



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208117932 U

(45)授权公告日 2018. 11. 20

(21)申请号 201820630744.5

(22)申请日 2018.04.28

(73)专利权人 苗雨欣

地址 222000 江苏省连云港市东海县双店镇北沟村8-11号

(72)发明人 苗雨欣

(74)专利代理机构 连云港润知专利代理事务所
32255

代理人 刘喜莲

(51)Int.Cl.

B26D 1/09(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

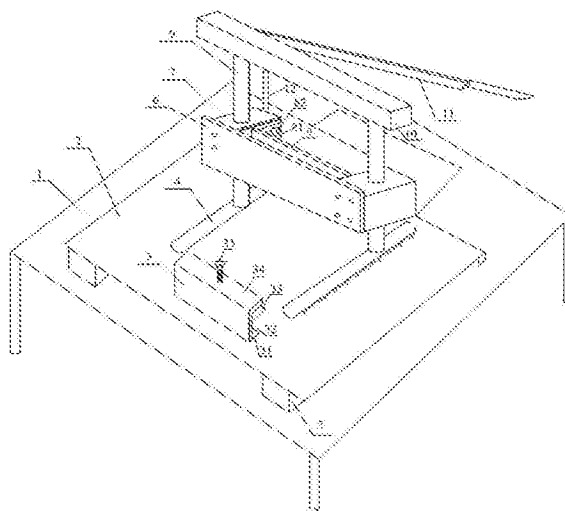
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种食品切割装置

(57)摘要

一种新型食品切割装置,包括工作台、送料装置和切骨装置;所述送料装置包括送料板、滑轨和夹骨器,送料板上设有导向槽,送料板与滑轨滑动连接;切骨装置包括两根导向柱、横杆和压杆,导向柱上设有导向块,导向块之间设有第一刀片和第二刀片,导向柱下端穿过导向槽固定在工作台上,导向柱上端与横杆连接,导向块与驱动装置的动力输出端铰接。本实用新型通过送料装置代替手工送料可以避免切伤;将两块刀片安装在导向块上,利用导向块向下运动,从而带动两块刀片同时垂直向下运动,切断骨头,加工效率高。



1. 一种食品切割装置,其特征在于:包括工作台、送料装置和切骨装置;

所述送料装置包括送料板、滑轨和夹骨器,送料板安装于所述工作台上,夹骨器安装于送料板尾部,送料板通过滑块滑动连接于滑轨上,送料板上设有带刻度的导向槽;

所述切骨装置包括两根导向柱、横杆和驱动机构,导向柱上设有导向块,导向块之间平行间隔设有第一刀片和第二刀片,导向柱下端穿过所述导向槽固定在工作台上,导向柱上端与横杆连接,所述驱动机构的动力输出端与所述导向块铰接。

2. 根据权利要求1所述的食品切割装置,其特征在于:所述导向块内侧设有安装孔,所述第二刀片两侧设有与第二刀片垂直固定的调整片,调整片上设有与安装孔相适应的调节槽,调节槽上设有与安装孔螺接的将调整片固定于导向块上的固定螺栓;导向块内侧设有用于确定第一刀片与第二刀片距离的刻度。

3. 根据权利要求1所述的食品切割装置,其特征在于:所述夹骨器包括底板,底板上垂直连接侧板,侧板上端连接有固定板;固定板上设有螺纹通孔,螺纹通孔内穿接有调节螺栓;所述底板、侧板和固定板形成的夹骨空间内设有与底板平行的压板,压板安装于所述调节螺栓上。

4. 根据权利要求1所述的食品切割装置,其特征在于:所述工作台上设有盛料盘,所述滑轨上设有用于控制滑块前进和后退的按钮。

5. 根据权利要求1所述的食品切割装置,其特征在于:所述驱动机构包括压杆和连接杆,压杆铰接于所述横杆上,所述导向块通过连接杆与压杆连接。

6. 根据权利要求5所述的食品切割装置,其特征在于:所述压杆上设有可拆卸的防滑手柄。

7. 根据权利要求1所述的食品切割装置,其特征在于:所述驱动机构包括电机、皮带轮传动装置和连杆,电机通过输出轴与皮带轮传动装置的主动轮连接,所述皮带轮传动装置的从动轮通过连杆与所述导向块铰接。

一种食品切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工机械装置领域,特别涉及一种食品切割装置。

背景技术

[0002] 一般将排骨、猪脚等骨头切块通常都是采用人工进行的,通过人手将代加工的排骨砍成所需要的块状,但是采用人工加工的方法,器工作费时费力,工作强度大,生产效率低,切所切成的排骨块大小不均匀。

[0003] 现有技术中,用于且排骨的小型切骨机一般都是采用铡到式的原理对排骨进行切块加工,然而利用铡刀式的切骨机对排骨进行切块加工,操作时容易切伤,并且所得排骨骨段不整齐,大小不均匀,骨肉与骨渣容易混合,切块加工效果不好,费力气大,加工效率低下。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足,提供一种设计合理,操作简便,切骨效率高且切块大小均匀,切块加工效率好的食品切割装置。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是通过以下的技术方案来实现的,本实用新型是一种食品切割装置,其特点是,包括工作台、送料装置和切骨装置;

[0006] 所述送料装置包括送料板、滑轨和夹骨器,送料板安装于所述工作台上,夹骨器安装于送料板尾部,送料板通过滑块滑动连接于滑轨上,送料板上设有带刻度的导向槽;

[0007] 所述切骨装置包括两根导向柱、横杆和驱动机构,导向柱上设有导向块,导向块之间平行间隔设有第一刀片和第二刀片,导向柱下端穿过所述导向槽固定在工作台上,导向柱上端与横杆连接,所述驱动机构的动力输出端与所述导向块铰接。

[0008] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来实现,所述导向块内侧设有安装孔,所述第二刀片两侧设有与第二刀片垂直固定的调整片,调整片上设有与安装孔相适应的调节槽,调节槽上设有与安装孔螺接的将调整片固定于导向块上的固定螺栓;导向块内侧设有用于确定第一刀片与第二刀片距离的刻度。

[0009] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来实现,所述夹骨器,包括底板,底板上垂直连接侧板,侧板上端连接有固定板;固定板上设有螺纹通孔,螺纹通孔内穿接有调节螺栓;所述底板、侧板和固定板形成的夹骨空间内设有与底板平行的压板,压板安装于调节螺栓上。

[0010] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来实现,所述工作台上设有盛料盘,所述滑轨上设有用于控制滑块前进和后退的按钮。

[0011] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来实现,所述驱动机构包括压杆和连接杆,压杆铰接于所述横杆上,所述导向块通过连接杆与压杆连接。

[0012] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来实现,所述压杆上设有可拆卸的防滑手柄。

[0013] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来实现,所述驱动机构包括电机、皮带轮传动装置和连杆,电机通过输出轴与皮带轮传动装置的主动轮连接,所述皮带轮传动装置的从动轮通过连杆与所述导向块铰接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的技术效果如下:通过设置送料装置,可以将待切实物自动送至切割处,可以避免操作时切伤;通过在导向块上安装两块刀片,利用导向块向下运动,从而带动两块刀片同时垂直向下运动,切断骨头,加工效率高;通过在第二刀片上设置调节装置和导向块内和第一压骨板设置刻度,能够准确调节刀片的间距和送骨的长度,从而使所切骨头的大小均匀。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型另一实施例的示意图。

具体实施方式

[0017] 以下参照附图,进一步描述本实用新型的具体技术方案,以便于本领域的技术人员进一步地理解本实用新型,而不构成对其权利的限制。

[0018] 参照图1,一种食品切割装置,包括工作台1、送料装置和切骨装置;

[0019] 送料装置包括送料板2、滑轨5和夹骨器3,送料板2安装于工作台上1,夹骨器3安装于送料板2尾部,送料板2通过滑块滑动连接于滑轨5上,送料板2上设有带刻度的导向槽4;通过夹骨器3固定住待切食品,通过滑轨5驱动送料板2,不需要人工固定和移动食品,可以避免操作时切伤。

[0020] 切骨装置包括两根导向柱9、横杆10和驱动机构,导向柱9上设有导向块7导向块之间平行间隔设有第一刀片6和第二刀片8,导向柱9下端穿过导向槽4固定在工作台1上,导向柱9上端与横杆10连接,驱动机构的动力输出端与导向块7铰接;设置两块刀片,操作一次,能够进行两次切割,提高切割效率。

[0021] 作为本实用新型优选的实施方式,导向块7内侧设有安装孔,所述第二刀片8两侧设有与第二刀片8垂直固定的调整片81,调整片81上设有与安装孔相适应的调节槽82,调节槽82上设有与安装孔螺接的将调整片固定于导向块上的固定螺栓;导向块内侧设有用于确定第一刀片6与第二刀片8距离的刻度;通过调节片81和调节槽82可以调整第二刀片8与第一刀片6之间的距离,从而调整切得食品的尺寸,导向槽4上设有刻度,送料时可以准确确定送入切割的食品的尺寸,与第一刀片6和第二刀片8之间的距离相适配,能够保证每次切割所得食品的长度是一致的。

[0022] 作为本实用新型优选的实施方式,夹骨器3呈C形,包括底板31,底板31上垂直连接侧板32,侧板32上端连接有固定板34;固定板34上设有螺纹通孔,螺纹通孔内穿接有调节螺栓35;所述底板31、侧板32和固定板34形成的夹骨空间内设有与底板平行的压板33,压板33安装于调节螺栓35上;根据待切食品的厚度,调整调节螺栓35,使压板33将待切食品固定住,防止切割时发生偏移。

[0023] 作为本实用新型优选的实施方式,工作台1上设有盛料盘,滑轨5上设有用于控制滑块前进和后退的按钮;根据待切食品的长度,通过滑轨5上的按钮控制滑块前进和后退,

使夹骨器3与切骨装置的距离与待切食品的长度相适配,当待切食品切割完毕后,使切骨装置的第一刀片6与工作台1相接触,通过滑轨5上的按钮控制滑块后退,将送料板2上切割好的食品,通过第一刀片6推至盛料盘中。

[0024] 作为本实用新型优选的实施方式,驱动机构包括压杆和连接杆,压杆铰接于所述横杆上,所述导向块通过连接杆与压杆连接,压杆上设有可拆卸的防滑手柄;手动按压压杆11通过连接杆12带动导向块7向下运动,从而实现对食品的切割。

[0025] 作为本实用新型优选的实施方式,驱动机构包括电机13、皮带轮传动装置和连杆16,电机13通过输出轴与皮带轮传动装置的主动轮14连接,皮带轮传动装置的从动轮15通过连杆16与导向块7铰接。启动电机13,电机13通过连杆16带动导向块7上下移动,进而带动刀片上下运动,实现食品切割装置的自动运行。

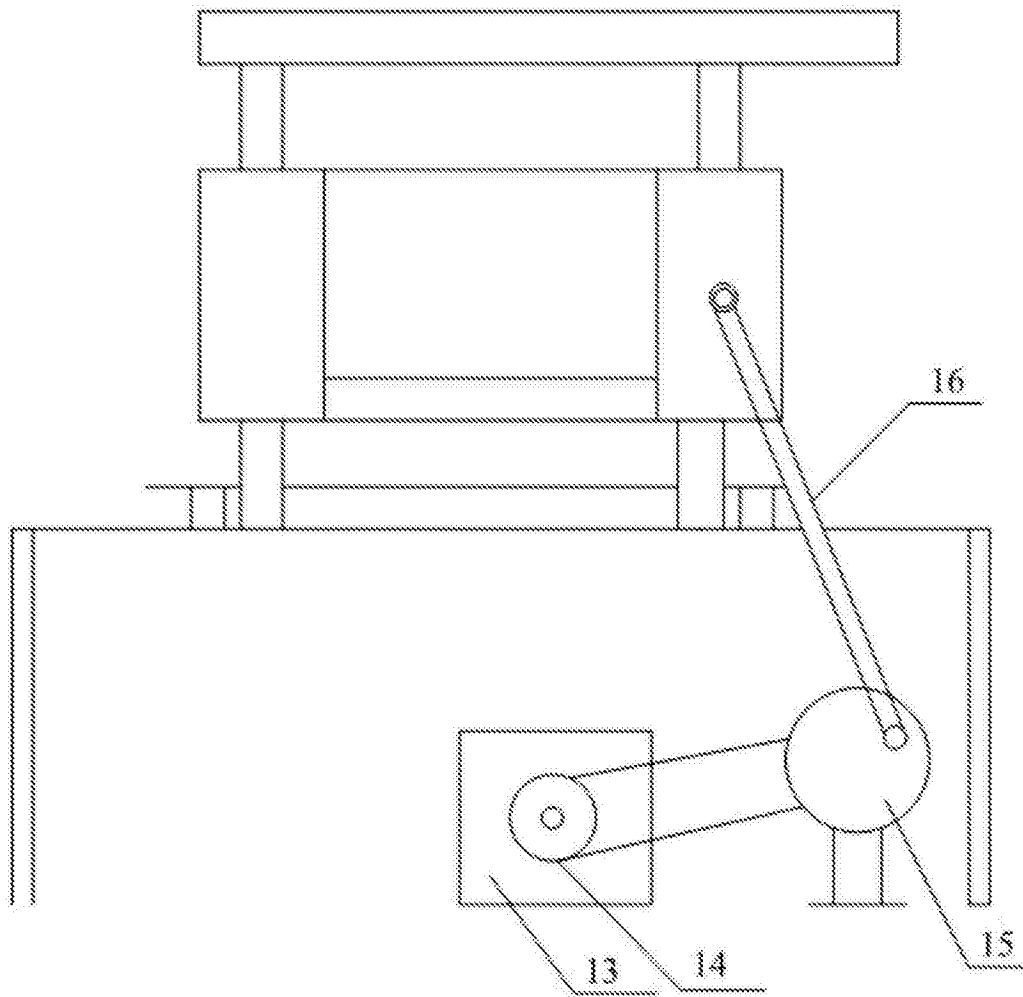


图2