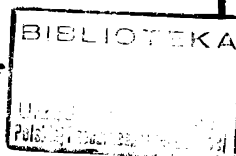


Warszawa, 28 stycznia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



MOIŁ 13/36



2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 20831.

Kl. 46 c³, 57.

46 k, 33/36

Fabryka Śrub Toczonych Jakób Wagner
(Warszawa, Polska).

Świeca zapłonowa do silników spalinowych.

Zgłoszono 31 sierpnia 1932 r.

Udzielono 11 grudnia 1934 r.

W znanych świecach zapłonowych, zaopatrzonych w izolację w postaci krążków mikowych do uszczelniania elektrody środkowej w oprawie świecy, stosuje się uszczelki, wykonane zwykle z metalu miękkiego, które zapomocą tulejki gwintowanej, wkręcanej w oprawę, zaciska się w tej ostatniej.

Wykonanie tego rodzaju świecy jest jednak bardzo kłopotliwe i kosztowne. Wynalazek niniejszy dotyczy świecy zapłonowej do silników spalinowych, która nie posiada powyższych wad. W myśl wynalazku środkową elektrodę uszczelnia się w oprawie świecy wyłącznie zapomocą materiału izolacyjnego, tworzącego komorę otaczającą ze wszystkich stron elektrodę środkową na całej jej długości. W tym celu wtłacza się

materiał izolacyjny w otwór oprawy, posiadający kształt rozszerzającego się ku górze stożka, w którym materiał izolacyjny sięga od dolnego obrzeża oprawy do górnego jej kołnierza, przyczem powyższy materiał izolacyjny jest utrzymywany w stanie stłoczonym w tym otworze zapomocą kołnierza, utworzonego przez zagięcie górnej krawędzi oprawy. Następnie w materiale tym umieszcza się znany zwężający się ku górze sworzeń stożkowy, którego koniec dolny stanowi elektrodę środkową. Dzięki temu osiąga się całkowitą szczelność świecy, przy jednoczesnem uproszczeniu jej wykonania, gdyż odpada potrzeba stosowania uszczeltek, gwintowanych tulejek dociskowych i tym podobnych znanych części składowych

zwykłej świecy zapłonowej. Ponadto materiał izolacyjny jest rozmieszczony prawie na całej długości oprawy świecy, dzięki czemu unika się zwarcia, jakie często następuje w znanych świecach zapłonowych w przypadku ich zanieczyszczenia nagarem lub smarem.

Na rysunku przedstawiono postać wykonania świecy zapłonowej według wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok ogólny świecy z boku, fig. 2 — podłużny przekrój świecy wzdłuż linii *N — N* na fig. 1.

Oprawa 1 świecy jest zaopatrzona w stożkowy otwór, rozszerzający się ku górze i dochodzący prawie do dolnej krawędzi oprawy. W otwór ten jest wtłoczony materiał izolacyjny w postaci krążków mikowych 3, otoczonych warstwą izolacji mikowej 2. Na wtłoczony materiał izolacyjny, w celu zabezpieczenia go od ścierania, jest nałożony u góry metalowy krążek 4, poczem krawędź górna oprawy zostaje zagięta do środka, w postaci kołnierza 1', utrzymującego materiał izolacyjny w stanie stłoczonym. W stożkowy, zwężający się ku górze otwór, wykonany w materiale izolacyjnym 3, jest wbity również stożkowy sworzeń 5 pokryty warstwą izolacyjną 6, którego dolny koniec 11 stanowi elektrodę środkową. Na wystającą ponad oprawę 1 część sworznia 5 są nałożone, jak zwykle, sprasowane krążki 7 z materiału izolacyjnego, np. miki, na które u góry jest nałożony metalowy krążek 9. Na górny, gwintowany koniec sworznia 5 nakręcona jest nakrętka 8, która podciąga sworzeń 5 do góry i w ten sposób uszczelnia go dokładnie w krążkach mikowych 3.

Oprawa 1 jest zaopatrzona, jak zwykle, w elektrodę boczną 10.

Opisana powyżej świeca zapłonowa, w porównaniu ze znanymi świecami tego rodzaju, posiada tę zaletę, że dolna część oprawy 1 jest oddzielona od elektrody środkowej 11 materiałem izolacyjnym, dzięki czemu unika się zwarcia wewnątrz świecy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Świeca zapłonowa do silników zapłonowych, znamienna tem, że materiał izolacyjny (3), otaczający elektrodę środkową (5, 11), jest wtłoczony w stożkowy, rozszerzający się ku górze otwór oprawy (1) i utrzymywany w stanie stłoczonym zapomocą kołnierza (1'), utworzonego przez zagięcie górnej krawędzi oprawy (1).

2. Świeca zapłonowa według zastrz. 1, znamienna tem, że materiał izolacyjny (3, 2) jest umieszczony prawie na całej długości oprawy (1), tworząc w części dolnej komorę, otaczającą dolny koniec (11) elektrody środkowej (5, 11).

3. Świeca zapłonowa według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że wewnątrz oprawy (1) jest umieszczony materiał izolacyjny w postaci krążków mikowych (3), które są otoczone warstwą izolacyjną (2) również z miki.

Fabryka Śrub Toczonych
Jakób Wagner.
Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.

