(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201663879 U
(45)授权公告日 2010.12.08

(21)申请号 201020134132.0

(22)申请日 2010.02.23

(73)专利权人 刘翔
地址 519000 广东省珠海市香洲兴柠街 57 号 9 栋 1 单元 201 房

(72)发明人 刘翔

(51)Int.Cl.
A21D 15/08(2006.01)

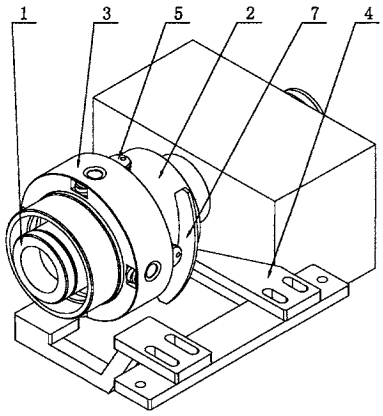
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54)实用新型名称

饼干夹心机的馅料出料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种适用于含有较长纤维丝的馅料夹心的、生产效率高的饼干夹心机的馅料出料装置。该装置包括定子(1)、转子(2)、设有与饼干形状相适配的出料口的出料模具(3)、长于所述出料模具(3)轴向长度的馅料切刀(5)、切刀切断推板(6)和切刀复位推板(7),所述出料模具(3)沿轴向设有与出料口正交的通孔,所述馅料切刀(5)穿入所述通孔内,所述馅料切刀(5)上设有与所述出料口相适配的出料通孔,所述切断推板(6)和所述复位推板(7)固定于饼干夹心机的机架(4)上并分别置于所述出料模具(3)的轴向两侧。本实用新型用于夹心饼干的制作。



CN 201663879 U

1. 一种饼干夹心机的馅料出料装置，包括定子 (1)、转子 (2)、设有与饼干形状相适配的出料口的出料模具 (3)，所述转子 (2) 套在所述定子 (1) 外周，所述出料模具 (3) 套在所述转子 (2) 外周，其特征在于：它还包括长于所述出料模具 (3) 轴向长度的馅料切刀 (5)、切刀切断推板 (6) 和切刀复位推板 (7)，所述出料模具 (3) 沿轴向设有与出料口正交的通孔，所述馅料切刀 (5) 穿入所述通孔内，所述馅料切刀 (5) 上设有与所述出料口相适配的出料通孔，所述切断推板 (6) 和所述复位推板 (7) 固定于饼干夹心机的机架 (4) 上并分别置于所述出料模具 (3) 的轴向两侧。

2. 根据权利要求 1 所述的饼干夹心机的馅料出料装置，其特征在于：所述馅料切刀 (5) 两端设有滚轮 (51)。

饼干夹心机的馅料出料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饼干后加工机械装置，特别是涉及一种饼干夹心机的馅料出料装置。

背景技术

[0002] 目前，夹心饼干大多数是由自动化制作设备来生产的：让已烘焙好的饼干从前后两组供饼装置供饼，进入饼干输送装置，由馅料挤出装置给前一组饼干上面挤上馅料后，后一组饼干从上部叠在已挤上馅料的饼干上，再稍稍压制即成夹心饼干，再将夹心饼干输送至包装机包装。

[0003] 为了解决了现有技术的夹心饼干制作设备存在的馅料浪费和设备清洁困难以及夹心不均匀的缺陷，本申请人于 2009 年 3 月 17 日申请的实用新型专利（申请号为 200920106217.5，名称为“饼干夹心机的馅料挤出装置”），首先，其包括有出料装置和停料装置，所述出料装置包括定子、转子、设有与饼干形状相适配的模具出料口的出料模具、动力齿轮，在动力齿轮的驱动下，转子绕定子转动，当所述转子上的转子出料口转到下方并处于饼干正上方时，馅料通道将进料口与转子出料口导通，馅料即会从设置于转子出料口上的模具的模具出料口挤出并落在饼干上面，所述停料装置包括气缸和气缸支架、与所述气缸相连接的停料活塞杆、光电感应器，当光电感应器感应到其正下方的饼干输送装置上没有饼干时，停料活塞杆便会在气缸的作用下堵住馅料通道，馅料就不会落空而掉在饼干输送装置上，所以能节约原料，并降低设备清洁的成本，而且生产效率高；其次，其包括两组转子出料口，提高了机器的效率，相应的，馅料通道包括定子分流口、一端开口的分流通道、定量定子出料口和可调定子出料口，所述分流通道的开口端安装有定子出料调节阀，可根据饼干夹心机的实际工作条件调节定子出料调节阀以使自定量定子出料口和可调定子出料口挤出的馅料量相同，使夹心馅料均匀。

[0004] 对于奶油等细腻馅料的挤出，同现有其他设备一样，在机架上设置类似铁丝的刮料部件，以刮去出料模具外周残余的馅料，以防止残余馅料滴落影响正常的加馅工作。然而，这样的刮料部件对于含有较长纤维丝（如菠萝丝）的馅料来说并不适合：纤维丝会挂在铁丝上，而且随着工作的时间加长，挂在铁丝上的纤维丝会越来越多而无法完成刮料工作，需要停机进行清理清洁，从而降低生产效率。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足，提供一种适用于含有较长纤维丝的馅料夹心的、生产效率高的饼干夹心机的馅料出料装置。

[0006] 本实用新型所采用的技术方案是：本实用新型包括定子、转子、设有与饼干形状相适配的出料口的出料模具、长于所述出料模具轴向长度的馅料切刀、切刀切断推板和切刀复位推板，所述转子套在所述定子外周，所述出料模具套在所述转子外周，所述出料模具沿轴向设有与出料口正交的通孔，所述馅料切刀穿入所述通孔内，所述馅料切刀上设有与所

述出料口相适配的出料通孔，所述切断推板和所述复位推板固定于饼干夹心机的机架上并分别置于所述出料模具的轴向两侧。

[0007] 所述馅料切刀两端设有滚轮。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型包括有长于所述出料模具轴向长度的馅料切刀、切也切断推板和切刀复位推板，所述出料模具沿轴向设有与出料口正交的通孔，所述馅料切刀穿入所述通孔内，所述馅料切刀上设有与所述出料口相适配的出料通孔，所述切断推板和所述复位推板固定于机架上并分别置于所述出料模具的轴向两侧，当出料模具的出料口转到正下方对正饼干并挤出馅料后，位于出料模具一侧的切断推板快速推动馅料切刀截断出料模具的出料口以切断馅料，完成加料工作，随着出料模具的转动，位于出料模具另一侧的复位推板推动馅料切刀复位使出料模具出料口与馅料切刀上的出料通孔相通，以准备再一次的加料工作，因此不会造成纤维丝的拉挂现象，避免因纤维丝的清理清洁造成设备停机，提高了生产效率；所述馅料切刀两端设有滚轮，使切断推板和复位推板在推动馅料切刀时灵活自如且不受损伤，从而延长设备寿命。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 是本实用新型的正视示意图；

[0011] 图 3 是本实用新型的仰视示意图；

[0012] 图 4 是本实用新型的俯视示意图；

[0013] 图 5 是本实用新型出料模具与馅料切刀相配合的剖视示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1、图 2、图 3、图 4、图 5 所示，本实用新型包括出料装置，所述出料装置包括定子 1、转子 2、出料模具 3、馅料切刀 5、切刀切断推板 6 和切刀复位推板 7。所述转子 2 套在所述定子 1 外周，所述出料模具 3 固定套在所述转子 2 外周，转子 2 和出料模具 3 上设有与定子 1 上的馅料通道相通的与饼干形状相适配的、均布于周向的四个出料口；所述出料模具 3 沿轴向设有四个与出料口正交的通孔，四个所述馅料切刀 5 穿入所述通孔内，所述馅料切刀 5 长于所述出料模具 3 轴向长度，所述馅料切刀 5 上设有与出料模具 3 上的出料口相适配的出料通孔，所述馅料切刀 5 两端设有滚轮 51；所述切断推板 6 和所述复位推板 7 固定于饼干夹心机的机架 4 上并分别置于所述出料模具 3 的轴向两侧。为了馅料切刀 5 能有效快速切断馅料和正确复位，切断推板 6 和复位推板 7 上设置有与出料模具 3 轴向夹角的斜面，其中切断推板 6 与轴向的夹角大于复位推板 7 与轴向的夹角。

[0015] 本实用新型在工作时，当出料模具 3 的出料口转到正下方对正饼干并挤出馅料后，位于出料模具 3 一侧的切断推板 6 快速推动馅料切刀 5 截断出料模具 3 的出料口以切断馅料，完成加料工作，随着出料模具 3 的转动，位于出料模具 3 另一侧的复位推板 7 推动馅料切刀 5 复位使出料模具 3 出料口与馅料切刀 5 上的出料通孔相通，以准备再一次的加料工作，因此不会造成纤维丝的拉挂现象，避免因纤维丝的清理清洁造成设备停机，提高了生产效率。

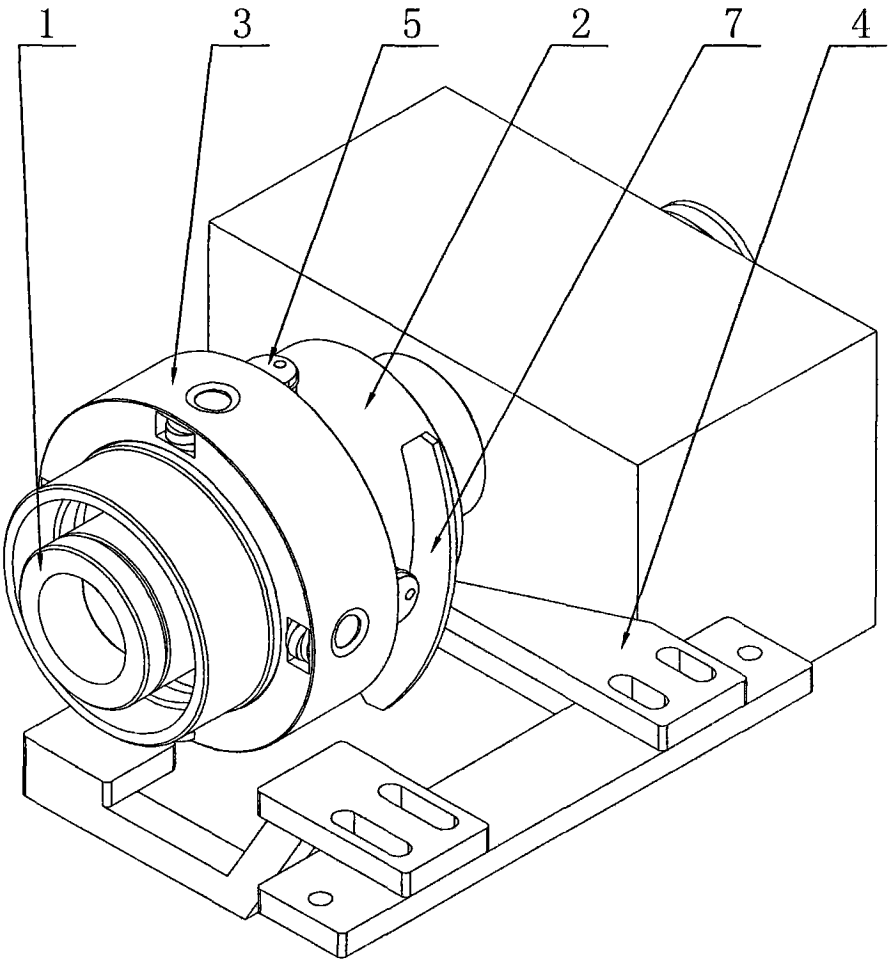


图 1

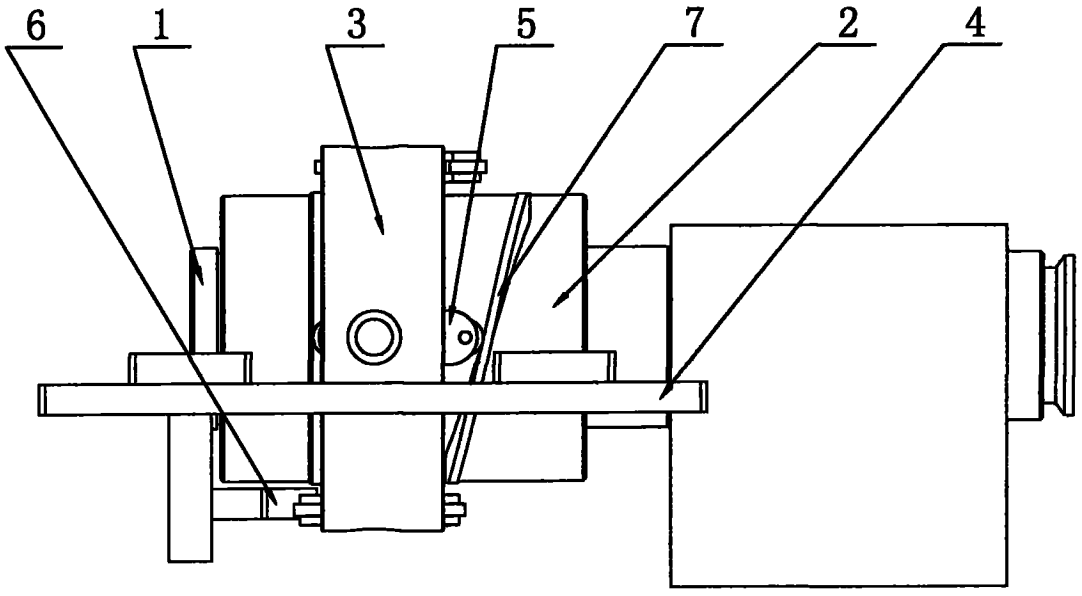


图 2

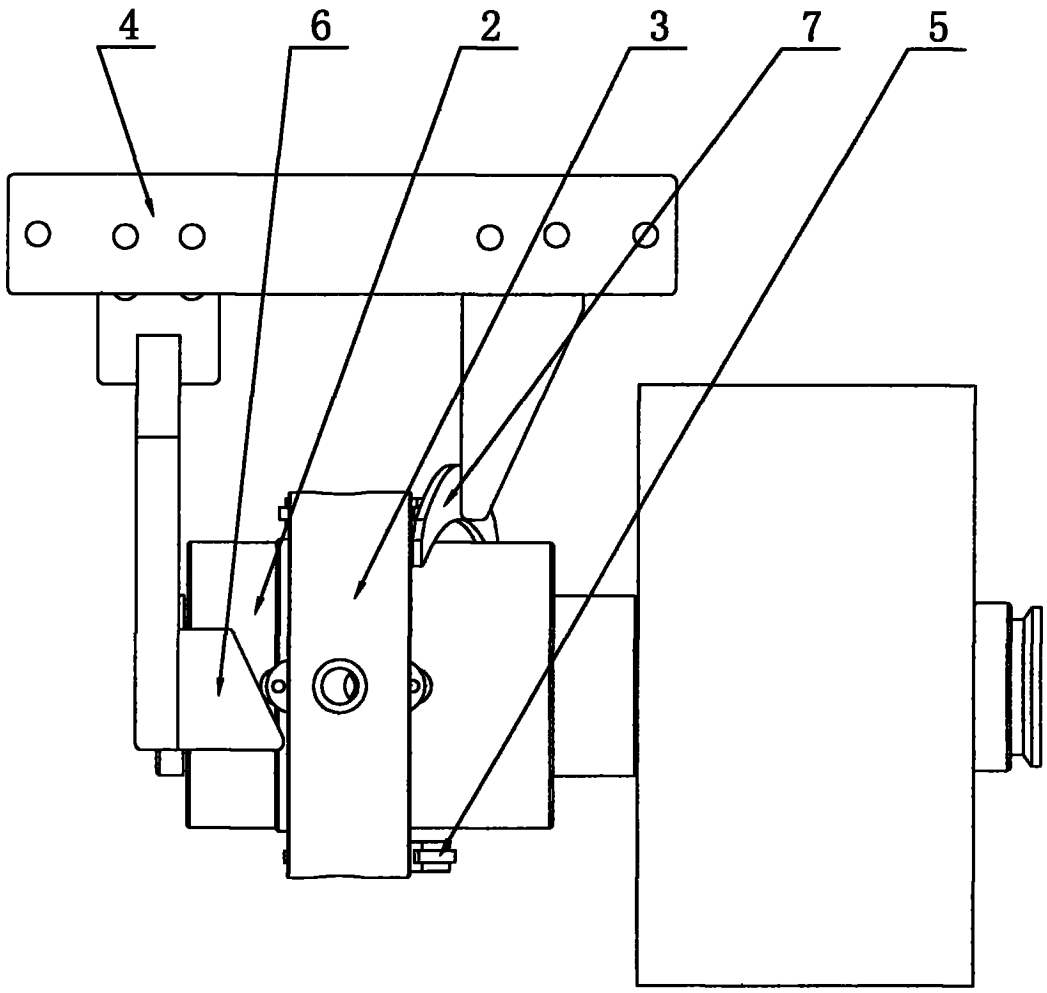


图 3

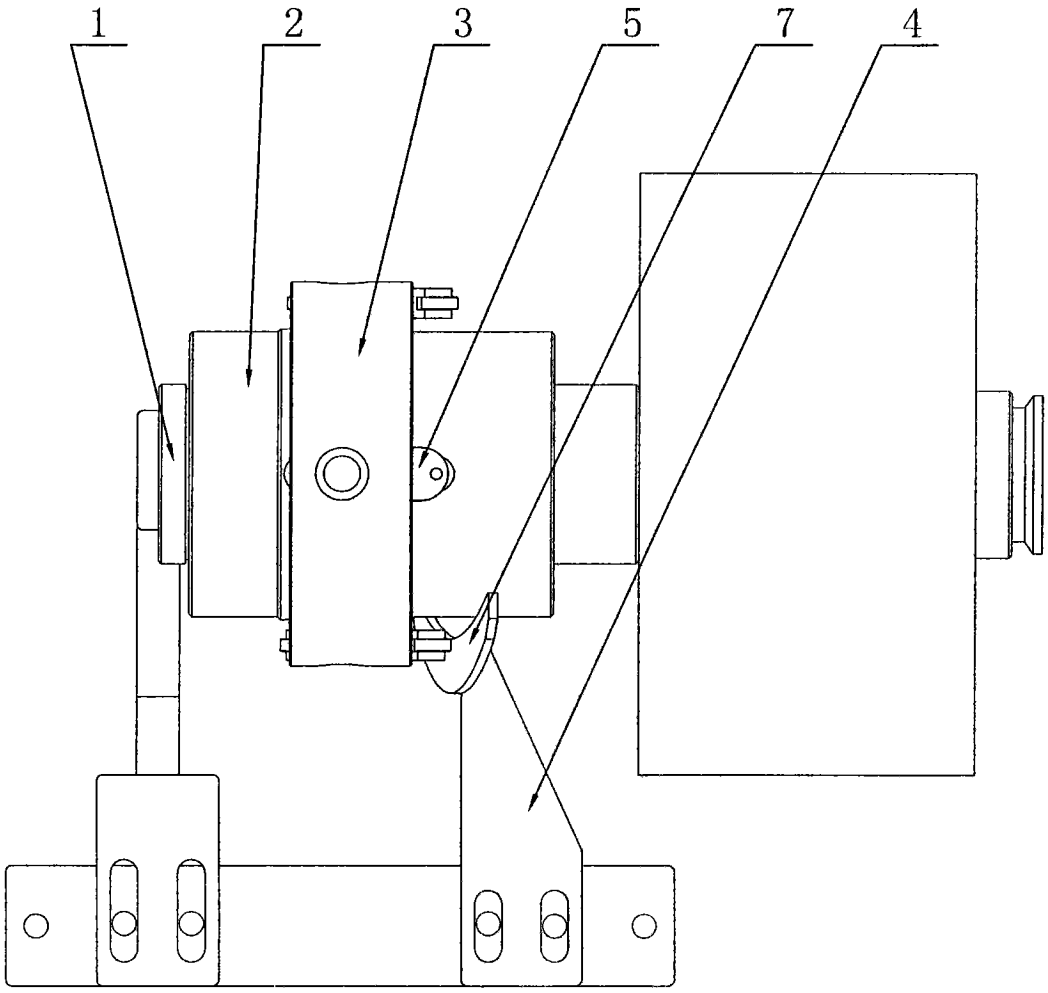


图 4

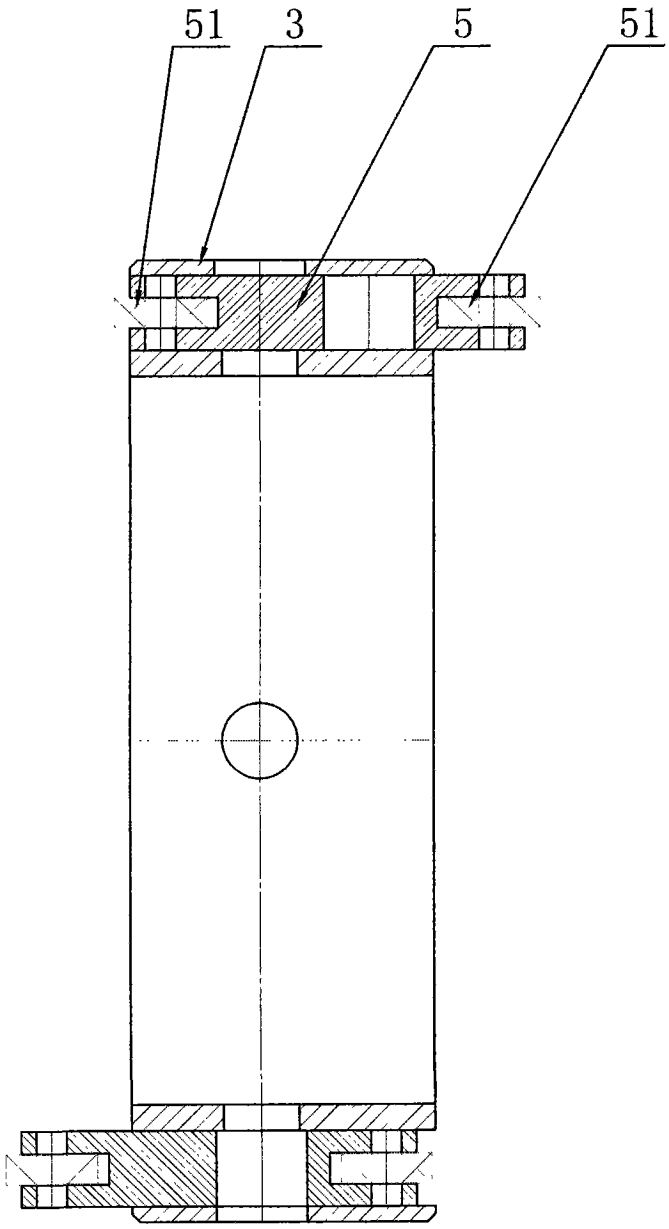


图 5