

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012104009/02, 07.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
07.07.2009 DE 102009032200.0;
28.12.2009 DE 102009060642.4

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2013 Бюл. № 23

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 07.02.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2010/004086 (07.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/003580 (13.01.2011)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"(71) Заявитель(и):
СМС ЗИМАГ АГ (DE)(72) Автор(ы):
ШУНН Конрад (DE),
ЦВИНГМАНН Лотар (DE),
ПУЛЬСТ Хольгер (DE),
ВУРМ Арнульф (DE),
ХОЛЬЦ Рюдигер (DE)(54) 4-ВАЛКОВАЯ/6-ВАЛКОВАЯ/18HS-ВАЛКОВАЯ ПРОКАТНАЯ КЛЕТЬ В МОДУЛЬНОМ
ВЫПОЛНЕНИИ

(57) Формула изобретения

1. 4-валковая/6-валковая/18-HS-валковая прокатная клеть в модульном выполнении, в которой передача изгибающего усилия на изгибаемые цапфы (6) валковых подушек (7) обеспечивается посредством цилиндропоршневых блоков, которые связаны с блоками (3) Mae West, отличающаяся тем, что поршень у штока (1) поршня жестко связан с блоком (3) Mae West, и корпуса (4) цилиндров охватывают изгибаемые цапфы (6) у подушек (7) валков, так что передача изгибающего усилия происходит непосредственно на изгибаемые цапфы (6) валковых подушек (7).

2. 4-валковая/6-валковая/18-HS-валковая прокатная клеть по п.1, отличающаяся тем, что шток (1) поршня изгибающего цилиндра верхнего валка и шток поршня нижнего валка изготовлены из одной заготовки.

3. 4-валковая/6-валковая/18-HS-валковая прокатная клеть по п.1 или 2, отличающаяся тем, что снабжение гидравлической жидкостью осуществляется для стороны поршня, как и для стороны кольца посредством штока (1) поршня.