

<b>DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO</b>	<b>102021000030650</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>03/12/2021</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>03/06/2023</b>

Classifiche IPC

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
A	47	F	5	11

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
B	65	D	5	52

Titolo

**STRUTTURA DI CONTENITORE ESPOSITORE AUTOMONTANTE**

Descrizione del Brevetto per Invenzione Industriale avente per titolo:  
"STRUTTURA DI CONTENITORE ESPOSITORE AUTOMONTANTE"  
della

INDUSTRIA LITOGRAFICA CARTOTECNICA SRL,

di nazionalità Italiana, con sede in Lainate (MI) - ed elettivamente domiciliata presso l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna & C. S.r.l., in Via Visconti di Modrone 14/A - Milano.

## DESCRIZIONE

Il presente trovato ha come oggetto una struttura di contenitore espositore automontante.

Sono noti contenitori i quali assolvono anche il compito di esporre i prodotti e di renderli facilmente visibili e/o prelevabili da parte del consumatore.

Tali contenitori espositori sono in genere costituiti da scatole in cartone, di varie fogge e dimensioni, atte ad essere posizionate per esempio in strutture commerciali.

I contenitori espositori possono essere costituiti da semplici scatole aperte su un lato ma più spesso assumono fogge particolari in modo da rendere più attraenti i prodotti e facilitarne l'acquisto.

Sono inoltre noti contenitori con più vani per esporre contemporaneamente prodotti diversi.

Un problema sovente riscontrato nei contenitori espositori di tipo noto è quello di essere particolarmente laboriosi da aprire e da disporre nella configurazione d'uso.

Compito del presente trovato è quello di realizzare una innovativa

struttura di contenitore espositore che possa essere aperta e messa in funzione con operazioni rapide ed agevoli.

Nell'ambito di questo compito, uno scopo del trovato è quello di realizzare una struttura di contenitore espositore che sia funzionale e nel contempo esteticamente attraente.

Un ulteriore scopo del presente trovato è di realizzare una struttura che, per le sue peculiari caratteristiche realizzative, sia in grado di assicurare le più ampie garanzie di affidabilità e di sicurezza nell'uso.

Questo ed altri scopi, che meglio appariranno evidenziati in seguito, sono raggiunti da una struttura di contenitore espositore automontante, come rivendicata nelle unite rivendicazioni.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'oggetto del presente trovato risulteranno maggiormente evidenziati attraverso un esame della descrizione di una forma di realizzazione preferita, ma non esclusiva, del trovato, illustrata a titolo indicativo e non limitativo nei disegni allegati, in cui:

la figura 1 è una vista prospettica della struttura di contenitore espositore automontante, secondo il presente trovato, illustrata nella condizione d'uso, in esposizione;

la figura 2 è una vista prospettica del lato posteriore della struttura, illustrata nella condizione d'uso, in esposizione;

la figura 3 è una vista della prima lastra fustellata stesa, atta a costituire il piede di supporto e sostegno per la vasca contenitore inferiore;

la figura 4 è una vista della seconda lastra fustellata stesa, atta a

costituire la vasca contenitore inferiore;

la figura 5 è una vista della terza lastra fustellata stesa, atta a costituire la vasca contenitore superiore;

la figura 6 è una vista della quarta lastra fustellata stesa, atta a costituire l'interno per la vasca contenitore inferiore;

la figura 7 è una vista della quinta lastra fustellata stesa, atta a costituire l'interno della vasca contenitore superiore;

la figura 8 è una vista della sesta lastra fustellata stesa, atta a costituire la cerniera di giunzione della vasca contenitore inferiore e della vasca contenitore superiore;

le figure 9-19 illustrano, in sequenza, le fasi di dispiegamento ed assemblaggio della struttura, dalla condizione di trasporto alla condizione di esposizione;

la figura 20 illustra un dettaglio del sistema anti ribaltamento e anti chiusura accidentale del manufatto tramite alette;

la figura 21 illustra l'espositore con la base aperta e le alette che tengono bloccata tutta la base del manufatto;

la figura 22 illustra la struttura completamente montata e ripiegata su sé stessa;

la figura 23 mostra la cordonatura che, piegandosi all'interno, consente a tutta la base di appoggio della struttura di ripiegarsi su sé stessa;

la figura 24 illustra la cerniera di giunzione, montata, in funzione di supporto della vasca superiore;

la figura 25 è una vista ingrandita illustrante un dettaglio della

cerniera di giunzione;

le figure 26 e 27 mostrano la fase di piegare le alette, prima verso l'esterno e poi verso l'interno, all'interno del vano vuoto;

la figura 28 illustra il crowner del box superiore nella fase di trasporto;

le figure 29 e 30 mostrano la fase in cui il crowner viene rialzato ed inserito nella fessura del box superiore, per formare un corpo unico con la vasca superiore.

Con particolare riferimento ai simboli numerici delle suddette figure, la struttura, secondo il trovato, indicata globalmente con il numero di riferimento 1, comprende una serie di lastre fustellate atte ad essere ripiegate ed assemblate per realizzare un corpo contenitore, visibile nelle figure 10-12 e 22, trasformabile in un corpo espositore a due piani, illustrato nelle figure 1 e 2 in condizioni d'uso.

L'invenzione non è tuttavia limitata all'esempio illustrato, in quanto il corpo espositore può presentare anche un numero maggiore di piani, ricorrendo alle medesime caratteristiche dell'invenzione.

Le lastre fustellate comprendono una prima lastra fustellata 100, atta a costituire un piede di supporto 101; una seconda lastra fustellata 200, atta a costituire una vasca contenitore inferiore 201; una terza lastra fustellata 300, atta a costituire una vasca contenitore superiore 301; una quarta lastra fustellata 400, atta a costituire l'interno della vasca contenitore inferiore; una quinta lastra fustellata 500, atta a costituire l'interno della vasca contenitore superiore; una sesta lastra fustellata 600, atta a costituire una cerniera di giunzione 601 della vasca conten-

tore inferiore 201 e della vasca contenitore superiore 301.

Le fasi di dispiegamento ed assemblaggio della struttura, dalla condizione di trasporto alla condizione di esposizione, sono schematicamente illustrate in sequenza nelle figure 9-19 e qui di seguito descritte.

La prima lastra fustellata 100, opportunamente piegata e incollata, forma la base di appoggio 101 di tutto l'espositore, iniziando a creare il piede di supporto e sostegno per la vasca contenitore inferiore 201, formata dalla seconda lastra 200.

La caratteristica di questa base di appoggio 101 è la facilità nella sua apertura da parte dell'utilizzatore ed è inoltre dotata di un sistema anti ribaltamento e anti chiusura accidentale che conferisce uno degli aspetti caratteristici del manufatto.

La base di appoggio 101 viene assemblata inizialmente con l'incollaggio, sopra alla base 30, del primo lembo 26, poi del secondo lembo 2 formando così il retro dell'espositore che, essendo ottenuto con l'incollaggio di diversi strati di cartone, conferisce maggiore rigidità alla struttura.

La struttura comprende inoltre un sistema anti ribaltamento ed un sistema anti chiusura accidentale, formati dalle alette 3 e 4, le quali vengono piegate e incollate parzialmente sulla parte 5 della lastra 100.

L'incollatura parziale delle alette 3 e 4 fa in modo che, durante l'apertura della base 101 dell'espositore, queste si sollevino, come visibile in figura 20, e nella fase di apertura completa dell'espositore le alette 3 e 4, scendendo leggermente come indicato dalla freccia in figu-

ra 20, mantengono bloccato il retro dell'espositore.

La figura 21 mostra l'espositore con la base aperta e le alette 3 e 4 che tengono bloccata tutta la base del manufatto.

Mantenere bloccato l'espositore e conferirgli caratteristiche di sicurezza contro chiusure accidentali, che possono capitare se il consumatore finale dovesse inavvertitamente toccarlo o spostarlo, è una caratteristica molto importante per i punti vendita, caratteristica che attribuisce affidabilità al manufatto.

Un lembo 10 della lastra 100 viene piegato e incollato sul lembo 31 completando il montaggio della base 101 dell'espositore.

In seguito la base 101, completamente montata, verrà incollata alla vasca contenitore inferiore 201, creando la parte inferiore dell'espositore.

La figura 22 mostra come il presente espositore, una volta completamente montato, possa essere ripiegato su sé stesso, rendendolo "abbattibile".

Questo meccanismo viene ottenuto dalla base dell'espositore 101, il cui meccanismo di cordonature e punti di incollatura le consente di ripiegarsi su sé stessa.

Nella figura 23 è visibile la cordonatura che, piegandosi all'interno, consente a tutta la base di appoggio 101 dell'espositore di ripiegarsi su sé stessa, facendo così alloggiare in maniera orizzontale la vasca contenitore inferiore 201, il cui contenuto viene bloccato dalla fascia che si forma grazie alla cerniera di giunzione 601.

La cerniera di giunzione 601 è il secondo elemento caratterizzante

del presente manufatto e comprende un compensatore per la vasca inferiore 201.

La parte che funge da compensatore è identificata con il numero 26 in figura 8; un prodotto contenuto nella vasca inferiore 201 viene bloccato dalla parte 26 della cerniera 601.

La cerniera di giunzione 601 è inoltre il supporto della vasca superiore 301, come visibile nelle figure 24-27.

La cerniera di giunzione 601 effettua la giunzione tra le vasche superiore 301 ed inferiore 201, come visibile in figura 25 la quale mostra il dettaglio della cerniera di giunzione 601 che funge da cerniera ed elemento della base di supporto della vasca contenitore superiore 301.

Le funzioni di supporto per la vasca superiore 301 e di cerniera tra le due vasche 201 e 301 sono ottenute dagli elementi della cerniera di giunzione 601 che, opportunamente piegati e incollati, creano un cuore di supporto per la vasca superiore 301.

Per ottenere tale funzione, parte del lembo 26 viene incollato alla vasca superiore 301.

Il lembo 20 ripiegato e incollato su sé stesso crea un vano vuoto al suo interno e viene successivamente incollato alla vasca inferiore 201.

Il complesso di queste operazioni crea una cerniera di giunzione tra la vasca superiore 301 e la vasca inferiore 201, formando un corpo unico, come mostrato in figura 25.

La fase successiva consiste nel piegare le alette 23 e 24 prima verso l'esterno e poi verso l'interno, avendo cura di ripiegare i lembi 21

e 22 all'interno del vano creatosi con il lembo 20, come visibile nelle figure 26 e 27.

Il completamento di queste operazioni di messa in sede dei vari componenti della cerniera di giunzione 601 permette di fare sollevare automaticamente la vasca superiore 301 e di metterla in posizione finale per l'esposizione.

Nelle figure 5 e 7 sono visibili i disegni tecnici stesi della terza lastra fustellata 300, della vasca contenitore superiore, e della quinta lastra fustellata 500.

La terza lastra fustellata 300, piegata e incollata, forma la vasca contenitore superiore 301.

La quinta lastra fustellata 500 è un unico elemento che, opportunamente piegato e incollato, viene posto all'interno della vasca superiore 301 e crea in contemporanea i divisori interni della vasca ed il "crownner" espositivo 18.

I lembi contrassegnati dal numero di riferimento 30 formano le basi di contenimento del prodotto; i lembi 17 vengono piegati lungo la cordonatura e incollati uno contro l'altro formando un punto di separazione e creando così all'interno del box superiore un doppio vano porta prodotti.

I lembi contrassegnati con il numero 18 sono le parti del crownner 18 che vengono piegate lungo la cordonatura e incollate su sé stesse.

Nella fase di trasporto, il crownner 18 rimane ripiegato sulla parte superiore della vasca contenitore superiore 301, fungendo così da compensatore, evitando la fuoriuscita del prodotto.

Una volta che il manufatto giunge al punto vendita e viene aperto, anche il crowner 18 viene rialzato ed inserito nella fessura 19 della vasca contenitore superiore 301, formando così un corpo unico con la vasca contenitore superiore 301.

Con il fissaggio del crowner 18 nella vasca contenitore superiore 301, l'espositore è completamente montato e pronto per essere mostrato nel punto vendita, come visibile nelle figure 1 e 2.

Tutti gli elementi dell'espositore sono collegati tra loro, con funzioni ben precise.

Le parti del presente espositore abbattibile, una volta piegate e incollate per formare il manufatto nella sua completezza, oltre che svolgere la funzione principale di esporre il prodotto, hanno nella propria progettazione una molteplicità di ruoli: quello di creare giunzioni, cerniere e parti di compensatori che sostituiscono tutte le parti esterne, come polistirolo o altro materiale, che generalmente vengono utilizzate per riempire gli spazi vuoti dell'imballo e far sì che il prodotto rimanga fermo nei vani espositivi.

Inoltre, l'espositore può essere completamente ripiegato su sé stesso per essere spedito nel minor spazio possibile.

Si è in pratica constatato come il trovato raggiunga il compito e gli scopi prefissati.

Naturalmente i materiali impiegati, nonché le dimensioni, potranno essere qualsiasi secondo le esigenze.

## RIVENDICAZIONI

1. Struttura di contenitore espositore, caratterizzata dal fatto di comprendere una serie di lastre fustellate atte ad essere ripiegate ed assemblate per realizzare un corpo contenitore trasformabile in un corpo espositore ad almeno due piani; dette lastre fustellate comprendendo una prima lastra fustellata (100), atta a costituire una base di supporto (101); una seconda lastra fustellata (200), atta a costituire una vasca contenitore inferiore (201); una terza lastra fustellata (300), atta a costituire una vasca contenitore superiore (301); una quarta lastra fustellata (400), atta a costituire l'interno di detta vasca contenitore inferiore (201); una quinta lastra fustellata (500), atta a costituire l'interno di detta vasca contenitore superiore (301); una sesta lastra fustellata (600), atta a costituire una cerniera di giunzione (601) di detta vasca contenitore inferiore (201) e detta vasca contenitore superiore (301).

2. Struttura, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che detta prima lastra fustellata (100) è piegata ed incollata, formando detta base di appoggio di tutta detta struttura; detta base di appoggio (101) comprendendo un sistema anti ribaltamento ed anti chiusura accidentale, formato da alette (3, 4), le quali vengono piegate e incollate parzialmente su una parte (5) di detta lastra (100); un lembo (10) di detta lastra (100) essendo piegato e incollato su un ulteriore lembo (31) completando il montaggio di detta base (101); detta base (101), completamente montata, essendo incollata a detta vasca contenitore inferiore (201).

3. Struttura, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratte-

rizzata dal fatto che detta base (101) comprende un meccanismo di cordonature e punti di incollatura che le consente di ripiegarsi su sé stessa alloggiando in maniera orizzontale detta vasca contenitore inferiore 201, il cui contenuto viene bloccato da una fascia formata da detta cerniera di giunzione (601).

4. Struttura, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detta cerniera di giunzione (601) comprende un compensatore (26) per detta vasca inferiore (201); detto compensatore (26) essendo atto a ritenere un prodotto contenuto in detta vasca inferiore (201); detta cerniera di giunzione (601) supportando detta vasca superiore (301) ed effettuando una giunzione tra dette vasche superiore (301) ed inferiore (201).

5. Struttura, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detta cerniera di giunzione (601) comprende elementi aventi funzione di supporto di detta vasca superiore (301) e di cerniera tra dette vasche (201, 301); detti elementi piegati e incollati formando un cuneo di supporto per detta vasca superiore (301); detti elementi comprendendo una parte di detto lembo (26) incollata a detta vasca superiore (301); un lembo (20) ripiegato e incollato su sé stesso formando un vano vuoto al suo interno successivamente incollato a detta vasca inferiore (201); detti elementi formando una cerniera di giunzione tra detta vasca superiore (301) e detta vasca inferiore (201), formando un corpo unico.

6. Struttura, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detta cerniera di giunzione (601) comprende alette

(23, 24) piegate prima verso l'esterno e poi verso l'interno, ripiegando nel contempo lembi (21, 22) all'interno del vano formato da detto lembi (20); detta vasca superiore (301) sollevandosi e mettendosi in posizione finale per l'esposizione.

7. Struttura, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che detta quinta lastra fustellata (500) è piegata ed incollata all'interno di detta vasca superiore (301) formando contemporaneamente divisori interni di detta vasca ed un crowner espositivo (18); lembi (30) formando le basi di contenimento del prodotto; ulteriori lembi (17) essendo piegati lungo una cordonatura ed incollati uno contro l'altro formando un punto di separazione ed un doppio vano porta prodotti; ulteriori lembi (18), parti di detto crowner (18), essendo piegati lungo detta cordonatura ed incollati su sé stessi.

8. Struttura, secondo una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che, in fase di trasporto di detta struttura, detto crowner (18) rimane ripiegato sulla parte superiore di detta vasca contenitore superiore (301), fungendo da compensatore, evitando la fuoriuscita del prodotto; quando detta struttura giunge al punto vendita e viene aperta, anche detto crowner (18) viene rialzato ed inserito in una fessura (19) di detta vasca contenitore superiore (301), formando così un corpo unico con detta vasca contenitore superiore (301).

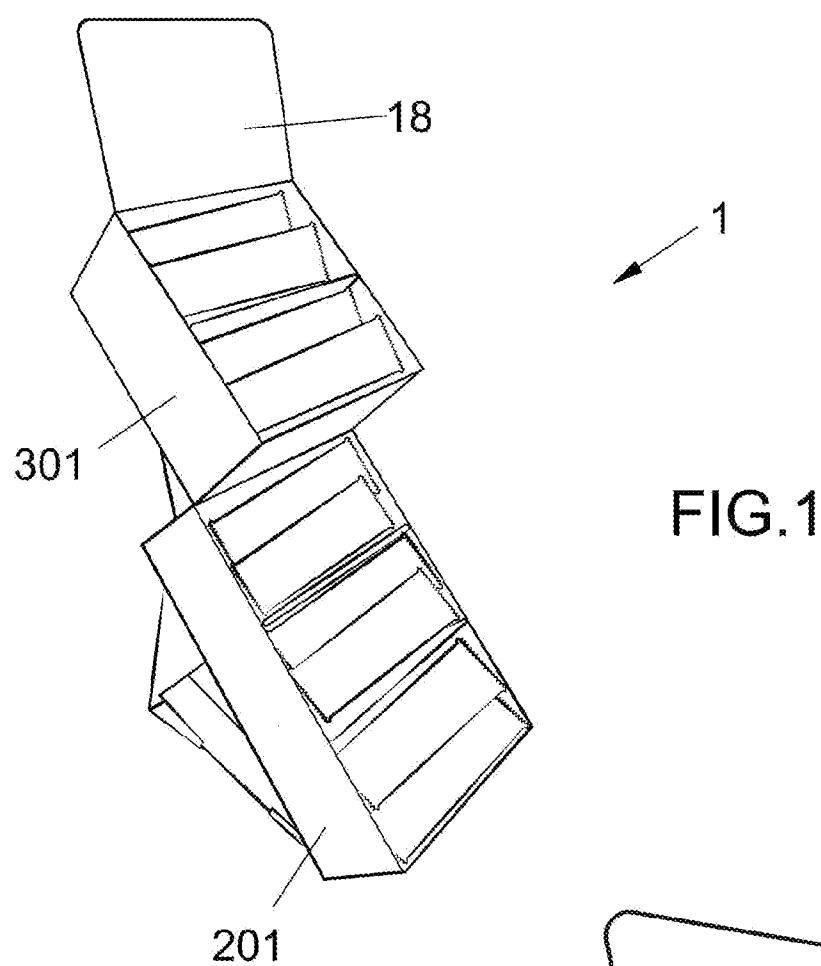


FIG.1

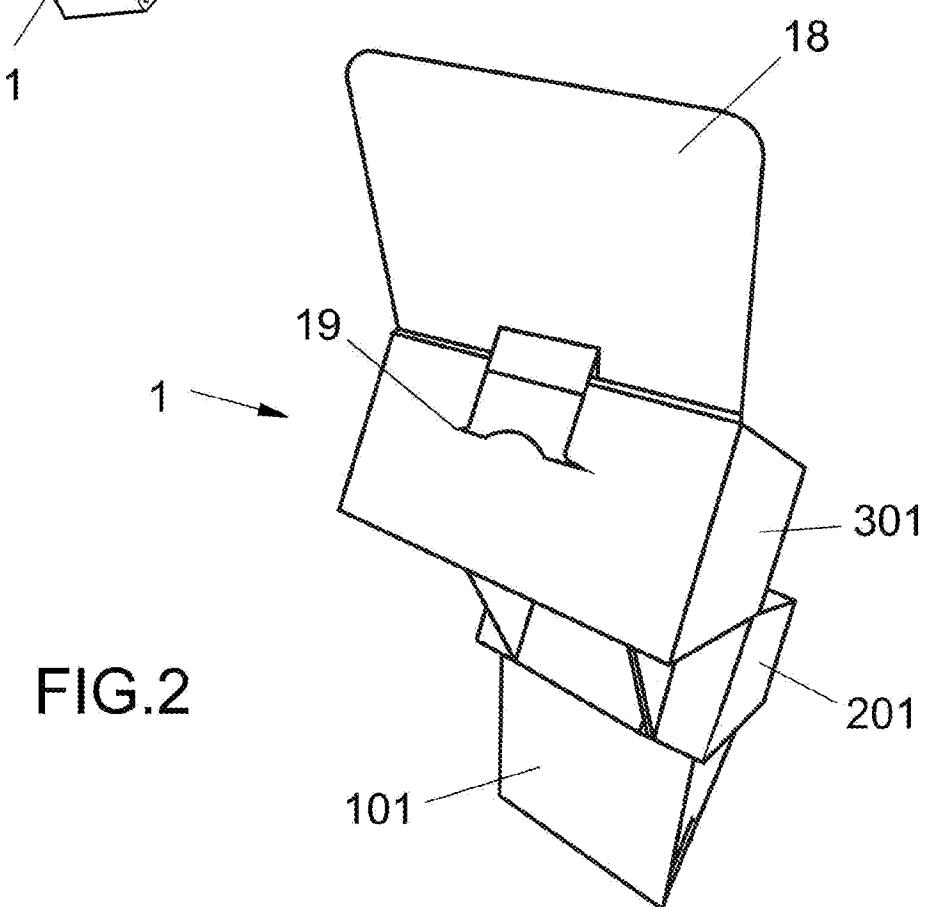
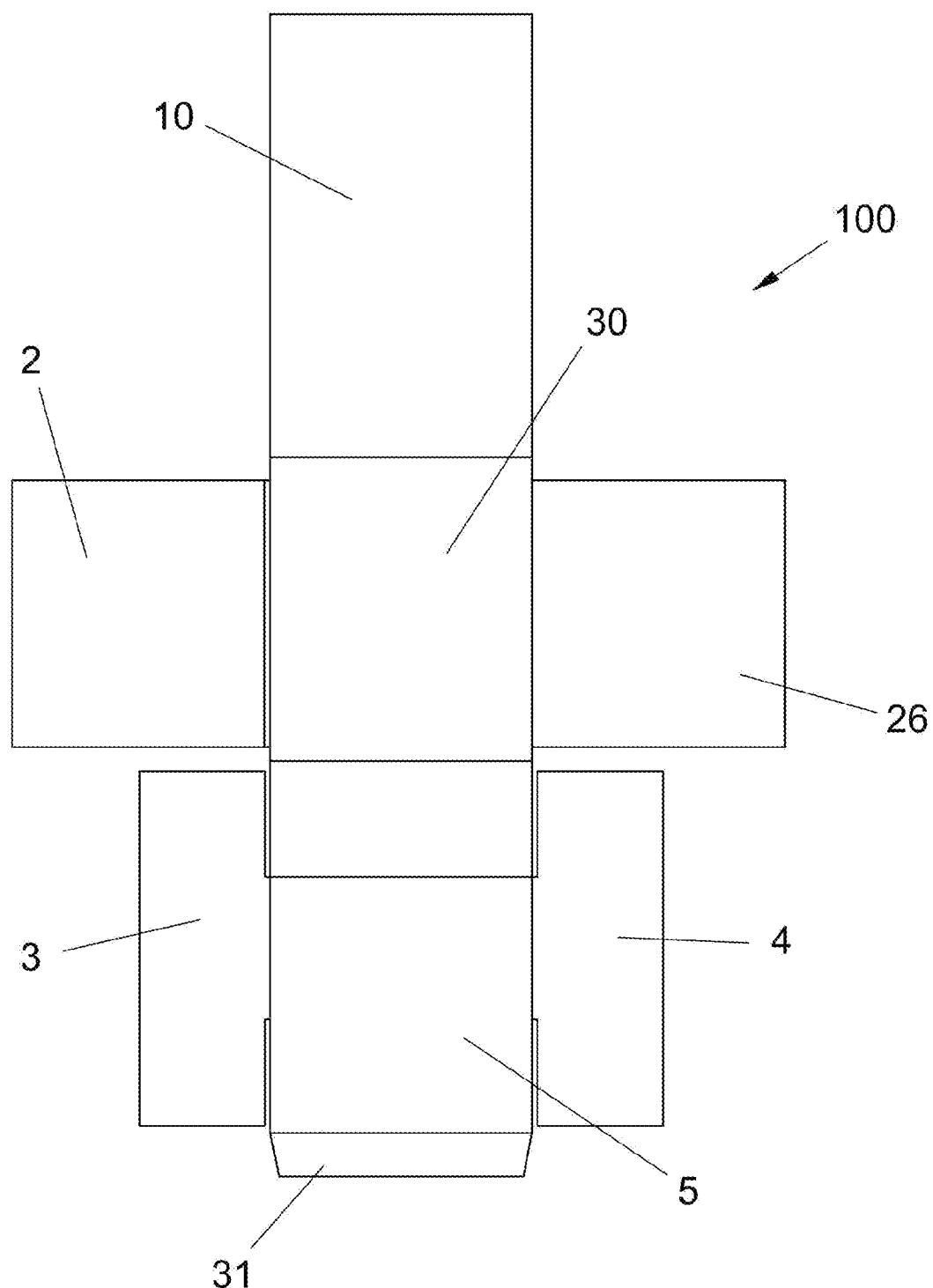


FIG.2

**FIG.3**

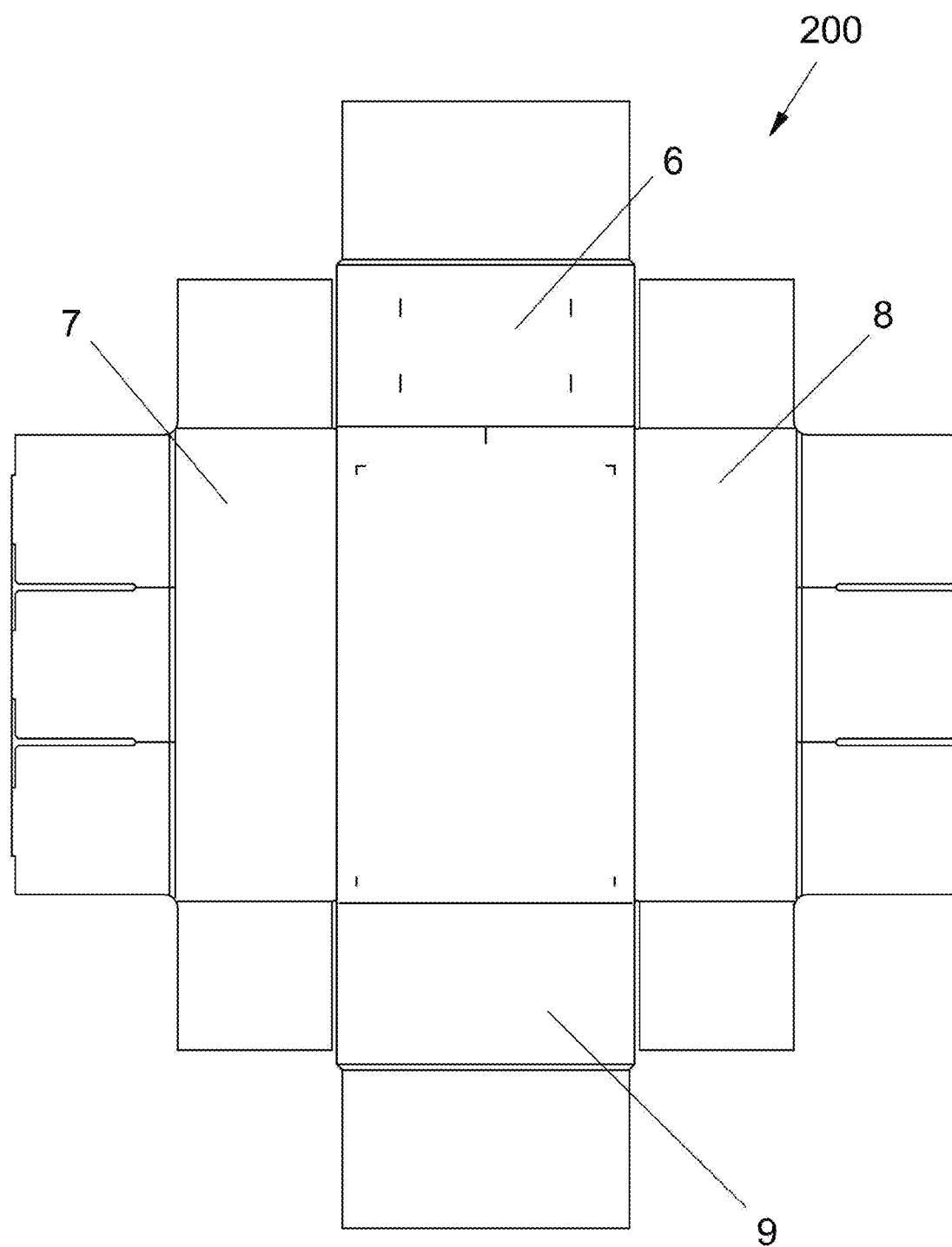


FIG.4

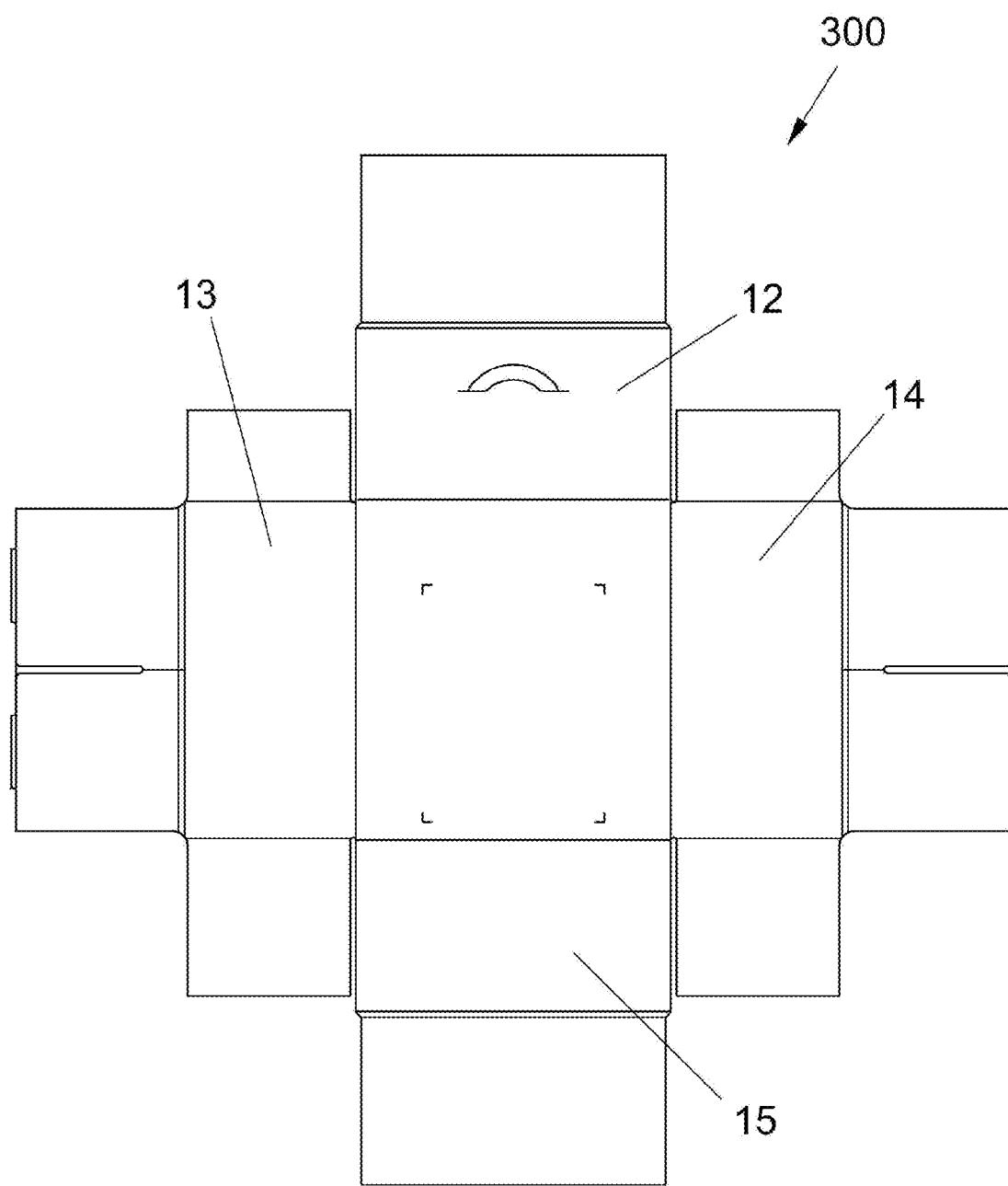


FIG.5

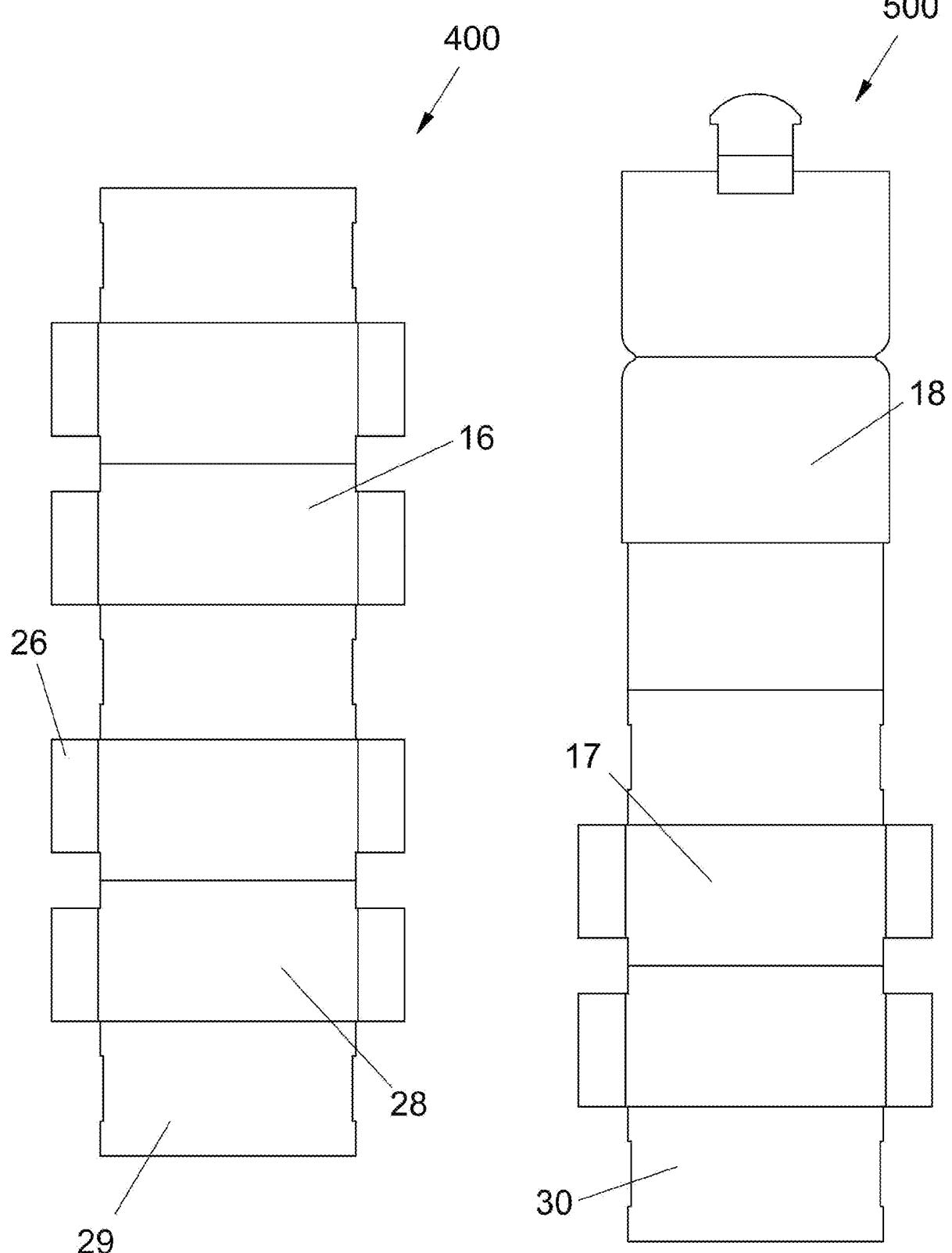


FIG.6

FIG.7

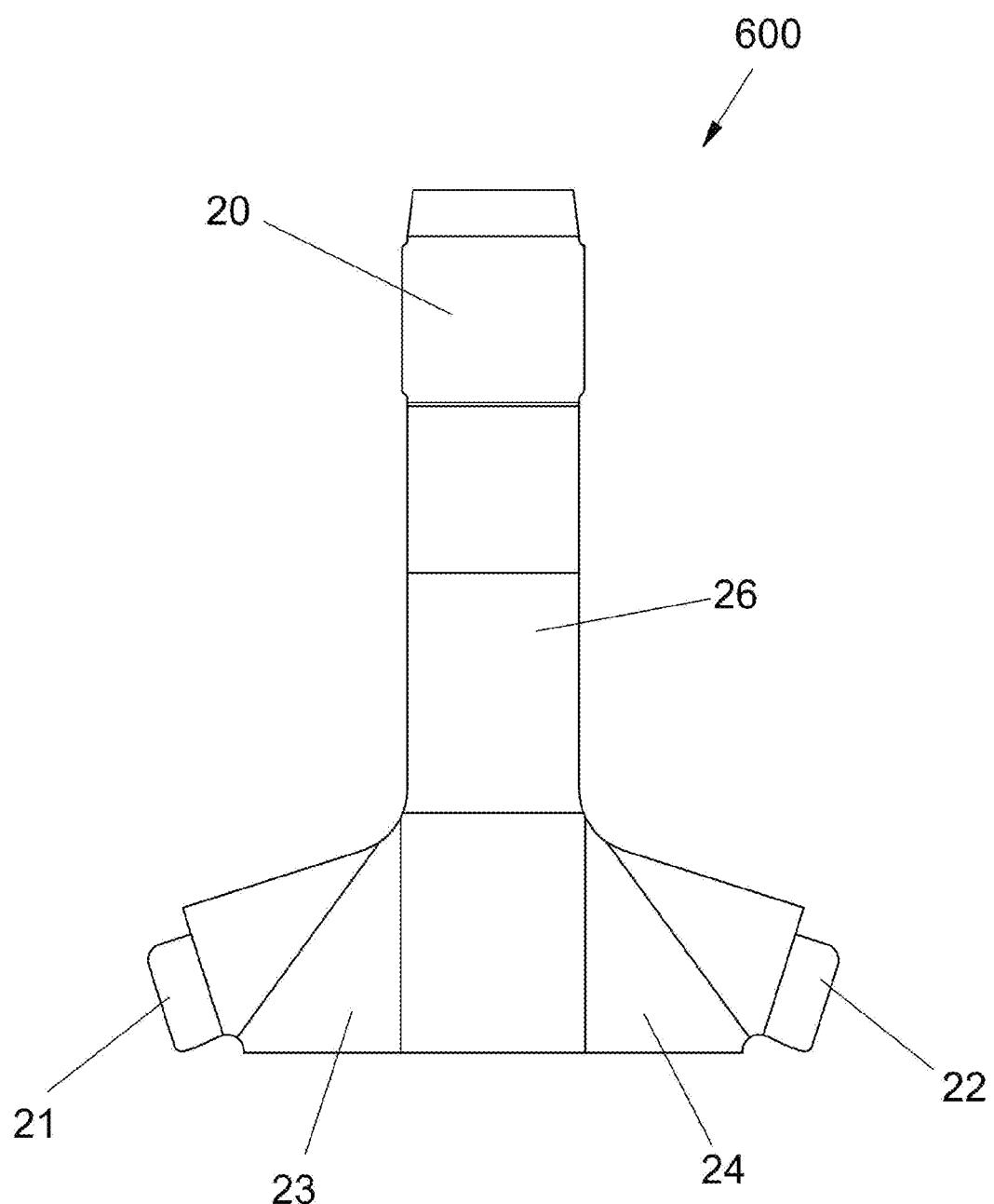


FIG.8

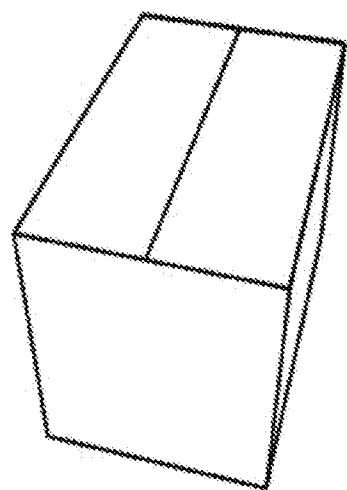


FIG.9

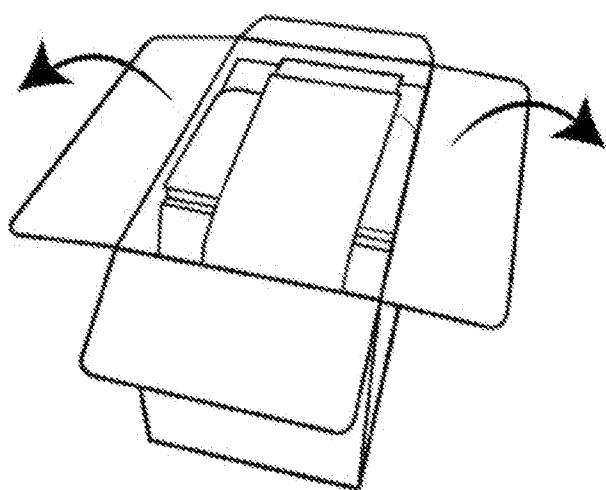


FIG.10

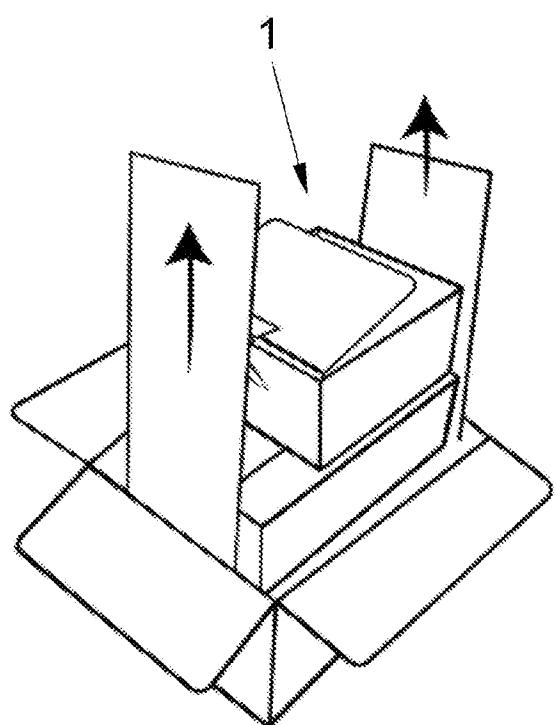
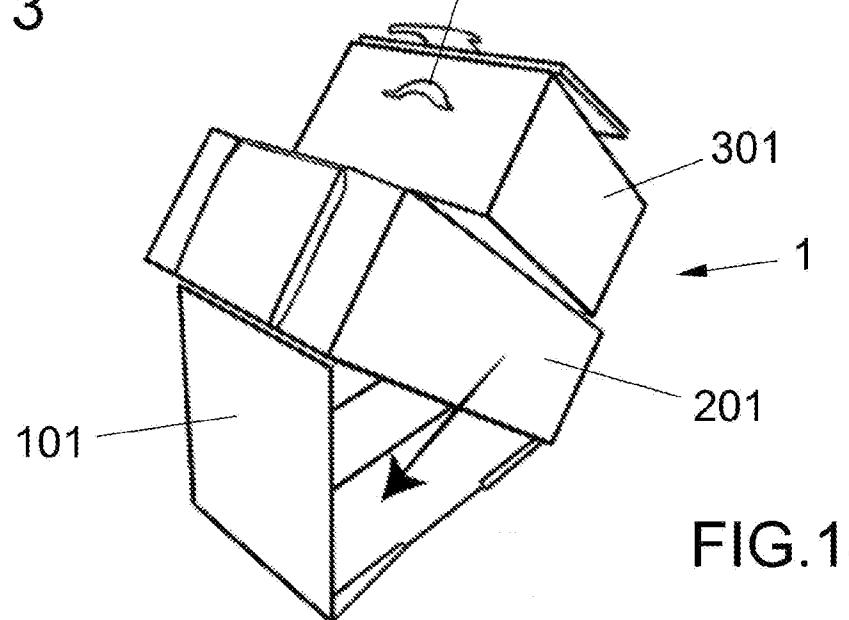
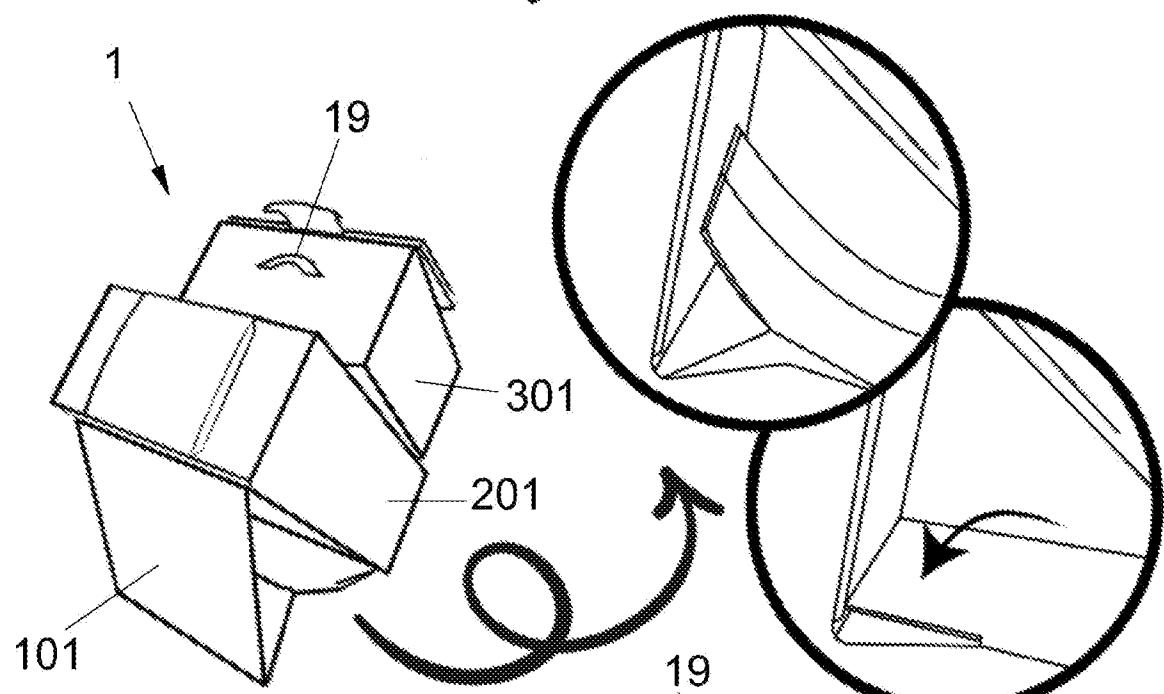
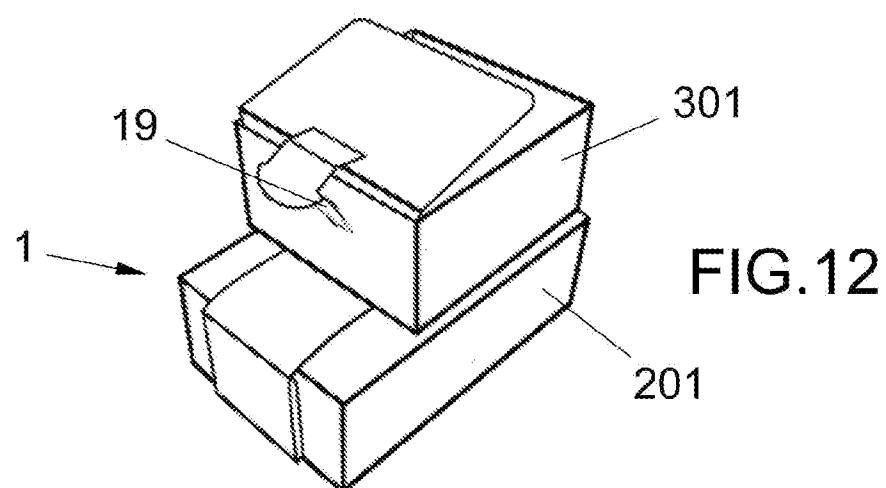


FIG.11



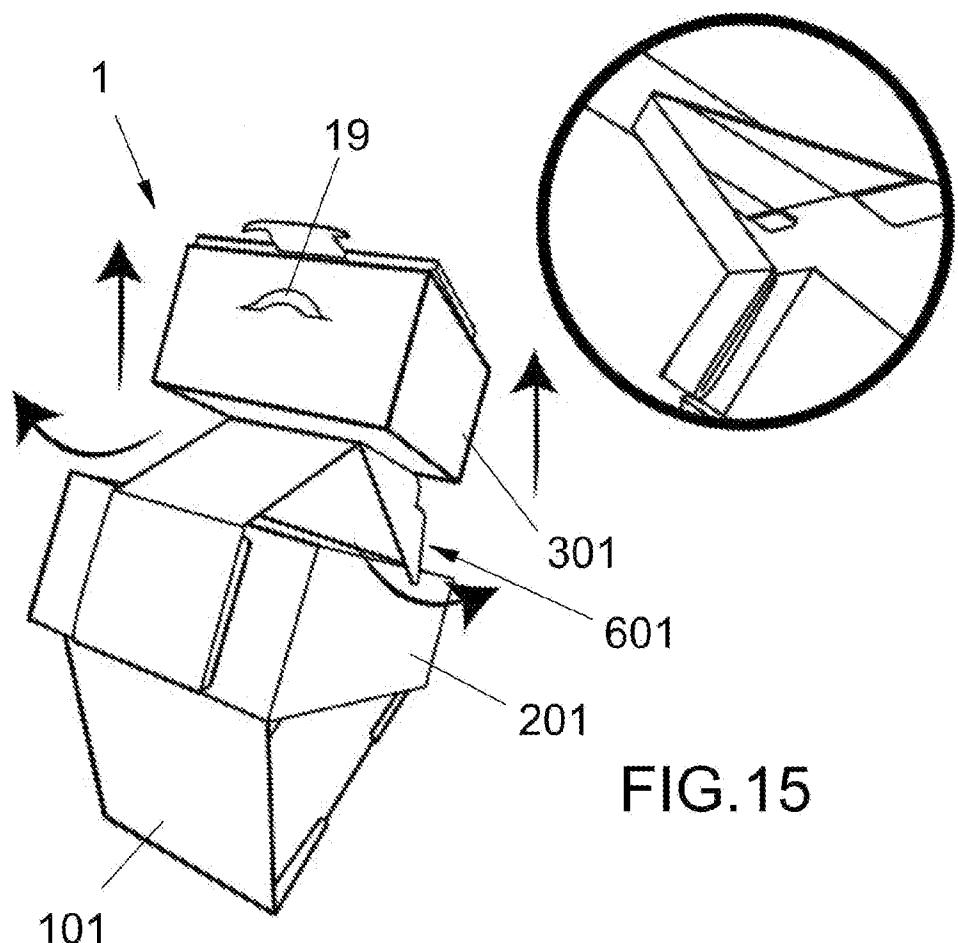


FIG. 15

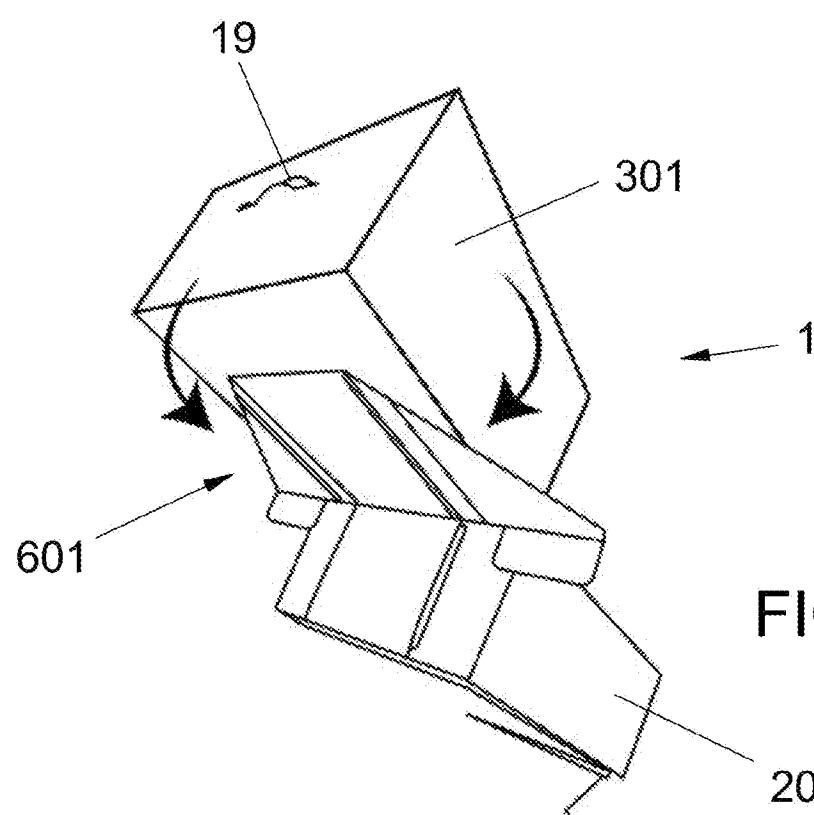
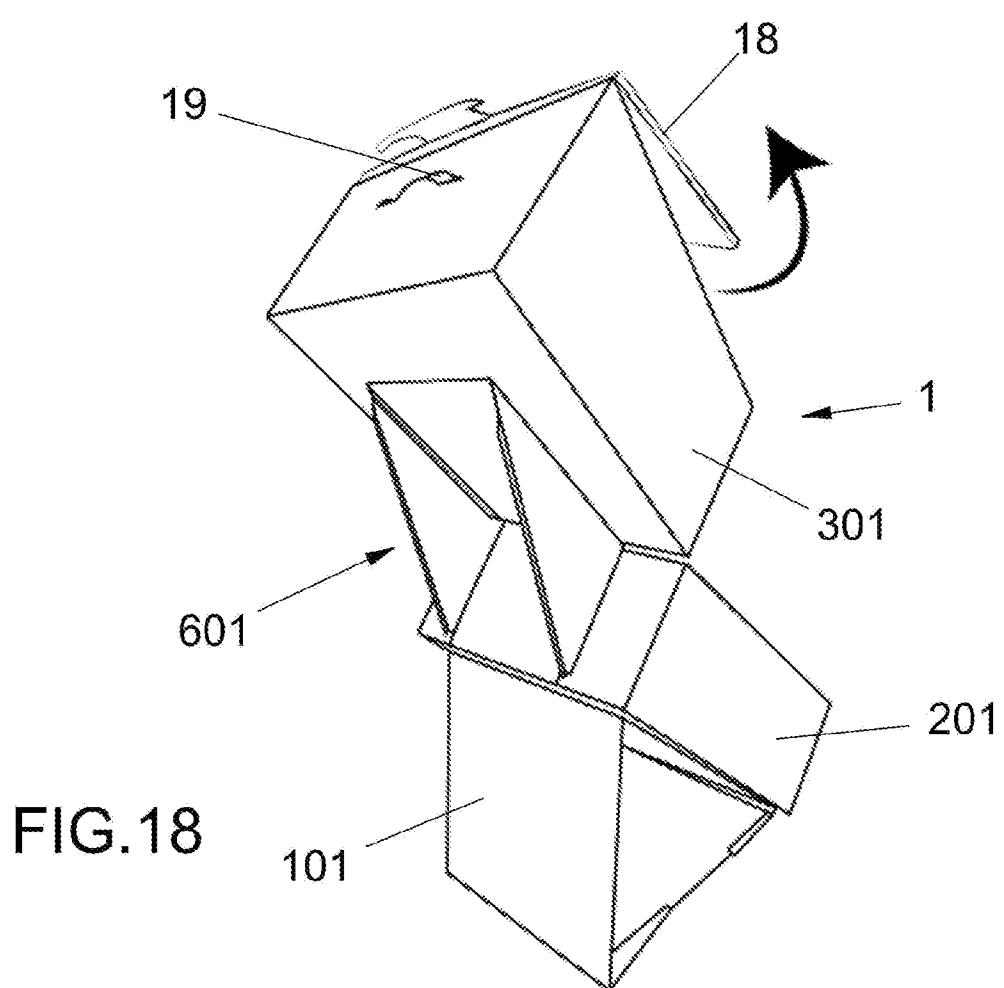
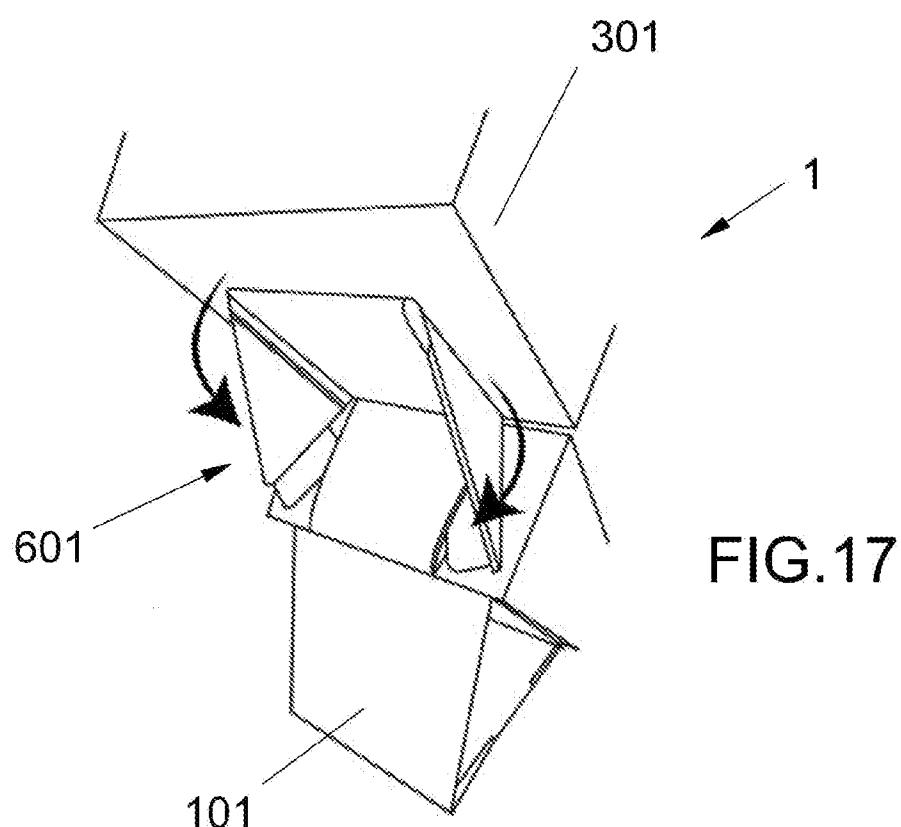
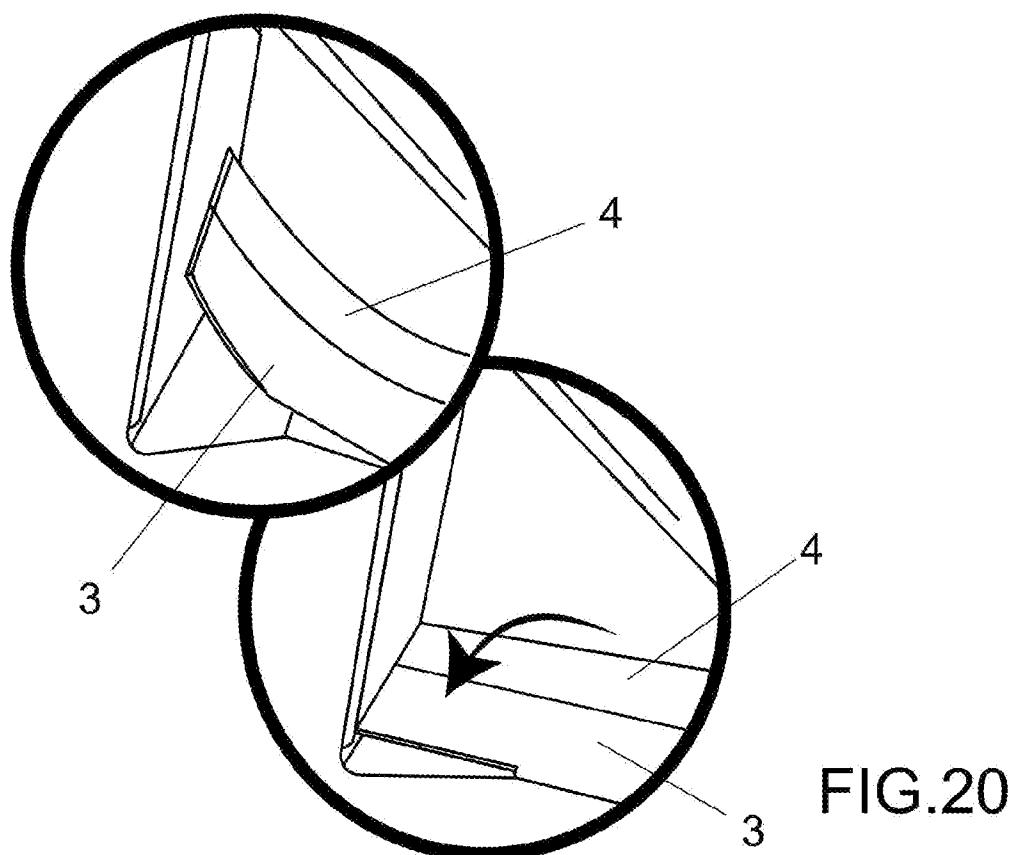
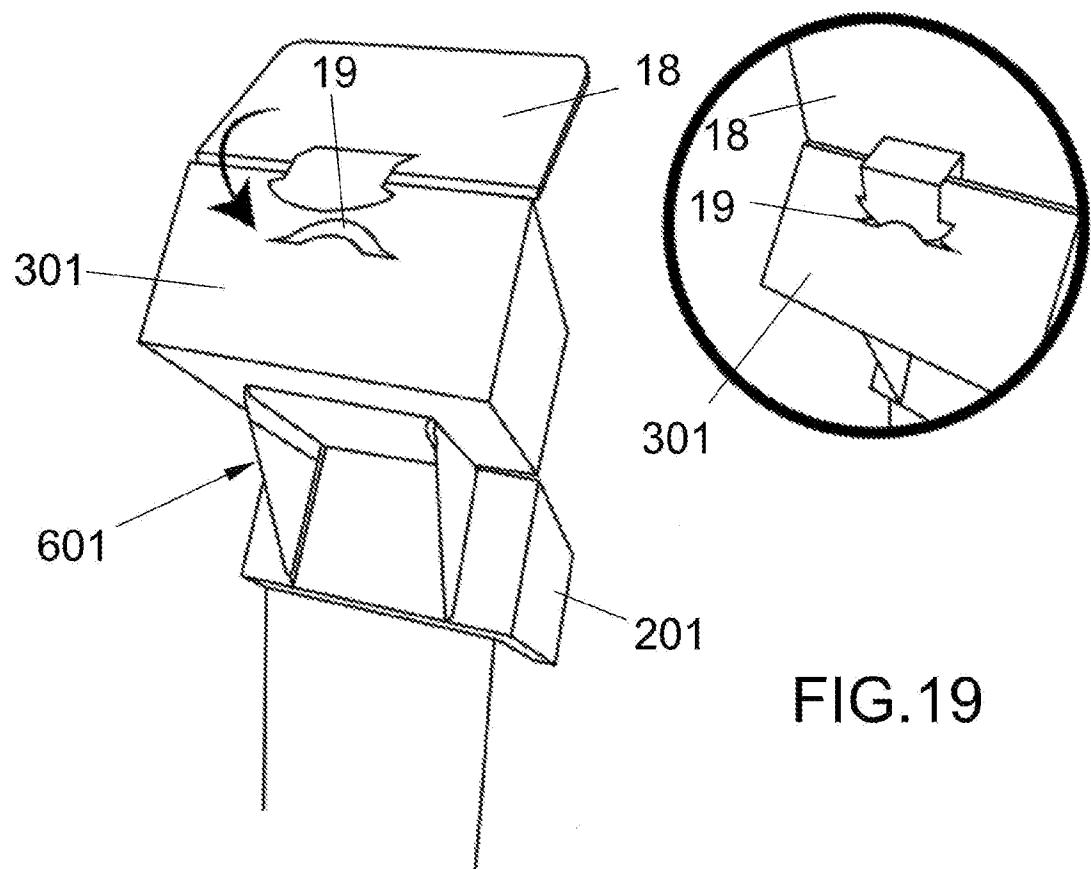
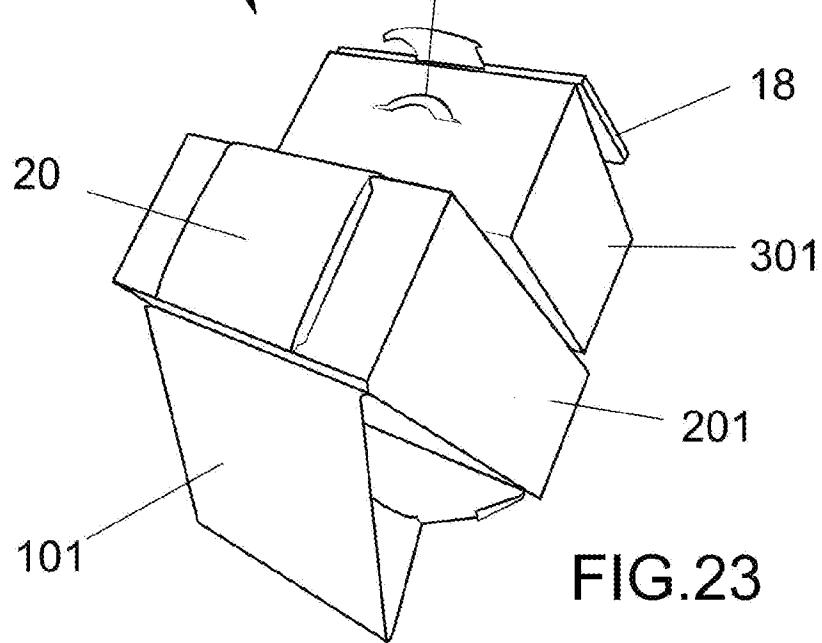
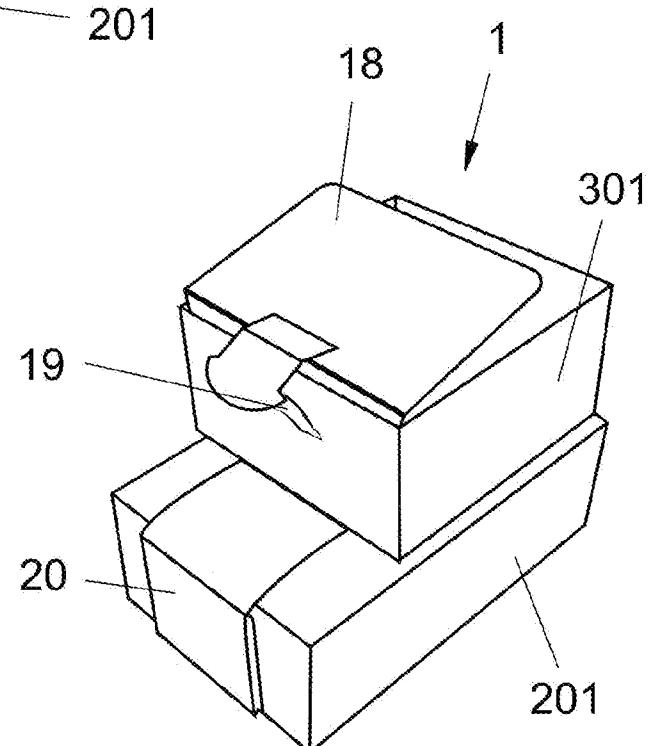
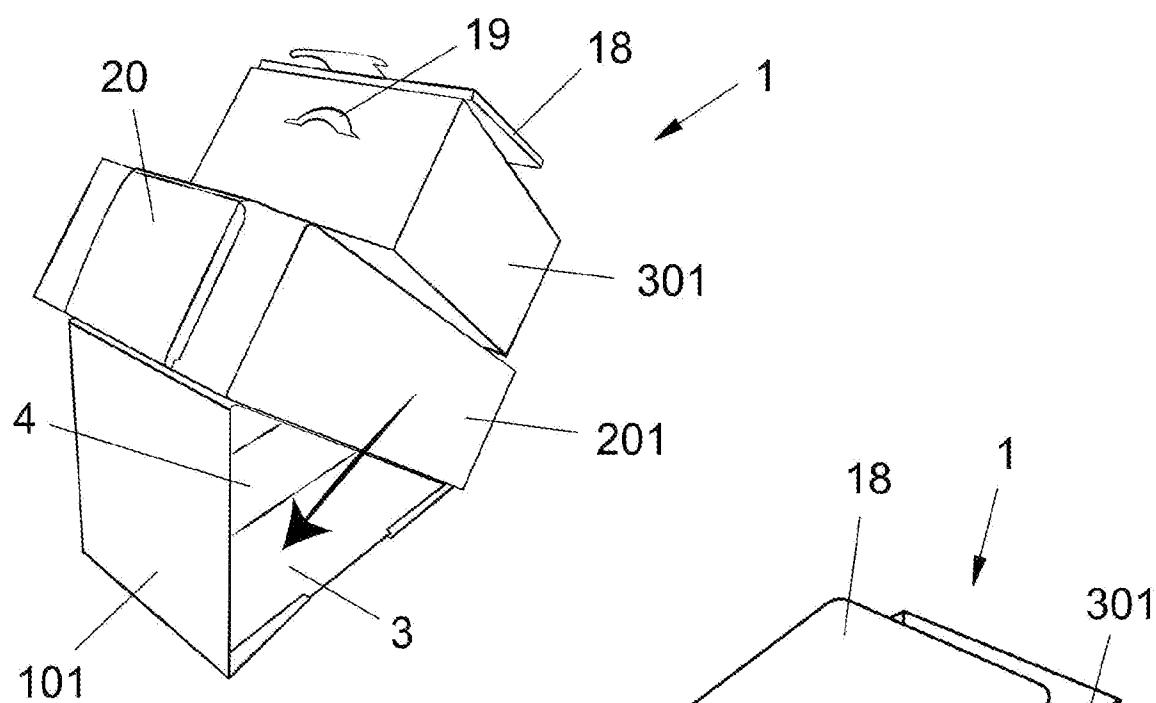


FIG. 16







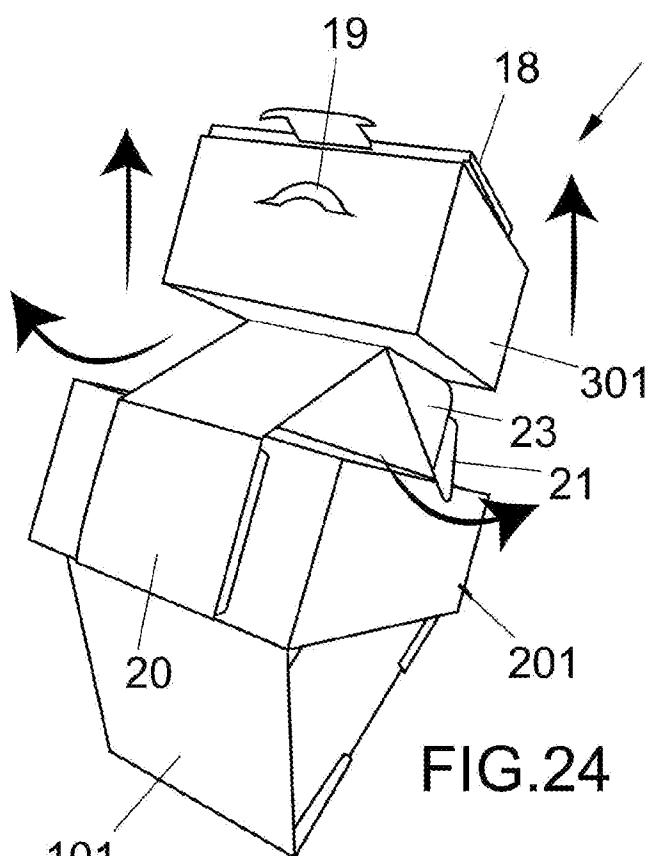


FIG.24

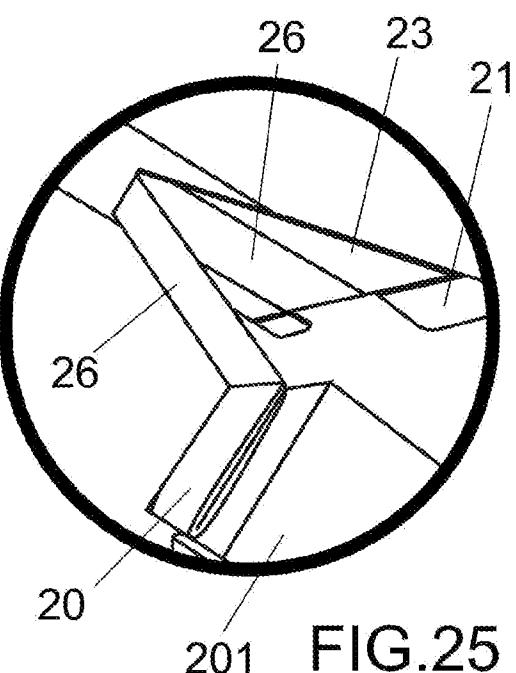


FIG.25

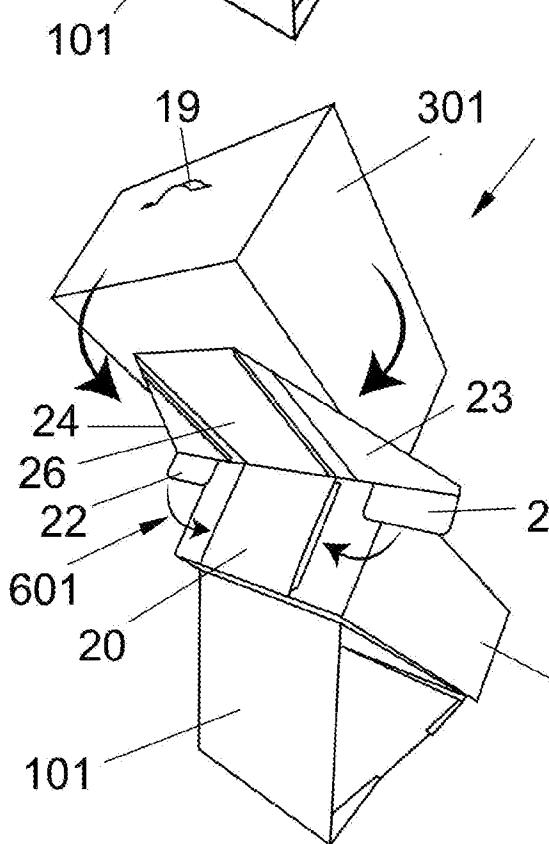


FIG.26

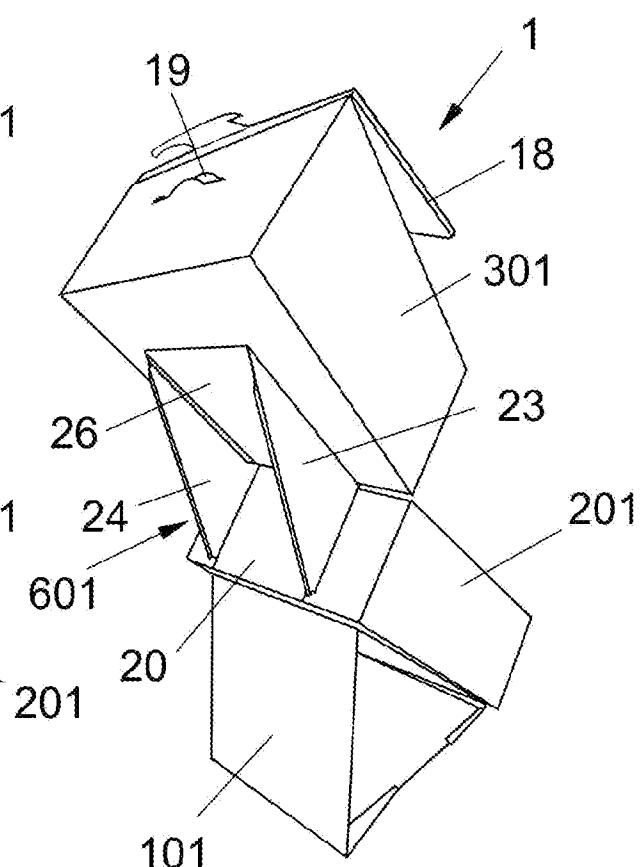


FIG.27

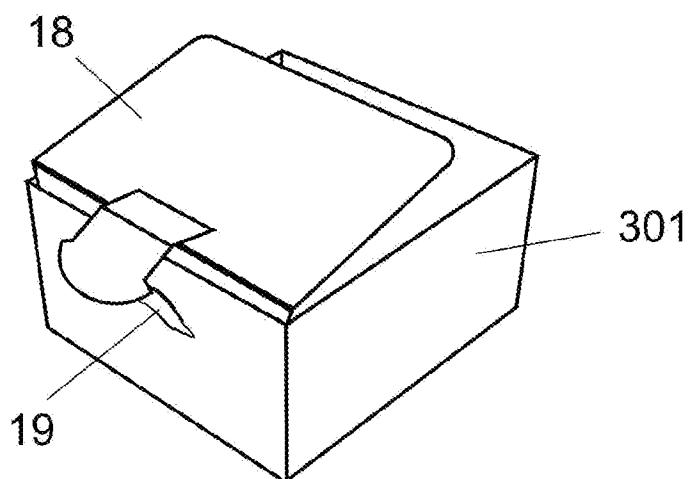


FIG.28

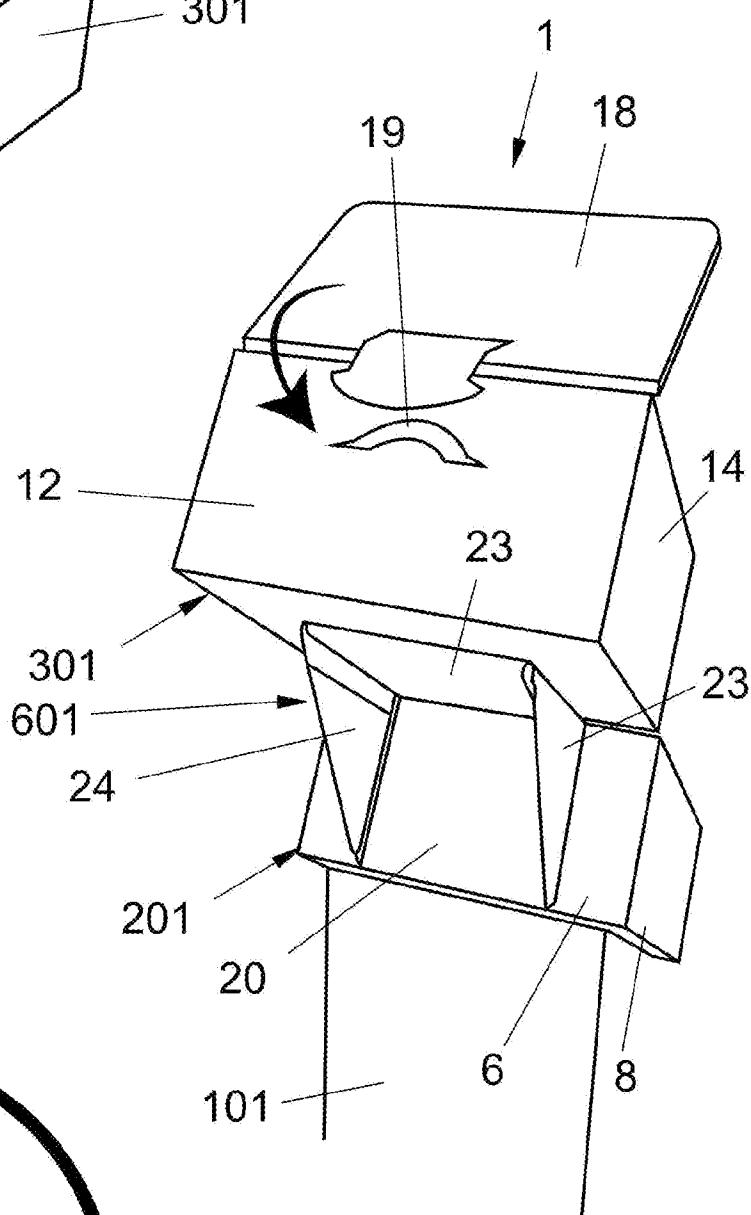


FIG.29

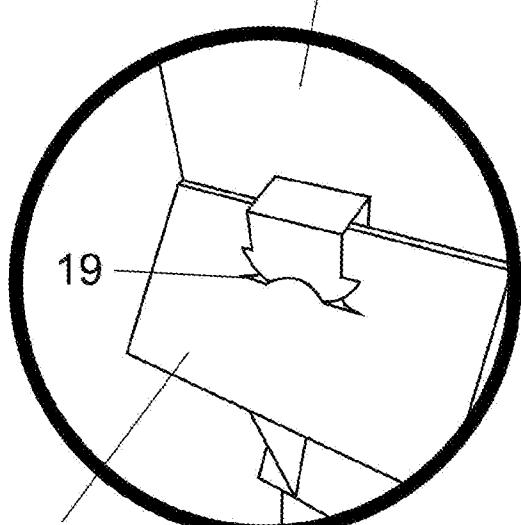


FIG.30