



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108749087 A

(43)申请公布日 2018.11.06

(21)申请号 201810406667.X

(22)申请日 2018.04.30

(71)申请人 中山广毅自动化设备有限公司
地址 528400 广东省中山市火炬开发区江
尾头康怡路15号工业楼二楼A01室

(72)发明人 叶嘉维

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限
公司 44345

代理人 吴剑锋

(51) Int. Cl.

B30B 9/32(2006.01)

B30B 15/30(2006.01)

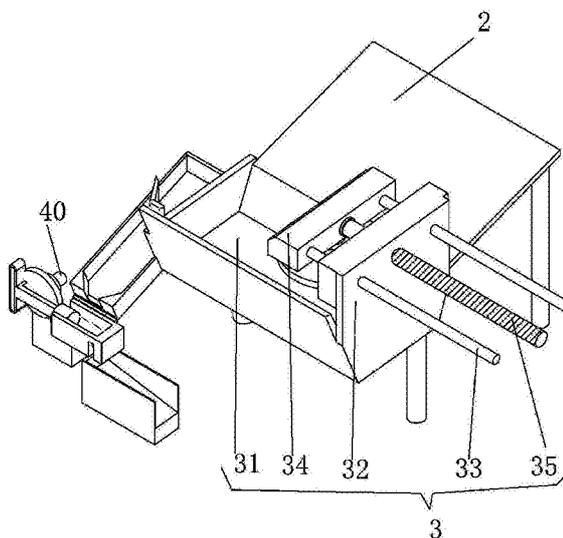
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种回收金属压缩机

(57)摘要

本发明公开一种回收金属压缩机,包括底座,其特征在于:在所述底座一侧设有能将金属压缩的活动装置,在所述底座上侧设有能把金属用磁铁吸附并送至活动装置的送出装置,本发明结构简单,使用方便,通过压缩的方法将多个金属压成块状,便于节省堆放的空间,使金属的回收堆放变得更加有序,避免了人手压缩的弊端,十分高效方便。



1. 一种回收金属压缩机,包括底座(1),其特征在于:在所述底座(1)一侧设有能将金属压缩的活动装置(4),在所述底座(1)上侧设有能把金属用磁铁吸附并送至活动装置(4)的送出装置(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种回收金属压缩机,其特征在于所述送出装置(3)包括有设置在底座(1)上侧的金属集装箱(31),所述金属集装箱(31)右侧设有送出固板(32),在所述送出固板(32)左右两侧均插接有送出导杆(33),所述送出导杆(33)左端设有电机箱(34),所述电机箱(34)右端中心处设有螺杆(35),在所述电机箱(34)下侧装设有旋转磁盘(36),在所述金属集装箱(31)左壁上侧固定有金属扒板(37),所述金属集装箱(31)左壁下侧固定有金属滑梯(38)。

3. 根据权利要求2所述的一种回收金属压缩机,其特征在于所述活动装置(4)包括有转盘底座(41),所述转盘底座(41)上端铰接有转盘(42),在所述转盘底座(41)后壁设有转盘电机(40),所述转盘(42)装设在转盘电机(40)上,所述转盘(42)一侧壁面外周固定有转盘定柱(43),所述转盘定柱(43)外侧套设有进给软件(44),所述进给软件(44)右侧设有进给连杆(45),所述进给连杆(45)右端固定有进给头(46),在所述金属滑梯(38)下端固定有进给槽(47),所述进给头(46)在进给槽(47)内限位活动,在所述进给槽(47)内右壁下侧设有掉落通槽(48),在所述掉落通槽(48)下侧设有收集槽(49)。

4. 根据权利要求2所述的一种回收金属压缩机,其特征在于在所述金属集装箱(31)一侧设有金属滑落板(2)。

一种回收金属压缩机

技术领域

[0001] 本发明涉及回收金属设备领域,特别涉及一种回收金属压缩机。

背景技术

[0002] 现有的回收金属只能单一将其回收,大多为人手将其回收,一些铁类金属比较体积大然而却内部中空,此类金属还需人手将其压缩,当金属堆放的时候由于个体间的堆放间隙和内部中空的金属导致金属的堆放十分占空间,无法再更多地堆放金属,而现今对于垃圾回收的场所十分少,空间的占用显得尤为重要。

[0003] 故此,现有的回收金属设备需要进一步改善。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种回收金属压缩机。

[0005] 为了达到上述目的,本发明采用以下方案:

[0006] 一种回收金属压缩机,包括底座,其特征在于:在所述底座一侧设有能将金属压缩的活动装置,在所述底座上侧设有能把金属用磁铁吸附并送至活动装置的送出装置。

[0007] 如上所述的一种回收金属压缩机,其特征在于所述送出装置包括有设置在底座上侧的金属集装箱,所述金属集装箱右侧设有送出固板,在所述送出固板左右两侧均插接有送出导杆,所述送出导杆左端设有电机箱,所述电机箱右端中心处设有螺杆,在所述电机箱下侧装设有旋转磁盘,在所述金属集装箱左壁上侧固定有金属扒板,所述金属集装箱左壁下侧固定有金属滑梯。

[0008] 如上所述的一种回收金属压缩机,其特征在于所述活动装置包括有转盘底座,所述转盘底座上端铰接有转盘,在所述转盘底座后壁设有转盘电机,所述转盘装设在转盘电机上,所述转盘一侧壁面外周固定有转盘定柱,所述转盘定柱外侧套设有进给轨件,所述进给轨件右侧设有进给连杆,所述进给连杆右端固定有进给头,在所述金属滑梯下端固定有进给槽,所述进给头在进给槽内限位活动,在所述进给槽内右壁下侧设有掉落通槽,在所述掉落通槽下侧设有收集槽。

[0009] 如上所述的一种回收金属压缩机,其特征在于在所述金属集装箱一侧设有金属滑落板。

[0010] 综上所述,本发明相对于现有技术其有益效果是:

[0011] 本发明结构简单,使用方便,通过压缩的方法将多个金属压成块状,便于节省堆放的空间,使金属的回收堆放变得更加有序,避免了人手压缩的弊端,十分高效方便。

附图说明

[0012] 图1为本发明的立体示意图;

[0013] 图2为本发明的立体示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图说明和具体实施方式对本发明作进一步描述：

[0015] 如图1至2所示的一种回收金属压缩机，包括底座1，其特征在于在所述底座1一侧设有能将金属压缩的活动装置4，在所述底座1上侧设有能把金属用磁铁吸附并送至活动装置4的送出装置3，工作时，送出装置3利用磁铁将金属吸出送至活动装置4将金属压缩成块。

[0016] 本发明中所述送出装置3包括有设置在底座1上侧的金属集装箱31，所述金属集装箱31右侧设有送出固板32，在所述送出固板32左右两侧均插接有送出导杆33，所述送出导杆33左端设有电机箱34，所述电机箱34右端中心处设有螺杆35，在所述电机箱34下侧装有旋转磁盘36，在所述金属集装箱31左壁上侧固定有金属扒板37，所述金属集装箱31左壁下侧固定有金属滑梯38，工作时，电机箱34使螺杆35转动，使电机箱34能左右水平移动，同时电机箱34使旋转磁盘36一直转动，旋转磁盘36吸上金属后，在左侧的金属扒板37将吸附在旋转磁盘36上的金属制品扒出，掉落至金属滑梯38内向下滑。

[0017] 本发明中所述活动装置4包括有转盘底座41，所述转盘底座41上端铰接有转盘42，在所述转盘底座41后壁设有转盘电机40，所述转盘42装设在转盘电机40上，所述转盘42一侧壁面外周固定有转盘定柱43，所述转盘定柱43外侧套设有进给轨44，所述进给轨44右侧设有进给连杆45，所述进给连杆45右端固定有进给头46，在所述金属滑梯38下端固定有进给槽47，所述进给头46在进给槽47内限位活动，在所述进给槽47内右壁下侧设有掉落通槽48，在所述掉落通槽48下侧设有收集槽49，工作时，从金属滑梯38滑下的金属跌落至进给槽47，转盘电机40驱动转盘42转动使进给头46来回进给，进给头46顶至进给槽47内壁使金属压缩，压缩的金属从掉落通槽48掉落至收集槽49。

[0018] 本发明中所述金属集装箱31一侧设有金属滑落板2，工作时，将金属从金属滑落板2倒入金属集装箱31。

[0019] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征以及本发明的优点，本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和进步，这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

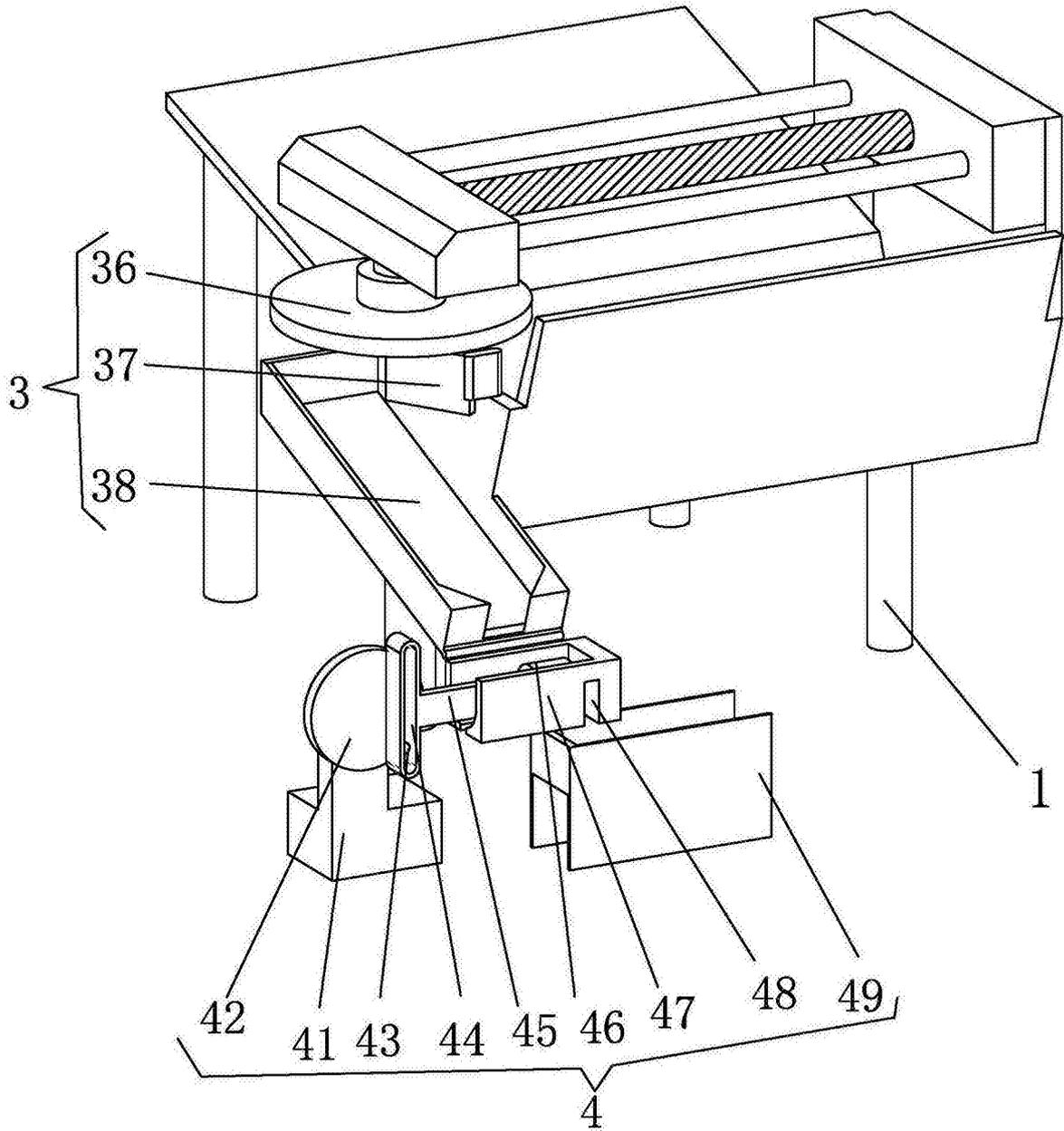


图1

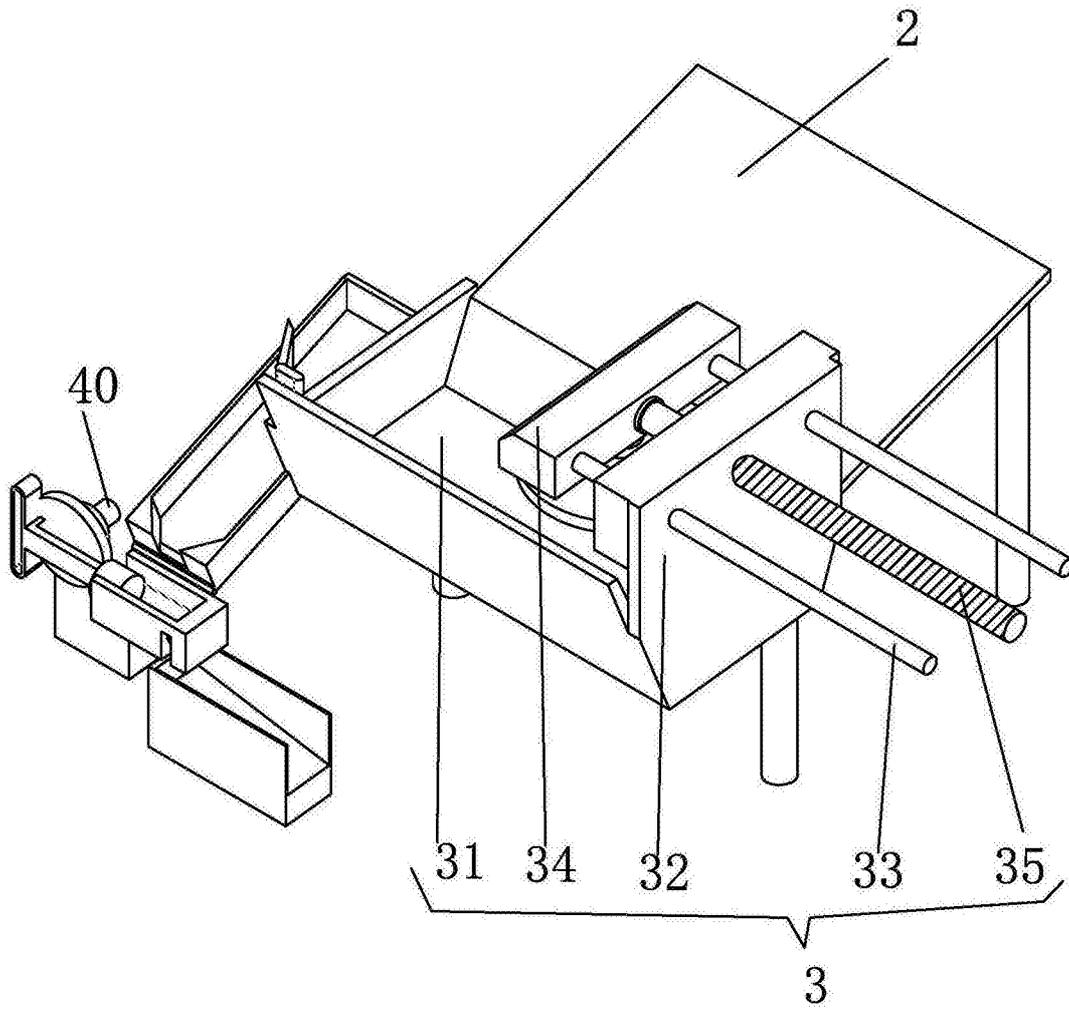


图2