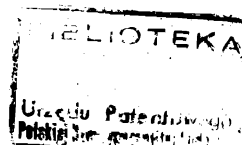


Warszawa, 15 stycznia 1934 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 19106.

Ligzoza Spółka Akcyjna*)
(Katowice, Polska).

Kl. 12 c, 1.

Bold 11/04

Sposób ciągłego płókania cieczy.

Zgłoszono 23 grudnia 1931 r.

Udzielono 30 września 1933 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób ciągłego płókania cieczy o różnych ciężarach gatunkowych.

Przy sposobie wynalazku wytwarza się w pewnej ilości komór zawiesziny z cieczy płókaney i cieczy płóczącej; następnie rozdziela się je w komorach rozdzielających, poczem ciecz płókana płynie do następnej komory zawieszinowej, a ciecz płócząca do takiejże komory poprzedzającej. Ciecz zupełnie oczyszczona zostaje odprowadzona z ostatniej komory rozdzielczej.

Na rysunku uwidocznione jest schematycznie urządzenie, służące do przeprowadzania sposobu.

Liczby 1, 2, 3, 4, 5 oznaczają komory za-

wieszinowe, a liczby 6, 7, 8, 9, 10 — komory rozdzielcze. Cięższa ciecz płókana *a*, dopływa do komory 1 i miesza się w niej z lżejszą cieczą płóczącą *b*, którą doprowadzono do ostatniej komory zawieszinowej 5 i która przepłynęła przez komory 10, 4, 9, 3, 8, 2, 7. Zawieszina komory 1 rozdziela się w komorze 6, przyczem ciecz płócząca o mniejszym ciężarze gatunkowym odpływa z górnej części komory, podczas gdy ciecz cięższa dostaje się przewodem 11 do komory 2. Przebieg ten powtarza się aż do ostatniej komory 10, skąd ciecz zupełnie oczyszczona zostanie odprowadzona. Jako środek wytwarzający zawieszinę służy powietrze lub inny gaz, dopływający przewo-

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalazcą jest Stanisław Kościukiewicz w Starym Bieruniu.

dem 12, lub mechaniczne urządzenie mieszające.

Komory zawieszinowe i rozdzielcze mogą być połączone ze sobą szeregowo, równoległe lub szeregowo i równoległe.

Zaletą sposobu według wynalazku polega na tem, że ilość cieczy płóczonej jest stosunkowo bardzo mała, a straty cieczy płókanej przez to nieznaczne. Dzięki temu płókание jest ekonomiczne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób ciągłego płókania cieczy, znamienne tem, że w pewnej ilości komór wytwarza się zawiesziny z cieczy płókanej i z cieczy płóczonej, które następnie rozdzielają się w oddzielnych komorach, przyczem z mieszaniny rozdzielonej w odpowiedniej komorze rozdzielczej ciecz płókana płynie do następnej komory zawieszinowej, a ciecz

płóczone do poprzedzającej komory zawieszinowej.

2. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się z pewnej ilości komór zawieszinowych i równej lub mniejszej ilości komór rozdzielczych, połączonych ze sobą szeregowo, równoległe lub szeregowo i równoległe.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że cieczy płóczonej może być kilka, przyczem mogą one być odprowadzane z obiegu z dowolnych komór rozdzielczych.

4. Urządzenie według zastrz. 1, 2 i 3, znamienne tem, że komory mogą mieć przegrody wewnętrzne.

L i g n o z a S p ó ł k a A k c y j n a.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

