



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105750140 A

(43)申请公布日 2016.07.13

(21)申请号 201610202398.6

(22)申请日 2016.03.31

(71)申请人 天津巨龙暖通设备开发有限公司  
地址 301700 天津市武清区下伍旗镇忠义村北

(72)发明人 李士奎 李四海

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11435  
代理人 郭栋梁

(51) Int. Cl.

B05B 15/12(2006.01)

B05B 13/02(2006.01)

B05B 15/04(2006.01)

B05D 3/04(2006.01)

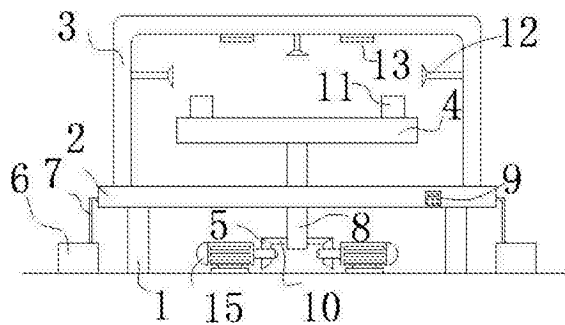
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

一种暖气片自动喷漆机设备

## (57)摘要

本发明提供一种暖气片自动喷漆机设备,包括横梁、轴、安装在轴一端的转台,所述横梁上焊接有罩体,所述罩体内壁上设置喷漆头和风扇,所述转台位于所述罩体内,所述轴穿过所述横梁本体,所述横梁上设置有沟槽,所述转台上设置有供油漆落入所述沟槽的通孔。本发明可以实现对暖气片自动喷漆,且喷漆均匀,并可以使油漆迅速干燥,通过罩体的设置降低油漆微粒对工人的伤害,对溅落的油漆可以回收利用,节省成本,也加快了生产效率。



1. 一种暖气片自动喷漆机设备,其特征在于:包括横梁(2)、轴(8)、安装在轴(8)一端的转台(4),所述横梁(2)上焊接有罩体(3),所述罩体(3)内壁上设置喷漆头(12)和风扇(13),所述转台(4)位于所述罩体(3)内,所述轴(8)穿过所述横梁(2)本体,所述横梁(2)上设置有沟槽(14),所述转台(4)上设置有供油漆落入所述沟槽(14)的通孔。

2. 根据权利要求1所述的一种暖气片喷漆机设备,其特征在于:所述转台(4)上安装有固定暖气片的夹具(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种暖气片喷漆机设备,其特征在于:所述罩体3内侧壁上各布置三个所述喷漆头(12),内部上壁面设置三个所述喷漆头(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种暖气片喷漆机设备,其特征在于:所述横梁(2)两侧布置有接收桶(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种暖气片喷漆机设备,其特征在于:所述横梁(2)上安装有控制板(9)。

## 一种暖气片自动喷漆机设备

### 技术领域

[0001] 本发明发明涉及暖气片制造领域,尤其是涉及一种暖气片自动喷漆机设备。

### 背景技术

[0002] 喷涂机,是采用喷涂技术的专用涂装设备,原理是控制气流瞬间推动配气换向装置换向,从而使气动马达的活塞作稳定连续的往复运动。对吸入的涂料增压,经高压软管将涂料输送到喷涂机的喷枪内,由喷枪将涂料瞬间雾化后释放到被涂物体表面。喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。适用于皮具手袋、礼品包装、家具、鞋业、汽车制造等行业中。

[0003] 传统的喷涂机是利用压缩空气将油漆涂料雾化,其涂料的喷速一般为10米/秒,如此快的喷速导致涂料的过量喷涂和严重的反弹现象,并带回大量的油漆分子造成涂料的四散飞扬,这样不仅浪费了大量的涂料,又对空气造成严重的污染,同时涂层表面容易出现瑕疵的现象。同时喷漆过程中产生的油漆微粒也会对人造成伤害。

### 发明内容

[0004] 本发明为解决上述背景技术中的问题提供一种暖气片自动喷漆机设备。

[0005] 本发明为进一步解决上述背景技术中的问题提供一种暖气片自动喷漆机设备,包括横梁、轴、安装在轴一端的转台,所述横梁上焊接有罩体,所述罩体内壁上设置喷漆头和风扇,所述转台位于所述罩体内,所述轴穿过所述横梁本体,所述横梁上设置有沟槽,所述转台上设置有供油漆落入所述沟槽的通孔。

[0006] 更进一步,所述转台上安装有固定暖气片的夹具。

[0007] 更进一步,所述罩体3内侧壁上各布置三个所述喷漆头,内部上壁面设置三个所述喷漆头。

[0008] 更进一步,所述横梁两侧布置有接收桶,回收溅落的油漆。

[0009] 更进一步,所述横梁上安装有控制板,控制设备运行。

[0010] 除了上面所描述的本发明解决的技术问题、构成技术方案的技术特征以及由这些技术方案的技术特征所带来的优点之外,本发明所能解决的其他技术问题、技术方案中包含的其他技术特征以及这些技术特征所带来的优点,将结合附图作进一步详细的说明。

[0011] 本发明发明具有的优点和积极效果是:由于本发明采用如上技术方案,即可以实现对暖气片自动喷漆,且喷漆均匀,并可以使油漆迅速干燥,通过罩体的设置降低油漆微粒对工人的伤害,对油漆可以回收利用,节省成本,也加快了生产效率。

### 附图说明

[0012] 图1是本发明的结构示意图;

[0013] 图2是本发明部件的剖视图。

[0014] 图中:1、立柱;2、横梁;3、罩体;4、转台;5、驱动锥齿轮;6、接收桶;7、油漆管;8、轴;

9、控制板;10、从动锥齿轮;11、夹具;12、喷漆头;13、风扇;14、沟槽;15、电动机。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本发明,但并不构成对本发明的限定。此外,下面所描述的本发明各个实施方式中涉及到的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0016] 如图1和图2所示,一种暖气片自动喷漆机设备,包括横梁2、轴8、安装在轴8一端的转台4,横梁2上焊接有罩体3,罩体3的设置是防止喷漆机喷射油漆过程中溅落的油漆伤害工人。罩体3的内壁布置有喷漆头12和风扇13,喷漆头12共设置有九个,罩体3内侧壁上各布置三个,内部上壁面设置三个,保证喷漆的均匀性。喷漆结束后,打开风扇13,使油漆迅速干燥。转台4位于罩体3内部,转台4上安装夹具14,夹持暖气片组。转台4上还设置有通孔,横梁2上布置有沟槽14,溅落的油漆流过通孔,进入沟槽14,油漆最终通过连接在沟槽14出口处的油漆管7流入接收桶6。接收桶6布置于横梁2两侧。控制板9安装于横梁2上,控制整个设备的运行。

[0017] 整套设备运行时,暖气片被夹具11固定在转台4上,两个电动机15启动,转向相反,将动力传递至转台4,同时,喷漆头12喷漆,电动机15的转速,喷漆头12的喷漆量和喷漆速度由控制板9控制,转台4旋转的过程中,暖气片表面油漆层均匀分布,喷漆过程中,溅落在转台4上的油漆通过通孔落入沟槽14中,最终流入接收桶6里,回收油漆。喷漆结束后,电动机15和喷漆头12停止工作,这时风扇13打开,加快暖气片周围空气流通速度,暖气片表面油漆层迅速干燥,干燥后,风扇13停止工作,暖气片表面油漆层喷涂完成。本发明可以实现对暖气片自动喷漆,且喷漆均匀,并可以使油漆迅速干燥,通过罩体的设置降低油漆微粒对工人的伤害,对溅落的油漆可以回收利用,节省成本,也加快了生产效率。

[0018] 以上结合附图对本发明的实施方式作出详细说明,但本发明不局限于所描述的实施方式。对于本领域的普通技术人员而言,在不脱离本发明的原理和精神的情况下对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变形仍落入在本发明的保护范围内。

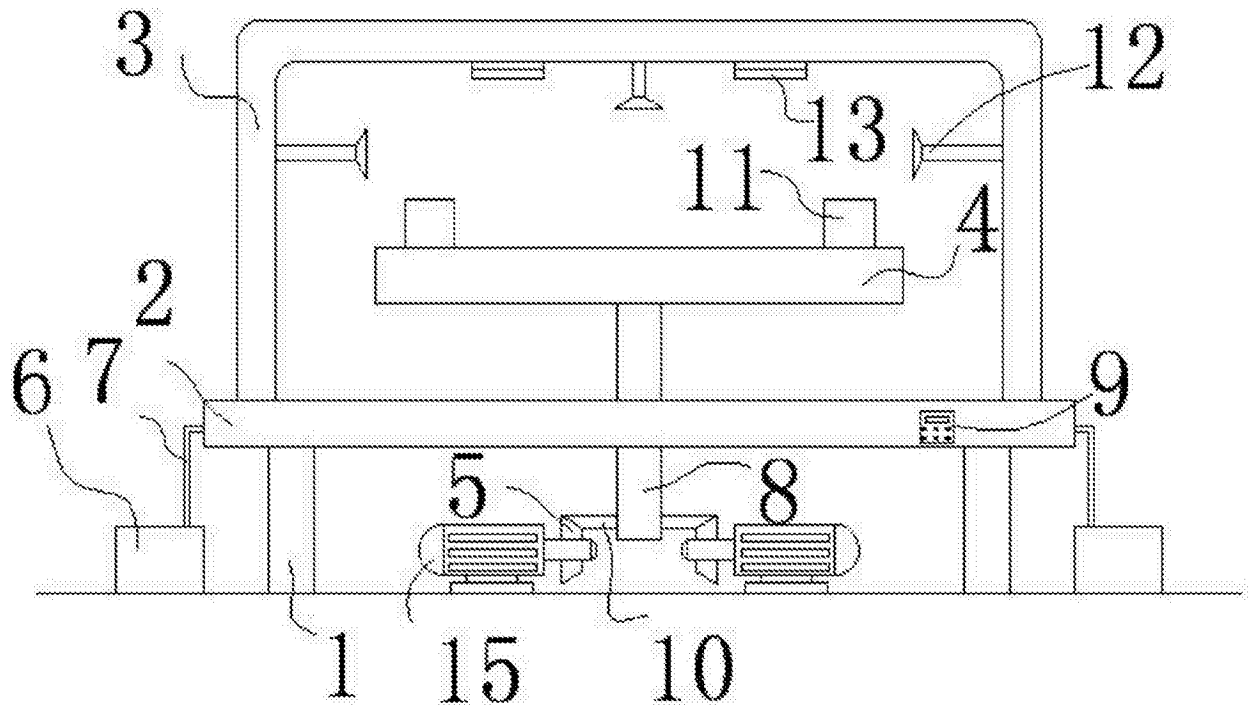


图1

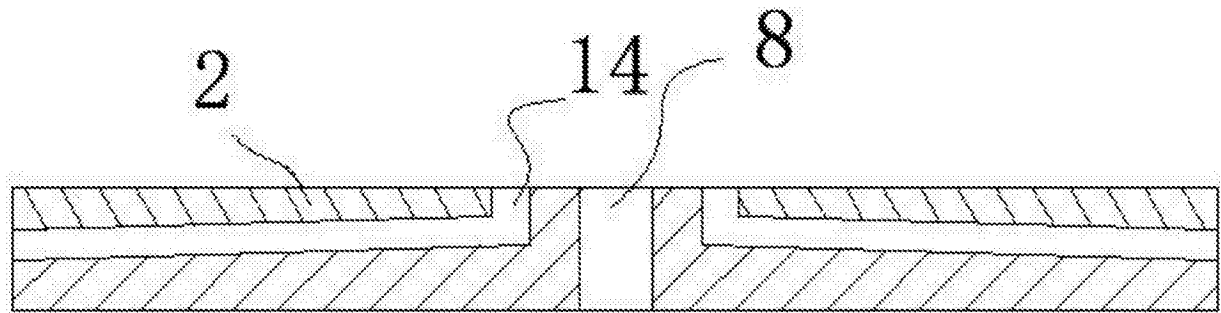


图2