

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12532**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **11616**

(22) Data zgłoszenia: **22.06.2007**

(54) **Zaślepka boczna listwy wzdłużnej urządzenia przesłaniającego, zwłaszcza rolety**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2008 WUP 04/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Karpiński Jerzy, Radom, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Karpiński Jerzy, Radom, (PL)

PL 12532

Zaślepka boczna listwy wzdłużnej urządzenia przesłaniającego, zwłaszcza rolety.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zaślepka boczna listwy wzdłużnej urządzenia przesłaniającego, zwłaszcza rolety, przeznaczona w szczególności zarówno do standardowych rolet materiałowych jak i rolet rzymskich w pomieszczeniach mieszkalnych, jak i do pomieszczeń reprezentacyjnych gabinetów biurowych, wyposażenia poczekalni o wysokim standardzie itp..

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w jego uformowaniu kształtowym jak i jego poszczególnych fragmentów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonym rysunku, na którym na Fig.1-Fig.6 uwidoczniono w różnych ujęciach poszczególne widoki z każdej strony zaślepki bocznej listwy wzdłużnej, przy czym na arkuszu zbiorowym:

na Fig.1 – pokazano widok aksonometryczny zaślepki bocznej z boku,

na Fig.2 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok zaślepki bocznej z góry,

na Fig. 3 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok zaślepki bocznej z jednego boku

na Fig. 4 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok zaślepki bocznej od spodu,

na Fig. 5 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok zaślepki bocznej od przodu języka

na Fig. 6 pokazano w rzucie na płaszczyznę widok zaślepki bocznej od tyłu.

Znane zaślepki boczne listwy wzdłużnej urządzenia przesłaniającego, zwłaszcza rolety, mają zazwyczaj zamykającą skraj listwy część prostopadłą do skraju listwy o profilu zewnętrznym odpowiadającym jej obrysowi zewnętrznemu, zaś od strony wewnętrznej zawiera kształtowy element z profilem odpowiadającym wnętrzu listwy wzdłużnej lub jej kanałowi wewnętrznemu, w które są wsuwane.

Patrząc od zewnątrz zamykającej skraj listwy części prostopadłej zaślepki bocznej jej zewnętrzny obrys jest nieco powiększony względem obrysu zewnętrznego skraju listwy na całym lub na części obwodu. Najczęściej jest to zarys zbliżony do prostokątnego o łagodnych zaokrąglonych narożach swego profilu, przy czym zaślepki boczne wykonane są jako kształtki wtryskowe z tworzywa sztucznego.

Zaślepka boczna listwy wzdłużnej urządzenia przesłaniającego, zwłaszcza rolety, według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1-6, wykonana jako kształtka wtryskowa z tworzywa sztucznego, ma w przybliżeniu prostopadłą do skraju listwy wzdłużnej i zamykającą jej skraj kształtową część o profilu zewnętrznym odpowiadającym obrysowi zewnętrznemu listwy, nieco powiększonym względem obrysu zewnętrznego skraju listwy na całym obwodzie, zbliżonym do prostokątnego o łagodnych zaokrąglonych narożach swego profilu, jednocześnie od strony wewnętrznej zaślepka boczna zawiera kształtowy element z profilem odpowiadającym wnętrzu listwy wzdłużnej lub jej kanałowi wewnętrznemu, w który jest wsuwana, przy czym według wzoru przemysłowego zaślepka boczna

charakteryzuje się tym, że górna linia profilu kształtowej części w przybliżeniu prostopadłej do skraju listwy wzdłużnej i zamykającą jej skraj ma zarysy promieniowo łagodnie wypukły w górę.

Z kolei kształtowy element z profilem odpowiadającym wewnątrz listwy wzdłużnej lub jej kanałowi wewnętrznemu, w który jest wsuwana, ma profil w kształcie zbliżonym do litery V, jak pokazano na Fig. 5 i 6.

Zaślepka boczna listwy wzdłużnej według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1-6, charakteryzuje się tym, że zawiera kształtowy element w przybliżeniu prostopadły do kształtowej części zamykającej skraj listwy wzdłużnej i nieco węższy od niej, usytuowany w przybliżeniu równolegle przy górnej linii jej profilu i zakończony od strony wolnej w przybliżeniu równoległym do jego powierzchni kształtowym językiem połączonym z jego wolnym skrajem kształtowym przejściem w górę, tak że pomiędzy zwróconymi do siebie powierzchniami węższego kształtowego elementu i wyprowadzonego z jej wolnego końca kształtowego języka utworzona jest szczelina.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Zaślepka boczna listwy wzdłużnej urządzenia przesłaniającego, zwłaszcza rolety, według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1-6, wykonana jako kształtka wtryskowa z tworzywa sztucznego, ma w przybliżeniu prostopadłą do skraju listwy wzdłużnej i zamykającą jej skraj kształtową część o profilu zewnętrznym odpowiadającym obrysowi zewnętrznemu listwy, nieco powiększonym względem obrysu zewnętrznego skraju listwy na całym obwodzie, zbliżonym do prostokątnego o łagodnych zaokrąglonych narożach swego profilu, jednocześnie od strony wewnętrznej zaślepka boczna zawiera kształtowy element z profilem odpowiadającym wewnątrz listwy wzdłużnej lub jej kanałowi wewnętrznemu, w który

jest wsuwana, przy czym według wzoru przemysłowego zaślepka boczna charakteryzuje się tym, że górna linia profilu kształtowej części w przybliżeniu prostopadłej do skraju listwy wzdłużnej i zamykającą jej skraj ma zarysy promieniowo łagodnie wypukły w górę.

- z kolei kształtowy element z profilem odpowiadającym wnętrzu listwy wzdłużnej lub jej kanałowi wewnętrznemu, w który jest wsuwana, ma profil w kształcie zbliżonym do litery V, jak pokazano na Fig. 5 i 6.

- zaślepka boczna listwy wzdłużnej według wzoru przemysłowego, jak pokazano na Fig.1-6, charakteryzuje się tym, że zawiera kształtowy element w przybliżeniu prostopadły do kształtowej części zamykającej skraj listwy wzdłużnej i nieco węższy od niej, usytuowany w przybliżeniu równolegle przy górnej linii jej profilu i zakończony od stron wolnej w przybliżeniu równoległym do jego powierzchni kształtowym językiem połączonym z jego wolnym skrajem kształtowym przejściem w górę, tak, że pomiędzy zwróconymi do siebie powierzchniami węższego kształtowego elementu i wyprowadzonego z jej wolnego końca kształtowego języka utworzona jest szczelina.

Karpiński Jerzy , Radom,


Pełnomocnik
Mirosław Szykuła
rzecznik patentowy

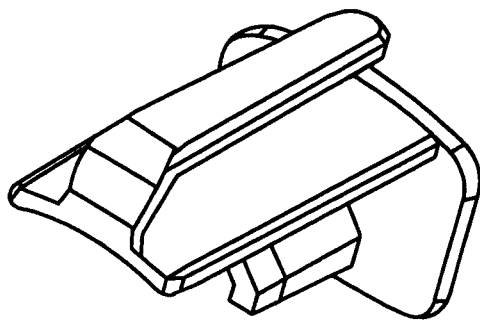


Fig.1

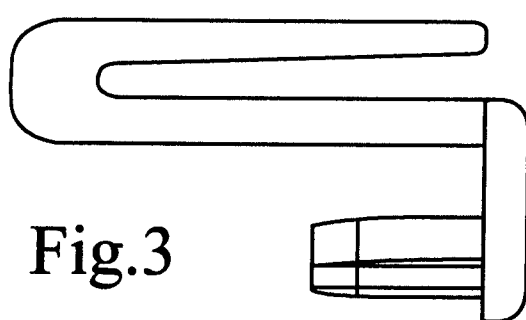


Fig.3

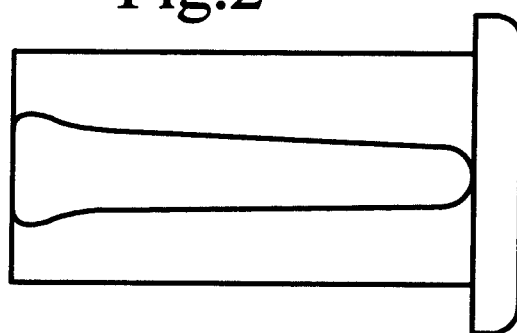


Fig.2

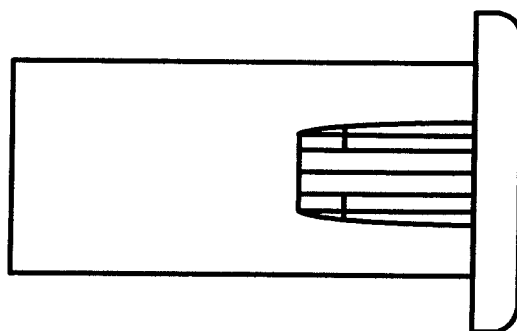


Fig.4

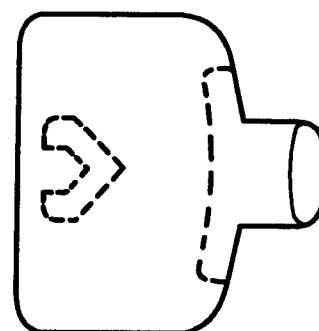


Fig.5

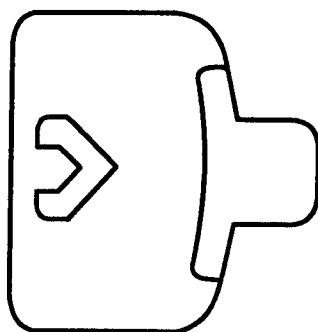


Fig.6