

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 101916

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

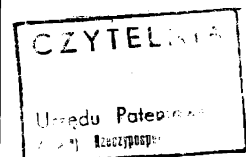
Zgłoszono: 20.10 75 (P. 184149)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.77

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1979

**Int. Cl.². F04B 17/06
F04B 35/06**



Twórcy wynalazku: Jan Hlebowicz, Kazimierz Łuczakowski, Wojciech Szota

Uprawniony z patentu: Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy,
Stalowa Wola (Polska)

Przenośny agregat sprężarkowy

Przedmiotem wynalazku jest przenośny agregat sprężarkowy wyposażony w ruchome urządzenie transportowe zapewniające łatwy i bezpieczny transport agregatu i jego zespołów.

Według dotychczas znanego stanu techniki, przenośne agregaty sprężarkowe nie są wyposażone w indywidualne ruchome urządzenie do transportu pionowego, które służyłoby jednocześnie do transportu głównych zespołów agregatu i pozostając na agregacie nie utrudniałoby łatwego dostępu do mechanizmów.

Niektóre agregaty sprężarkowe są wyposażone w elementy przeznaczone do transportu pionowego, wykonane w postaci śruby z uchem wkręconej do odpowiednio wzmocnionego wręgu obudowy lub długich śrub z zakończeniem w kształcie ucha, przechodzących do wnętrza, gdzie są połączone z płytą łączoną z ramą, bądź też w postaci sztywnego podwójnego cięgna zakończonego uchem, przykręconego lub przyspawanego do ramy nośnej lub innego elementu agregatu. Podwójne cięgno sztywne posiada zwykle rozpórkę przeciwdziałającą deformacji ramion cięgna w czasie podnoszenia. Takie rozwiązania mają wadę polegającą na możliwości deformacji lub nawet uszkodzenia cięgna, gdy siła podnosząca nie będzie skierowana ściśle pionowo. Ponadto rozwiązania tego rodzaju utrudniają łatwy dostęp do mechanizmów agregatu oraz utrudniają prace przy demontażu. W przypadku śruby połączonej z wręgiem obudowy ta ostatnia musi być bardzo wzmocniona co powoduje wzrost ciężaru całości agregatu.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych niedogodności przez zaprojektowanie agregatu przenośnego wyposażonego w ruchome urządzenie do transportu, spełniające równocześnie dodatkowe funkcje przy eksploatacji agregatu. Cel ten zgodnie z wynalazkiem spełnia przenośny agregat sprężarkowy dzięki temu, że jest wyposażony w ruchome urządzenie transportowe, składające się z usytuowanej wewnątrz obudowy agregatu ruchomej poprzeczki mającej z obydwu stron zamocowane prowadnice linowe a pośrodku obejmę nośną przechodzącą na zewnątrz przez tuleje osadzone w otworach wręgu obudowy i utrzymywaną w górnym położeniu przez pierścienie osadzone na obejmie. Tuleje mają wewnątrz elementy uszczelniające. Przez prowadnice linowe są przełożone dwa cięgna elastyczne o jednakowej długości, których zakończenia są

przełożone przez ucha usytuowane w ramie i opasają ją tak, że zamocowane na ich końcach zaczepy po spięciu z cięgnami tworzą pętlę.

Rozwiązanie takie ma szereg istotnych przy eksploatacji zalet, do których zaliczyć można wyeliminowanie zagrożeń nawet przy nie ściśle pionowym unoszeniu, umożliwia zdjęcie z agregatu tylko samej obudowy po zdjęciu z przewodnic linowych cięgien i umożliwia transportowanie agregatu już bez obudowy przy zastosowaniu cięgien wraz z ruchomą poprzeczką łatwo odłączalną od obudowy.

Rozwiązanie według wynalazku w przykładzie wykonania jest przedstawione na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia agregat w widoku, fig. 2 — szczegół połączenia tulei prowadzących, a fig. 3 — szczegół mocowania cięgien elastycznych z ramą agregatu.

Jak uwidoczniono na fig. 1, przenośny agregat sprężarkowy 1 ma wewnątrz obudowy 2 usytuowaną ruchomą poprzeczkę 3 posiadającą po obydwu stronach prowadnice linowe 4. Pośrodku jest usytuowana obejmą nośną 5 połączona z poprzeczką ruchomą 3 poprzez płytki 6, przechodząca na zewnątrz przez wzdłużny wręg 7. Cięgna 8 są przełożone przez prowadnice linowe 4 i połączone z ramą 9 agregatu. Jak uwidoczniono na fig. 2 obejmą nośną 5 jest prowadzona w elementach uszczelniających 10 osadzonych w tulejach 11 wręgu 7. Jak uwidoczniono na fig. 3 cięgna 8 obejmujące ramę 9 agregatu są utrzymywane w stałym położeniu uchwyty 12. Dla transportu pionowego agregatu zaczepta się cięgno urządzenia transportowego za ruchomą obejmę nośną i masa podnoszona jest poprzez cięgna elastyczne połączone z ramą.

Gdy zachodzi potrzeba zdjęcia samej obudowy, to po odłączeniu jej od ramy i zdjęciu cięgien z przewodnic linowych, chwytając za obejmę ruchomą unosimy tylko obudowę. Po odłączeniu obejmę nośnej od obudowy można transportować sam agregat bez obudowy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośny agregat sprężarkowy składający się ze sprężarki silnika napędowego, ramy nośnej w postaci rur, osprzętu sterująco-kontrolnego, obudowy i stojaków, z n a m i e n n y t y m, że jest wyposażony w ruchome urządzenie do transportu pionowego składające się z przesuwnej poprzeczki (3) umieszczonej wewnątrz obudowy (2) mającej po obydwu stronach prowadnice linowe (4) a pośrodku ruchomą obejmę nośną (5) przechodzącą na zewnątrz obudowy (2) przez tuleje (11) osadzone w otworach wręgu (7) obudowy (2) oraz dwóch cięgien linowych (8) nałożonych na prowadnice linowe (4) i połączonych końcami z ramą (9) agregatu (1) poprzez ucha (12) zamocowane do ramy (9).

2. Przenośny agregat sprężarkowy według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że tuleje (11) prowadzące obejmę nośną (5) mają wewnątrz elementy uszczelniające (10), a obejmą nośną (5) jest połączona z wręgiem (7) obudowy (2) w sposób rozłączny poprzez płytkę (6), dzięki czemu jest ułatwiony montaż i demontaż.

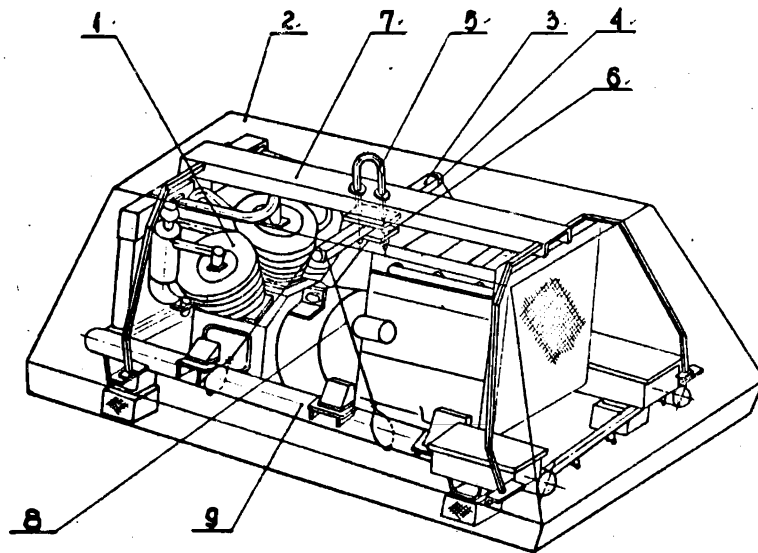


Fig. 1

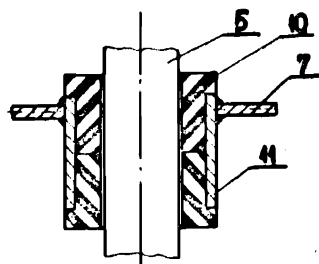


Fig. 2

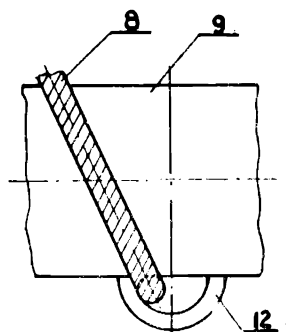


Fig. 3