(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203495317 U
(45)授权公告日 2014.03.26

(21)申请号 201320380287.6

(22)申请日 2013.06.28

(73)专利权人 安徽东昕钢结构有限公司
地址 247210 安徽省池州市东至县大渡口镇大渡口经济开发区

(72)发明人 陈昕

(51)Int.Cl.
B23D 15/08(2006.01)

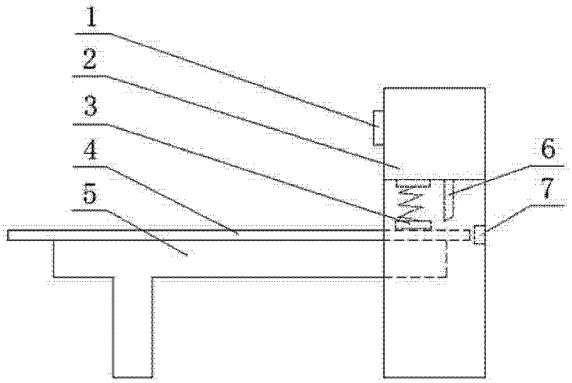
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种连续自动剪板机

(57)摘要

本实用新型公开了一种连续自动剪板机，包括剪板机主体、压板装置、工作台和切刀，控制面板安装在所述剪板机主体上，板料输送台和所述工作台连接，定位挡板固定在所述剪板机主体上，所述定位挡板正对着所述板料输送台一端。本实用新型结构简单，便于实施，板料上到工作台上后，可以输送到切刀位置，进行连续自动切割，提高了生产效率，增加一次性合格率和低劳动强度。



CN 203495317 U

1. 一种连续自动剪板机，包括剪板机主体、压板装置、工作台和切刀，其特征在于：控制面板安装在所述剪板机主体上，板料输送台和所述工作台连接，定位挡板固定在所述剪板机主体上，所述定位挡板正对着所述板料输送台一端。

一种连续自动剪板机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工设备，尤其涉及一种连续自动剪板机。

背景技术

[0002] 剪板机是是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。目前剪板机是机加工中应用比较广泛的一种剪切设备，它能剪切各种厚度的钢板材料。但是一般的剪板机需要人工送料，而且板料剪切后长度不均匀，造成效率不高，板料合格率低和劳动强度大的问题。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的缺陷，本实用新型的目的是提供一种连续自动剪板机。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的：一种连续自动剪板机，包括剪板机主体、压板装置、工作台和切刀，控制面板安装在所述剪板机主体上，板料输送台和所述工作台连接，定位挡板固定在所述剪板机主体上，所述定位挡板正对着所述板料输送台一端。

[0005] 综上所述本实用新型具有以下有益效果：本实用新型结构简单，便于实施，板料上到工作台上后，可以输送到切刀位置，定位挡板检测到位后，进行连续自动切割，提高了生产效率，增加一次性合格率和低劳动强度。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0007] 其中：1、控制面板；2、剪板机主体 ；3、压板装置；4、板料输送台；5、工作台；6、切刀；7、定位挡板。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，一种连续自动剪板机，包括剪板机主体 2、压板装置 3、工作台 5 和切刀 6，控制面板 1 安装在所述剪板机主体 2 上，板料输送台 4 和所述工作台 5 连接，定位挡板 7 固定在所述剪板机主体 2 上，所述定位挡板 7 正对着所述板料输送台 4 一端，可以检测板料是否到位，所述控制面板 1 可以控制板料输送台 4 的输送速度和所述切刀 6 切割的频率，以保证切割出的板料长度均匀，符合生产规定要求，当定位挡板 7 检测到板料到位后，压板装置 3 压住板料，控制面板 1 上警示灯会提示起动生产信号，对一块板料进行连续切割。

[0009] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案；因此，尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明，但是，本领域的普通技术人员应当理解，仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换；而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进，均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

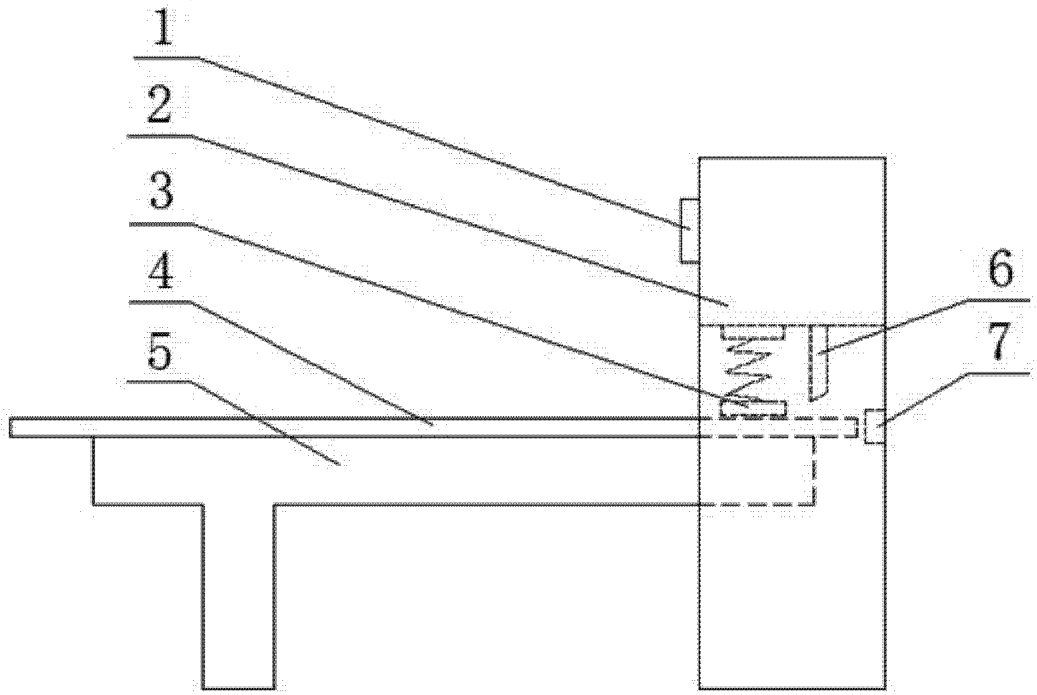


图 1