

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201811683 U

(45) 授权公告日 2011.04.27

(21) 申请号 201020501447.4

(22) 申请日 2010.08.15

(73) 专利权人 芜湖众力部件有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市弋江区高新技术
产业开发区汽配路

(72) 发明人 牛祝龙

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006.01)

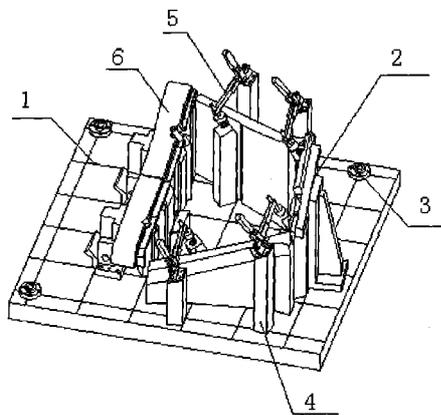
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种汽车 C 柱上护板检测工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车 C 柱上护板检测工具,包括底座、型块:底座上端安装有型块,底座上端边角处具有若干基准块,型块上端面为曲面且造型与产品表面一致;型块侧边安装有若干支撑架,支撑架上端固定安装有若干夹钳,型块侧边安装有检测销。所述型块为铝合金块,其曲面为数控机床加工而成;所述支撑架有四个,每个支撑架上均有一个夹钳。本实用新型通过在底座上安装型块、支撑架、检测销的结构方式,能够快速有效的检测产品的尺寸是否合格,检具精度高,检测方便,依据性较高,为企业创造了经济效益。



1. 一种汽车 C 柱上护板检测工具，包括底座、型块，其特征在于：底座上端安装有型块，底座上端边角处具有若干基准块，型块上端面为曲面且造型与产品表面一致；型块侧边安装有若干支撑架，支撑架上端固定安装有若干夹钳，型块侧边安装有检测销。

2. 根据权利要求 1 所述的一种汽车 C 柱上护板检测工具，其特征在于：所述型块为铝合金块，其曲面为数控机床加工而成；所述支撑架有四个，每个支撑架上均有一个夹钳。

一种汽车 C 柱上护板检测工具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件领域，具体的说是一种汽车 C 柱上护板检测工具。

背景技术：

[0002] 汽车内部很多零部件均为塑胶产品，塑胶产品出模后，会有一定的变形量，是否满足装配要求，需要对安装尺寸进行验证；而很多产品为不规则形状，其结构复杂，若对每个尺寸单独检验，费工费时；若不检测直接与产品配合，一旦出现问题，不能立即找出原因；因此设想针对标准数据设计出一套在公差范围内检测全部装配尺寸的检测工具。

实用新型内容：

[0003] 为解决现有技术存在的问题，特提供一种汽车 C 柱上护板检测工具，通过在底座上安装型块、支撑架、检测销的结构方式，能够快速有效的检测产品的尺寸是否合格，检具精度高，检测方便，依据性较高，为企业创造了经济效益。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种汽车 C 柱上护板检测工具，包括底座、型块：底座上端安装有型块，底座上端边角处具有若干基准块，型块上端面为曲面且造型与产品表面一致；型块侧边安装有若干支撑架，支撑架上端固定安装有若干夹钳，型块侧边安装有检测销。

[0006] 所述型块为铝合金块，其曲面为数控机床加工而成；所述支撑架有四个，每个支撑架上均有一个夹钳。

[0007] 本实用新型的优点为：

[0008] 本实用新型通过在底座上安装型块、支撑架、检测销的结构方式，能够快速有效的检测产品的尺寸是否合格，检具精度高，检测方便，依据性较高，为企业创造了经济效益。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

具体实施方式：

[0010] 一种汽车 C 柱上护板检测工具，包括底座 1、型块 2：底座 1 上端安装有型块 2，底座 1 上端边角处具有若干基准块 3，型块 1 上端面为曲面且造型与产品表面一致；型块 1 侧边安装有若干支撑架 4，支撑架 4 上端固定安装有若干夹钳 5，型块 1 侧边安装有检测销 6，型块 1 为铝合金块，其曲面为数控机床加工而成；支撑架 4 有四个，每个支撑架 4 上均有一个夹钳 5。

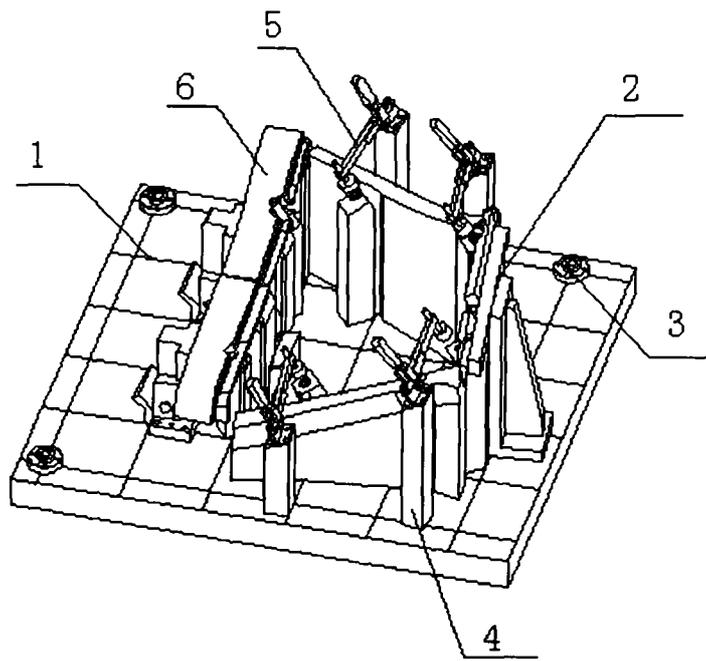


图 1