(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111816393 A
(43)申请公布日 2020.10.23

(21)申请号 202010912110.0

(22)申请日 2020.09.02

(71)申请人 杭州建德睿夕电子科技有限公司
地址 311600 浙江省杭州市建德市乾潭镇建北北路20号202室

(72)发明人 苏珲

(51)Int.Cl.
H01B 15/00(2006.01)

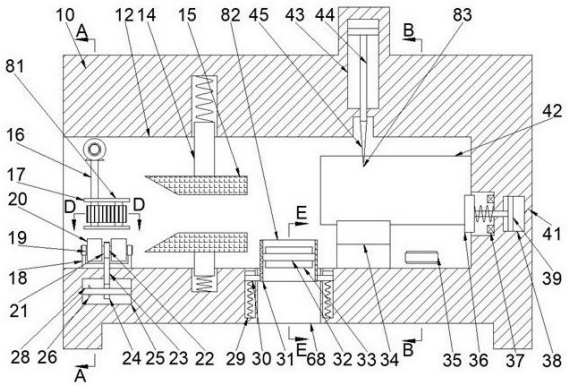
权利要求书2页 说明书5页 附图5页

(54)发明名称

一种大口径线缆分离装置

(57)摘要

本发明涉及线缆相关领域，尤其是一种大口径线缆分离装置，包括机体以及设置在所述机体内部向左开口的工作腔，所述机体内部设置有位于所述工作腔入口处的进给装置，所述进给装置包括对称滑动设置在所述工作腔前后侧壁上且通过弹簧连接的第一弹簧杆，所述第一弹簧杆端面固定设置有第一支架，本发明提供的一种大口径线缆分离装置，能够实现自动的对大口径的线缆进行分离作业，该设备通过高温加热慢速进给的大口径线缆外表皮，使得外表皮易于剥落，后采用刀具贴合表面将表皮取出，然后将芯体部分按照一定长度裁断以便于收集处理，设备自动化程度高，便于大批量线缆的分离作业。



CN 111816393 A

1.一种大口径线缆分离装置,包括机体以及设置在所述机体内部向左开口的工作腔,其特征在于:所述机体内部设置有位于所述工作腔入口处的进给装置,所述进给装置包括对称滑动设置在所述工作腔前后侧壁上且通过弹簧连接的第一弹簧杆,所述第一弹簧杆端面固定设置有第一支架,所述第一支架内部左侧转动设置有向上延伸贯穿所述第一支架的第一转轴,所述第一转轴外表面固定设置有进给轮,所述第一支架内部右侧设置有与所述进给轮同步转动且相同的所述进给轮,两个所述进给轮之间通过进给带配合连接,所述进给装置还包括固定设置在所述工作腔底壁且位于所述进给轮下侧的第二支架,所述第二支架上固定设置有左右对称的两个套筒,所述套筒之间转动设置有第二转轴,所述第二转轴外表面固定设置有左右对称的两个自转轮,所述自转轮之间固定设置有第一带轮,所述进给轮转动时带动所述进给带转动向设备内进给线缆,同时所述自转轮转动带动线缆自转,保证设备的正常运行,所述机体内部设置有位于所述进给装置右侧的分离装置,所述分离装置可将线缆上的塑料表皮通过加热后去除;所述机体内部设置有位于所述分离装置右侧的切割装置,所述切割装置将分离后的线缆芯体切割成小段以便于处理;所述机体内部设置有位于所述工作腔前侧的转动装置,所述转动装置为设备提供动力。

2.如权利要求1所述一种大口径线缆分离装置,其特征在于:所述分离装置包括对称滑动设置在所述工作腔上下端壁上且通过弹簧连接的加热杆,所述加热杆端面固定设置有位于所述工作腔内的加热块,所述加热块可在线缆经过时夹紧线缆且给线缆进行加热,所述分离装置还包括设置在所述工作腔底壁向下开口且位于所述加热杆右侧的第一出料口,所述机体内部对称设置有位于所述第一出料口左右两侧的弹簧槽,所述弹簧槽内部滑动设置有通过弹簧连接于所述弹簧槽底壁且延伸至所述第一出料口内的第二弹簧杆,左右两个所述第二弹簧杆之间共同固定设置有位于所述第一出料口内的滑块,所述滑块前侧内壁固定设置有刮皮刀,所述滑块左右内壁转动设置有位于所述刮皮刀后侧的轮轴,所述轮轴外表面固定设置有位于所述滑块内的导向轮,线缆经过所述滑块处时,所述刮皮刀紧贴线缆外表面,在线缆自转的情况下,所述刮皮刀和所述导向轮共同配合将线缆的塑料表皮剥下从所述第一出料口处排出。

3.如权利要求1所述一种大口径线缆分离装置,其特征在于:所述切割装置包括固定设置在所述工作腔底壁且位于所述分离装置右侧的切割台,所述机体内部设置有位于所述切割台上侧的气缸,所述气缸内部滑动设置有延伸至所述工作腔内的气杆,所述气杆底端固定设置有位于所述工作腔内的切割刀,所述切割装置还包括铰接在所述工作腔后侧端壁且位于所述切割台右侧的转动板,所述机体内部设置有位于所述工作腔下侧且位于所述转动板下侧的第一传动腔,所述第一传动腔底壁固定设置有第三支架,所述第三支架上转动设置有第一连杆,所述第一连杆后端转动设置有与所述转动板配合连接的第二连杆,所述第一传动腔顶壁滑动设置有通过弹簧连接的第三连杆,所述第三连杆与所述第一连杆前端铰接,所述机体内部设置有位于所述第三连杆左侧的限位腔,所述机体内部设置有位于所述限位腔左侧的第一活塞腔,所述第一活塞腔内部滑动设置有延伸至所述限位腔内的第一活塞杆,所述第一活塞杆右端固定设置有延伸至所述第一传动腔内的第四支架,所述第四支架右端通过弹簧与所述第一传动腔左端壁连接,所述第四支架上转动设置有位于所述第一传动腔内的摩擦轮轴,所述摩擦轮轴外表面固定设置有位于所述第一传动腔内且可与所述第三连杆接触带动所述第三连杆下移的摩擦轮,所述摩擦轮轴外表面固定设置有位于所述

摩擦轮后侧的第二带轮，所述第一活塞腔内的所述第一活塞杆向右移动时，带动所述第四支架往右移动，从而使得转动的所述摩擦轮与所述第三连杆接触带动所述第三连杆下移，从而使得所述第二连杆上移带动所述转动板转动，从而将所述切割台处切断的线缆芯体从设置在所述工作腔后壁的第二出料口处弹出设备外，所述切割装置还包括设置在所述机体内部且位于所述工作腔右侧通过气管与所述第一活塞腔连通的第二活塞腔，所述内部滑动设置有延伸至所述工作腔内的第二活塞杆，所述第二活塞杆左端固定设置有通过弹簧与所述工作腔右端臂连接的压块，所述工作腔右端壁固定设置有位于所述压块右侧的控制器，所述控制器可控制所述气缸来切割线缆。

4.如权利要求1所述一种大口径线缆分离装置，其特征在于：所述转动装置包括设置在所述机体内且位于所述工作腔后侧的电机，所述机体内部设置有位于所述工作腔前侧的第二传动腔，所述电机的输出轴贯穿所述工作腔延伸至所述第二传动腔内，所述输出轴外表面花键配合设置有前后对称且位于所述工作腔内的两个所述花键轴，所述花键轴端面固定设置有与固定设置在所述第一转轴顶端的第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮，所述花键轴外表面转动设置有与所述第一转轴配合连接固定的固定杆，所述固定杆使得所述第二锥齿轮始终和所述第一锥齿轮保持啮合，所述输出轴外表面固定设置有位于所述第二传动腔内的第三带轮，所述机体内部设置有位于所述第二支架下侧的第三传动腔，所述第三传动腔左右端壁转动设置有第三转轴，所述第三转轴外表面固定设置有通过第一皮带与所述第一带轮配合连接的第四带轮，所述第三转轴外表面固定设置有位于所述第四带轮左侧的第三锥齿轮，所述第三传动腔前侧端壁转动设置有延伸至所述第二传动腔内的第四转轴，所述第四转轴后端固定设置有与所述第三锥齿轮啮合的第四锥齿轮，所述第四转轴外表面固定设置有位于所述第二传动腔内且通过第二皮带与所述第三带轮配合连接的第五带轮，所述第四转轴外表面固定设置有位于所述第五带轮前侧通过第三皮带与所述第二带轮配合连接的第六带轮。

一种大口径线缆分离装置

技术领域

[0001] 本发明涉及线缆相关领域，尤其是一种大口径线缆分离装置。

背景技术

[0002] 在以往对于大口径的线缆分离回收的过程中，由于口径较大，普通的碾压粉碎外表皮的方式难以进行，通常是选择利用人工将整段分离成若干小段，然后依次剥皮将内部的芯体取出回收，该方式不仅效率低下，且容易造成不必要的浪费，所以有必要设计一种大口径线缆分离装置，解决上述存在的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种大口径线缆分离装置，能够克服现有技术的上述缺陷，从而提高设备的实用性。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：本发明的一种大口径线缆分离装置，包括机体以及设置在所述机体内部向左开口的工作腔，所述机体内部设置有位于所述工作腔入口处的进给装置，所述进给装置包括对称滑动设置在所述工作腔前后侧壁上且通过弹簧连接的第一弹簧杆，所述第一弹簧杆端面固定设置有第一支架，所述第一支架内部左侧转动设置有向上延伸贯穿所述第一支架的第一转轴，所述第一转轴外表面固定设置有进给轮，所述第一支架内部右侧设置有与所述进给轮同步转动且相同的所述进给轮，两个所述进给轮之间通过进给带配合连接，所述进给装置还包括固定设置在所述工作腔底壁且位于所述进给轮下侧的第二支架，所述第二支架上固定设置有左右对称的两个套筒，所述套筒之间转动设置有第二转轴，所述第二转轴外表面固定设置有左右对称的两个自转轮，所述自转轮之间固定设置有第一带轮，所述进给轮转动时带动所述进给带转动向设备内进给线缆，同时所述自转轮转动带动线缆自转，保证设备的正常运行，所述机体内部设置有位于所述进给装置右侧的分离装置，所述分离装置可将线缆上的塑料表皮通过加热后去除；所述机体内部设置有位于所述分离装置右侧的切割装置，所述切割装置将分离后的线缆芯体切割成小段以便于处理；所述机体内部设置有位于所述工作腔前侧的转动装置，所述转动装置为设备提供动力。

[0005] 进一步地，所述分离装置包括对称滑动设置在所述工作腔上下端壁上且通过弹簧连接的加热杆，所述加热杆端面固定设置有位于所述工作腔内的加热块，所述加热块可在线缆经过时夹紧线缆且给线缆进行加热，所述分离装置还包括设置在所述工作腔底壁向下开口且位于所述加热杆右侧的第一出料口，所述机体内部对称设置有位于所述第一出料口左右两侧的弹簧槽，所述弹簧槽内部滑动设置有通过弹簧连接于所述弹簧槽底壁且延伸至所述第一出料口内的第二弹簧杆，左右两个所述第二弹簧杆之间共同固定设置有位于所述第一出料口内的滑块，所述滑块前侧内壁固定设置有刮皮刀，所述滑块左右内壁转动设置有位于所述刮皮刀后侧的轮轴，所述轮轴外表面固定设置有位于所述滑块内的导向轮，线缆经过所述滑块处时，所述刮皮刀紧贴线缆外表面，在线缆自转的情况下，所述刮皮刀和所

述导向轮共同配合将线缆的塑料表皮剥下从所述第一出料口处排出。

[0006] 进一步地，所述切割装置包括固定设置在所述工作腔底壁且位于所述分离装置右侧的切割台，所述机体内部设置有位于所述切割台上侧的气缸，所述气缸内部滑动设置有延伸至所述工作腔内的气杆，所述气杆底端固定设置有位于所述工作腔内的切割刀，所述切割装置还包括铰接在所述工作腔后侧端壁且位于所述切割台右侧的转动板，所述机体内部设置有位于所述工作腔下侧且位于所述转动板下侧的第一传动腔，所述第一传动腔底壁固定设置有第三支架，所述第三支架上转动设置有第一连杆，所述第一连杆后端转动设置有与所述转动板配合连接的第二连杆，所述第一传动腔顶壁滑动设置有通过弹簧连接的第三连杆，所述第三连杆与所述第一连杆前端铰接，所述机体内部设置有位于所述第三连杆左侧的限位腔，所述机体内部设置有位于所述限位腔左侧的第一活塞腔，所述第一活塞腔内部滑动设置有延伸至所述限位腔内的第一活塞杆，所述第一活塞杆右端固定设置有延伸至所述第一传动腔内的第四支架，所述第四支架右端通过弹簧与所述第一传动腔左端壁连接，所述第四支架上转动设置有位于所述第一传动腔内的摩擦轮轴，所述摩擦轮轴外表面固定设置有位于所述第一传动腔内且可与所述第三连杆接触带动所述第三连杆下移的摩擦轮，所述摩擦轮轴外表面固定设置有位于所述摩擦轮后侧的第二带轮，所述第一活塞腔内的所述第一活塞杆向右移动时，带动所述第四支架往右移动，从而使得转动的所述摩擦轮与所述第三连杆接触带动所述第三连杆下移，从而使得所述第二连杆上移带动所述转动板转动，从而将所述切割台处切断的线缆芯体从设置在所述工作腔后壁的第二出料口处弹出设备外，所述切割装置还包括设置在所述机体内部且位于所述工作腔右侧通过气管与所述第一活塞腔连通的第二活塞腔，所述内部滑动设置有延伸至所述工作腔内的第二活塞杆，所述第二活塞杆左端固定设置有通过弹簧与所述工作腔右端臂连接的压块，所述工作腔右端壁固定设置有位于所述压块右侧的控制器，所述控制器可控制所述气缸来切割线缆。

[0007] 进一步地，所述转动装置包括设置在所述机体内且位于所述工作腔后侧的电机，所述机体内部设置有位于所述工作腔前侧的第二传动腔，所述电机的输出轴贯穿所述工作腔延伸至所述第二传动腔内，所述输出轴外表面花键配合设置有前后对称且位于所述工作腔内的两个所述花键轴，所述花键轴端面固定设置有与固定设置在所述第一转轴顶端的第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮，所述花键轴外表面转动设置有与所述第一转轴配合连接固定的固定杆，所述固定杆使得所述第二锥齿轮始终和所述第一锥齿轮保持啮合，所述输出轴外表面固定设置有位于所述第二传动腔内的第三带轮，所述机体内部设置有位于所述第二支架下侧的第三传动腔，所述第三传动腔左右端壁转动设置有第三转轴，所述第三转轴外表面固定设置有通过第一皮带与所述第一带轮配合连接的第四带轮，所述第三转轴外表面固定设置有位于所述第四带轮左侧的第三锥齿轮，所述第三传动腔前侧端壁转动设置有延伸至所述第二传动腔内的第四转轴，所述第四转轴后端固定设置有与所述第三锥齿轮啮合的第四锥齿轮，所述第四转轴外表面固定设置有位于所述第二传动腔内且通过第二皮带与所述第三带轮配合连接的第五带轮，所述第四转轴外表面固定设置有位于所述第五带轮前侧通过第三皮带与所述第二带轮配合连接的第六带轮。

[0008] 本发明的有益效果 ：本发明提供的一种大口径线缆分离装置，能够实现自动的对大口径的线缆进行分离作业，该设备通过高温加热慢速进给的大口径线缆外表皮，使得外

表皮易于剥落，后采用刀具贴合表面将表皮取出，然后将芯体部分按照一定长度裁断以便于收集处理，设备自动化程度高，便于大批量线缆的分离作业。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明；

图1是本发明的一种大口径线缆分离装置的整体结构示意图；

图2是图1中A-A的结构示意图；

图3是图1中B-B的结构示意图；

图4是图3中C-C的结构示意图；

图5是图1中D-D的结构示意图；

图6是图1中E-E的结构示意图；

图7是图2中F的局部放大结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合图1-7对本发明进行详细说明，其中，为叙述方便，现对下文所说的方位规定如下：下文所说的上下左右前后方向与图1本身投影关系的上下左右前后方向一致。

[0012] 结合附图 1-7所述的一种大口径线缆分离装置，包括机体10以及设置在所述机体10内部向左开口的工作腔12，所述机体10内部设置有位于所述工作腔12入口处的进给装置81，所述进给装置81包括对称滑动设置在所述工作腔12前后侧壁上且通过弹簧连接的第一弹簧杆54，所述第一弹簧杆54端面固定设置有第一支架17，所述第一支架17内部左侧转动设置有向上延伸贯穿所述第一支架17的第一转轴16，所述第一转轴16外表面固定设置有进给轮13，所述第一支架17内部右侧设置有与所述进给轮13同步转动且相同的所述进给轮13，两个所述进给轮13之间通过进给带66配合连接，所述进给装置81还包括固定设置在所述工作腔12底壁且位于所述进给轮13下侧的第二支架18，所述第二支架18上固定设置有左右对称的两个套筒19，所述套筒19之间转动设置有第二转轴21，所述第二转轴21外表面固定设置有左右对称的两个自转轮20，所述自转轮20之间固定设置有第一带轮22，所述进给轮13转动时带动所述进给带66转动向设备内进给线缆，同时所述自转轮20转动带动线缆自转，保证设备的正常运行，所述机体10内部设置有位于所述进给装置81右侧的分离装置82，所述分离装置82可将线缆上的塑料表皮通过加热后去除；所述机体10内部设置有位于所述分离装置82右侧的切割装置83，所述切割装置83将分离后的线缆芯体切割成小段以便于处理；所述机体10内部设置有位于所述工作腔12前侧的转动装置84，所述转动装置84为设备提供动力。

[0013] 有益地，所述分离装置82包括对称滑动设置在所述工作腔12上下端壁上且通过弹簧连接的加热杆14，所述加热杆14端面固定设置有位于所述工作腔12内的加热块15，所述加热块15可在线缆经过时夹紧线缆且给线缆进行加热，所述分离装置82还包括设置在所述

工作腔12底壁向下开口且位于所述加热杆14右侧的第一出料口68，所述机体10内部对称设置有位于所述第一出料口68左右两侧的弹簧槽29，所述弹簧槽29内部滑动设置有通过弹簧连接于所述弹簧槽29底壁且延伸至所述第一出料口68内的第二弹簧杆30，左右两个所述第二弹簧杆30之间共同固定设置有位于所述第一出料口68内的滑块31，所述滑块31前侧内壁固定设置有刮皮刀67，所述滑块31左右内壁转动设置有位于所述刮皮刀67后侧的轮轴32，所述轮轴32外表面固定设置有位于所述滑块31内的导向轮33，线缆经过所述滑块31处时，所述刮皮刀67紧贴线缆外表面，在线缆自转的情况下，所述刮皮刀67和所述导向轮33共同配合将线缆的塑料表皮剥下从所述第一出料口68处排出。

[0014] 有益地，所述切割装置83包括固定设置在所述工作腔12底壁且位于所述分离装置82右侧的切割台34，所述机体10内部设置有位于所述切割台34上侧的气缸43，所述气缸43内部滑动设置有延伸至所述工作腔12内的气杆44，所述气杆44底端固定设置有位于所述工作腔12内的切割刀45，所述切割装置83还包括铰接在所述工作腔12后侧端壁且位于所述切割台34右侧的转动板35，所述机体10内部设置有位于所述工作腔12下侧且位于所述转动板35下侧的第一传动腔55，所述第一传动腔55底壁固定设置有第三支架56，所述第三支架56上转动设置有第一连杆57，所述第一连杆57后端转动设置有与所述转动板35配合连接的第二连杆58，所述第一传动腔55顶壁滑动设置有通过弹簧连接的第三连杆59，所述第三连杆59与所述第一连杆57前端铰接，所述机体10内部设置有位于所述第三连杆59左侧的限位腔65，所述机体10内部设置有位于所述限位腔65左侧的第一活塞腔64，所述第一活塞腔64内部滑动设置有延伸至所述限位腔65内的第一活塞杆40，所述第一活塞杆40右端固定设置有延伸至所述第一传动腔55内的第四支架63，所述第四支架63右端通过弹簧与所述第一传动腔55左端壁连接，所述第四支架63上转动设置有位于所述第一传动腔55内的摩擦轮轴61，所述摩擦轮轴61外表面固定设置有位于所述第一传动腔55内且可与所述第三连杆59接触带动所述第三连杆59下移的摩擦轮60，所述摩擦轮轴61外表面固定设置有位于所述摩擦轮60后侧的第二带轮62，所述第一活塞腔64内的所述第一活塞杆40向右移动时，带动所述第四支架63往右移动，从而使得转动的所述摩擦轮60与所述第三连杆59接触带动所述第三连杆59下移，从而使得所述第二连杆58上移带动所述转动板35转动，从而将所述切割台34处切断的线缆芯体从设置在所述工作腔12后壁的第二出料口42处弹出设备外，所述切割装置83还包括设置在所述机体10内部且位于所述工作腔12右侧通过气管41与所述第一活塞腔64连通的第二活塞腔38，所述3内部滑动设置有延伸至所述工作腔12内的第二活塞杆39，所述第二活塞杆39左端固定设置有通过弹簧与所述工作腔12右端臂连接的压块36，所述工作腔12右端壁固定设置有位于所述压块36右侧的控制器37，所述控制器37可控制所述气缸43来切割线缆。

[0015] 有益地，所述转动装置84包括设置在所述机体10内且位于所述工作腔12后侧的电机11，所述机体10内部设置有位于所述工作腔12前侧的第二传动腔47，所述电机11的输出轴52贯穿所述工作腔12延伸至所述第二传动腔47内，所述输出轴52外表面花键配合设置有前后对称且位于所述工作腔12内的两个所述花键轴71，所述花键轴71端面固定设置有与固定设置在所述第一转轴16顶端的第一锥齿轮69啮合的第二锥齿轮70，所述花键轴71外表面转动设置有与所述第一转轴16配合连接固定的固定杆72，所述固定杆72使得所述第二锥齿轮70始终和所述第一锥齿轮69保持啮合，所述输出轴52外表面固定设置有位于所述第二传

动腔47内的第三带轮53，所述机体10内部设置有位于所述第二支架18下侧的第三传动腔25，所述第三传动腔25左右端壁转动设置有第三转轴28，所述第三转轴28外表面固定设置有通过第一皮带23与所述第一带轮22配合连接的第四带轮24，所述第三转轴28外表面固定设置有位于所述第四带轮24左侧的第三锥齿轮26，所述第三传动腔25前侧端壁转动设置有延伸至所述第二传动腔47内的第四转轴46，所述第四转轴46后端固定设置有与所述第三锥齿轮26啮合的第四锥齿轮27，所述第四转轴46外表面固定设置有位于所述第二传动腔47内且通过第二皮带51与所述第三带轮53配合连接的第五带轮48，所述第四转轴46外表面固定设置有位于所述第五带轮48前侧通过第三皮带50与所述第二带轮62配合连接的第六带轮49。

[0016] 本实施例所述固定连接方法包括但不限于螺栓固定、焊接等方法。

[0017] 整个装置的机械动作的顺序 ：初始状态时，所述切割刀45处于提起的状态，所述压块36处于未被压缩的状态。

[0018] 当本发明的设备工作时，启动所述电机11，从而带动输出轴52转动，从而带动所述花键轴71转动，从而带动所述第二锥齿轮70转动，从而带动所述第一锥齿轮69转动，从而带动所述第一转轴16转动，从而带动所述进给轮13转动，从而带动所述进给带66转动进给线缆，所述输出轴52转动的同时带动所述第三带轮53转动，从而带动所述第五带轮48转动，从而带动所述第四转轴46转动，从而带动所述第四锥齿轮27转动，从而带动所述第三锥齿轮26转动，从而带动所述第三转轴28转动，从而带动所述第四带轮24转动，从而带动所述第一带轮22转动，从而带动所述第二转轴21转动，从而带动所述自转轮20转动使得线缆进给的同时自转，线缆在经过所述加热块15时被夹紧给线缆进行加热，线缆经过所述滑块31处时，所述刮皮刀67紧贴线缆外表面，在线缆自转的情况下，所述刮皮刀67和所述导向轮33共同配合将线缆的塑料表皮剥下从所述第一出料口68处排出，当线缆进给至所述压块36处将上述压块36往右压动，从而使得所述气缸43控制所述气杆44下移，从而使得所述切割刀45切割线缆芯体，同时所述第二活塞腔38内的气体通过所述气管41进入到所述第一活塞腔64内，从而使得所述第一活塞腔64内的所述第一活塞杆40向右移动，从而带动所述第四支架63往右移动，从而使得所述摩擦轮60与所述第三连杆59接触，所述第四转轴46转动同时带动所述第六带轮49转动，从而带动所述摩擦轮60转动，从而带动所述第三连杆59下移，从而使得所述第二连杆58上移带动所述转动板35转动，从而将所述切割台34处切断的线缆芯体从设置在所述工作腔12后壁的第二出料口42处弹出设备外。

[0019] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本发明内容并加以实施，并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本发明的保护范围内。

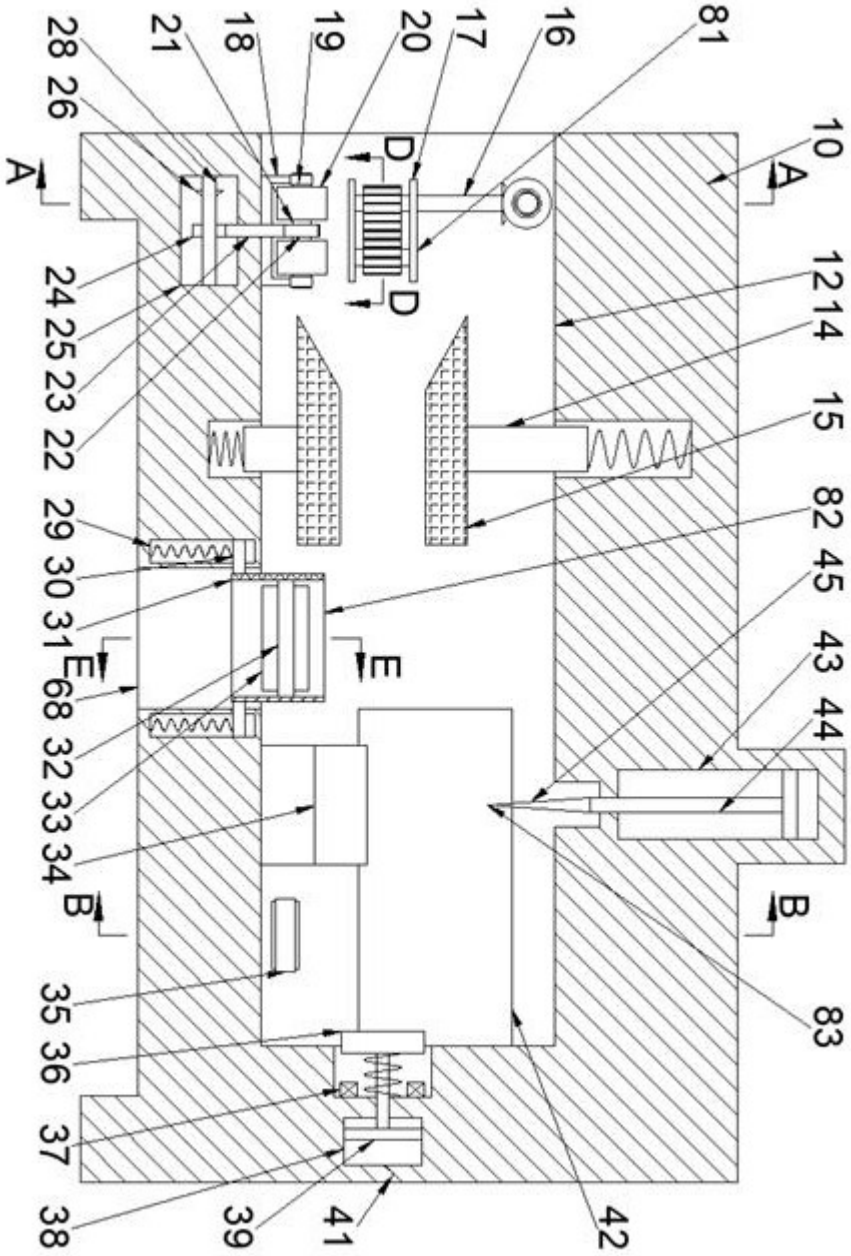

28
26
21
18
19
20
17
16
81
10
A
A
D
D
24
25
23
22
12
14
15
29
30
31
82
45
E
E
68
43
44
32
33
34
B
B
35
83
36
37
38
39
41
42

图1

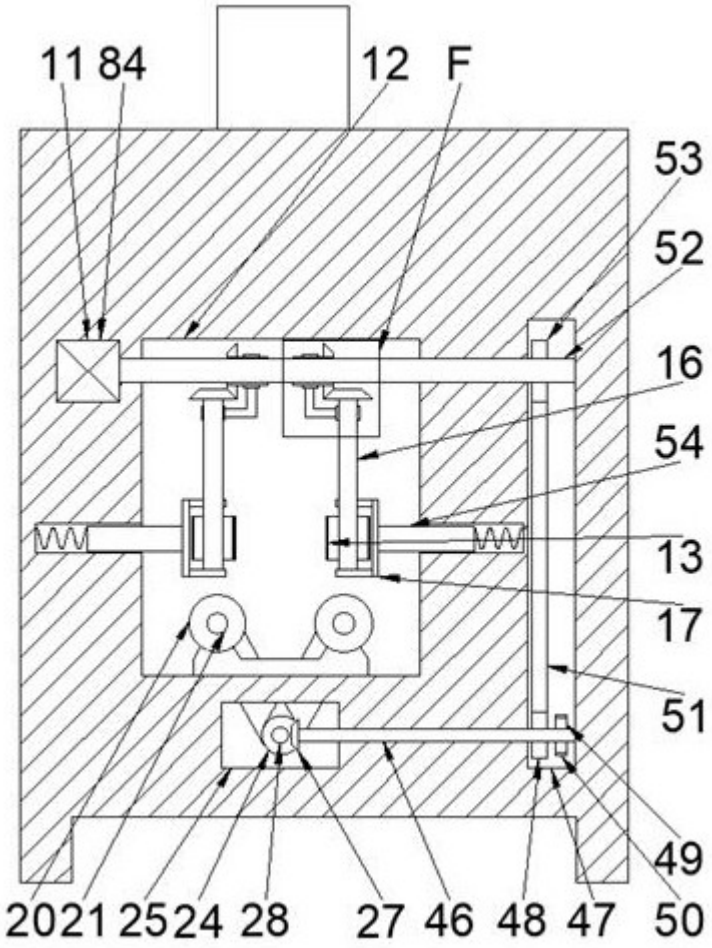


图2

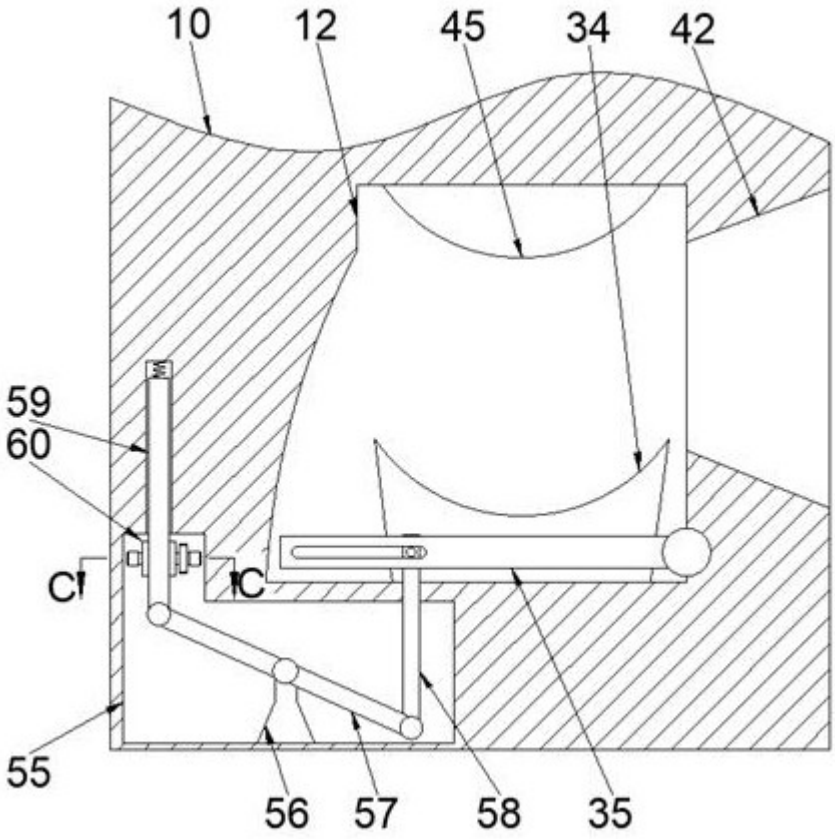


图3

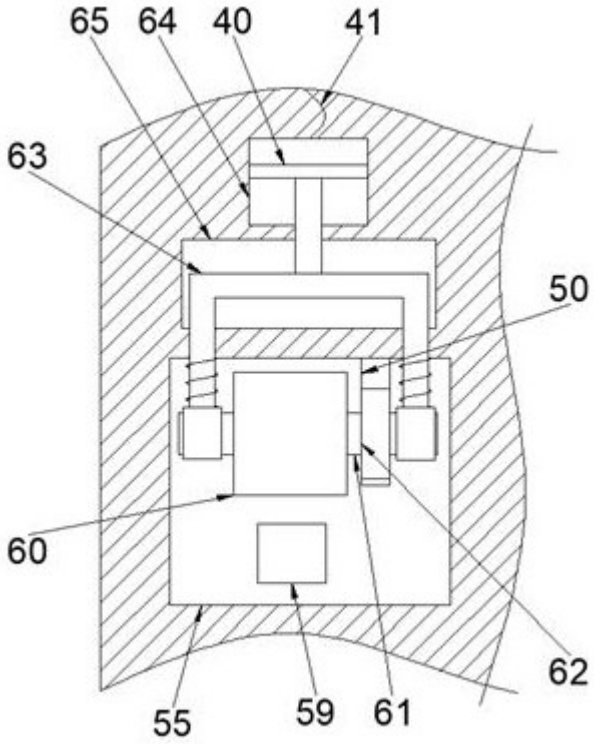


图4

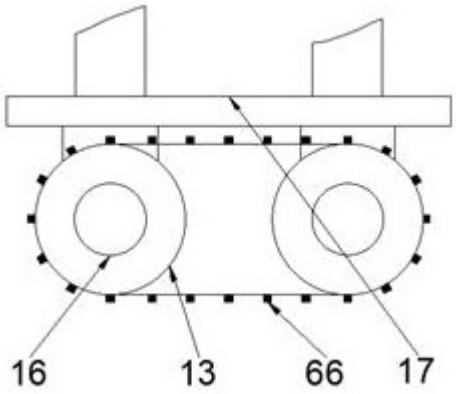


图5

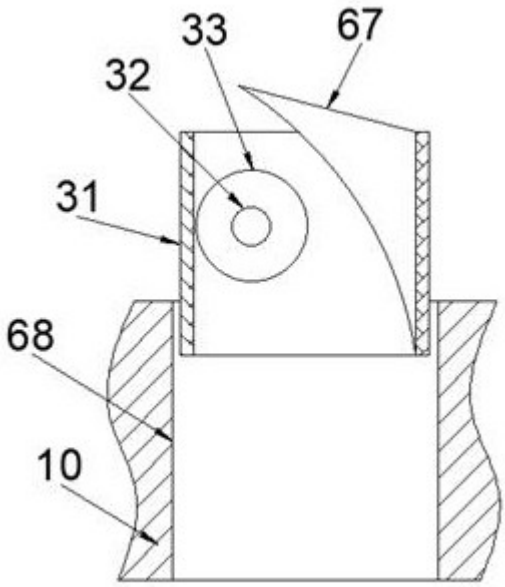


图6

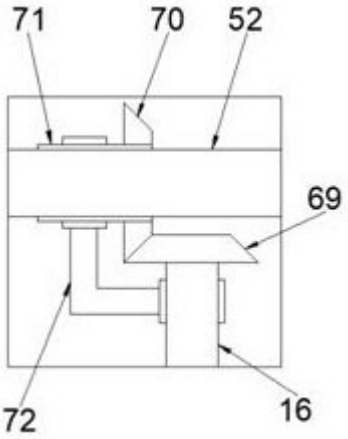


图7