



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111998657 A

(43) 申请公布日 2020. 11. 27

(21) 申请号 202010933669.1

(22) 申请日 2020.09.08

(71) 申请人 童美玲

地址 310051 浙江省杭州市滨江区湘云雅苑25幢1单元601室

(72) 发明人 童美玲

(51) Int. Cl.

F26B 17/04 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/04 (2006.01)

B07B 1/28 (2006.01)

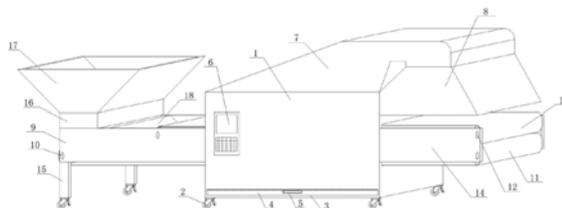
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54) 发明名称

一种塑料颗粒烘干机

(57) 摘要

本发明公开了一种塑料颗粒烘干机,涉及塑料颗粒领域,包括主烘干箱,所述主烘干箱的底面螺栓连接有移动滚轮,所述主烘干箱的一侧边水平开设有插接槽,所述插接槽的内侧边水平插接有过滤板,所述过滤板的一侧边水平开设有拉接槽,所述主烘干箱的一侧边镶嵌有控制面板,所述主烘干箱的顶面螺栓连接有传输风道,所述传输风道在远离主烘干箱的一端水平焊接有盖罩体,所述主烘干箱的一侧边水平焊接有支撑侧板。本发明装置设计结构简单操作方便,在采用了挤压式传输设计使得可以对物料进行平整固定化传输作用,同时烘干更加的全面高效,在有回流式结构使得热量可以进一步的利用起来,大大的提高了物料烘干的效率。



1. 一种塑料颗粒烘干机,包括主烘干箱(1),其特征在于,所述主烘干箱(1)的底面螺栓连接有移动滚轮(2),所述主烘干箱(1)的一侧边水平开设有插接槽(3),所述插接槽(3)的内侧边水平插接有过滤板(4),所述过滤板(4)的一侧边水平开设有拉接槽(5),所述主烘干箱(1)的一侧边镶嵌有控制面板(6),所述主烘干箱(1)的顶面螺栓连接有传输风道(7),所述传输风道(7)在远离主烘干箱(1)的一端水平焊接有盖罩体(8),所述主烘干箱(1)的一侧边水平焊接有支撑侧板(9),所述支撑侧板(9)的之间侧边水平插接有对接杆(10),所述支撑侧板(9)的之间侧边水平设置有下托网带(11),所述支撑侧板(9)的之间侧边对称水平插接有插接杆(12),所述支撑侧板(9)的之间侧边水平设置有上压网带(13),所述主烘干箱(1)在远离支撑侧板(9)的一侧边水平焊接有出料侧板(14),所述支撑侧板(9)的底面垂直向下螺栓连接有支撑立杆(15),所述支撑侧板(9)的顶面水平螺栓连接有分料箱体(16),所述分料箱体(16)的顶端垂直向上焊接有投料斗(17),所述支撑侧板(9)的之间侧边水平焊接有拨平板(18),所述分料箱体(16)的一端螺栓连接有保护罩(19),所述支撑侧板(9)的侧边螺栓连接有托料电机(20),所述支撑侧板(9)的侧边螺栓连接有压料电机(21),所述分料箱体(16)的内侧边水平焊接有固定块(22),所述固定块(22)的内侧边卡接有筛选板(23),所述分料箱体(16)的内侧边水平焊接有分流条(24),所述分料箱体(16)的底端斜焊接有漏料板(25),所述漏料板(25)的底端斜焊接有出料口(26),所述保护罩(19)的内侧边螺栓连接有震动器(27),所述对接杆(10)之间位置水平焊接有托料辊杆(28),所述插接杆(12)之间位置水平焊接有压料辊杆(29),所述主烘干箱(1)的内侧边固定套接有保温层(30),所述保温层(30)的内侧顶面斜焊接有导向板(31),所述主烘干箱(1)的两侧边对称水平开设有传输槽(32),所述传输槽(32)的内侧边水平卡接有隔离板(33),所述保温层(30)的内侧边水平螺栓连接有风体箱(34),所述保温层(30)的内侧边水平螺栓连接有加热箱(35),所述主烘干箱(1)的底面均匀开设有吸气孔(36),所述风体箱(34)的顶面和底面水平卡接有透气网(37),所述风体箱(34)的内侧边水平焊接有固定横杆(38),所述固定横杆(38)的一侧边竖直向螺栓连接有风体电机(39),所述加热箱(35)的内侧底面水平粘接有反热板(40),所述加热箱(35)的内侧边螺栓连接有固定块(41),所述固定块(41)的内侧边水平卡接有加热管(42)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述主烘干箱(1)的顶面水平开设有通槽,移动滚轮(2)的个数为若干个,且多个移动滚轮(2)分别固定设置在主烘干箱(1)的底面靠近边角位置,及固定设置在支撑立杆(15)的底端位置,插接槽(3)水平开设在主烘干箱(1)的一侧边靠近底面位置,且插接槽(3)水平贯穿主烘干箱(1)的外侧边延伸至内部,且与主烘干箱(1)的内部保持通接设置。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述过滤板(4)的底面对接在保温层(30)的内侧底面位置,传输风道(7)呈扣接状设置在主烘干箱(1)的顶面位置,且传输风道(7)的内部与主烘干箱(1)的内部保持通接设置,盖罩体(8)的底面开设有开口,且开口端对接在上压网带(13)的顶面位置,支撑侧板(9)的个数为两块,且两块支撑侧板(9)分别对称平行固定设置在主烘干箱(1)的侧边传输槽(32)的两端位置。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述对接杆(10)对称插接在支撑侧板(9)和出料侧板(14)的之间侧边远离主烘干箱(1)的一端位置,下托网带(11)分别水平套接在对接杆(10)之间位置的两根托料辊杆(28)的外侧边位置,且下托网带(11)水

平贯穿传输槽(32)延伸至主烘干箱(1)的内侧边位置,延伸端水平贯穿传输槽(32)的内部延伸至出料侧板(14)的之间位置。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述插接杆(12)分别对称水平插接在支撑侧板(9)和下托网带(11)之间侧边位置,且插接杆(12)与对接杆(10)呈叠加式平行排布在支撑侧板(9)和下托网带(11)之间侧边位置,上压网带(13)水平套接在插接杆(12)之间位置的两根风体电机(39)的外侧边位置,且上压网带(13)的底面与下托网带(11)的顶面保持设定距离,上压网带(13)与下托网带(11)呈上下叠加式平行排布在主烘干箱(1)的内侧边位置。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述支撑立杆(15)的顶端垂直对接在支撑侧板(9)的底面远离主烘干箱(1)的一端位置,且支撑立杆(15)的底端与主烘干箱(1)的底面保持在同一水平面位置,分料箱体(16)水平固定设置在支撑侧板(9)顶面远离主烘干箱(1)的一端位置,投料斗(17)的内部与分料箱体(16)的内部保持通接设置,拨平板(18)水平固定设置在支撑侧板(9)之间侧边靠近上压网带(13)的一端位置。

7. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述托料电机(20)固定设置在支撑侧板(9)的远离主烘干箱(1)的一端侧边位置,且托料电机(20)的输出端水平焊接在一根对接杆(10)的一端位置,压料电机(21)固定设置在一块支撑侧板(9)的侧边顶面中心位置,且压料电机(21)的输出端水平焊接在一根插接杆(12)的一端位置,固定块(22)呈口字形水平固定设置在分料箱体(16)的内侧边位置,筛选板(23)水平活动卡接在固定块(22)的内侧边位置,分流条(24)呈三角柱状水平固定设置在分料箱体(16)的内侧边,且分流条(24)水平设置在筛选板(23)底面位置。

8. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述出料口(26)的内部与漏料板(25)的内部保持通接设置,且出料口(26)的底端对接在下托网带(11)的顶面位置,震动器(27)的输出端水平焊接在筛选板(23)的一侧边位置,导向板(31)的顶端固定设置在主烘干箱(1)的顶面通槽内侧边位置,传输槽(32)贯穿主烘干箱(1)的外侧边延伸至内部,且传输槽(32)的内部与主烘干箱(1)的内部保持通接设置,隔离板(33)采用软质橡胶材料制作,且分别水平设置在下托网带(11)和上压网带(13)之间位置。

9. 根据权利要求1所述的一种塑料颗粒烘干机,其特征在于,所述风体箱(34)水平固定设置在保温层(30)的内侧边,且风体箱(34)平行设置在下托网带(11)的底面位置,加热箱(35)平行设置在风体箱(34)的底面位置,且加热箱(35)的底面对接在过滤板(4)的顶面位置,吸气孔(36)贯穿主烘干箱(1)和保温层(30)的底面延伸至内部,透气网(37)对称水平固定设置在风体箱(34)的顶面和底面开口内侧边位置,风体电机(39)的个数为若干个,多个风体电机(39)相互之间水平竖直向固定设置,反热板(40)的顶面均匀开设有通孔。

一种塑料颗粒烘干机

技术领域

[0001] 本发明涉及塑料颗粒烘干技术领域,具体是一种塑料颗粒烘干机。

背景技术

[0002] 再生塑料颗粒有着广泛的应用空间。日常生活中,再生颗粒可用来制造各种塑料袋、桶、盆、玩具、家具、文具等生活用具及各种塑料制品。服装工业方面,可用来制造服装、领带、纽扣、拉链。建筑材料方面,再生塑料颗粒的衍生品塑木型材制造各种建筑构件、塑料门窗等。化学工业方面,可用来制作反应釜、管道、容器、泵、阀门等,应用在解决腐蚀磨损的化工生产场所。农业方面,可用来制农膜、抽水管、农机具、肥料包装袋、水泥包装袋。此外,再生颗粒还大量应用在电器工业和电讯工业中。

[0003] 对于现在的塑料颗粒在进行烘干时,就是采用了简单的罐体滚动来烘干,使得烘干的效率大大降低,同时在罐体内部呈现堆放式,使得不能够对物料的内部进行充分烘干作用,使得没有完全烘干的塑料颗粒在后期进行使用时会对产品受到影响,而影响到产品后期在使用的功能性,且在烘干时热量进行流失掉,使得造成了资源的浪费,不利于现在的社会节能减排的发展需要。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种塑料颗粒烘干机,以解决上述背景技术中提出的对于现在的塑料颗粒在进行烘干时,就是采用了简单的罐体滚动来烘干,使得烘干的效率大大降低,同时在罐体内部呈现堆放式,使得不能够对物料的内部进行充分烘干作用,使得没有完全烘干的塑料颗粒在后期进行使用时会对产品受到影响,而影响到产品后期在使用的功能性,且在烘干时热量进行流失掉,使得造成了资源的浪费,不利于现在的社会节能减排的发展需要的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种塑料颗粒烘干机,包括主烘干箱,所述主烘干箱的底面螺栓连接有移动滚轮,所述主烘干箱的一侧边水平开设有插接槽,所述插接槽的内侧边水平插接有过滤板,所述过滤板的一侧边水平开设有拉接槽,所述主烘干箱的一侧边镶嵌有控制面板,所述主烘干箱的顶面螺栓连接有传输风道,所述传输风道在远离主烘干箱的一端水平焊接有盖罩体,所述主烘干箱的一侧边水平焊接有支撑侧板,所述支撑侧板的之间侧边水平插接有对接杆,所述支撑侧板的之间侧边水平设置有下列网带,所述支撑侧板的之间侧边对称水平插接有插接杆,所述支撑侧板的之间侧边水平设置有下列网带,所述主烘干箱在远离支撑侧板的一侧边水平焊接有出料侧板,所述支撑侧板的底面垂直向下螺栓连接有支撑立杆,所述支撑侧板的顶面水平螺栓连接有分料箱体,所述分料箱体的顶端垂直向上焊接有投料斗,所述支撑侧板的之间侧边水平焊接有拨平板,所述分料箱体的一端螺栓连接有保护罩,所述支撑侧板的侧边螺栓连接有托料电机,所述支撑侧板的侧边螺栓连接有压料电机,所述分料箱体的内侧边水平焊接有固定块,所述固定块的内侧边卡接有筛选板,所述分料箱体的内

侧边水平焊接有分流条,所述分料盒体的底端斜焊接有漏料板,所述漏料板的底端斜焊接有出料口,所述保护罩的内侧边螺栓连接有震动器,所述对接杆之间位置水平焊接有托料辊杆,所述插接杆之间位置水平焊接有压料辊杆,所述主烘干箱的内侧边固定套接有保温层,所述保温层的内侧顶面斜焊接有导向板,所述主烘干箱的两侧边对称水平开设有传输槽,所述传输槽的内侧边水平卡接有隔离板,所述保温层的内侧边水平螺栓连接有风体箱,所述保温层的内侧边水平螺栓连接有加热箱,所述主烘干箱的底面均匀开设有吸气孔,所述风体箱的顶面和底面水平卡接有透气网,所述风体箱的内侧边水平焊接有固定横杆,所述固定横杆的一侧边竖直向螺栓连接有风体电机,所述加热箱的内侧底面水平粘接有反热板,所述加热箱的内侧边螺栓连接有固定块,所述固定块的内侧边水平卡接有加热管。

[0006] 作为本发明的一种优选实施方式:所述主烘干箱的的顶面水平开设有通槽,移动滚轮的个数为若干个,且多个移动滚轮分别固定设置在主烘干箱的底面靠近边角位置,及固定设置在支撑立杆的底端位置,插接槽水平开设在主烘干箱的一侧边靠近底面位置,且插接槽水平贯穿主烘干箱的外侧边延伸至内部,且与主烘干箱的内部保持通接设置。

[0007] 作为本发明的一种优选实施方式:所述过滤板的底面对接在保温层的内侧底面位置,传输风道呈扣接状设置在主烘干箱的顶面位置,且传输风道的内部与主烘干箱的内部保持通接设置,盖罩体的底面开设有开口,且开口端对接在上压网带的顶面位置,支撑侧板的个数为两块,且两块支撑侧板分别对称平行固定设置在主烘干箱的侧边传输槽的两端位置。

[0008] 作为本发明的一种优选实施方式:所述对接杆对称插接在支撑侧板和出料侧板的之间侧边远离主烘干箱的一端位置,下托网带分别水平套接在对接杆之间位置的两根托料辊杆的外侧边位置,且下托网带水平贯穿传输槽延伸至主烘干箱的内侧边位置,延伸端水平贯穿传输槽的内部延伸至出料侧板的之间位置。

[0009] 作为本发明的一种优选实施方式:所述插接杆分别对称水平插接在支撑侧板和下托网带之间侧边位置,且插接杆与对接杆呈叠加式平行排布在支撑侧板和下托网带之间侧边位置,上压网带水平套接在插接杆之间位置的两根风体电机的外侧边位置,且上压网带的底面与下托网带的顶面保持设定距离,上压网带与下托网带呈上下叠加式平行排布在主烘干箱的内侧边位置。

[0010] 作为本发明的一种优选实施方式:所述支撑立杆的顶端垂直对接在支撑侧板的底面远离主烘干箱的一端位置,且支撑立杆的底端与主烘干箱的底面保持在同一水平面位置,分料盒体水平固定设置在支撑侧板顶面远离主烘干箱的一端位置,投料斗的内部与分料盒体的内部保持通接设置,拨平板水平固定设置在支撑侧板之间侧边靠近上压网带的一端位置。

[0011] 作为本发明的一种优选实施方式:所述托料电机固定设置在支撑侧板的远离主烘干箱的一端侧边位置,且托料电机的输出端水平焊接在一根对接杆的一端位置,压料电机固定设置在一块支撑侧板的侧边顶面中心位置,且压料电机的输出端水平焊接在一根插接杆的一端位置,固定块呈口字形水平固定设置在分料盒体的内侧边位置,筛选板水平活动卡接在固定块的内侧边位置,分流条呈三角柱状水平固定设置在分料盒体的内侧边,且分流条水平设置在筛选板底面位置。

[0012] 作为本发明的一种优选实施方式:所述出料口的内部与漏料板的内部保持通接设

置,且出料口的底端对接在下托网带的顶面位置,震动器的输出端水平焊接在筛选板的一侧边位置,导向板的顶端固定设置在主烘干箱的顶面通槽内侧边位置,传输槽贯穿主烘干箱的外侧边延伸至内部,且传输槽的内部与主烘干箱的内部保持接通设置,隔离板采用软质橡胶材料制作,且分别水平设置在下托网带和上压网带之间位置。

[0013] 作为本发明的一种优选实施方式:所述风体箱水平固定设置在保温层的内侧边,且风体箱平行设置在下托网带的底面位置,加热箱平行设置在风体箱的底面位置,且加热箱的底面对接在过滤板的顶面位置,吸气孔贯穿主烘干箱和保温层的底面延伸至内部,透气网对称水平固定设置在风体箱的顶面和底面开口内侧边位置,风体电机的个数为若干个,多个风体电机相互之间水平竖直向固定设置,反热板的顶面均匀开设有通孔。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、通过设计传输带进行传输使得更加的快速高效,筛选后的物料向下落入在分流条顶面位置,使得物料进行分流向漏料板的内部,且在出料口的导向下使得物料进行均匀排入到下托网带的顶面位置,在托料电机的转动下使得带着托料辊杆转动,使得下托网带带着物料向主烘干箱的内部运动,在拨平板的作用下使得对物料进行抚平作用,然后使得物料进行运行到上压网带与下托网带之间位置。

[0015] 2、传输到主烘干箱的内部物料在底面的加热箱内部的加热管进行加热到指定温度,然后在风体箱内部的风体电机转动下使得吸取热气进行进行向上运动,对顶面的上压网带和下托网带之间位置的物料进行烘干作用,有热量的风体从盖罩体的底开口端传输到下方的出料位置对传输出的物料进行进一步的烘干作用,最后从出料侧板之间位置进行排出物料作用,装置设计结构简单操作方便,在采用了挤压式传输设计使得可以对物料进行平整固定化传输作用,同时烘干更加的全面高效,在有回流式结构使得热量可以进一步的利用起来,大大的提高了物料烘干的效率。

附图说明

[0016] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

图1为一种塑料颗粒烘干机的立体结构示意图;

图2为一种塑料颗粒烘干机的俯视连接细节的结构示意图;

图3为一种塑料颗粒烘干机的分料箱体正视剖面连接细节的结构示意图;

图4为一种塑料颗粒烘干机的分料箱体侧视剖面连接细节的结构示意图;

图5为一种塑料颗粒烘干机的支撑侧板剖面连接细节的结构示意图;

图6为一种塑料颗粒烘干机的主烘干箱正视剖面连接细节的结构示意图;

图7为一种塑料颗粒烘干机的风体箱剖面连接细节的结构示意图;

图8为一种塑料颗粒烘干机的加热箱剖面连接细节的结构示意图。

[0017] 图中:1-主烘干箱;2-移动滚轮;3-插接槽;4-过滤板;5-拉接槽;6-控制面板;7-传输风道;8-盖罩体;9-支撑侧板;10-对接杆;11-下托网带;12-插接杆;13-上压网带;14-出料侧板;15-支撑立杆;16-分料箱体;17-投料斗;18-拨平板;19-保护罩;20-托料电机;21-压料电机;22-固定块;23-筛选板;24-分流条;25-漏料板;26-出料口;27-震动器;28-托料辊杆;29-压料辊杆;30-保温层;31-导向板;32-传输槽;33-隔离板;34-风体箱;35-加热箱;

36-吸气孔;37-透气网;38-固定横杆;39-风体电机;40-反热板;41-固定块;42-加热管。

具体实施方式

[0018] 请参阅图1-2,本发明实施例中,一种塑料颗粒烘干机,包括主烘干箱1,主烘干箱1的底面螺栓连接有移动滚轮2,主烘干箱1的一侧边水平开设有插接槽3,主烘干箱1的顶面水平开设有通槽,移动滚轮2的个数为若干个,且多个移动滚轮2分别固定设置在主烘干箱1的底面靠近边角位置,及固定设置在支撑立杆15的底端位置,插接槽3水平开设在主烘干箱1的一侧边靠近底面位置,且插接槽3水平贯穿主烘干箱1的外侧边延伸至内部,且与主烘干箱1的内部保持通接设置,插接槽3的内侧边水平插接有过滤板4,过滤板4的一侧边水平开设有拉接槽5,主烘干箱1的一侧边镶嵌有控制面板6,主烘干箱1的顶面螺栓连接有传输风道7,过滤板4的底面对接在保温层30的内侧底面位置,传输风道7呈扣接状设置在主烘干箱1的顶面位置,且传输风道7的内部与主烘干箱1的内部保持通接设置,传输风道7在远离主烘干箱1的一端水平焊接有盖罩体8,主烘干箱1的一侧边水平焊接有支撑侧板9,盖罩体8的底面开设有开口,且开口端对接在上压网带13的顶面位置,支撑侧板9的个数为两块,且两块支撑侧板9分别对称平行固定设置在主烘干箱1的侧边传输槽32的两端位置,支撑侧板9的之间侧边水平插接有对接杆10,支撑侧板9的之间侧边水平设置的下托网带11,对接杆10对称插接在支撑侧板9和出料侧板14的之间侧边远离主烘干箱1的一端位置,下托网带11分别水平套接在对接杆10之间位置的两根托料辊杆28的外侧边位置,且下托网带11水平贯穿传输槽32延伸至主烘干箱1的内侧边位置,延伸端水平贯穿传输槽32的内部延伸至出料侧板14的之间位置,支撑侧板9的之间侧边对称水平插接有插接杆12,支撑侧板9的之间侧边水平设置的上压网带13,插接杆12分别对称水平插接在支撑侧板9和下托网带11之间侧边位置,且插接杆12与对接杆10呈叠加式平行排布在支撑侧板9和下托网带11之间侧边位置,上压网带13水平套接在插接杆12之间位置的两根风体电机39的外侧边位置,且上压网带13的底面与下托网带11的顶面保持设定距离,上压网带13与下托网带11呈上下叠加式平行排布在主烘干箱1的内侧边位置,主烘干箱1在远离支撑侧板9的一侧边水平焊接有出料侧板14,支撑侧板9的底面垂直向下螺栓连接有支撑立杆15,支撑侧板9的顶面水平螺栓连接有分料箱体16,分料箱体16的顶端垂直向上焊接有投料斗17,支撑侧板9的之间侧边水平焊接有拨平板18,支撑立杆15的顶端垂直对接在支撑侧板9的底面远离主烘干箱1的一端位置,且支撑立杆15的底端与主烘干箱1的底面保持在同一水平面位置,分料箱体16水平固定设置在支撑侧板9顶面远离主烘干箱1的一端位置,投料斗17的内部与分料箱体16的内部保持通接设置,拨平板18水平固定设置在支撑侧板9之间侧边靠近上压网带13的一端位置,分料箱体16的一端螺栓连接有保护罩19,支撑侧板9的侧边螺栓连接有托料电机20,支撑侧板9的侧边螺栓连接有压料电机21,托料电机20固定设置在支撑侧板9的远离主烘干箱1的一端侧边位置,且托料电机20的输出端水平焊接在一根对接杆10的一端位置,压料电机21固定设置在一块支撑侧板9的侧边顶面中心位置,且压料电机21的输出端水平焊接在一根插接杆12的一端位置;

请参阅图3-5,本发明实施例中,一种塑料颗粒烘干机,其中分料箱体16的内侧边水平焊接有固定块22,固定块22的内侧边卡接有筛选板23,分料箱体16的内侧边水平焊接有分流条24,固定块22呈口字形水平固定设置在分料箱体16的内侧边位置,筛选板23水平活动

卡接在固定块22的内侧边位置,分流条24呈三角柱状水平固定设置在分料箱体16的内侧边,且分流条24水平设置在筛选板23底面位置,分料箱体16的底端斜焊接有漏料板25,漏料板25的底端斜焊接有出料口26,保护罩19的内侧边螺栓连接有震动器27,出料口26的内部与漏料板25的内部保持通接设置,且出料口26的底端对接在下托网带11的顶面位置,震动器27的输出端水平焊接在筛选板23的一侧边位置,对接杆10之间位置水平焊接有托料辊杆28,插接杆12之间位置水平焊接有压料辊杆29;

请参阅图6-8,本发明实施例中,一种塑料颗粒烘干机,其中主烘干箱1的内侧边固定套接有保温层30,保温层30的内侧顶面斜焊接有导向板31,主烘干箱1的两侧边对称水平开设有传输槽32,传输槽32的内侧边水平卡接有隔离板33,导向板31的顶端固定设置在主烘干箱1的顶面通槽内侧边位置,传输槽32贯穿主烘干箱1的外侧边延伸至内部,且传输槽32的内部与主烘干箱1的内部保持通接设置,隔离板33采用软质橡胶材料制作,且分别水平设置在下托网带11和上压网带13之间位置,保温层30的内侧边水平螺栓连接有风体箱34,保温层30的内侧边水平螺栓连接有加热箱35,风体箱34水平固定设置在保温层30的内侧边,且风体箱34平行设置在下托网带11的底面位置,加热箱35平行设置在风体箱34的底面位置,且加热箱35的底面对接在过滤板4的顶面位置,主烘干箱1的底面均匀开设有吸气孔36,风体箱34的顶面和底面水平卡接有透气网37,吸气孔36贯穿主烘干箱1和保温层30的底面延伸至内部,透气网37对称水平固定设置在风体箱34的顶面和底面开口内侧边位置,风体箱34的内侧边水平焊接有固定横杆38,固定横杆38的一侧边竖直向螺栓连接有风体电机39,加热箱35的内侧底面水平粘接有反热板40,风体电机39的个数为若干个,多个风体电机39相互之间水平竖直向固定设置,反热板40的顶面均匀开设有通孔,加热箱35的内侧边螺栓连接有固定块41,固定块41的内侧边水平卡接有加热管42。

[0019] 部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0020] 本发明的工作原理是:

将物料投入到投料斗17的内部,使得物料向下流入到分料箱体16的内部,对控制面板6进行设置使得震动器27进行震动使得带着筛选板23进行震动,让落入到筛选板23顶面的物料进行筛选作用,筛选后的物料向下落入在分流条24顶面位置,使得物料进行分流向漏料板25的内部,且在出料口26的导向使得物料进行均匀排入到下托网带11的顶面位置,在托料电机20的转动下使得带着托料辊杆28转动,使得下托网带11带着物料向主烘干箱1的内部运动,在拨平板18的作用下使得对物料进行抚平作用,然后使得物料进行运行到上压网带13与下托网带11之间位置,传输到主烘干箱1的内部物料在底面的加热箱35内部的加热管42进行加热到指定温度,然后在风体箱34内部的风体电机39转动下使得吸取热气进行进行向上运动,对顶面的上压网带13和下托网带11之间位置的物料进行烘干作用,有热量的风体在导向板31的导向下使得风体进入到传输风道7的内部,且从盖罩体8的底开口端传输到下方的出料位置对传输出的物料进行进一步的烘干作用,最后从出料侧板14之间位置进行排出物料作用。

[0021] 以上所述的,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

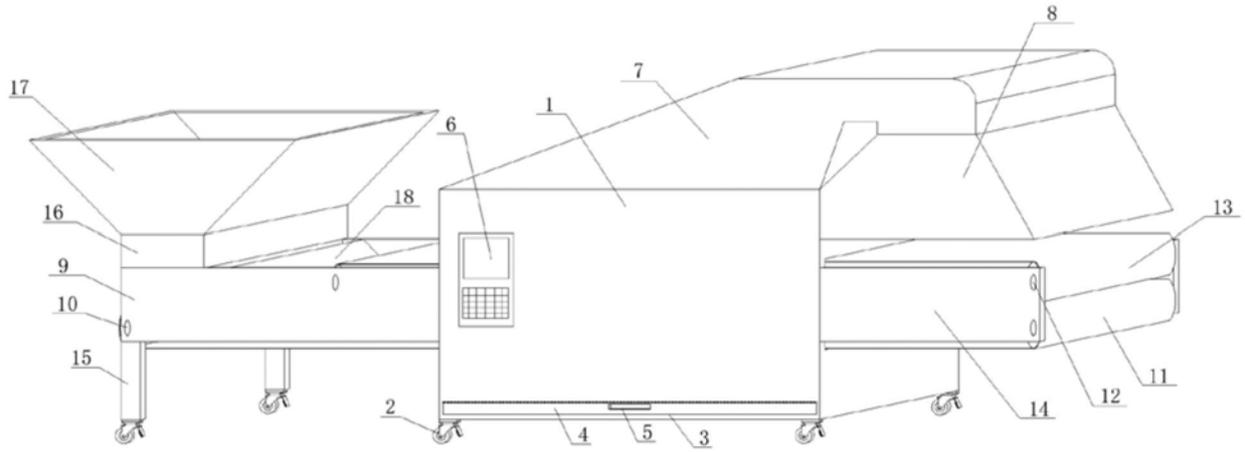


图1

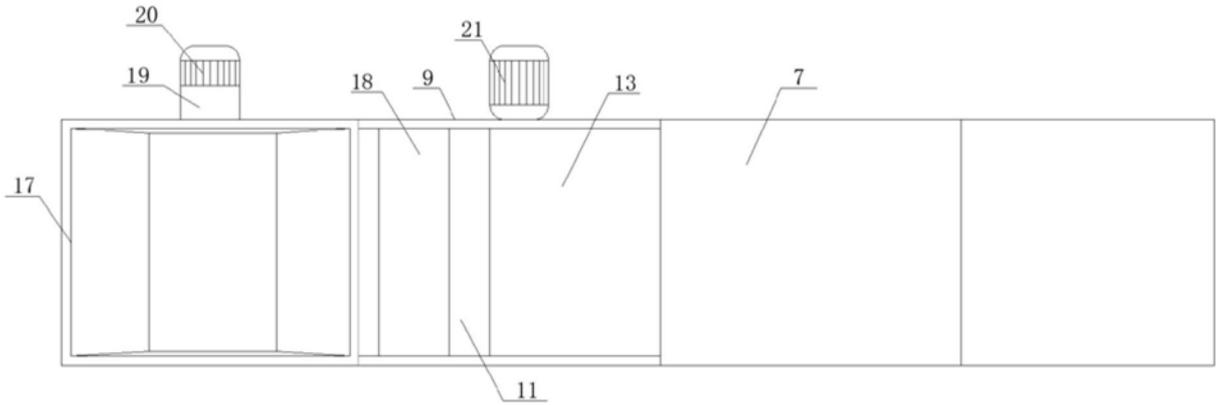


图2

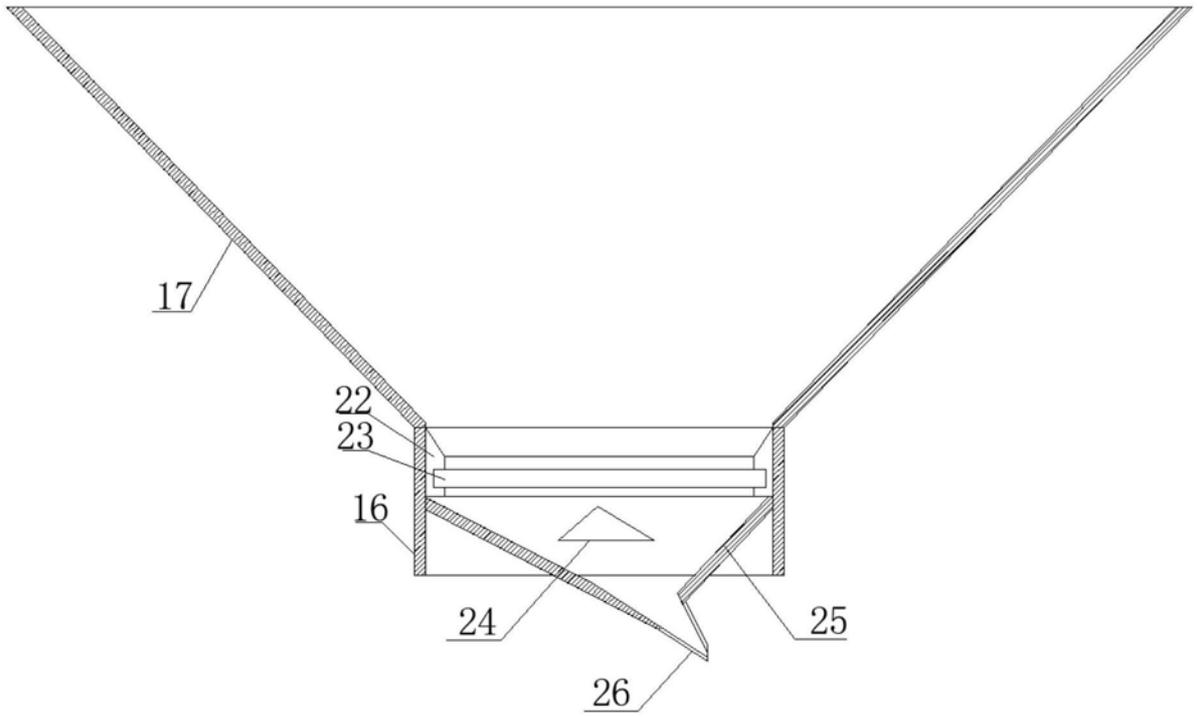


图3



图4

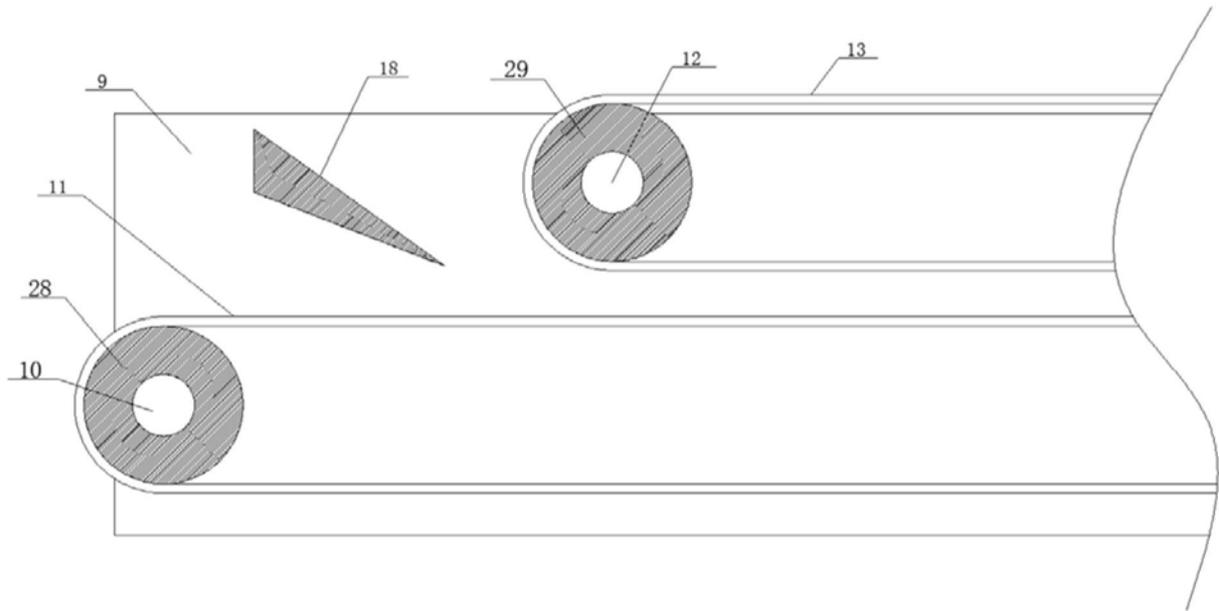


图5

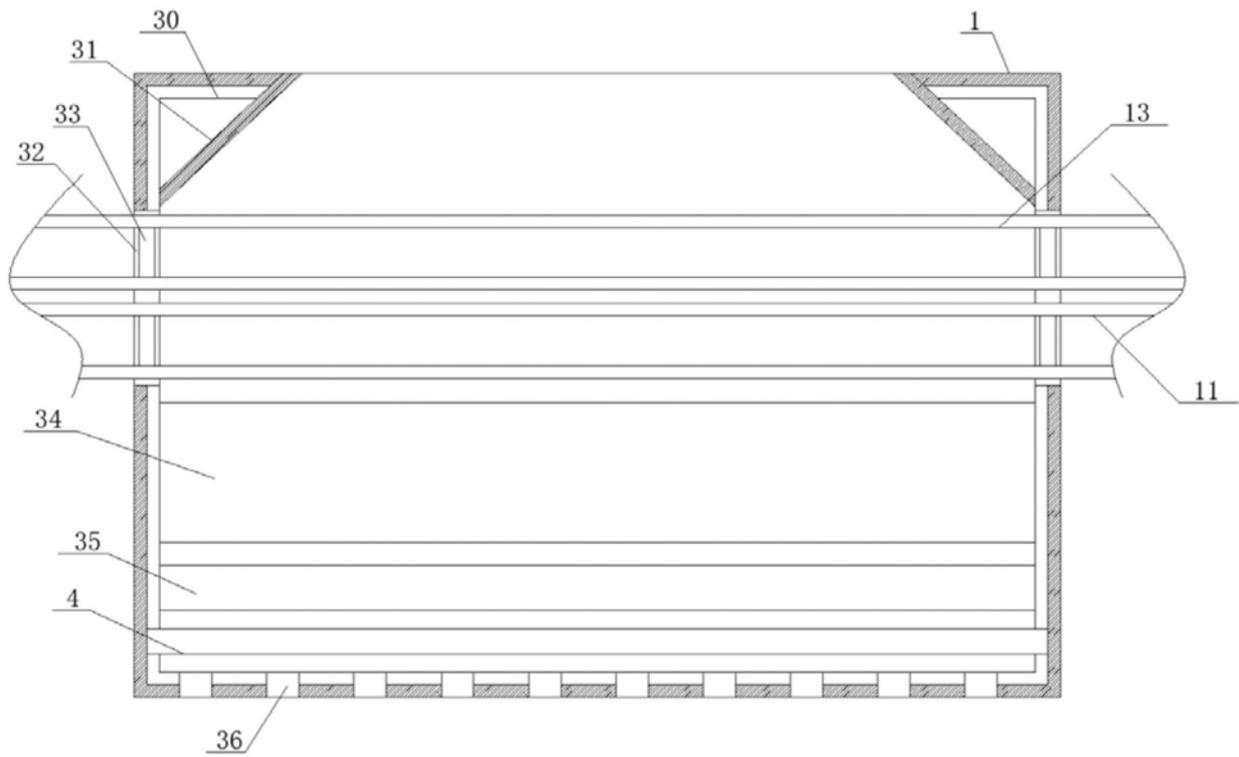


图6

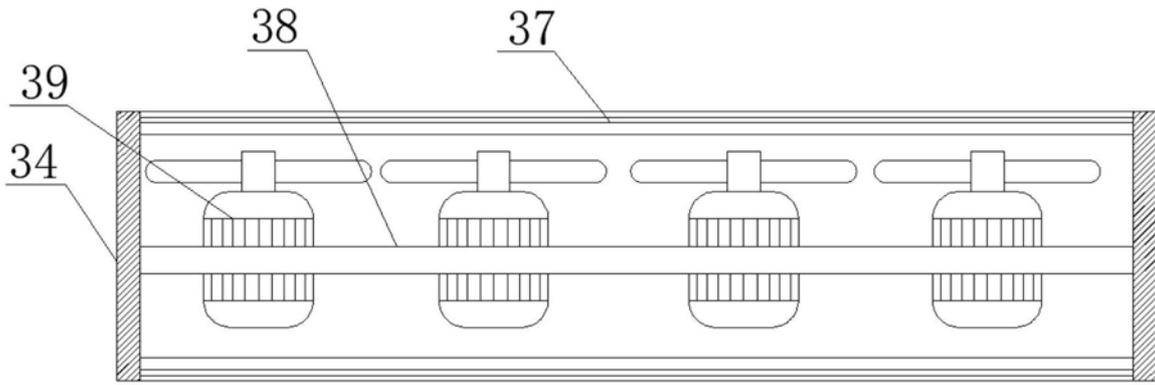


图7

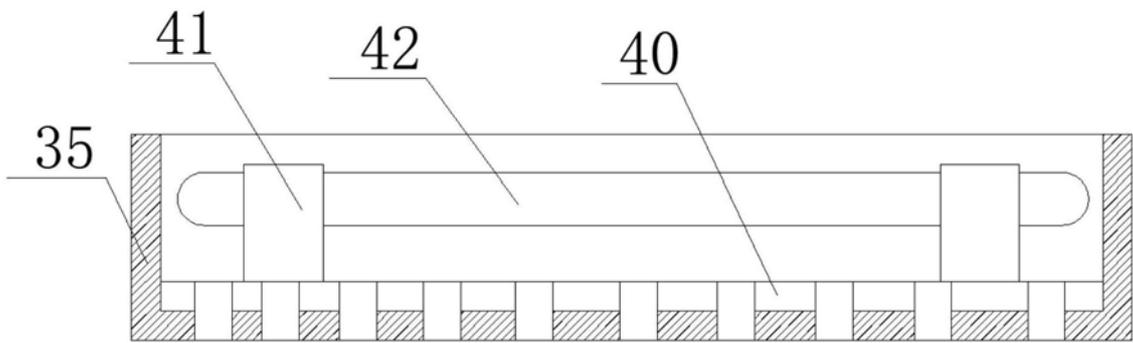


图8