



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 074 692**

(21) Número de solicitud: **U 201130370**

(51) Int. Cl.:

B65D 1/16 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **05.04.2011**

(71) Solicitante/s: **JEALSA RIANXEIRA, S.A.**
Bodión, s/n
15930 Boiro, A Coruña, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **31.05.2011**

(72) Inventor/es: **Sartal Rodríguez, Antonio y**
Durán Vila, Salvador

(74) Agente: **Carpintero López, Mario**

(54) Título: **Recipiente para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado.**

ES 1 074 692 U

DESCRIPCIÓN

Recipiente para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado.

Campo técnico de la invención

La presente invención se refiere a un recipiente configurado para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado; donde dicho recipiente tiene aplicación en el sector de la alimentación y conservación de los alimentos.

El recipiente objeto de invención tiene como finalidad la obtención de un producto compacto formado por la compactación y moldeo de la pluralidad de piezas de pescado introducidas previamente en él, de manera que permite la compactación de las piezas de pescado hasta conformar el producto compacto, y la posterior extracción de éste para su posterior venta o fileteado en rodajas; y todo ello mediante un recipiente que comprende una geometría sencilla, y por tanto de fácil fabricación; altamente resistente ante cambios bruscos de temperatura y ante esfuerzos de tracción y compresión debidos tanto a la variación térmica como a la extracción del producto compacto de pescado.

Antecedentes de la invención

A modo de introducción, a la hora de filetear un lomo de pescado, por ejemplo lomos de atún, este lomo comprende una geometría irregular, donde la zona próxima a la cabeza es más ancha que la zona próxima a la aleta caudal; de modo que para proceder a cortar en rodajas (o filetes) el lomo, se pretende que cada una de las rodajas de éste pese lo mismo, y se estandarice el peso de cada una de las rodajas para agilizar su venta y comercialización; pero debido a esa geometría irregular del lomo, y siendo cada lomo de pescado diferente del resto de lomos de pescado a filetear, este proceso de fileteado ha de realizarse de modo manual estimando los cortes a realizar en cada lomo, de manera que den lugar a la misma proporción, en peso, de cada rodaja de pescado.

Este fileteado manual, o ayudado por una cortadora semi-automatizada (ya que precisa conocer las trayectorias de corte en el lomo de pescado), incurre en un coste elevado de conformado de los filetes, y por tanto repercute directamente en el precio de cada uno de los filetes dispuestos a la venta al público.

Para solventar esta problemática, es conocido el uso de recipientes que permiten compactar y congelar un producto de pescado en su interior; para posteriormente extraer el producto y proceder a su fileteado, ya que la medida a cortar cada rodaja es conocida con anterioridad, al utilizarse siempre un mismo recipiente con medidas conocidas; pero estos recipientes presentan el gran inconveniente de la sujeción y extracción del producto así obtenido, debido a que el producto interior al recipiente se encuentra congelado y, por tanto, adherido a la superficie interior de éste. Y donde ejemplos de este tipo de soluciones puede observarse en diversas solicitudes tales como la solicitud japonesa JP-60/168353, concretamente en su figura 4.

Una de las soluciones existentes para evitar el inconveniente anteriormente citado, es proceder a la descongelación parcial del producto compactado, de manera que su extracción se realice de manera más sencilla y sin esfuerzos mecánicos costosos; pero tal variación de temperaturas afecta negativamente a la

estructura física de cada recipiente; ya que tales ciclos térmicos pueden modificar su estructura y por tanto sus propiedades mecánicas, fragilizándolos y disminuyendo su vida útil.

Es por ello que, a la vista de los inconvenientes anteriormente mencionados, se hace necesario la aparición de un nuevo recipiente para el conformado de un producto de pescado, que permita agilizar el proceso de introducción de pescado, así como la extracción del producto compactado sin incurrir en esfuerzos mecánicos elevados, facilitando su extracción y siendo altamente resistente a posibles variaciones térmicas; y todo ello mediante un recipiente de fabricación sencilla, que presenta una geometría que permite una fácil sujeción, así como la posibilidad de automatizar la extracción del producto de pescado moldeado en su interior.

Descripción de la invención

La presente invención se refiere a un recipiente para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado; el cual comprende:

- Una geometría oblonga;
- una cavidad abierta por uno de los laterales del recipiente, y configurada para introducir la pluralidad de piezas de pescado para, posteriormente, extraer el producto compacto; y
- al menos un reborde situado en el perímetro de dicha cavidad, y configurado para sujetar el recipiente en la extracción del producto compacto.

Entrando en detalle en cada una de las características técnicas descritas, se observa que:

- El recipiente es apto para la introducción en su interior de una pluralidad de piezas de pescado; diferenciándose de pescado triturado, al entenderse que el pescado triturado o migas de pescado no forman parte de la definición de piezas de pescado siendo éstas incontables; y donde de manera preferente, el número de piezas de pescado a introducir en el recipiente molde se encuentra en el intervalo cerrado comprendido entre dos y seis piezas.
- La geometría oblonga reproduce, de forma aproximada, la forma de un lomo de pescado, ya que ésta presenta una geometría sensiblemente rectangular, y permite proceder a su posterior fileteado a través de una máquina cortadora automatizada, ya que la forma del producto compacto es siempre la misma.
- La existencia de dicho, al menos un reborde situado en el perímetro de dicha cavidad, y el cual está configurado para sujetar el recipiente en la extracción del producto compacto; permite diferenciarse del estado de la técnica actualmente conocido, debido a que dicho reborde permite repartir la presión en el recipiente una vez se proceda a la extracción del producto compacto, de manera que éste no se disgregue ni deforme una vez se extraiga del interior del recipiente.

En relación a la etapa de extracción del producto obtenido, se contempla la posibilidad de que al menos un orificio pasante, el cual se encuentra situado en la

superficie opuesta al lateral que comprende la cavidad abierta, está configurado para permitir la extracción del producto compacto. La existencia de dicho, el menos un orificio, redundo en la anterior afirmación de restringir las piezas de pescado a piezas de un tamaño relativamente grande, ya que en el caso de utilizar pescado triturado o similar, éste saldría a través de dicho, al menos un, orificio al proceder a su introducción en el molde. Adicionalmente, la existencia de al menos un orificio permite que una máquina desmoldeadora que funciona, por ejemplo, con un pistón de aire comprimido, pueda penetrar a través del orificio pasante del recipiente y extraer, de manera rápida, sencilla y automática, el producto compacto.

Se contempla la posibilidad de que la sección transversal de dicho recipiente comprende una geometría de media luna; de manera que una vez se proceda a filetear el producto obtenido, cada una de las secciones transversales presente una geometría de media luna similar a la geometría transversal de un lomo de pescado; aunque adicionalmente pueden contemplarse distintas geometrías transversales tales como formas rectangulares, en forma de D, en incluso sectores circulares, preferentemente de 90°.

Por último, se contempla la posibilidad de que el material empleado para la fabricación del recipiente objeto de invención sea acero inoxidable; el cual posee una elevada maquinabilidad y permite ser moldeado y soldado con relativa facilidad; adicionalmente, este material soporta satisfactoriamente los ciclos de temperatura que pueda sufrir dicho recipiente, incluso los elevados esfuerzos a los que se ve sometido cuando se produce la extracción, a través de la máquina desmoldeadora, del producto compacto.

Así pues, de acuerdo con la invención descrita, el recipiente para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado, constituye una importante novedad en los recipientes actualmente utilizados para la elaboración de un producto compacto de pescado, y donde dicho recipiente permite la automatización completa de las etapas en las cuales es partícipe, además de tener una elevada vida útil y repartir los esfuerzos de sujeción del recipiente en la etapa de extracción del producto compacto.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un dibujo en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista esquemática en planta del recipiente objeto de invención.

La figura 2.- Muestra una vista esquemática tridimensional del recipiente objeto de invención.

La figura 3.- Muestra una vista esquemática de perfil del recipiente objeto de invención.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras, puede observarse cómo en una de las posibles realizaciones del recipiente (1), configurado para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado, que la invención propone, comprende:

- Una geometría en planta rectangular, simulando la planta de un lomo de pescado;
- una cavidad abierta por uno de los laterales del recipiente (1), y configurada para introducir tres piezas de pescado para, posteriormente, extraer el producto compacto; y
- un reborde (2) situado en el perímetro de dicha cavidad, y configurado para sujetar el recipiente (1) en la extracción del producto compacto.

Adicionalmente en las figuras 1 y 2 se observa la existencia de una pareja de orificios pasantes (3), los cuales están situados en la superficie opuesta (1a) respecto del lateral del recipiente (1) que comprende la cavidad abierta; y donde sendos orificios pasantes (3) están configurados para permitir la extracción del producto compacto a través de una máquina automática desmoldeadora, formada por dos pistones de aire comprimido.

En la figura 3 se observa que la sección transversal (1b) de dicho recipiente (1) comprende una geometría de media luna, simulando el corte transversal de un lomo de pescado y que mejora la percepción de producto natural hacia el consumidor.

Por último, y en relación al material y las dimensiones del recipiente (1) mostrado, éste está fabricado mediante acero inoxidable y presenta las siguientes dimensiones:

- Una longitud de 38 cm;
- una anchura de 13 cm; y
- una altura de 7 cm.

A la vista de esta descripción y juego de figuras, el experto en la materia podrá entender que las realizaciones de la invención que se han descrito pueden ser combinadas de múltiples maneras dentro del objeto de la invención. La invención ha sido descrita según algunas realizaciones preferentes de la misma, pero para el experto en la materia resultará evidente que múltiples variaciones pueden ser introducidas en dichas realizaciones preferentes sin exceder el objeto de la invención reivindicada.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente (1) para introducir en su interior una pluralidad de piezas de pescado y conformar un producto compacto de pescado, **caracterizado** por que comprende

una geometría oblonga;

una cavidad abierta por uno de los laterales del recipiente (1), y configurada para introducir en su interior la pluralidad de piezas de pescado y, posteriormente, extraer el producto compacto; y

al menos un reborde (2) situado en el perímetro de dicha cavidad, configurado para sujetar el recipiente (1) en la extracción del producto compacto.

5

10

15

2. Recipiente (1) según la reivindicación 1, **caracterizado** por que comprende al menos un orificio pasante (3), situado en la superficie opuesta (1a) al lateral del recipiente (1) que comprende la cavidad abierta; y donde dicho, al menos un, orificio pasante (3) está configurado para permitir la extracción del producto compacto.

3. Recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que la sección transversal (1b) de dicho recipiente (1) comprende una geometría de media luna.

4. Recipiente (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que es de material de acero inoxidable.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

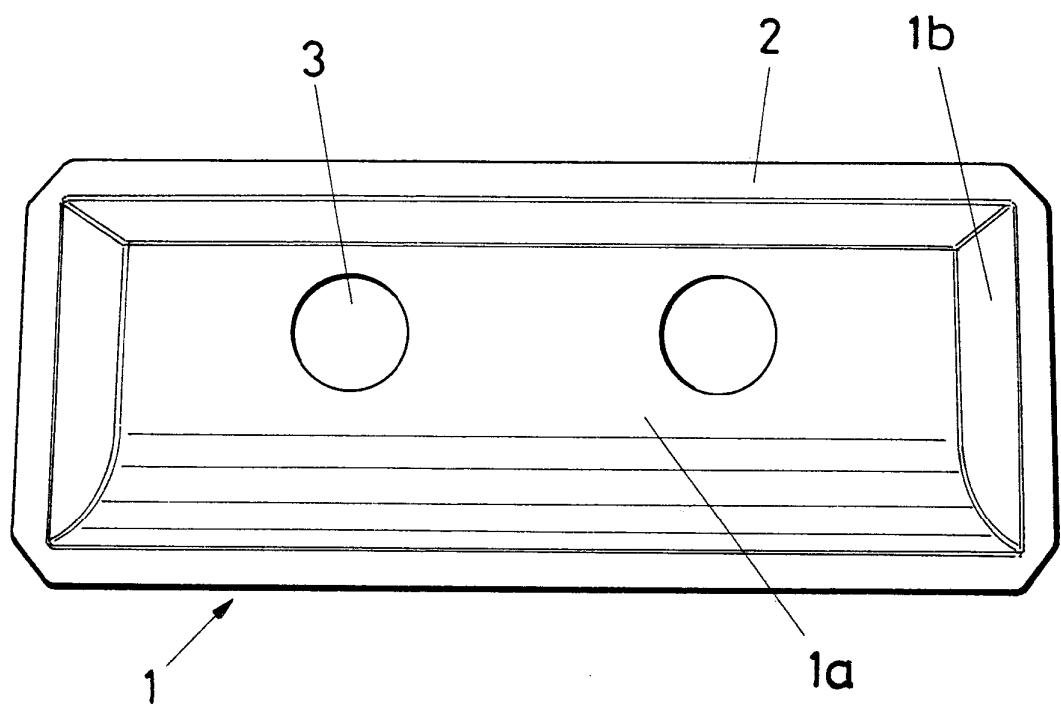


FIG.1

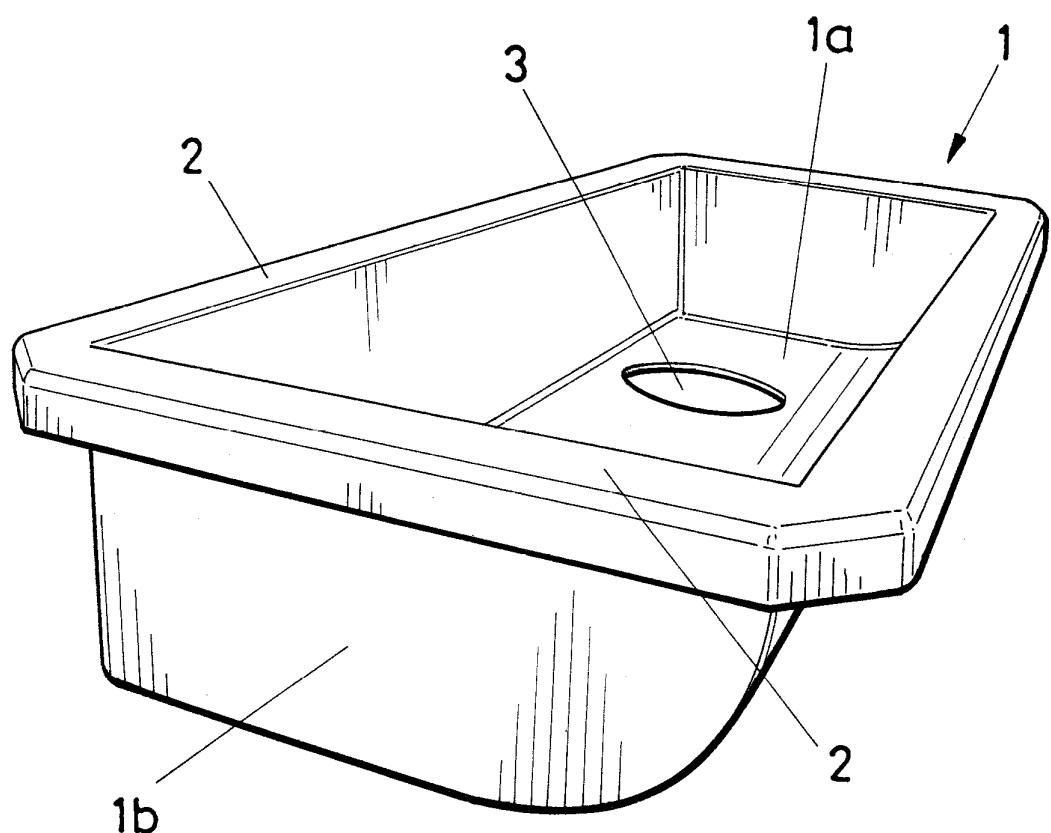


FIG.2

ES 1 074 692 U

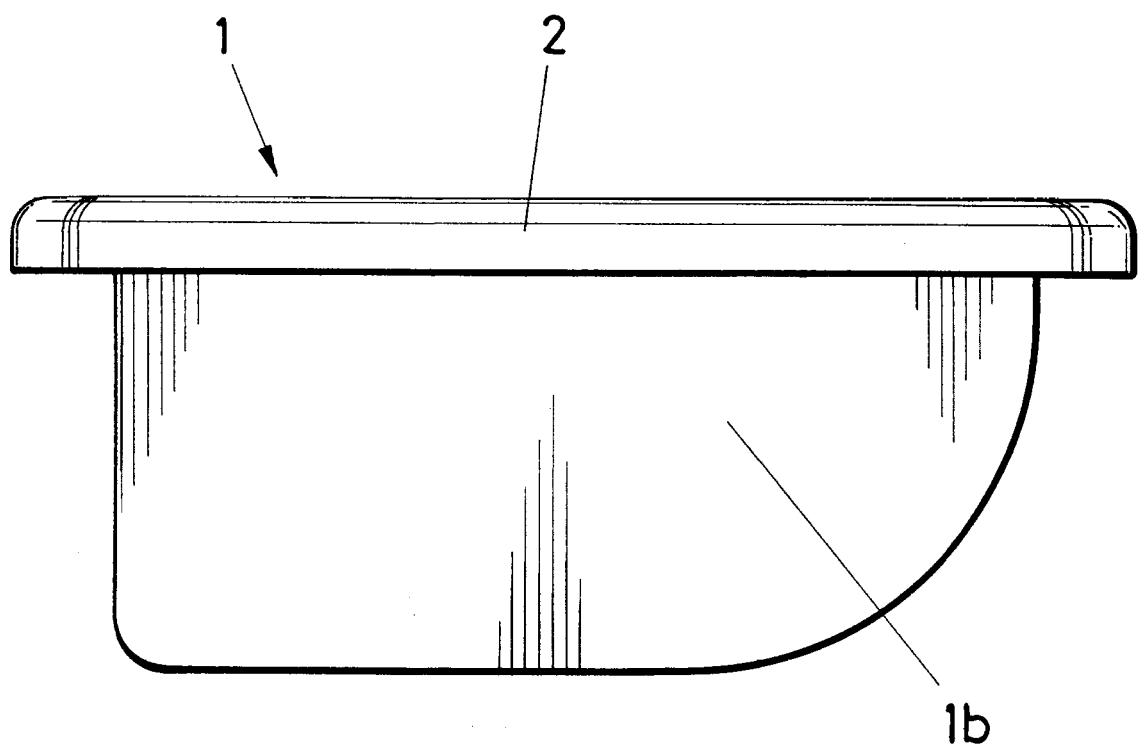


FIG.3