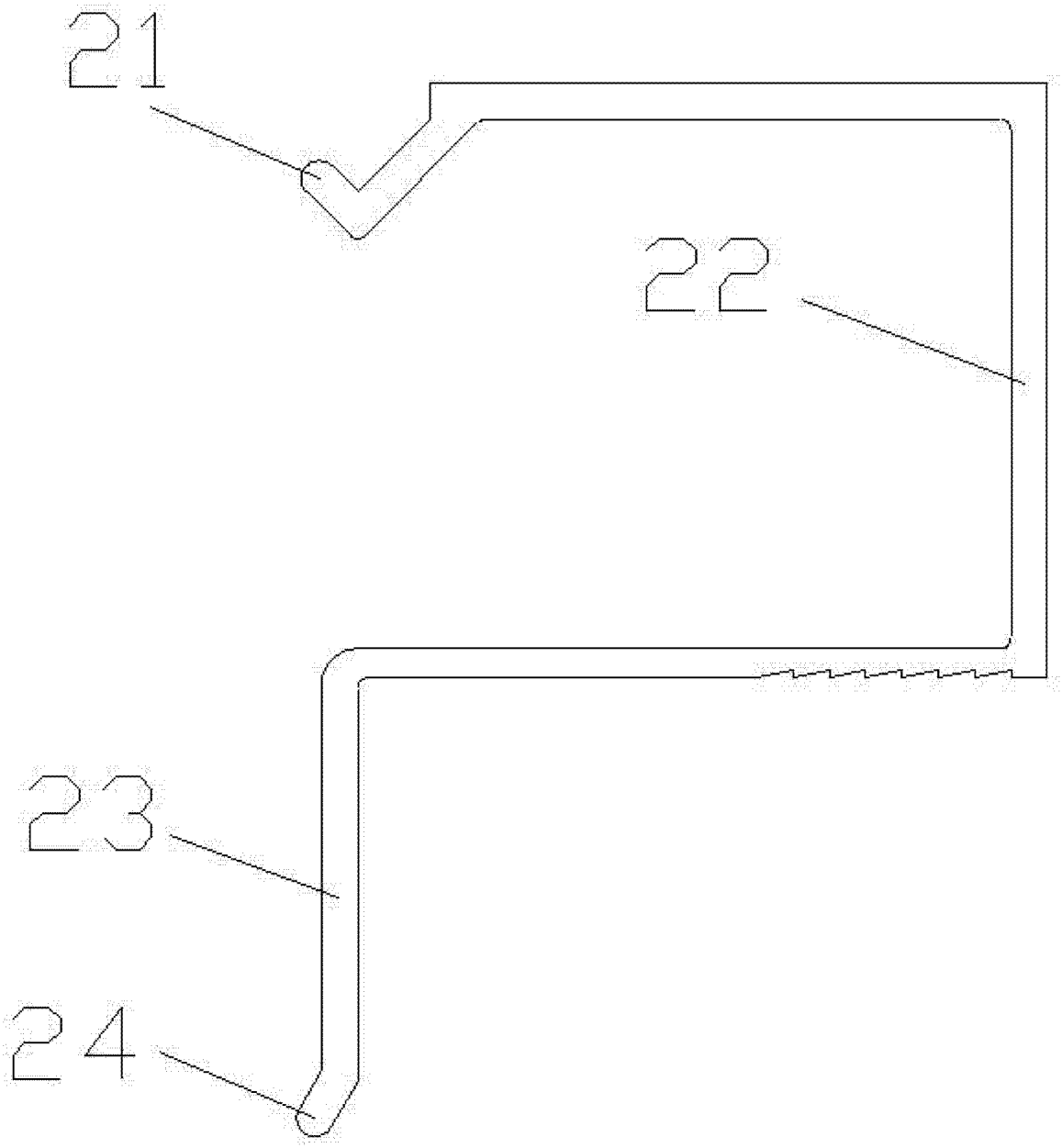


图 4