



(21) 申请号 202221087249.7

(22) 申请日 2022.05.08

(73) 专利权人 湖北恒驰电子科技有限公司

地址 435200 湖北省黄石市阳新县经济开发
区综合大道东山路4号

(72) 发明人 余鹏飞 陈小满 余月霞 陶云鹏

(74) 专利代理机构 长沙睿翔专利代理事务所

(普通合伙) 43237

专利代理师 周松华 孙建霞

(51) Int.Cl.

B30B 15/32 (2006.01)

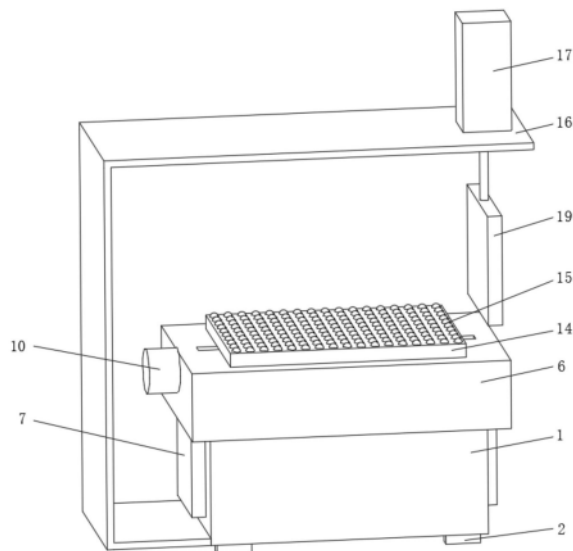
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,包括底座,所述底座上固定连接有支撑块,所述底座的内部固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有螺杆,所述螺杆的外侧通过螺纹连接有螺套,所述螺套上固定连接有连接座,所述连接座与底座接触,所述连接座上固定连接有连接块,所述连接块上固定连接有导块。本实用新型通过设计第二电机的作用,第二电机可带动螺纹杆转动,进而可使载物板带动物料水平移动,通过将载物板移动至挡板的右侧,气缸带动挡板向下移动,再使载物板向左移动,可通过挡板对物料进行阻隔,从而达到对物料进行自动卸料的目的,无需人工搬运,方便快捷。



1. 一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上固定连接有支撑块(2),所述底座(1)的内部固定连接有第一电机(3),所述第一电机(3)的输出端固定连接有螺杆(4),所述螺杆(4)的外侧通过螺纹连接有螺套(5),所述螺套(5)上固定连接有连接座(6),所述连接座(6)与底座(1)接触,所述连接座(6)上固定连接有连接块(7),所述连接块(7)上固定连接有导块(8),所述导块(8)与底座(1)滑动连接,所述底座(1)与连接块(7)接触,所述连接座(6)上固定连接有第二电机(10),所述第二电机(10)的输出端与连接座(6)转动连接,所述第二电机(10)的输出端固定连接有螺纹杆(12),所述螺纹杆(12)与连接座(6)通过轴承连接,所述螺纹杆(12)的外侧通过螺纹连接有滑块(13),所述滑块(13)与连接座(6)滑动连接,所述滑块(13)上固定连接有载物板(14),所述载物板(14)与连接座(6)接触,所述载物板(14)上固定连接有凸块(15),所述底座(1)上固定连接有支架(16),所述支架(16)上固定连接有气缸(17),所述气缸(17)的输出端与支架(16)滑动连接,所述气缸(17)的输出端固定连接有挡板(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,其特征在于:所述支撑块(2)的数量为四个,四个所述支撑块(2)在底座(1)上均匀分布。

3. 根据权利要求1所述的一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,其特征在于:所述底座(1)上开设有导槽(9),所述导槽(9)的内部滑动连接有导块(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,其特征在于:所述连接座(6)上开设有转槽(11),所述转槽(11)的内部转动连接有第二电机(10)的输出端。

5. 根据权利要求1所述的一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,其特征在于:所述凸块(15)的数量为多个,多个所述凸块(15)在载物板(14)上均匀分布。

6. 根据权利要求1所述的一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,其特征在于:所述支架(16)上开设有通槽(18),所述通槽(18)的内部滑动连接有气缸(17)的输出端。

一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及液压打包机技术领域,具体为一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置。

背景技术

[0002] 液压打包机可将各种金属边角料挤压成长方体、八角形体、圆柱体等各种形状的合格炉料,既可降低运输和冶炼成本,又可提高投炉速度,在进行挠性覆铜板生产过程中需要通过液压打包机进行打包。挠性覆铜板生产用液压打包机在使用时需要人工进行卸料,影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,解决了需要人工进行卸料的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,包括底座,所述底座上固定连接有支撑块,所述底座的内部固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有螺杆,所述螺杆的外侧通过螺纹连接有螺套,所述螺套上固定连接有连接座,所述连接座与底座接触,所述连接座上固定连接有连接块,所述连接块上固定连接有导块,所述导块与底座滑动连接,所述底座与连接块接触,所述连接座上固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端与连接座转动连接,所述第二电机的输出端固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆与连接座通过轴承连接,所述螺纹杆的外侧通过螺纹连接有滑块,所述滑块与连接座滑动连接,所述滑块上固定连接有载物板,所述载物板与连接座接触,所述载物板上固定连接有凸块,所述底座上固定连接有支架,所述支架上固定连接有气缸,所述气缸的输出端与支架滑动连接,所述气缸的输出端固定连接有挡板。

[0005] 优选的,所述支撑块的数量为四个,四个所述支撑块在底座上均匀分布。通过设计支撑块,可对底座上的整体结构进行支撑。

[0006] 优选的,所述底座上开设有导槽,所述导槽的内部滑动连接有导块。通过设计导槽,使得导块可在导槽内滑动。

[0007] 优选的,所述连接座上开设有转槽,所述转槽的内部转动连接有第二电机的输出端。通过设计转槽,使得第二电机的输出端可在转槽内转动。

[0008] 优选的,所述凸块的数量为多个,多个所述凸块在载物板上均匀分布。通过设计凸块,可提高物料与载物板接触摩擦力。

[0009] 优选的,所述支架上开设有通槽,所述通槽的内部滑动连接有气缸的输出端。通过设计通槽,使得气缸的输出端可在通槽内滑动。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型设计第二电机,带动螺纹杆转动,进而使载物板带动物料水平移动,通过将载物板移动至挡板的右侧,气缸带动挡板向下移动,再使载物板向左移动,可通过挡

板对物料进行阻隔,从而可达到对物料进行自动卸料的目的,无需人工搬运,方便快捷。

[0012] 2、本实用新型设计第一电机,第一电机的输出端可带动螺杆转动,通过螺杆与螺套的螺纹连接,可使螺套带动连接座在竖直方上下移动,可对载物板的高度进行调节,从而达到调节物料卸料高度的目的,提高了装置的使用效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构立体图;

[0014] 图2为本实用新型图1的正视剖视图;

[0015] 图3为本实用新型图2的A处放大图。

[0016] 图中:1、底座;2、支撑块;3、第一电机;4、螺杆;5、螺套;6、连接座;7、连接块;8、导块;9、导槽;10、第二电机;11、转槽;12、螺纹杆;13、滑块;14、载物板;15、凸块;16、支架;17、气缸;18、通槽;19、挡板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1、图2,一种挠性覆铜板生产用液压打包机的卸料装置,包括底座1,底座1上固定连接有支撑块2,支撑块2的数量为四个,四个支撑块2在底座1上均匀分布,通过设计支撑块2,可对底座1上的整体结构进行支撑,底座1的内部固定连接有第一电机3,第一电机3的输出端固定连接有螺杆4,螺杆4的外侧通过螺纹连接有螺套5,螺套5上固定连接有连接座6,连接座6与底座1接触,连接座6上固定连接有连接块7,连接块7上固定连接有导块8,导块8与底座1滑动连接,底座1上开设有导槽9,导槽9的内部滑动连接有导块8,通过设计导槽9,使得导块8可在导槽9内滑动。

[0019] 请参阅图1、图2,底座1与连接块7接触,连接座6上固定连接有第二电机10,第二电机10的输出端与连接座6转动连接,连接座6上开设有转槽11,转槽11的内部转动连接有第二电机10的输出端,通过设计转槽11,使得第二电机10的输出端可在转槽11内转动,第二电机10的输出端固定连接有螺纹杆12,螺纹杆12与连接座6通过轴承连接,螺纹杆12的外侧通过螺纹连接有滑块13,滑块13与连接座6滑动连接。

[0020] 请参阅图1、图2、图3,滑块13上固定连接有载物板14,载物板14与连接座6接触,载物板14上固定连接有凸块15,凸块15的数量为多个,多个凸块15在载物板14上均匀分布,通过设计凸块15,可提高物料与载物板14接触摩擦力,底座1上固定连接有支架16,支架16上固定连接有气缸17,气缸17的输出端与支架16滑动连接,支架16上开设有通槽18,通槽18的内部滑动连接有气缸17的输出端,通过设计通槽18,使得气缸17的输出端可在通槽18内滑动,气缸17的输出端固定连接有挡板19。

[0021] 本实用新型具体实施过程如下:使用时,第二电机10工作,第二电机10的输出端带动螺纹杆12转动,通过螺纹杆12与滑块13的螺纹连接,使得滑块13做螺纹运动,滑块13会带动载物板14水平移动,载物板14带动物料水平移动,通过凸块15的作用,可提高物料与载物

板14的摩擦力,防止物料打滑掉落,通过载物板14将物料转移到挡板19的右侧,然后气缸17工作,气缸17的输出端带动挡板19向下移动,然后第二电机10反转,使得载物板14向左移动,载物板14上的物料会与挡板19接触,载物板14与挡板19发生相对滑动,使得载物板14上物料可被挡板19推下,从而可达到对物料进行自动卸料的目的,无需人工搬运,方便快捷。当需要对卸料高度进行调节时,启动第一电机3,第一电机3的输出端带动螺杆4转动,通过螺杆4与螺套5的螺纹连接,使得螺套5做螺纹运动,螺套5带动连接座6上下移动,连接座6带动连接块7移动,连接块7带动导块8沿着导槽9滑动,可对载物板14的高度进行调节,从而可达到调节物料卸料高度的目的,提高了装置使用效果。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

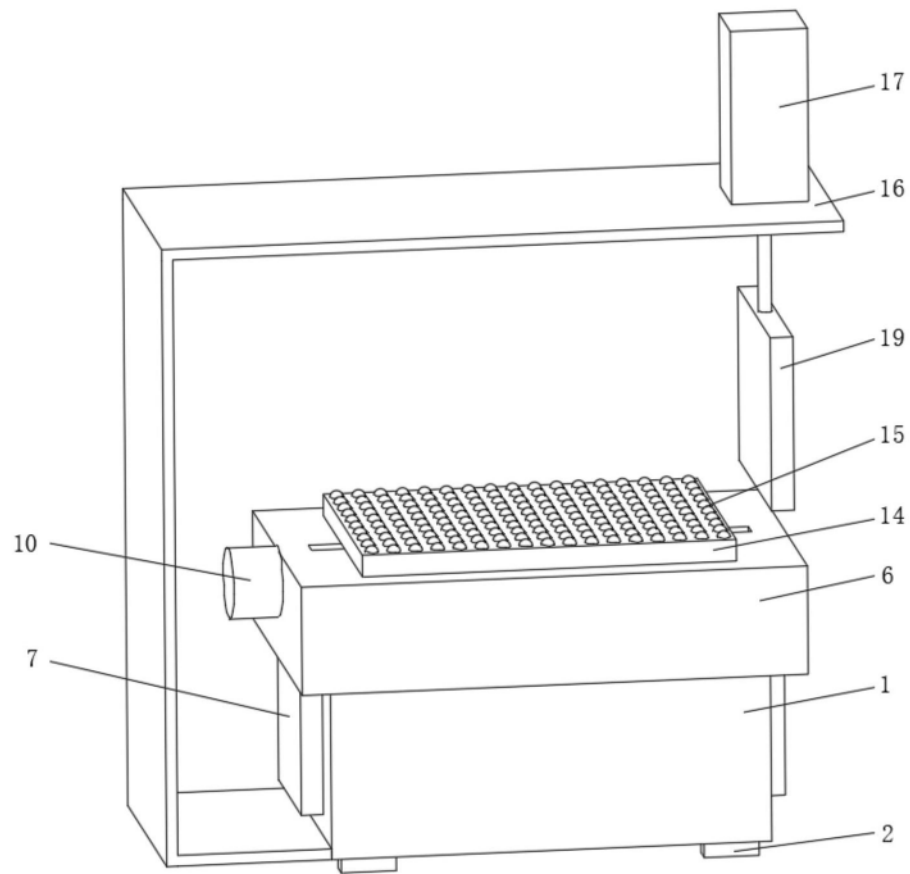


图1

