



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203686534 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320791410. 3

(22) 申请日 2013. 12. 05

(73) 专利权人 永丰余家品(昆山)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市昆山市开发区高科技园区永丰余路 999 号

(72) 发明人 杨永

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 张文

(51) Int. Cl.
F16N 7/30(2006. 01)

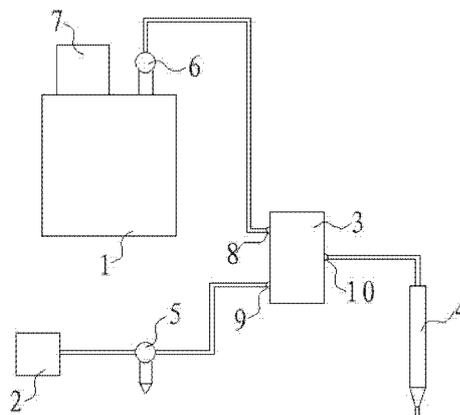
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于卷纸机一次臂的润滑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,包括供油装置、供气装置、连接器和喷嘴,所述连接器设有进油口、进气口和出口,所述供油装置与所述进油口管路连接,所述供气装置与所述进气口管路连接,所述喷嘴与所述出口管路连接。采用本技术方案的有益效果是:将线性滑块的润滑方式由黄油润滑改为油气润滑,线性滑块动作顺畅,使一次臂两侧同步下降,换卷不断纸,消除损失,改造成本低,润滑效果好,有效减少设备异常造成的断纸回炉,提高效率,降减成本。



1. 一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,其特征在于,包括供油装置、供气装置、连接器和喷嘴,所述连接器设有进油口、进气口和出口,所述供油装置与所述进油口管路连接,所述供气装置与所述进气口管路连接,所述喷嘴与所述出口管路连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,其特征在于,所述供油装置与所述进油口之间还连接有气路调压装置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,其特征在于,所述供气装置与所述进气口之间还连接有油路调压装置。

4. 根据权利要求1所述的一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,其特征在于,还包括自动注油装置,所述自动注油装置设置在所述供油装置上。

一种用于卷纸机一次臂的润滑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卷纸机,具体涉及一种用于卷纸机一次臂的润滑装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,卷纸机的一次臂在动作时,依靠滑轨及线性滑块移动。在换卷时,人员需喷洒清水来进行换纸,造成滑轨及滑块遇水,久而久之导致生锈,一次臂在下降时两侧不同步造成断纸回炉,黄油润滑效果不佳,现场水汽、纸粉等环境因素影响一次臂动作。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的在于提供一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,将线性滑块的润滑方式由黄油润滑改为油气润滑,线性滑块动作顺畅,使一次臂两侧同步下降,换卷不断纸,消除损失,改造成本低,润滑效果好,有效减少设备异常造成的断纸回炉,提高效率,降减成本。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,包括供油装置、供气装置、连接器和喷嘴,所述连接器设有进油口、进气口和出口,所述供油装置与所述进油口管路连接,所述供气装置与所述进气口管路连接,所述喷嘴与所述出口管路连接。

[0005] 优选的,所述供油装置与所述进油口之间还连接有气路调压装置。

[0006] 优选的,所述供气装置与所述进气口之间还连接有油路调压装置。

[0007] 优选的,还包括自动注油装置,所述自动注油装置设置在所述供油装置上。

[0008] 采用本技术方案的有益效果是:将线性滑块的润滑方式由黄油润滑改为油气润滑,线性滑块动作顺畅,使一次臂两侧同步下降,换卷不断纸,消除损失,改造成本低,润滑效果好,有效减少设备异常造成的断纸回炉,提高效率,降减成本。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术中的技术方案,下面将对实施例技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中数字和字母所表示的相应部件名称:

[0012] 1. 供油装置 2. 供气装置 3. 连接器 4. 喷嘴 5. 气路调压装置 6. 油路调压装置 7. 自动注油装置 8. 进油口 9. 进气口 10. 出口。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 如图 1 所示,本实用新型的一种用于卷纸机一次臂的润滑装置,包括供油装置 1、供气装置 2、连接器 3 和喷嘴 4,连接器 3 设有进油口 8、进气口 9 和出口 10,供油装置 1 与进油口 8 管路连接,供气装置 2 与进气口 9 管路连接,喷嘴 4 与出口 10 管路连接。

[0015] 供油装置 1 与进油口 8 之间还连接有气路调压装置 6。供气装置 2 与进气口 9 之间还连接有油路调压装置 5。

[0016] 还包括自动注油装置 7,自动注油装置 7 设置在所述供油装置 1 上。

[0017] 工作原理:利用压缩空气,通过气管连接,将润滑油吹入到滑块的滚珠中直接润滑,防止滚珠生锈致使滑块动作异常。

[0018] 采用本技术方案的有益效果是:将线性滑块的润滑方式由黄油润滑改为油气润滑,线性滑块动作顺畅,使一次臂两侧同步下降,换卷不断纸,消除损失,改造成本低,润滑效果好,有效减少设备异常造成的断纸回炉,提高效率,降减成本。

[0019] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

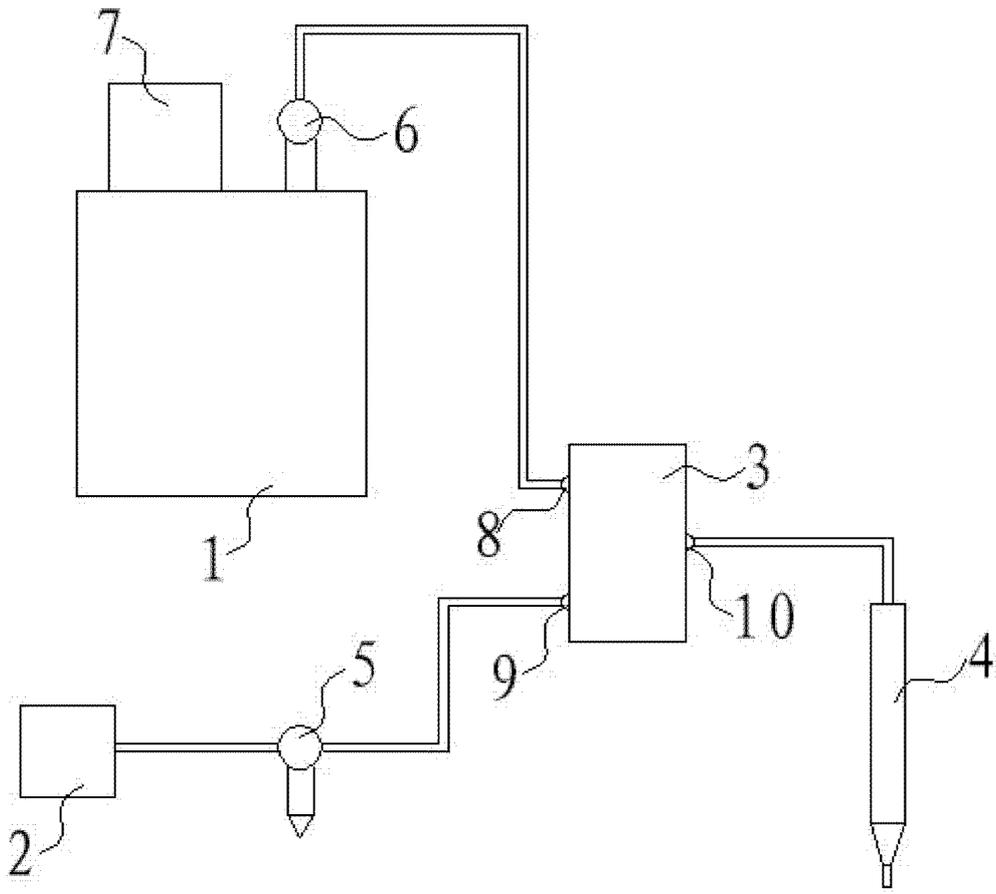


图 1