(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219556203 U
(45)授权公告日 2023.08.22

(21)申请号 202321400589.5

(22)申请日 2023.06.05

(73)专利权人 泉州市伽鸿食品科技有限公司
地址 362000 福建省泉州市晋江市安海镇梧埭村飞凤路8号3-4楼

(72)发明人 许华耀

(74)专利代理机构 泉州智尚果知识产权代理事务所(普通合伙) 35274
专利代理师 郭河志

(51)Int.Cl.
A23G 7/00(2006.01)
A23G 3/02(2006.01)

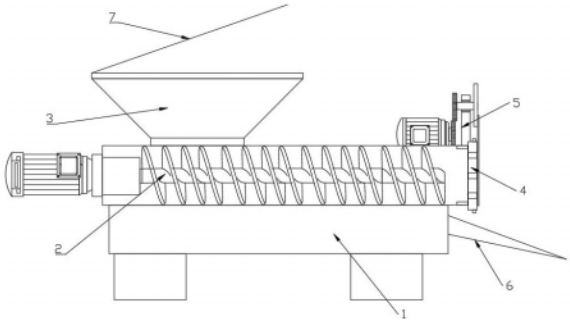
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置

(57)摘要

本实用新型提供一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置，属于制作蜂蜜软糖的切粒装置领域，其结构包括底座，所述底座上设置有挤料机构，还包括设置于挤料机构顶面左侧的料斗、螺纹连接于挤料机构右端的挤料头组件、设置于挤料机构右侧后端一旁的切粒机构，通过挤料头组件、切粒机构于挤料机构上的结构组合设计，构成一种能成型不同规格形状的蜂蜜软糖成型切粒装置，此设备成型形状多样化，切粒快速高效，工作效率高，另工作人员只需放料操作，操作简便。



CN 219556203 U

1.一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置,其结构包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上设置有挤料机构(2),还包括设置于挤料机构(2)顶面左侧的料斗(3)、螺纹连接于挤料机构(2)右端的挤料头组件(4)、设置于挤料机构(2)右侧后端一旁的切粒机构(5),所述切粒机构(5)右端左侧面与所述挤料头组件(4)右侧面相互间隙贴合,所述的挤料头组件(4)下方设置有出料斜板(6),所述料斗(3)上铰接有料斗盖(7)。

2.根据权利要求1所述的一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置,其特征在于:所述挤料机构(2)包括挤料管(21)、设置于挤料管(21)内的螺杆器(22)、设置于挤料管(21)左侧顶端的进料口(23)、设置于挤料管(21)右侧的出料口(24),所述出料口(24)上设置有内螺纹(25)。

3.根据权利要求1所述的一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置,其特征在于:所述挤料头组件(4)包括挤料头本体(41)、设置于挤料头本体(41)一侧的外螺纹(42)、设置于挤料头本体(41)中部的塑型板安装螺口(43)、螺纹连接于塑型板安装螺口(43)上的塑型板(44),所述塑型板(44)边侧设置有复数个塑型挤出孔(45),所述塑型板(44)一侧面中部设置有扭转螺孔(46),所述挤料头本体(41)边侧设置有复数个扭转块(47)。

4.根据权利要求1所述的一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置,其特征在于:所述切粒机构(5)包括切粒底座(51)、嵌设于切粒底座(51)顶端的轴承(52)、贯穿嵌设于轴承(52)上的转动切刀组件(53)、设置于转动切刀组件(53)左侧的齿轮(54),所述齿轮(54)下端啮合有电机(55)。

5.根据权利要求4所述的一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置,其特征在于:所述转动切刀组件(53)包括转动轴(531)、设置于转动轴(531)右侧面一端的切粒刀片(532)。

一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置，属于制作蜂蜜软糖的切粒装置领域。

背景技术

[0002] 蜂蜜软糖是糖果的一种，在制作蜂蜜软糖时，一般都是采用挤压机制作成糖条，然后再对糖条进行切粒作业，使蜂蜜软糖成小颗粒状，需用到多种设备相互配合，此方式操作麻烦，工作效率低，亟待有一种能快速成型各种不同形状并切粒作业的设备来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型目的是提供一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置，以解决现有的问题。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型是通过如下的技术方案来实现：一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置，其结构包括底座，所述底座上设置有挤料机构，还包括设置于挤料机构顶面左侧的料斗、螺纹连接于挤料机构右端的挤料头组件、设置于挤料机构右侧后端一旁的切粒机构，所述切粒机构右端左侧面与所述挤料头组件右侧面相互间隙贴合，所述的挤料头组件下方设置有出料斜板，所述料斗上铰接有料斗盖。

[0005] 进一步改进的是，所述挤料机构包括挤料管、设置于挤料管内的螺杆器、设置于挤料管左侧顶端的进料口、设置于挤料管右侧的出料口，所述出料口上设置有内螺纹。

[0006] 进一步改进的是，所述挤料头组件包括挤料头本体、设置于挤料头本体一侧的外螺纹、设置于挤料头本体中部的塑型板安装螺口、螺纹连接于塑型板安装螺口上的塑型板，所述塑型板边侧设置有复数个塑型挤出孔，所述塑型板一侧面中部设置有扭转螺孔，所述挤料头本体边侧设置有复数个扭转块。

[0007] 进一步改进的是，所述切粒机构包括切粒底座、嵌设于切粒底座顶端的轴承、贯穿嵌设于轴承上的转动切刀组件、设置于转动切刀组件左侧的齿轮，所述齿轮下端啮合有电机。

[0008] 进一步改进的是，所述转动切刀组件包括转动轴、设置于转动轴右侧面一端的切粒刀片。

[0009] 进一步改进的是，所述电机为伺服电机，所述电机上安装有适配齿轮的带动齿轮。

[0010] 进一步改进的是，各个所述塑型挤出孔的形状为圆形、方形、三角形、多边形以及异形任选一种。

[0011] 实用新型的有益效果是：

[0012] 本实用新型提供一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置，通过挤料头组件、切粒机构于挤料机构上的结构组合设计，构成一种能成型不同规格形状的蜂蜜软糖成型切粒装置，此设备成型形状多样化，切粒快速高效，工作效率高，另工作人员只需放料操作，操作简便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型挤料机构结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型挤料头组件结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型切粒机构结构示意图；

[0017] 图5为本实用新型转动切刀组件结构示意图。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1-图5，本实用新型提供一种蜂蜜软糖生产用的切粒装置示意图技术方案：其结构包括底座1，所述底座1上设置有挤料机构2，还包括设置于挤料机构2顶面左侧的料斗3、螺纹连接于挤料机构2右端的挤料头组件4、设置于挤料机构2右侧后端一旁的切粒机构5，所述切粒机构5右端左侧面与所述挤料头组件4右侧面相互间隙贴合，所述的挤料头组件4下方设置有出料斜板6，所述料斗3上铰接有料斗盖7，所述挤料机构2包括挤料管21、设置于挤料管21内的螺杆器22、设置于挤料管21左侧顶端的进料口23、设置于挤料管21右侧的出料口24，所述出料口24上设置有内螺纹25，所述挤料头组件4包括挤料头本体41、设置于挤料头本体41一侧的外螺纹42、设置于挤料头本体41中部的塑型板安装螺口43、螺纹连接于塑型板安装螺口43上的塑型板44，所述塑型板44边侧设置有复数个塑型挤出孔45，所述塑型板44一侧面中部设置有扭转螺孔46，所述挤料头本体41边侧设置有复数个扭转块47，所述切粒机构5包括切粒底座51、嵌设于切粒底座51顶端的轴承52、贯穿嵌设于轴承52上的转动切刀组件53、设置于转动切刀组件53左侧的齿轮54，所述齿轮54下端啮合有电机55，所述转动切刀组件53包括转动轴531、设置于转动轴531右侧面一端的切粒刀片532。

[0020] 工作原理：

[0021] 首先把加工制作好的蜂蜜软糖原料倒入料斗3内，然后通过挤料管21内的螺杆器22把原料往挤料头组件4方向输送，当原料到达塑型板44处时，通过各个塑型挤出孔45挤压出形状，当挤压出一小段形状时，切粒机构5上的电机55伺服启动转动一周，经过齿轮54带动转动切刀组件53于轴承52上转动，而转动切刀组件53另一侧面的切粒刀片532会沿塑型板44右侧面间隙贴合转动一周，对挤压的那一小段形状切除，使挤压出的原料形状为颗粒状，完成成型切粒配合作业。

[0022] 另当要更换不同形状或规格的塑型挤出孔45时，只需通过转动扭转螺孔46，取出挤料头本体41上的塑型板44，再安装上另外要更换的塑型板就行。

[0023] 另当要清理设备时，只需通过手动转动各个扭转块47，就能取出挤料头组件4整体，进行设备清理作业。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的

所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

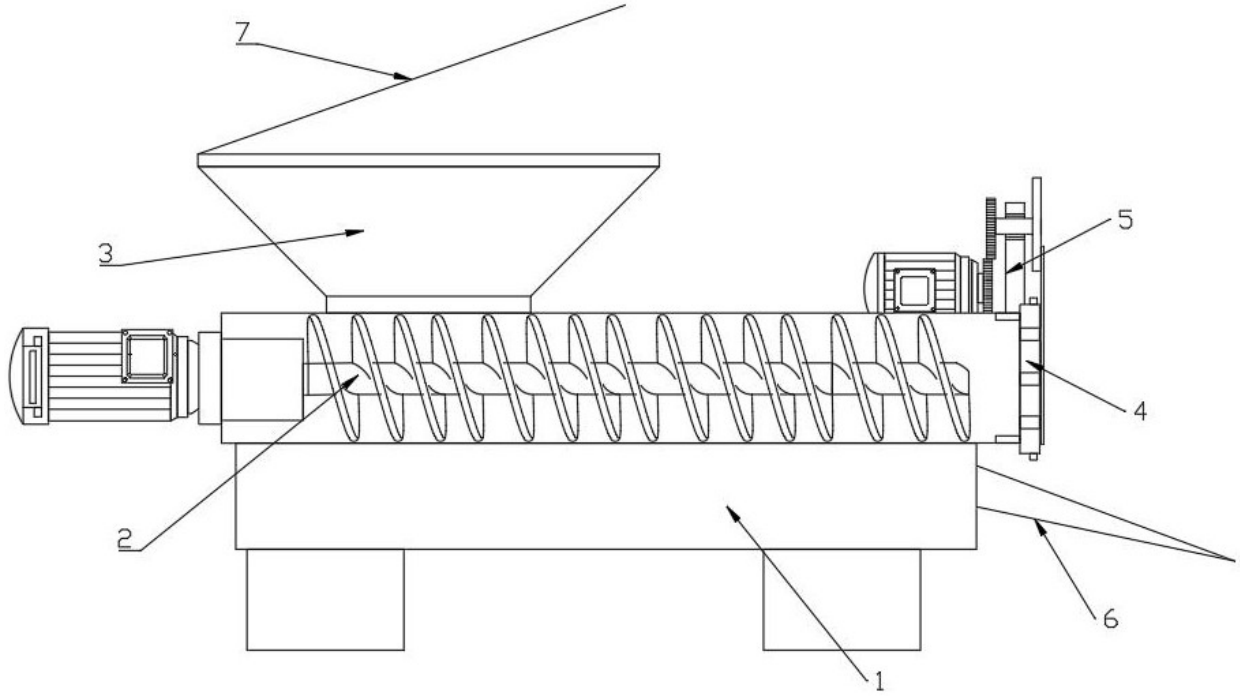


图 1

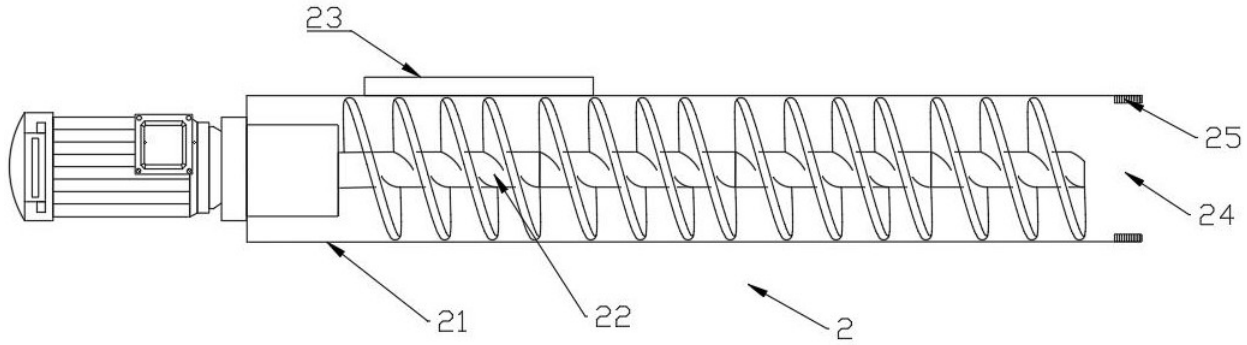


图 2

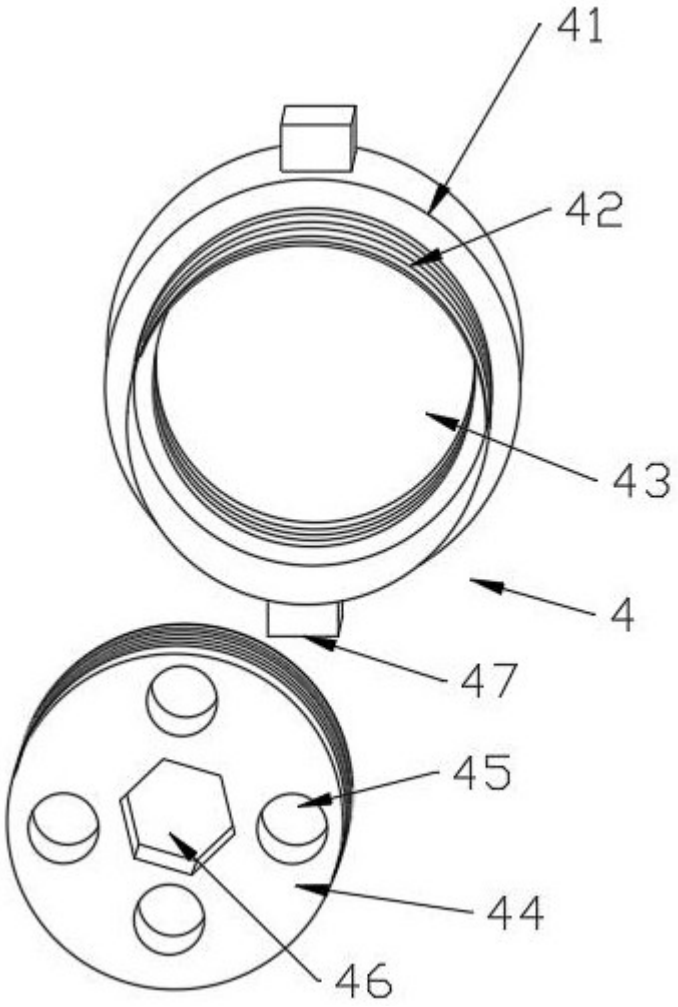


图 3

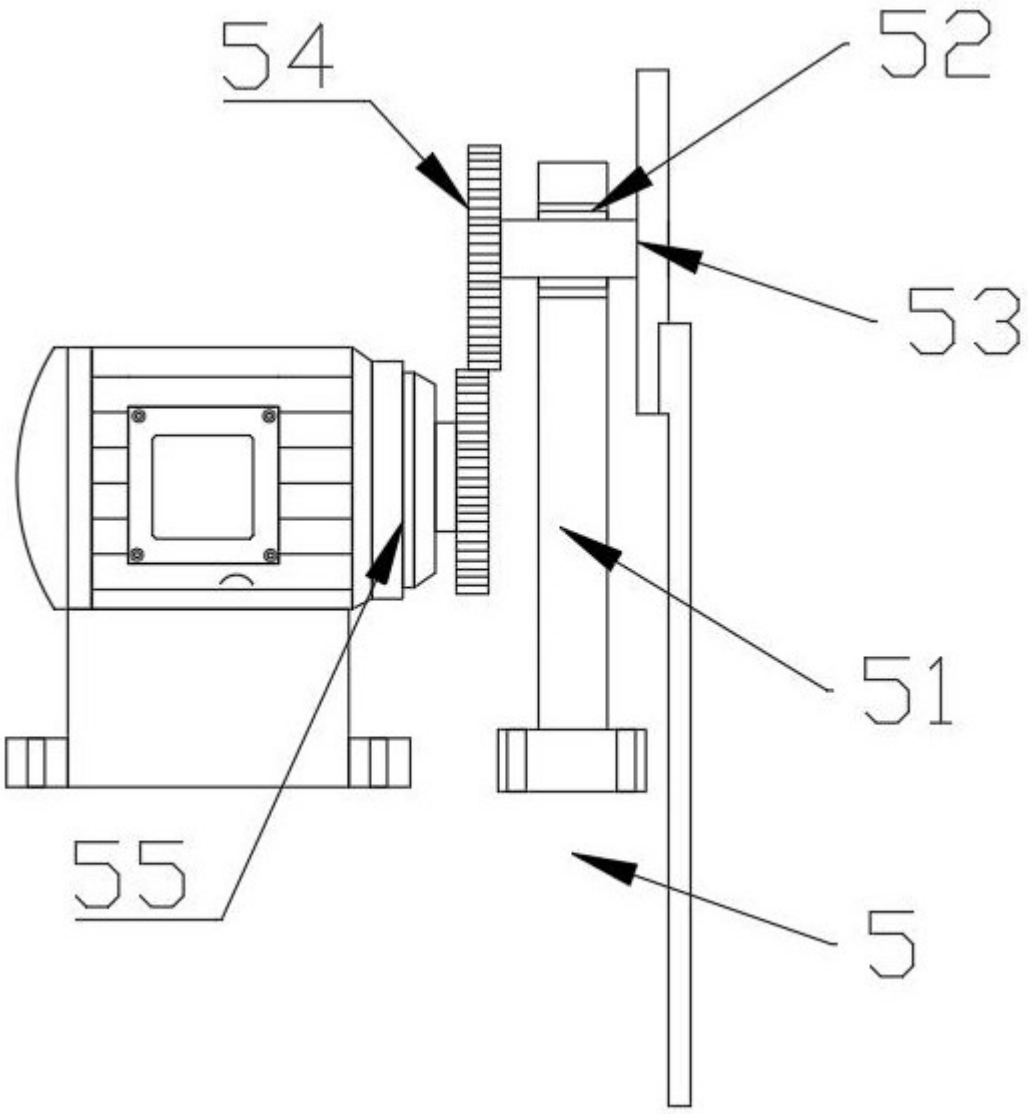


图 4

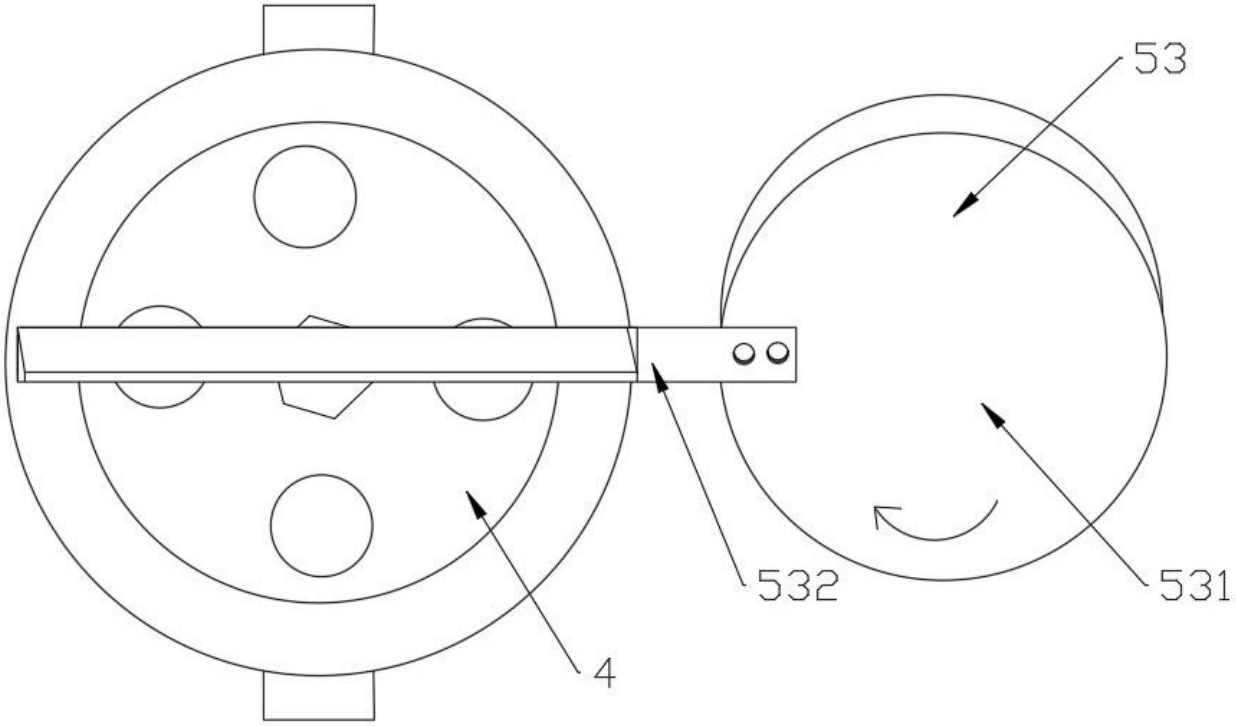


图 5