



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222038223 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 22

(21) 申请号 202323585337.7

(22) 申请日 2023.12.27

(73) 专利权人 成都志力科技发展有限责任公司

地址 611137 四川省成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路

(72) 发明人 卢小玲 雷声洪 冯多琼

(74) 专利代理机构 成都诚中致达专利代理有限公司 51280

专利代理师 杨春

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

G01M 13/00 (2019.01)

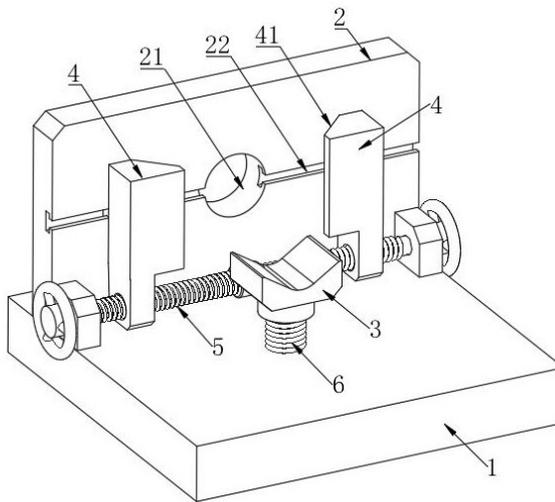
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种舵机测试夹持工装

(57) 摘要

本申请提供一种舵机测试夹持工装,包括:底板,其底面垂直设有定位板,底板的顶面对应定位板的一侧设有支撑块,定位板的中部垂直设有通孔,且通孔的轴线延长线位于支撑块的上方,定位板朝向支撑块一侧的表面对应通孔的两侧滑动设有一对压块,压块相对的一侧具有朝向定位板的斜面,两块压块沿连线方向移动设置。本方案可对舵机进行快速拆装,具有较高的拆装效率。



1. 一种舵机测试夹持工装,其特征在於,包括:底板(1),其底面垂直设有定位板(2),底板(1)的顶面对应定位板(2)的一侧设有支撑块(3),定位板(2)的中部垂直设有通孔(21),且通孔(21)的轴线延长线位于支撑块(3)的上方,定位板(2)朝向支撑块(3)一侧的表面对应通孔(21)的两侧滑动设有一对压块(4),压块(4)相对的一侧具有朝向定位板(2)的斜面(41),两块压块(4)沿连线方向移动设置。

2. 根据权利要求1所述的一种舵机测试夹持工装,其特征在於,定位板(2)安装压块(4)的一侧开设有与通孔(21)的轴线垂直相交的T型槽(22),压块(4)通过底面设有的T型块滑动设于T型槽(22)内。

3. 根据权利要求1所述的一种舵机测试夹持工装,其特征在於,底板(1)上设有一根双向螺杆(5),其两端具有旋向相反的螺纹,双向螺杆(5)的两端分别穿设于两块压块(4),且双向螺杆(5)与通孔(21)之间具有预定距离。

4. 根据权利要求3所述的一种舵机测试夹持工装,其特征在於,双向螺杆(5)的两端均具有环形把手。

5. 根据权利要求1所述的一种舵机测试夹持工装,其特征在於,支撑块(3)设于一升降螺杆(6)到顶部,升降螺杆(6)垂直穿设于底板(1)。

6. 根据权利要求1或5所述的一种舵机测试夹持工装,其特征在於,支撑块(3)的顶面具有V型槽。

一种舵机测试夹持工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于舵机测试用夹持工装技术领域,尤其涉及一种舵机测试夹持工装。

背景技术

[0002] 舵机在组装完成之后需要对其各类参数进行检测,例如回正角度、输出力矩等。在目前的测试过程中,主要利用螺钉将舵机安装到专用的固定板上,以实现舵机的固定夹持,以方便测试。但是此种方式需要拆装大量的螺钉,拆装效率较低。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术不足,本实用新型提供一种舵机测试夹持工装,可对舵机进行快速拆装,具有较高的拆装效率。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,拟采用以下方案:

[0005] 一种舵机测试夹持工装,包括:底板,其底面垂直设有定位板,底板的顶面对应定位板的一侧设有支撑块,定位板的中部垂直设有通孔,且通孔的轴线延长线位于支撑块的上方,定位板朝向支撑块一侧的表面对应通孔的两侧滑动设有一对压块,压块相对的一侧具有朝向定位板的斜面,两块压块沿连线方向移动设置。

[0006] 本实用新型的有益效果在于:本工装避免了使用螺钉连接舵机,减少了拆装螺钉的环节,可有效提高舵机测试时的拆装效率。

附图说明

[0007] 本文描述的附图只是为了说明所选实施例,而不是所有可能的实施方案,更不是意图限制本实用新型的范围。

[0008] 图1示出了本申请的整体结构示意图。

[0009] 图2示出了本申请的使用状态示意图。

[0010] 图中标记:底板-1、定位板-2、通孔-21、T型槽-22、支撑块-3、压块-4、斜面-41、双向螺杆-5、升降螺杆-6。

具体实施方式

[0011] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面结合附图对本实用新型的实施方式进行详细说明,但本实用新型所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0012] 如图1、图2所示,一种舵机测试夹持工装,其特征在于,包括:底板1,其底面垂直设有定位板2,底板1的顶面对应定位板2的一侧设有支撑块3,定位板2的中部垂直设有通孔21,且通孔21的轴线延长线位于支撑块3的上方,定位板2朝向支撑块3一侧的表面对应通孔21的两侧滑动设有一对压块4,压块4相对的一侧具有朝向定位板2的斜面41,两块压块4沿

连线方向移动设置。

[0013] 夹持舵机时,将舵机的输出轴从通孔21穿过,使舵机安装板的底面与定位板2的表面接触,并将舵机支撑于支撑块3上,然后向中间移动两块压块4,利用斜面41压紧在舵机安装板顶面的边沿处,从而将舵机压紧在定位板2上,压块4可采用螺杆进行推动,也可采用液压缸或是气缸进行驱动;本工装避免了使用螺钉连接舵机,减少了拆装螺钉的环节,可有效提高舵机测试时的拆装效率。

[0014] 优选的,如图1所示,定位板2安装压块4的一侧开设有与通孔21的轴线垂直相交的T型槽22,压块4通过底面设有的T型块滑动设于T型槽22内,此种安装结构不仅将压块4稳定的安装在定位板2上,而且使压块4通过底部设置的T型块承受住压紧舵机时产生的反作用力。

[0015] 优选的,如图1所示,底板1上设有一根双向螺杆5,其两端具有旋向相反的螺纹,双向螺杆5的两端分别穿设于两块压块4,且双向螺杆5与通孔21之间具有预定距离,以避免与舵机发生干涉,压紧舵机时仅需要旋转双向螺杆5便可驱动两块压块4同步向中间移动,并利用双向螺杆5产生的轴向力使压块4将舵机压紧,双向螺杆5可采用电机驱动。

[0016] 优选的,如图1、图2所示,双向螺杆5的两端均具有环形把手,以方便手动旋转。

[0017] 优选的,如图1所示,支撑块3设于一升降螺杆6到顶部,升降螺杆6垂直穿设于底板1,通过转动升降螺杆6或旋转支撑块3,便可调节支撑块3的高度,以适应舵机的高度位置。

[0018] 优选的,如图1所示,支撑块3的顶面具有V型槽,以便于固定具有圆柱外壳的舵机。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并不表示是唯一的或是限制本实用新型。本领域技术人员应理解,在不脱离本实用新型的范围情况下,对本实用新型进行的各种改变或同等替换,均属于本实用新型保护的范围。

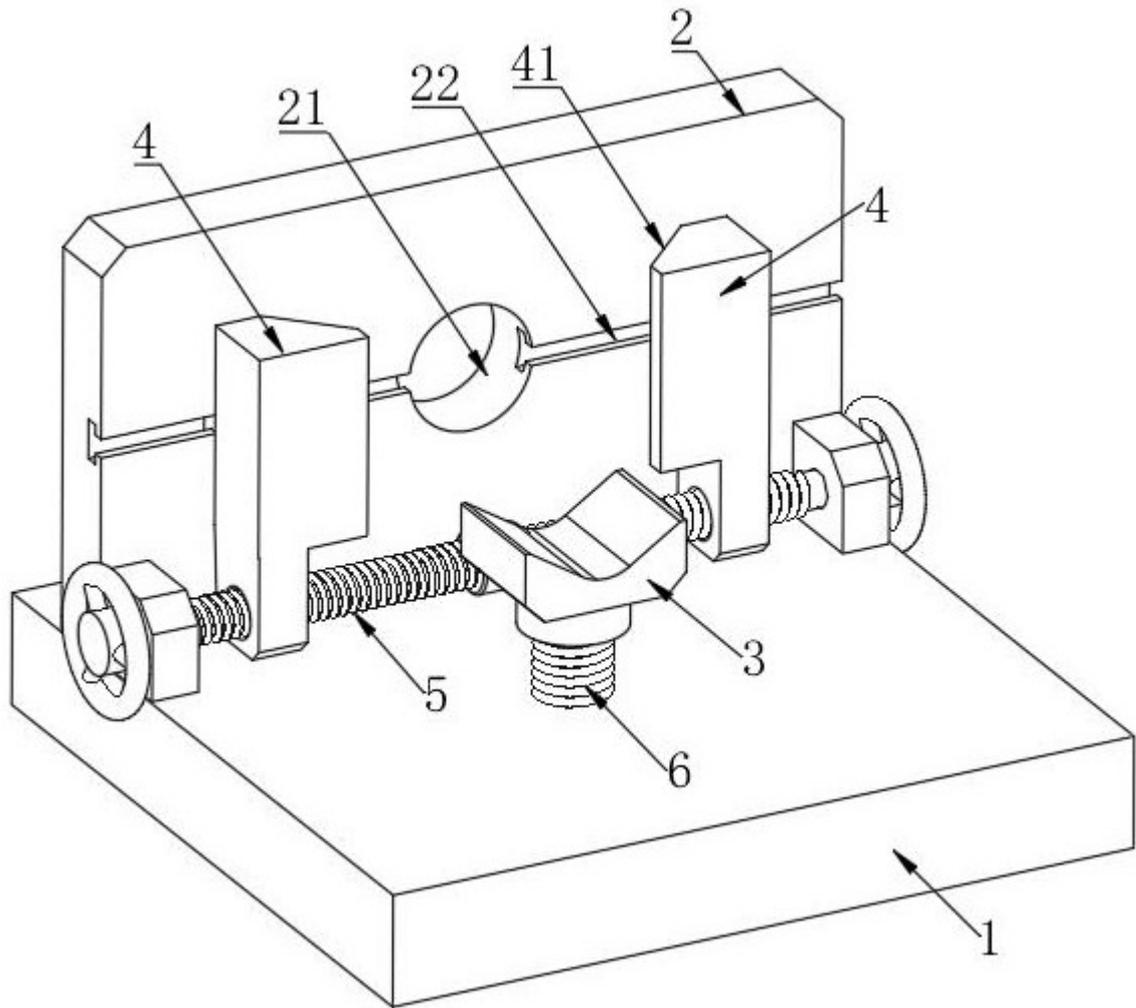


图 1

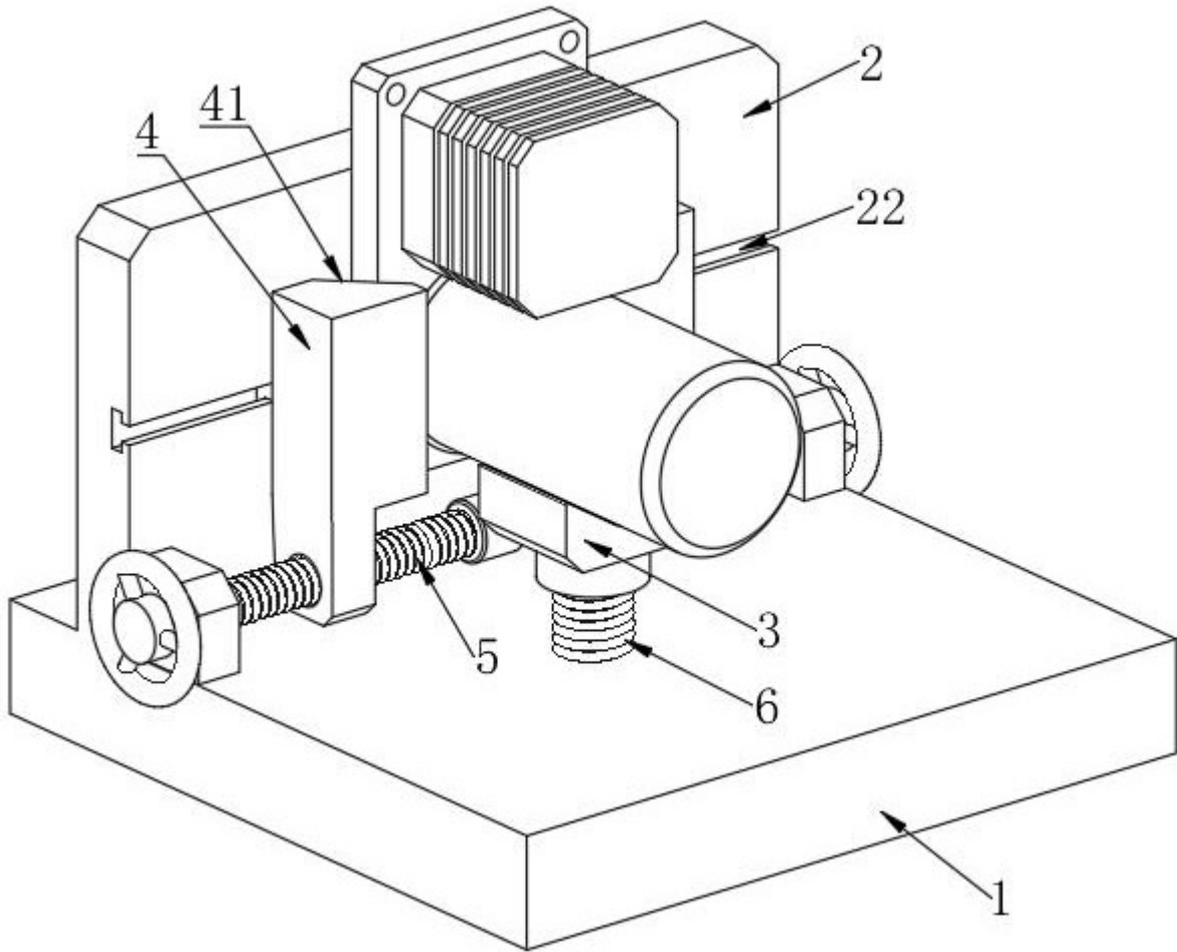


图 2