



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203768729 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 13

(21) 申请号 201420109782. 8

(22) 申请日 2014. 03. 10

(73) 专利权人 宁波市鄞州多凡国际贸易有限公司

地址 315100 浙江省宁波市鄞州区钟公庙街道天童北路 1388 号 322 室

(72) 发明人 陈诗诗

(51) Int. Cl.

D21F 5/18(2006. 01)

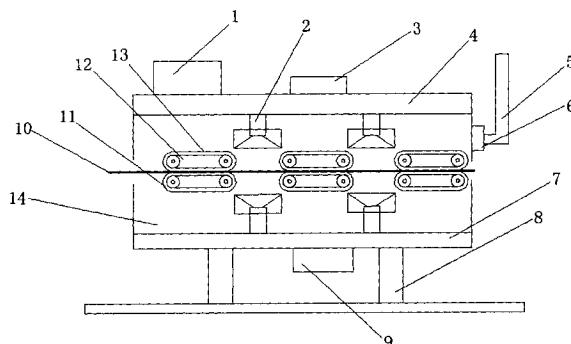
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机

(57) 摘要

一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,包括固定于机架上的烘箱;烘箱内中部设有若干组平行设置的夹持输送装置,所述夹持输送装置包括上夹持板式输送机和下夹持板式输送,其中上夹持板式输送机为主动输送机装置,通过电机驱动连接,下夹持板式输送机为从动输送机装置;所述烘箱上下端分别设有通过管路连通的上热气室和下热气室,所述上热气室和下热气室上均设置有若干喷气口,喷气口位于相邻夹持输送装置间的上热气室和下热气室上。与现有技术相比,本实用新型在对瓦楞纸板进行预压紧的同时还通过正反面同时加热的方式保证了瓦楞纸板的烘干质量;给瓦楞纸板的下一步处理带来了极大便利,节省了很多人力物力。



1. 一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,其特征在于:包括固定于机架上的烘箱;烘箱内中部设有若干组平行设置的夹持输送装置,所述夹持输送装置包括上夹持板式输送机和下夹持板式输送,其中上夹持板式输送机为主动输送机装置,通过电机驱动连接,下夹持板式输送机为从动输送机装置;所述烘箱上下端分别设有通过管路连通的上热气室和下热气室,所述上热气室和下热气室上均设置有若干喷气口,喷气口位于相邻夹持输送装置间的上热气室和下热气室上;所述的上热气室和下热气室均设有压气泵。

2. 根据权利要求1所述的一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,其特征在于:所述烘箱上设有加热装置。

3. 根据权利要求1所述的一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,其特征在于:所述烘箱一侧设有排湿气扇和与排湿气扇连接的排湿气管。

一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸生产领域,具体为一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板是用于制备机械、电器等产品包装箱的材料。由于工艺过程以及使用胶黏剂等,瓦楞纸板在制造成成品后往往含有一定水分,导致其抗压强度下降,产生变形而且不易存放,在存放时容易产生霉菌,也容易导致边角部位弯折变形,而且因含有水分的瓦楞纸板需要定期曝晒,费时费力费工。现有的瓦楞纸板通常都是在制造完毕,经剪裁后统一进行干燥,在进行施胶操作后,不能对瓦楞纸进行很好的定型或干燥处理,这样导致后期还需要进行反复的定型和干燥处理,工作效率较低,且浪费人力物力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,确保瓦楞纸板在施胶后就能立即进行定型与干燥处理,缩短了工艺流程,节约了生产成本。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,包括固定于机架上的烘箱;烘箱内中部设有若干组平行设置的夹持输送装置,所述夹持输送装置包括上夹持板式输送机和下夹持板式输送,其中上夹持板式输送机为主动输送机装置,通过电机驱动连接,下夹持板式输送机为从动输送机装置;所述烘箱上下端分别设有通过管路连通的上热气室和下热气室,所述上热气室和下热气室上均设置有若干喷气口,喷气口位于相邻夹持输送装置间的上热气室和下热气室上;所述的上热气室和下热气室均设有压气泵。

[0006] 进一步的,所述烘箱上设有加热装置。

[0007] 进一步的,所述烘箱一侧设有排湿气扇和与排湿气扇连接的排湿气管。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型在对瓦楞纸板进行预压紧的同时还通过正反面同时加热的方式保证了瓦楞纸板的烘干质量,经过这一步骤的处理,瓦楞纸板内的胶水比原生产工艺中处理过的更为均匀,瓦楞纸板的质量更高;给瓦楞纸板的下一步处理带来了极大便利,节省了很多人力物力。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0011] 如图 1 所示的一种应用于瓦楞纸板生产工艺中的干燥机,包括固定于机架 8 上的烘箱 14;烘箱 14 内中部设有若干组平行设置的夹持输送装置,所述夹持输送装置包括上夹持板式输送机 13 和下夹持板式输送机 11,其中上夹持板式输送机 13 为主动输送机装置,通过电机驱动连接,下夹持板式输送机 11 为从动输送机装置,上夹持板式输送机 13 与下夹持板式输送机 11 配合工作,对瓦楞纸板 10 进行预压紧和输送处理;所述烘箱 14 上下端分别设有通过管路连通的上热气室 4 和下热气室 7,所述上热气室 4 和下热气室 7 上均设置有若干喷气口 2,喷气口 2 位于相邻夹持输送装置间的上热气室和下热气室 7 上;喷气口 2 喷出的热气在给瓦楞纸板 10 上下面进行加热干燥处理的同时,也能对上夹持板式输送机 13 和下夹持板式输送机 11 进行机体预热,使瓦楞纸板 10 被压紧的效果更好,内部胶水分布的更均匀;所述的上热气室 4 和下热气室 7 均设有压气泵 9,使喷气口 2 喷出的气体具有一定的速度。

[0012] 进一步的,所述烘箱 14 上设有加热装置 1。

[0013] 进一步的,所述烘箱 14 一侧设有排湿气扇 6 和与排湿气扇 6 连接的排湿气管 5。

[0014] 在使用时,本实用新型在对瓦楞纸板 10 进行预压紧的同时还通过正反面同时加热的方式保证了瓦楞纸板 10 的烘干质量,经过这一步骤的处理,瓦楞纸板 10 内的胶水比原生产工艺中处理过的更为均匀,瓦楞纸板 10 的质量更高;给瓦楞纸板的下一步处理带来了极大便利,节省了很多人力物力。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

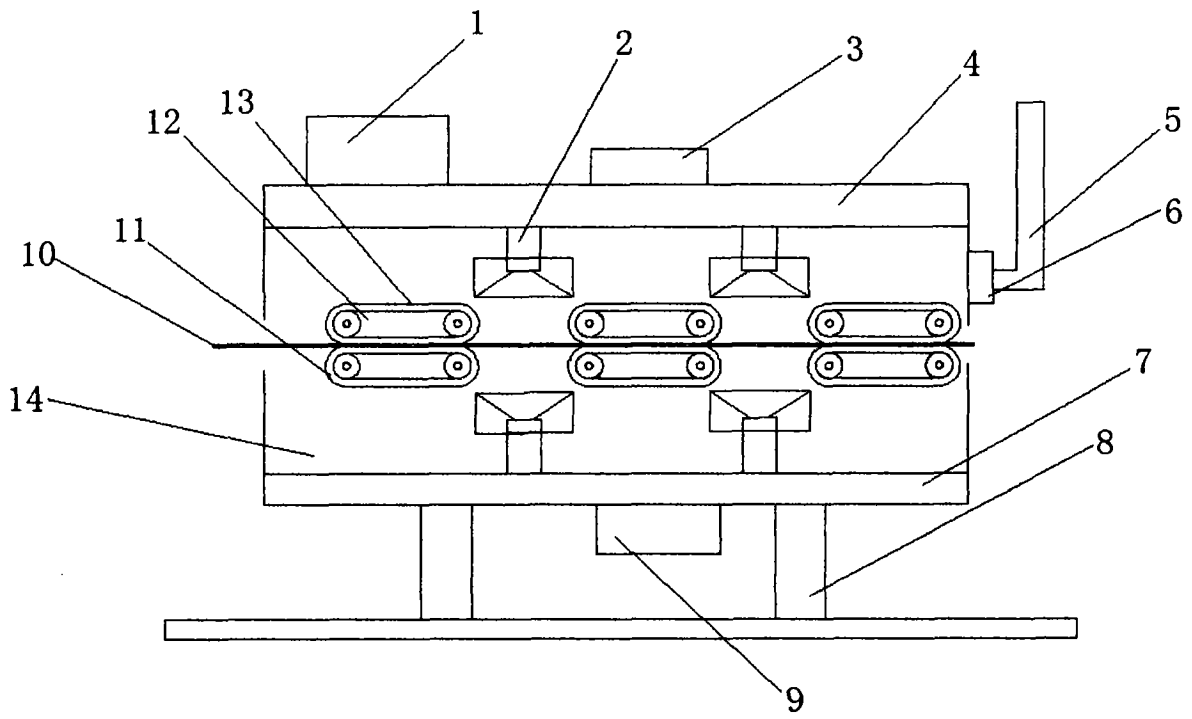


图 1