



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207409158 U

(45)授权公告日 2018.05.25

(21)申请号 201720719490.X

(22)申请日 2017.06.20

(73)专利权人 于敬明

地址 100032 北京市西城区琉璃厂南柳巷
30号

(72)发明人 于敬明 于水源

(74)专利代理机构 北京爱普纳杰专利代理事务
所(特殊普通合伙) 11419

代理人 王玉松

(51)Int.Cl.

G09B 11/06(2006.01)

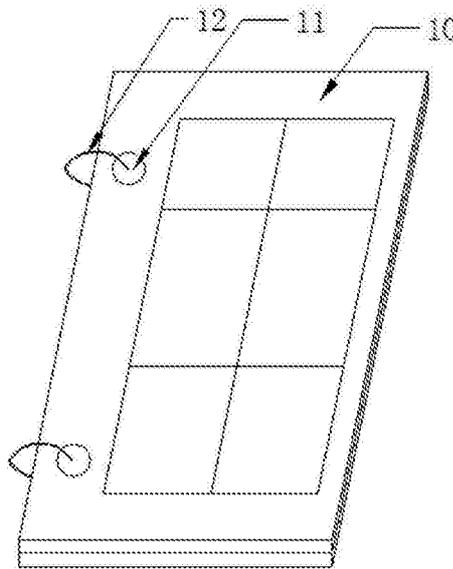
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一字多模摹仿字帖

(57)摘要

本实用新型公开了一种一字多模摹仿字帖，由若干摹写单位组成，所述摹写单位从上到下依次包括摹写层、垫板层和范字层；所述摹写层为透明纸，所述垫板层为透明的塑料薄板层，所述范字层为单一字字模；所述摹写单位左侧设有不少于两个的固定孔，位于不同摹写单位同一位置的所述固定孔由固定环固定在一起。一些实施方式中，具有多个摹写单位，范字层为单一字字模，可以反复多次练习摹写一个字。写完一个摹写单位后，将其翻到另一边，在新的摹写单位上继续摹写。活页式装订，不会产生多个摹写单位书写时，贴别是最后几页时，不平的问题。一些实施方式中，垫板层为活动的，不固定在字帖上，可以重复使用，降低了成本。



1. 一字多模摹仿字帖,其特征在于,由若干摹写单位(10)组成,所述摹写单位(10)从上到下依次包括摹写层(1)、垫板层(2)和范字层(3);所述摹写层(1)为透明纸,所述垫板层(2)为透明的塑料薄板层(21),所述范字层(3)为单一字字模;所述摹写单位左侧设有不少于两个的固定孔(11),位于不同摹写单位同一位置的所述固定孔(11)由固定环(12)固定在一起。

2. 如权利要求1所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,所述透明纸为透明度较好的宣纸。

3. 如权利要求1所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,所述单一字字模为十六开纸上设有六个同样的单字范字、八开纸上设有十二个同样的单字范字、四开纸上设有二十四同样的单字范字的大字字模,或者十六开纸上设有二十四同样的单字范字,八开纸上设有四十八个同样的单字范字的中字字模。

4. 如权利要求1-3任一所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,整个所述一字多模摹仿字帖只有一个所述垫板层(2);所述垫板层(2)为活动的且不固定在所述一字多模摹仿字帖上。

5. 如权利要求4所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,所述塑料薄板层(21)下设磨砂层(22)。

6. 如权利要求5所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,所述磨砂层(22)呈回字形且外环绕设于所述范字对应的位置。

7. 如权利要求5所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,还包括若干组白板磁铁贴和铁片;所述摹写层(1)的上面和范字层(3)的下面的边角上均印刷有放置所述白板磁铁贴(15)和铁片(16)的标志圈(17)。

8. 如权利要求1-3任一所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,还包括设于所述范字层(3)下的发光板层(4)。

9. 如权利要求8所述的一字多模摹仿字帖,其特征在于,所述发光板层(4)的光源为LED灯珠或光导纤维引入的自然光。

一字多模摹仿字帖

技术领域

[0001] 本实用新型属于软笔书写领域,具体涉及一种一字多模摹仿字帖。

背景技术

[0002] 康有为在《广艺舟双楫》中说:“学书必须摹仿,不得古人形质,无自得性情也。……欲临碑帖,必先摹仿,摹之数百过,使转行立笔尽肖,而后可临矣。”此段话强调之点:一是学书必须摹仿,二是摹仿数百遍,三是摹在先,临在后。

[0003] 摹是按原本范字的规迹描摹,也就是“照样画葫芦”。临是通过观察、理解,用笔直接在纸上按范本原样写出。

[0004] 摹仿有以下几种方法:

[0005] 1描红,就是在印好红字的描红纸上,将红字的点画描成黑字。

[0006] 2影格,就是在印好的字范(黑字)上覆一层薄纸,透过薄纸按影格描写。

[0007] 3双钩摹,用薄纸罩在手迹或碑帖上,用尖细的笔沿字的点画边缘钩描。此法分为三种情况:双钩、双钩外填墨、双钩内填墨。

[0008] 长期以来,人们就是利用以上三种摹法初学书法并沿用至今。

[0009] 传统的字模形式上存在有以下问题:

[0010] 1在一张字帖上按内容排列有多个字,一字一模,在摹写时只能摹写一遍,缺少重复性和连续性,对字体的结构和用笔在记忆上也是模糊的,摹写效果是事倍功半。

[0011] 2字模不能重复使用,如描红和双钩填墨,一次性使用,浪费纸张,增加学习费用。

[0012] 3摹仿几遍之后,由于字数多,单字的重复摹写次数少,效果差,兴趣逐渐下降,易产生急躁情绪,往往在摹写上不到“火候”而进行“临”的阶段,在学习过程中落下“用笔”和“结构”问题,产生学习上的畏难情绪。

实用新型内容

[0013] 针对上述问题,发明人认为是摹写形式限制了摹写内容。按照摹写的内容要求,就是反复摹仿,达到过百,即“多”的要求。很显然,一次摹多字、一字一模的形式是不能达到这个要求的。况且一本摹写字帖一次用完,就不能再用,确实是浪费很大的,没有一个人将一种摹仿字帖一次购买上百本。怎么会实现摹仿的要求呢?为此,发明人创制了一种新的摹仿形式“一字多模摹仿卡片”。

[0014] “一字多模摹仿卡片”就是利用传统的影格摹仿法,采用“一字多模”,即大字16开6字模、8开12字模、4开24字模,和中字16开24字模、8开48字模,的新形式而创制的一种摹仿卡片。此卡在制作上就是一个字在一张卡上印有多个字模可供摹仿。大字从6字格、12字格到24字格,中字从24字格到48字,照这样摹仿几张下来就可以达到过百的要求,实现由量变到质变的飞跃,使摹仿不再成为难事,这样就能轻松快速的突破学习的第一步,而不再为“用笔”和“结构”问题的困扰和烦恼。进而就可顺利的进入学书的第二步“临”的轨道上来。此卡能使学书事半功倍。

[0015] 此卡在使用时,卡上面盖一层透明的薄膜,作用是防止墨洒到字卡上,但有可能会洒在薄膜上,洒在薄膜上可以用稍湿的布巾抹去,即可继续使用,然后再覆上一层稍薄的摹写纸(透明度较好的宣纸或其他纸),这样就可以透过薄纸按影格进行摹写了。此卡可反复摹仿,多次使用,经久耐用。它通用于篆、隶、楷、行等多种书体的摹仿,是打开学习书法这把锁的金钥匙。

[0016] 本实用新型便是基于以上对摹写的思考和一字多模摹仿卡片,具体结构如下:

[0017] 一字多模摹仿字帖,由若干摹写单位组成,所述摹写单位从上到下依次包括摹写层、垫板层和范字层;所述摹写层为透明纸,所述垫板层为透明的塑料薄板层,所述范字层为单一字字模;所述摹写单位左侧设有不少于两个的固定孔,位于不同摹写单位同一位置的所述固定孔由固定环固定在一起。

[0018] 可选的,所述透明纸为透明度较好的宣纸。

[0019] 可选的,所述单一字字模为十六开纸上设有六个同样的单字范字、八开纸上设有十二个同样的单字范字、四开纸上设有二十四个同样的单字范字的大字字模,或者十六开纸上设有二十四个同样的单字范字,八开纸上设有四十八个同样的单字范字的中字字模。

[0020] 可选的,整个所述一字多模摹仿字帖只有一个所述垫板层;所述垫板层为活动的且不固定在所述一字多模摹仿字帖上。

[0021] 可选的,所述塑料薄板层下设磨砂层。

[0022] 可选的,所述磨砂层呈回字形且外环绕设于所述范字对应的位置。

[0023] 可选的,还包括若干组白板磁铁贴和铁片;所述摹写层的上面和范字层的下面的边角上均印刷有放置所述白板磁铁贴和铁片的标志圈。

[0024] 可选的,还包括设于所述范字层下的发光板层。

[0025] 可选的,所述发光板层的光源为LED灯珠或光导纤维引入的自然光。

[0026] 有益效果:

[0027] 本实用新型的一字多模摹仿字帖,一些实施方式中,具有多个摹写单位,范字层为单一字字模,可以反复多次练习摹写一个字。写完一个摹写单位后,将其翻到另一边,在新的摹写单位上继续摹写。活页式装订,不会产生多个摹写单位书写时,贴别是最后几页时,不平的问题。一些实施方式中,垫板层为活动的,不固定在字帖上,可以重复使用,降低了成本。一些实施方式中,塑料薄板层下设磨砂层,可以防止因为垫板层不固定而在书写时产生滑动的问题,磨砂层的回字形设置,可以避免对下层中部的范字的摩擦破坏。另一些实施方式中,还包括若干组白板磁铁贴和铁片;所述摹写层的上面和范字层的下面的边角上均印刷有放置所述白板磁铁贴和铁片的标志圈,使用时把组白板磁铁贴和铁片放在当前摹写单位的摹写层的上面和最低层摹写单位的范字层的下面的边角上标志圈内,通过磁铁和贴片之间的吸附力固定摹写单位,防止摹写单位各层之间的滑动,具有更好的摹写效果。

附图说明

[0028] 图1为实施例1一字多模摹仿字帖的结构示意图;

[0029] 图2为实施例1一字多模摹仿字帖单个帖摹写单位的结构示意图;

[0030] 图3为实施例3一字多模摹仿字帖翻过来的垫板层的结构示意图;

[0031] 图4为实施例4一字多模摹仿字帖摹写层的结构示意图;

[0032] 图5为实施例4一字多模摹仿字帖范字层的仰视图；

[0033] 图6为实施例5一字多模摹仿字帖单个帖摹写单位的结构示意图；

[0034] 以上附图中各图的比例尺并不统一,为了观看清楚,各图是在已有基础上进行适当的缩放。

[0035] 图中,摹写单位10、摹写层1、垫板层2、范字层3、发光板层4、塑料薄板层21、固定孔11、固定环12、磨砂层22、标志圈17。

具体实施方式

[0036] 为详细说明本实用新型之技术内容、构造特征、所达成目的及功效,以下兹例举实施例并配合附图详予说明。

[0037] 实施例1

[0038] 一字多模摹仿字帖,如图1所示,由若干摹写单位10组成,结合图2,所述摹写单位10从上到下依次包括摹写层1、垫板层2和范字层3;所述摹写层1为透明纸,所述垫板层2为透明的塑料薄板层21,所述范字层3为单一字字模;所述摹写单位左侧设有不少于两个的固定孔11,位于不同摹写单位同一位置的所述固定孔11由固定环12固定在一起。所述透明纸为透明度较好的宣纸。

[0039] 本实施例的一字多模摹仿字帖,单一字字模为十六开纸上设有六个同样的单字范字、八开纸上设有十二个同样的单字范字、四开纸上设有二十四个同样的单字范字的大字字模,或者十六开纸上设有二十四个同样的单字范字,八开纸上设有四十八个同样的单字范字的中字字模。一字多模摹仿字帖可以只有大字字模或中字字模,也可以为大字字模和中字字模都有。

[0040] 本实施例的一字多模摹仿字帖,具有多个摹写单位10,范字层3为单一字字模,可以反复多次练习摹写一个字。写完一个摹写单位10后,将其翻到另一边,在新的摹写单位10上继续摹写。活页式装订,不会产生多个摹写单位10书写时,贴别是最后几页时,不平的问题。

[0041] 实施例2

[0042] 与实施例1的不同之处在于,整个所述一字多模摹仿字帖只有一个所述垫板层2;所述垫板层2为活动的且不固定在整个所述一字多模摹仿字帖上。

[0043] 本实施例的一字多模摹仿字帖,垫板层2为活动的,不固定在字帖上,可以重复使用,降低了成本。

[0044] 实施例3

[0045] 与实施例2的不同之处在于,所述塑料薄板层21下设磨砂层22,如图3所示,所述磨砂层22呈回字形且外环绕设于所述范字对应的位置。

[0046] 本实施例的一字多模摹仿字帖,塑料薄板层21下设磨砂层22,可以防止因为垫板层2不固定而在书写时产生滑动的问题,磨砂层22的回字形设置,可以避免对下层中部的范字的摩擦破坏。

[0047] 实施例4

[0048] 与实施例2的不同之处在于,如图4、图5所示,还包括若干组白板磁铁贴和铁片;所述摹写层1的上面和范字层3的下面的边角上均印刷有放置所述白板磁铁贴和铁片的标志

圈17。

[0049] 本实施例的一字多模摹仿字帖,使用时把白板磁铁贴和铁片分别放在当前摹写单位10的摹写层1的上面和最低层摹写单位10的范字层3的下面的边角上标志圈17内,通过磁吸附力固定摹写单位10,防止摹写单位10各层之间的滑动,具有更好的摹写效果。白板磁铁贴和铁片的位置可以互相,优选的,铁片放在低层比白板磁铁贴会使得字帖更牢固。

[0050] 实施例5

[0051] 与实施例1的不同之处在于,如图6所示,还包括设于所述范字层下的发光板层4。所述发光板层4的光源为LED灯珠或光导纤维引入的自然光。

[0052] 虽然摹写层1和范字层3之间的的垫板层2为透明的塑料薄板层21,实际上由于成本和品质的原因可能透明度不如人意,或者是摹写层1的透明纸透明度不够,而造成范字层3在摹写层1上看起来模糊、不清楚,发光板层4可以向上透射光,增加范字层3的穿透性。发光板层4的光源为LED灯珠或光导纤维引入的自然光。发光板层4与范字层3接触的上表面优先选用有弹性、透光、不易打滑的薄板。

[0053] 本实施例的一字多模摹仿字帖,可以提供光源,增强范字层3在摹写层1上显示的清晰度。

[0054] 综上所述,仅为本实用新型之较佳实施例,不以此限定本实用新型的保护范围,凡依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆为本实用新型专利涵盖的范围之内。

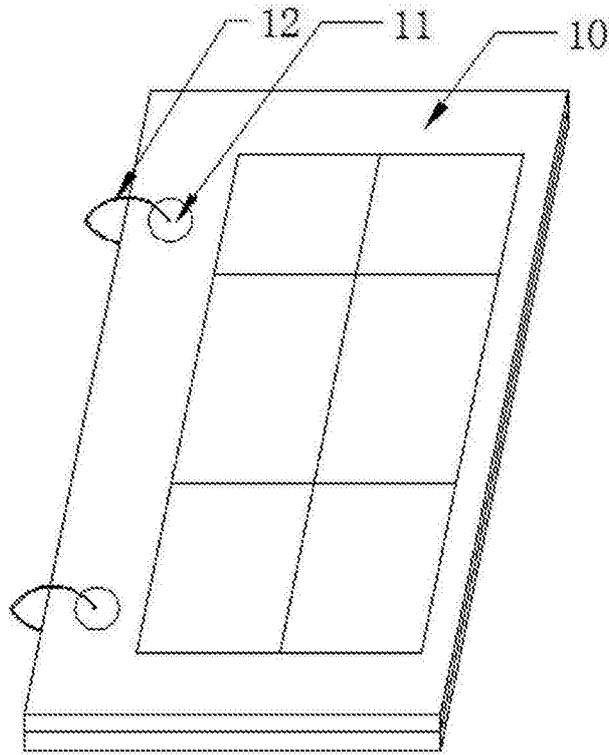


图1

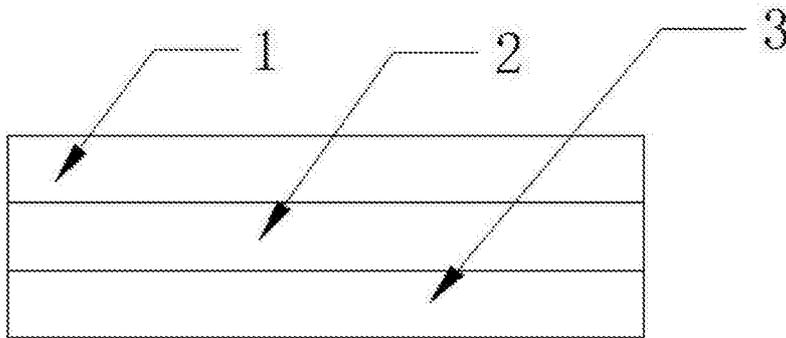


图2

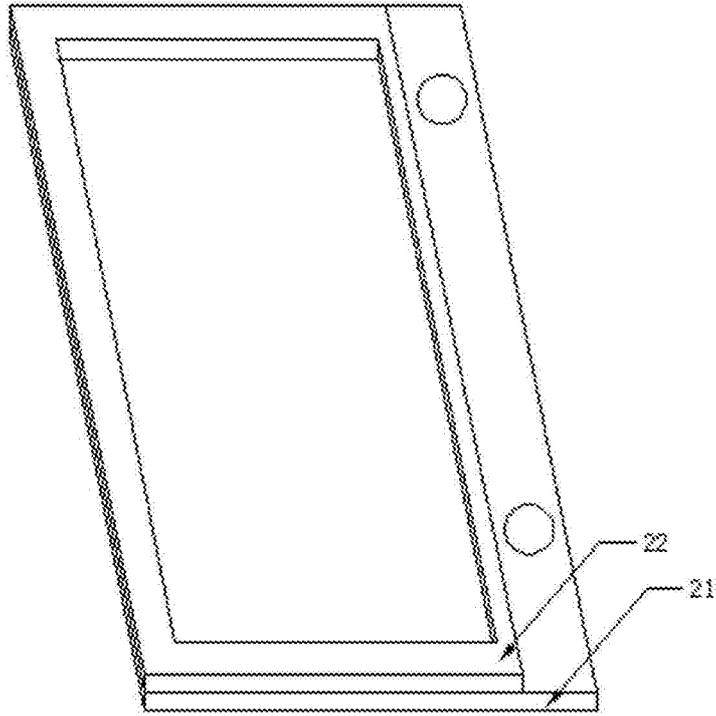


图3

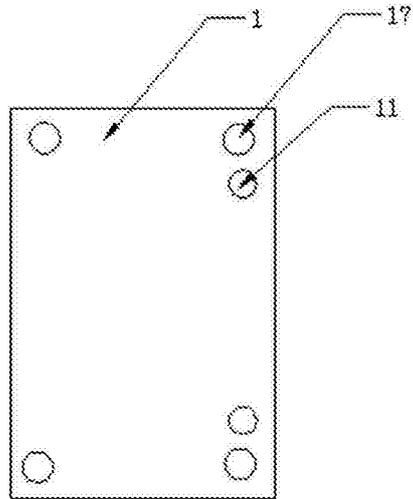


图4

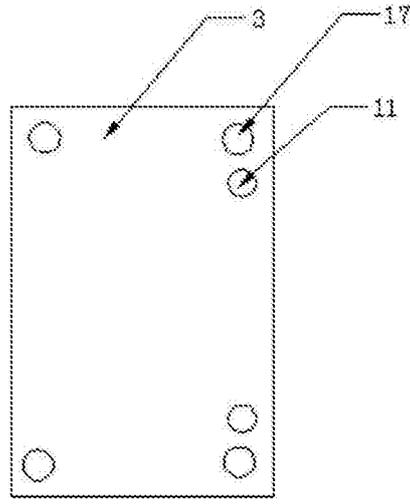


图5

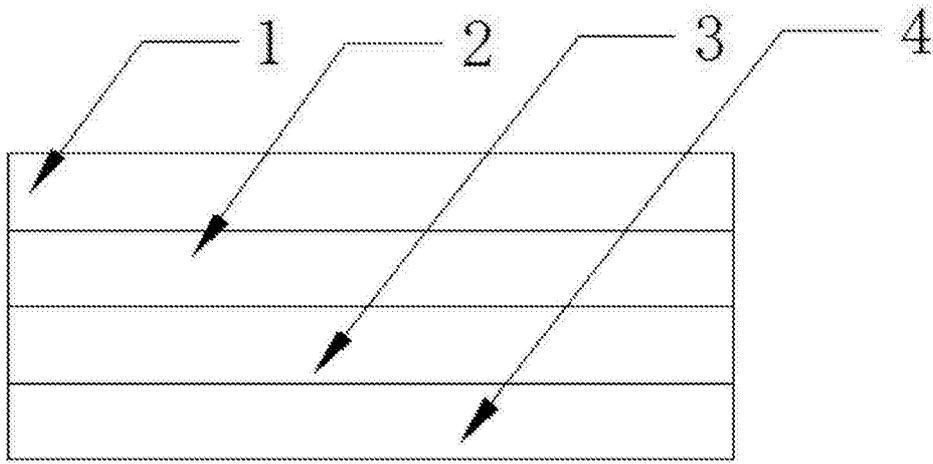


图6