



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207254652 U

(45)授权公告日 2018.04.20

(21)申请号 201720958932.6

(22)申请日 2017.08.03

(73)专利权人 新昌县鸿裕工业产品设计有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县人民东路127号佳艺广场18楼18B-8室

(72)发明人 张国志

(74)专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51)Int.Cl.

B05C 1/10(2006.01)

B05C 13/02(2006.01)

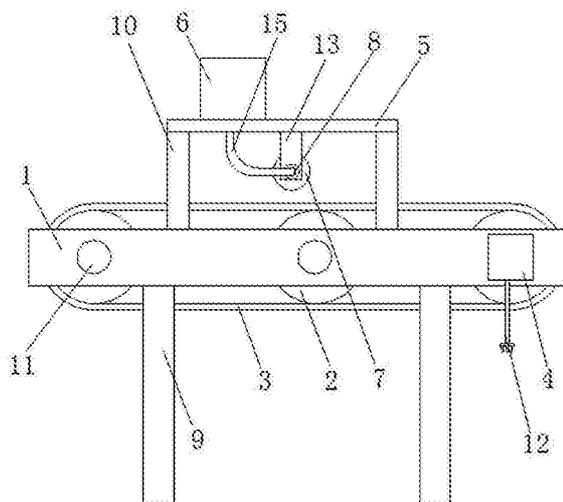
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种用于防水卷材加工的涂胶装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种用于防水卷材加工的涂胶装置,包括横梁、传动辊、传输带、电机、固定板、胶液盒、涂胶辊和进胶管,其特征在于:所述的横梁设置在支架上,所述的传动辊通过连接轴设置在横梁与横梁之间,所述的传输带设置在传动辊与传动辊之间,所述的电机设置在连接轴上,所述的固定板设置在立柱上,所述的定位板上设置有轴套。本实用新型在固定板上的定位板与定位板之间设置有涂胶辊,将涂胶辊两端的连接杆上的进胶管与胶液盒上的连接管连接,并将涂胶辊、连接杆设置为中空结构,使胶液盒内的胶液经过连接管、连接杆进入到涂胶辊内,并经过涂胶辊涂抹到传输带上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度。



1. 一种用于防水卷材加工的涂胶装置,包括横梁、传动辊、传输带、电机、固定板、胶液盒、涂胶辊和进胶管,其特征在于:所述的横梁设置在支架上,并在横梁上设置有立柱,所述的传动辊通过连接轴设置在横梁与横梁之间,所述的传输带设置在传动辊与传动辊之间,所述的电机设置在连接轴上,并在电机上设置有电源线,所述的固定板设置在立柱上,并在固定板上设置有定位板,所述的定位板上设置有轴套,所述的胶液盒设置在固定板上,并在胶液盒上设置有连接管,所述的涂胶辊两端分别设置有连接杆,并将连接杆设置在轴套内,所述的进胶管设置在连接杆上,并将进胶管与连接管连接。

2. 根据权利要求1所述的用于防水卷材加工的涂胶装置,其特征在于:所述的电机设置为伺服电机。

3. 根据权利要求1所述的用于防水卷材加工的涂胶装置,其特征在于:所述的涂胶辊、连接杆均设置为中空结构。

## 一种用于防水卷材加工的涂胶装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂胶装置,具体是一种用于防水卷材加工的涂胶装置。

### 背景技术

[0002] 为了提高防水卷材的质量强度及防水性能,会在防水卷材加工过程中对防水卷材的表面进行涂胶,传统的防水多为人工手动操作,不仅工作量大、工作效率低、还存在着涂抹质量不高的问题,现有的机械涂胶装置虽解决了人工劳动强度大、工作效率低的问题,但其存在着通用性差、环保性能低、防水卷材表面涂胶均匀性不高的不足。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有防水卷材涂胶装置存在的通用性差、环保性能低、防水卷材表面涂胶均匀性不高的问题,提供一种结构设计合理、制造成本低、涂装工装效率高、涂胶均匀性好、适用范围广的用于防水卷材加工的涂胶装置。

[0004] 本实用新型解决的技术问题所采取的技术方案为:

[0005] 一种用于防水卷材加工的涂胶装置,包括横梁、传动辊、传输带、电机、固定板、胶液盒、涂胶辊和进胶管,其特征在于:所述的横梁设置在支架上,并在横梁上设置有立柱,所述的传动辊通过连接轴设置在横梁与横梁之间,所述的传输带设置在传动辊与传动辊之间,所述的电机设置在连接轴上,并在电机上设置有电源线,所述的固定板设置在立柱上,并在固定板上设置有定位板,所述的定位板上设置有轴套,所述的胶液盒设置在固定板上,并在胶液盒上设置有连接管,所述的涂胶辊两端分别设置有连接杆,并将连接杆设置在轴套内,所述的进胶管设置在连接杆上,并将进胶管与连接管连接,在固定板上的定位板与定位板之间设置有涂胶辊,将涂胶辊两端的连接杆上的进胶管与胶液盒上的连接管连接,并将涂胶辊、连接杆设置为中空结构,使胶液盒内的胶液经过连接管、连接杆进入到涂胶辊内,并经过涂胶辊涂抹到传输带上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度,将电机设置为伺服电机,使传输带能够在传动辊上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

[0006] 所述的电机设置为伺服电机,使传输带能够在传动辊上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

[0007] 所述的涂胶辊、连接杆均设置为中空结构,使胶液盒内的胶液经过连接管、连接杆进入到涂胶辊内,并经过涂胶辊涂抹到传输带上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0008] 有益效果:本实用新型在固定板上的定位板与定位板之间设置有涂胶辊,将涂胶辊两端的连接杆上的进胶管与胶液盒上的连接管连接,并将涂胶辊、连接杆设置为中空结构,使胶液盒内的胶液经过连接管、连接杆进入到涂胶辊内,并经过涂胶辊涂抹到传输带上

的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度,将电机设置为伺服电机,使传输带能够在传动辊上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意涂胶辊与定位板的连接结构。

[0011] 图3是本实用新型另一种实施结构示意图。

[0012] 图中:1.横梁、2.传动辊、3.传输带、4.电机、5.固定板、6.胶液盒、7.涂胶辊、8.进胶管、9.支架、10.立柱、11.连接轴、12.电源线、13.定位板、14.轴套、15.连接管、16.连接杆、17.加强杆、18.压辊、19.固定杆。

### 具体实施方式

[0013] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0014] 实施例1:

[0015] 如附图1和2所示,一种用于防水卷材加工的涂胶装置,包括横梁1、传动辊2、传输带3、电机4、固定板5、胶液盒6、涂胶辊7和进胶管8,其特征在于:所述的横梁1设置在支架9上,并在横梁1上设置有立柱10,所述的传动辊2通过连接轴11设置在横梁1与横梁1之间,所述的传输带3设置在传动辊2与传动辊2之间,所述的电机4设置在连接轴11上,并在电机4上设置有电源线12,所述的固定板5设置在立柱10上,并在固定板5上设置有定位板13,所述的定位板13上设置有轴套14,所述的胶液盒6设置在固定板5上,并在胶液盒6上设置有连接管15,所述的涂胶辊7两端分别设置有连接杆16,并将连接杆16设置在轴套14内,所述的进胶管8设置在连接杆16上,并将进胶管8与连接管15连接,在固定板5上的定位板13与定位板13之间设置有涂胶辊7,将涂胶辊7两端的连接杆16上的进胶管8与胶液盒6上的连接管15连接,并将涂胶辊7、连接杆16设置为中空结构,使胶液盒6内的胶液经过连接管15、连接杆16进入到涂胶辊7内,并经过涂胶辊7涂抹到传输带3上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度,将电机4设置为伺服电机,使传输带3能够在传动辊2上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

[0016] 所述的电机4设置为伺服电机,使传输带3能够在传动辊2上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

[0017] 所述的涂胶辊7、连接杆16均设置为中空结构,使胶液盒6内的胶液经过连接管16、连接杆16进入到涂胶辊7内,并经过涂胶辊7涂抹到传输带3上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0018] 实施例2:

[0019] 如附图3所示,一种用于防水卷材加工的涂胶装置,包括横梁1、传动辊2、传输带3、电机4、固定板5、胶液盒6、涂胶辊7和进胶管8,其特征在于:所述的横梁1设置在支架9上,并

在横梁1上设置有立柱10,所述的传动辊2通过连接轴11设置在横梁1与横梁1之间,所述的传输带3设置在传动辊2与传动辊2之间,所述的电机4设置在连接轴11上,并在电机4上设置有电源线12,所述的固定板5设置在立柱10上,并在固定板5上设置有定位板13,所述的定位板13上设置有轴套14,所述的胶液盒6设置在固定板5上,并在胶液盒6上设置有连接管15,所述的涂胶辊7两端分别设置有连接杆16,并将连接杆16设置在轴套14内,所述的进胶管8设置在连接杆16上,并将进胶管8与连接管15连接,在固定板5上的定位板13与定位板13之间设置有涂胶辊7,将涂胶辊7两端的连接杆16上的进胶管8与胶液盒6上的连接管15连接,并将涂胶辊7、连接杆16设置为中空结构,使胶液盒6内的胶液经过连接管15、连接杆16进入到涂胶辊7内,并经过涂胶辊7涂抹到传输带3上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度,将电机4设置为伺服电机,使传输带3能够在传动辊2上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

[0020] 所述的电机4设置为伺服电机,使传输带3能够在传动辊2上正向或反向旋转,带动防水卷材正向或反向移动,不仅能够提高防水卷材的涂胶质量,也能增强防水卷材涂胶的均匀性,减少了胶液的浪费,降低了成本。

[0021] 所述的涂胶辊7、连接杆16均设置为中空结构,使胶液盒6内的胶液经过连接管16、连接杆16进入到涂胶辊7内,并经过涂胶辊7涂抹到传输带3上的防水卷材表面,提高了防水卷材涂胶的工作效率,降低了操作人员的劳动强度。

[0022] 所述的横梁1与支架9之间设置有加强杆17,通过加强杆17提高了横梁1与支架9之间的连接强度,增强涂胶装置的强度。

[0023] 所述的立柱10与立柱10之间通过固定杆19设置有压辊18,通过压辊18能够压住涂胶过程中的防水卷材,增强防水卷材在涂胶过程中的稳定性,提高防水卷材的涂胶质量。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0025] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

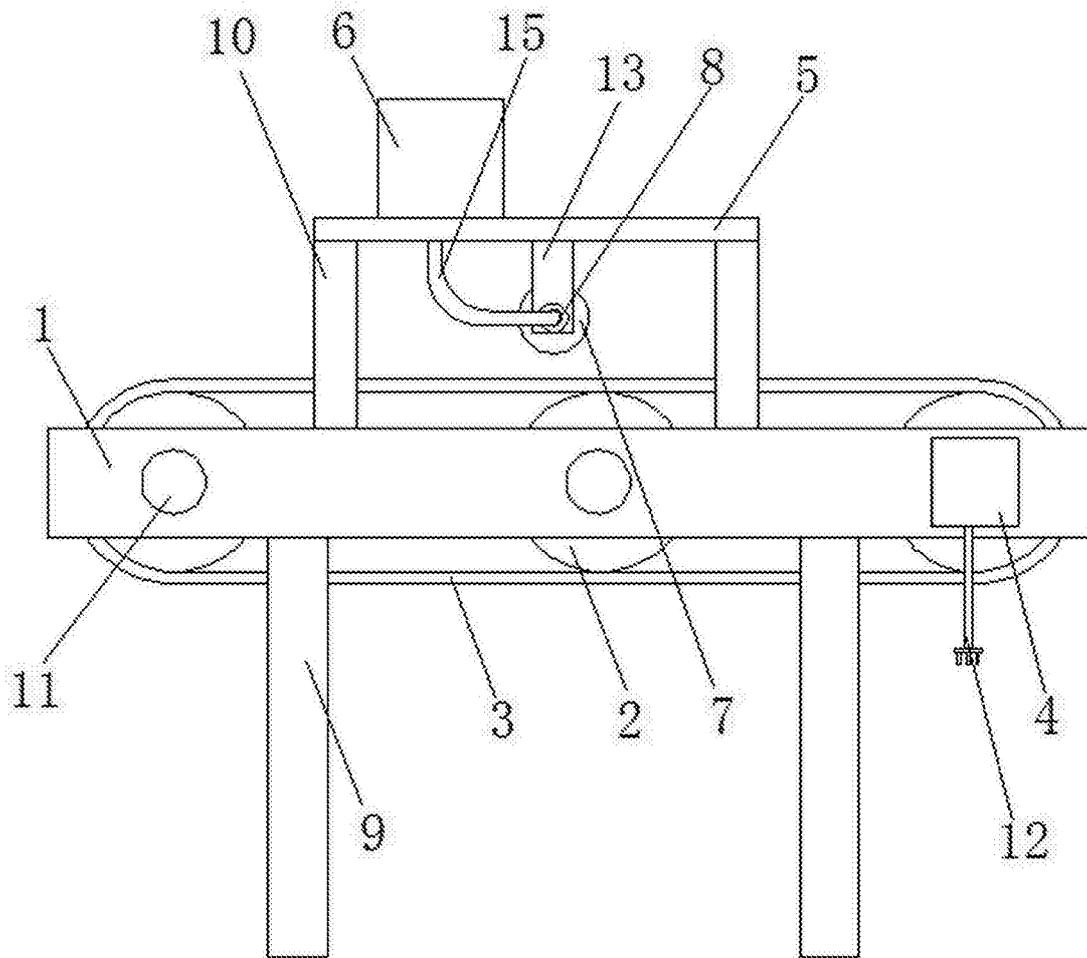


图1

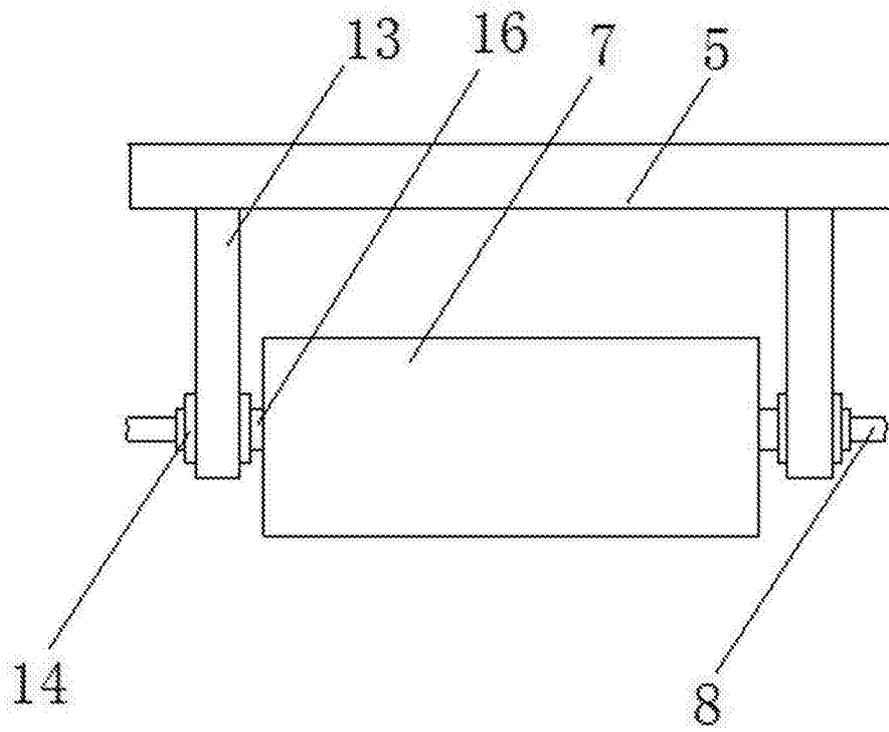


图2

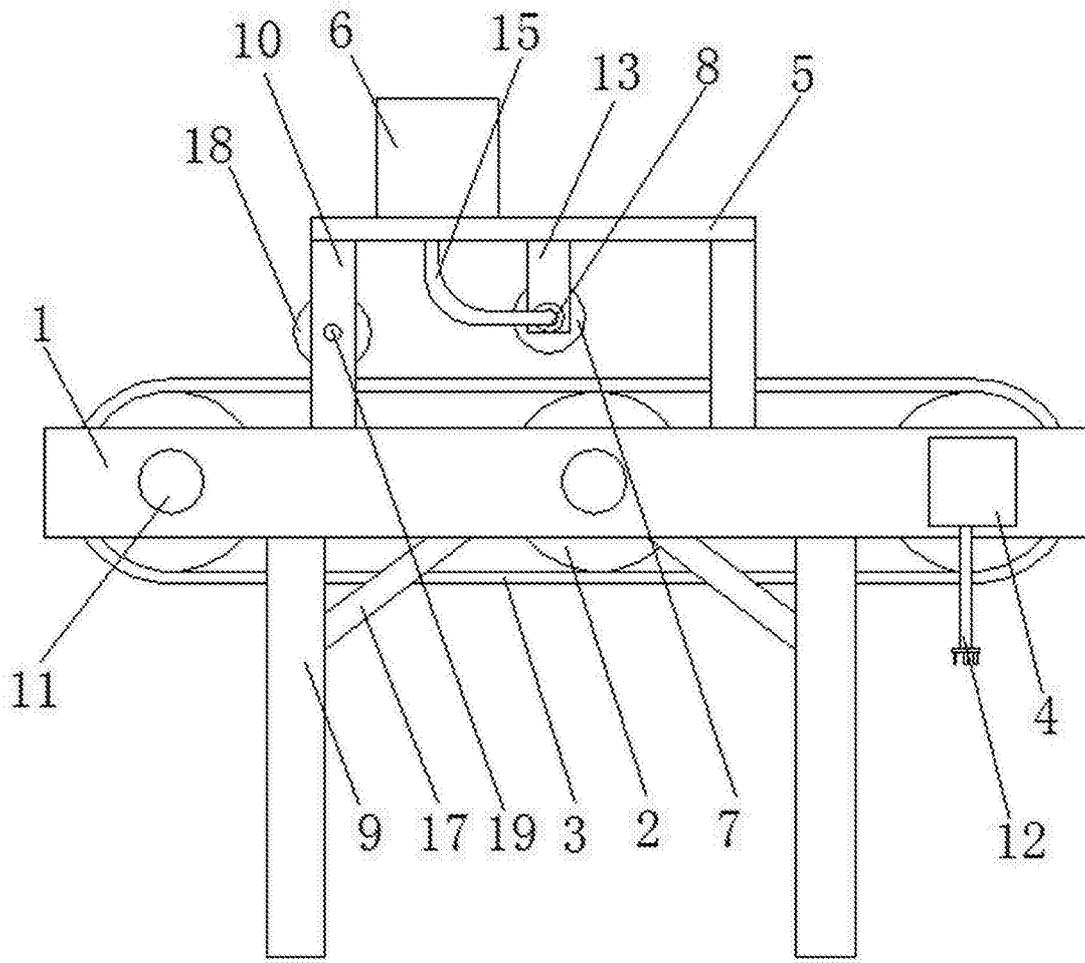


图3