



MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

NAAMWIJZIGING, BE. 30/07/86
PICANOL NV

Nr 903 191

Internat. Klassif: G 08 B G 05 B D 03 D

Ter inzage
gelegd op:

06-03-1986

De Minister van Economische Zaken,

Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;

Gezien het proces-verbaal op 6 september 1985 te 15 uur 00

Opgemaakt ter Griffie van het Provinciaal Bestuur van Antwerpen

BESLUIT :Artikel 1. - Er wordt aan N.V. WEEFAUTOMATEN PICANOL
Polenlaan 3-7, 8900 Ieper

vert. door Bockstael N.V. te Antwerpen

een uitvindingsoctrooi verleend voor: Verbeterde weefzaal

Artikel 2. - Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwheid of de verdiensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd de rechten van derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen der uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn octrooiaanvraag ingediend.

Brussel, de 6 maart 19 86

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Directeur

L. WUYTS

903191

BESCHRIJVING

neergelegd tot staving van een aanvraag voor

BELGISCH OCTROOI

geformuleerd door

N.V. WEEFAUTOMATEN PICANOL

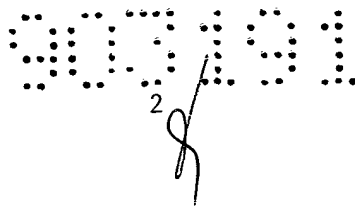
voor

"Verbeterde weefzaal"

als

UITVINDINGSOCTROOI





"Verbeterde weefzaal".

Deze uitvinding betreft een verbeterde weefzaal, in het bij-
5 zonder van het type waarbij de weefmachines zoals gebruike-
lijk in een aantal rijen opgesteld zijn, waarbij de verbe-
tering erin bestaat dat door middel van een materiaal- en
personentransportinrichting in een verdere automatisatie
van de weefzaal wordt voorzien.

10

Men weet dat om de continuïteit van de werking van de weef-
machines te waarborgen in een weverij permanent een aantal
personen in de weefzaal aanwezig is teneinde in te grijpen
waar het nodig is en eventueel herstellingen te verrichten.

15

Vooreerst beweegt de wever zich volgens een meestal vast pa-
troon tussen de groep weefmachines door waarop hij de kon-
trole uitoefent. Bij weefmachinestops of in het geval dat
er fouten in het weefsel voorkomen doet de wever het nodige
20 om dit te verhelpen.

20

Tevens zijn er permanent een aantal mensen van de onder-
houdsdienst in de weer om de weefmachines te reinigen, dit
in weverijen waar geen automatische reinigingsinstallatie
25 aanwezig is.

25

Ook zijn er nog een aantal techniekers aanwezig die instaan
voor de instelling en het mechanisch onderhoud van de weef-

machines, terwijl elektrotechnische vaklui de elektrische en elektronische aggregaten van de weefmachines bewaken.

5 Sommige van deze personen hebben bovendien nog een groot gedeelte moderne apparatuur ter beschikking die nodig is voor het instellen, het onderhouden en het uitoefenen van bepaalde controles op de weefmachines.

10 Gezien de taak van deze mensen omslachtig is en zij zich regelmatig met een hoeveelheid apparatuur moeten verplaatsen in de weefzaal, en daar bovendien een groot aantal weefmachines door weinig mensen moet bediend worden, is het duidelijk dat hierdoor moeilijkheden ontstaan zoals bijvoorbeeld te lange machinestops, enerzijds door weeftechnische
15 oorzaken of anderzijds, door mechanische breuken die het gevolg zijn van een gebrekkig preventief nazicht.

Teneinde aan dit nadeel een oplossing te bieden voorziet de uitvinding in een verbeterde weefzaal van het type waarbij
20 de weefmachines in een aantal rijen opgesteld zijn die gescheiden zijn door weversgangen, met het kenmerk dat in de weversgangen een materiaal- en personentransportinrichting is aangebracht die bestaat uit minstens één wagentje dat voor of achter de weefmachines beweegt en een stuureenheid
25 die verbonden is met detektoren op de verschillende weefmachines, waarbij bij een foutdetektie het wagentje automatisch naar de weefmachine gestuurd wordt waarbij een fout werd gedetekteerd.

30 In een andere uitvoeringsvorm zal er met minstens één stel van minstens twee wagentjes gewerkt worden die respectievelijk voor en achter de weefmachines en synchroom aan elkaar kunnen voortbewegen.

35 Met het inzicht de kenmerken volgens de uitvinding beter aan te tonen, zijn hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend

karakter, een aantal voorkeurdragende uitvoeringsvormen beschreven met verwijzing naar de bijgaande tekeningen, waarin :

- 5 figuur 1 schematisch de aanwezigheid van de materiaal- en personentransportinrichting tussen enkele weefmachines weergeeft;
- figuur 2 schematisch een uitvoering weergeeft waarbij gebruik gemaakt wordt van één wagentje;
- 10 figuur 3 een variante weergeeft op figuur 2, waarbij gebruik gemaakt wordt van twee synchroon bewegende wagentjes en een overloopplatform;
- figuur 4 een volgens de uitvinding aangewend wagentje weergeeft.
- 15 figuren 5 en 6 nog twee mogelijkheden weergeven om een weefzaal met dergelijke transportinrichting uit te rusten.

20 Zoals in figuren 1 en 2 wordt weergegeven is, volgens de uitvinding, tussen de weefmachines 1 een materiaal- en personen-transportinrichting 2 aangebracht die hoofdzakelijk bestaat uit één of meer zich langs de weversgangen 3 bewegende wagentjes 4.

25 Volgens een variante bestaat de transportinrichting 2 uit minstens twee wagentjes 4, waarvan één achter de weefmachines 1 en het andere voor de weefmachines 1 kan bewegen.

 Zoals in figuur 3 wordt weergegeven bewegen de wagentjes 4 zich in dit geval bij voorkeur in groepen van twee gelijktijdig achter en voor de weefmachines 1. Bij het gebruik

30 van dergelijke stellen synchroon bewegende wagentjes worden dan over loopplatforms 5 tussen enerzijds de wagentjes 4 onderling en anderzijds de weefmachines 1 onderling voorzien. Aangezien de weefmachines telkens met de weverszijde naar elkaar toegekeerd opgesteld zijn, zoals in

35 figuur 1 weergegeven, is het gebruik van een stel van die wagentjes, waarbij één wagentje zich tussen, m.a.w. voor de

weefmachines bevindt en telkens één wagentje achter de weefmachines, erg praktisch. Op die manier wordt telkens één blok weefmachines, m.a.w. twee rijen weefmachines, bediend.

5

De wagentjes 4 bewegen zich bij voorkeur over rails 6, ofwel op rubberen banden, waarbij de sturing dan bijvoorbeeld gebeurt door middel van een inductieve geleiding die in de vloer van de weefzaal is ingewerkt.

10

De wagentjes 4 bestaan hoofdzakelijk uit een platform dat omgeven is door een hek, waarvan de deur alleen kan geopend worden als het wagentje 4 stilstaat. Teneinde het comfort van de wever en van de andere personen die van het wagentje

15

4 gebruik maken te verhogen, kunnen zoals in figuur 4 wordt weergegeven de wagentjes 4 in de vorm van een stofvrije

ruimte uitgevoerd worden, waarbij eventueel speciale voorzieningen zijn getroffen voor lawaaivermindering en dergelijke. Het wagentje 4 is voorzien van een automatische schuif-

20

deur 7, die zich sluit als het wagentje 4 zich in beweging zet.

Volgens de uitvinding zal er tevens een niet in de figuren weergegeven stuureenheid aangewend worden om in een automa-

25

tische of semi-automatische sturing van de wagentjes 4 te voorzien. Deze stuureenheid draagt er zorg voor dat in het

geval van een machinestop automatisch het wagentje 4 naar de plaats wordt bewogen waar een ingreep vereist is. Uiteraard

zijn hiertoe de nodige detektoren aan de weefmachines 1 voor-

30

zien die in verbinding staan met de voornoemde stuureenheid.

Als meerdere weefmachines tegelijdertijd stilstaan dan bewegen het wagentje of meerdere wagentjes zich zodanig van de ene stilstaande machine naar de andere dat de globale tijd

35

van stilstand van de machines minimaal wordt. Bij de berekening van de tijd wordt er bijvoorbeeld rekening gehou-

den met de aard van de breuk, de verwachte hersteltijd en de verwachte transporttijd van de wagentjes.

Het is echter duidelijk dat de wagentjes 4 ook manueel kunnen gestuurd worden.

Volgens een voorkeurdragende vorm worden er voor de technikers, de wevers, en de onderhoudsmensen verschillende wagentjes aangewend. Indien een ingreep van de wever vereist is draagt de stuureenheid er zorg voor dat het wagentje van de wever voorrang heeft op deze van de techniekers en de onderhoudsmensen, dit om de stilstanden van de weefmachines 1 als gevolg van weeftechnische oorzaken te beperken.

De wagentjes bevatten alles aan materiaal dat de wever of de techniker nodig heeft bij het uitvoeren van zijn taak.

Zo is bijvoorbeeld het wagentje 4 van de techniker voorzien van reinigingsapparatuur, smeervoorzieningen, een schotzoeker, een mechanisme voor traag vooruit en achteruit draaien van het getouw, eventueel perslucht en olie onder druk, elektriciteit van een bijzondere spanning, licht, bobijnen, enz. De wagentjes kunnen eventueel ook bepaalde apparaten bevatten die automatisch een bepaalde functie verrichten zoals bijvoorbeeld een draadbreek herstellen, smeren enz.

In de figuren 5 en 6 worden nog twee uitvoeringsvormen weergegeven voor weefzalen volgens de uitvinding, waarbij de wagentjes 4 voor en achter de weefmachines 1 kunnen bewegen. In de eerste uitvoeringsvorm kan dit eventueel synchroon geschieden, doch dit is niet noodzakelijk.

In de uitvoering van figuur 5 worden de wagentjes 4 over sporen 6 volgens een zich herhalend U-vormig patroon tussendoor de rijen weefmachines 1 geleid, terwijl dit bij de uitvoering van figuur 6 gebeurt door middel van inductieve

903181

geleidingen 8 en 9, langs rechte banen 10 en verscheidene
zijtakken 11. Deze laatste uitvoering heeft ten opzichte
van die volgens figuur 5 het voordeel dat de verplaatsings-
weg en tijd voor een wagentje 4 veel kleiner is om bijvoor-
5 beeld van punt A tot in punt B te geraken.

Als de bereikbaarheid van de wagentjes 4 naar de machines
gering is, kan eventueel, zoals schematisch in figuur 6
wordt weergegeven, worden voorzien in een zijdelingse ver-
10 plaatsing van de wagentjes.

Het is duidelijk dat de wagentjes ook voorzieningen kunnen
bevatten om automatisch te stoppen bij een hindernis.

15 De huidige uitvinding is geenszins beperkt tot de als voor-
beeld beschreven en in de bijgaande tekeningen weergegeven
uitvoering, doch zulke weefzaal en in het bijzonder zulke
materiaal- en personentransportinrichting voor weefzalen
kunnen in allerlei vormen en afmetingen worden verwezenlijkt
20 zonder buiten het kader der uitvinding te treden.

903181

Eisen.

- 1.- Verbeterde weefzaal van het type waarbij de weefmachines (1) in een aantal rijen opgesteld zijn die gescheiden zijn door weversgangen, met het kenmerk dat in de weversgangen een materiaal- en personentransportinrichting (2) is aangebracht die bestaat uit minstens één wagentje (4) dat voor of achter de weefmachines (1) beweegt en een stuur-
5 eenheid die verbonden is met detektoren op de verschillende weefmachines (1), waarbij het wagentje (4) automatisch en/of manueel naar een weefmachine (1) gestuurd wordt waarbij een fout werd gedetekteerd.
- 15 2.- Verbeterde weefzaal volgens eis 1, met het kenmerk dat de transportinrichting (2) bestaat uit minstens één stel van minstens twee wagentjes (4) die respektievelijk voor en achter de weefmachines (1) kunnen bewegen.
- 20 3.- Verbeterde weefzaal volgens eis 2, met het kenmerk dat de wagentjes (4) van elk stel synchroon bewegen.
- 4.- Verbeterde weefzaal volgens eis 1, met het kenmerk dat als meerdere weefmachines terzelfdertijd stilstaan het wa-
25 gentje of meerdere wagentjes zich zodanig bewegen van de ene stilstaande machine naar de andere dat de globale tijd van de stilstand van de machines minimaal wordt.
- 5.- Verbeterde weefzaal volgens één der voorgaande eisen,
30 met het kenmerk dat de transportinrichting tevens voorziet in overloopplatforms (5) die zijdelings tussen de weefmachines (1) opgesteld zijn.
- 6.- Verbeterde weefzaal volgens één der voorgaande eisen,
35 met het kenmerk dat de wagentjes (4) stofdicht zijn en tegen lawaaihinder afgeschermd zijn.

900181

7.- Verbeterde weefzaal volgens één der voorgaande eisen,
met het kenmerk dat de wagentjes (4) over rails (6) lopen.

5 8.- Verbeterde weefzaal volgens één der eisen 1 tot en met
6, met het kenmerk dat de wagentjes (4) over rubberbanden
lopen, waarbij zij gestuurd worden door middel van een in-
duktieve geleiding (8,9) die in de vloer van de weefzaal is
ingewerkt.

10 9.- Verbeterde weefzaal volgens één der eisen 1 t.e.m.6,
met het kenmerk dat de wagentjes (4) over rubberbanden
lopen, waarbij zij telegeleid gestuurd worden.

15 10.- Verbeterde weefzaal volgens één der voorgaande eisen,
met het kenmerk dat het patroon volgens hetwelke de wagen-
tjes (4) zich tussendoor de rijen weefmachines (1) bewegen
hoofdzakelijk U-vormig is.

20 11.- Verbeterde weefzaal volgens één der eisen 1 t.e.m. 9,
met het kenmerk dat de wagentjes (4) zich hoofdzakelijk
langs rechte banen (10) en langs zich tussen de rijen weef-
machines (1) uitstrekkende zijtakken (11) kunnen bewegen.

25 12.- Verbeterde weefzaal, en in het bijzonder materiaal- en
personentransportinrichting voor weefzalen, hoofdzakelijk
zoals voorafgaand beschreven en weergegeven in de bijgaande
figuren.

p pa van : N.V. WEEFAUTOMATEN PICANOL
Antwerpen 6 september 1985.

p pa van : Antwerps Octrooi- en Merkenbureau
M.F.J. Bockstael N.V.



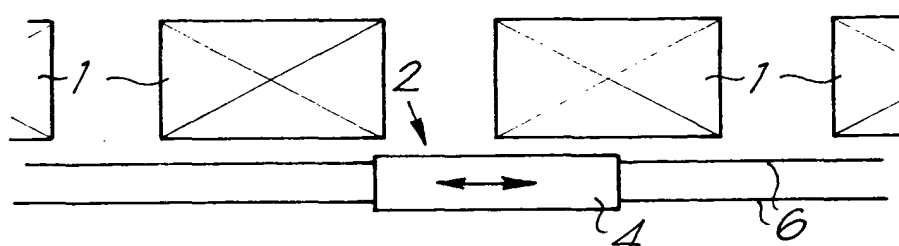
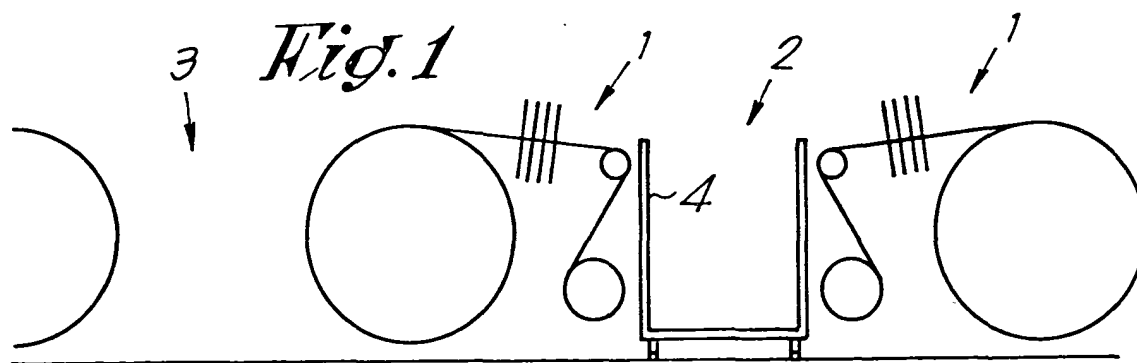


Fig. 2

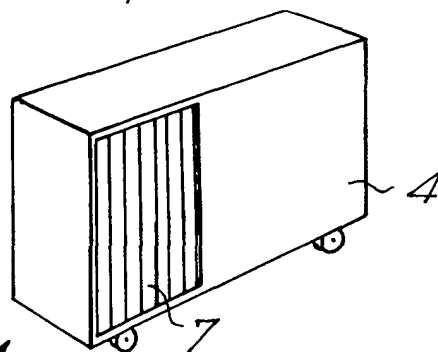
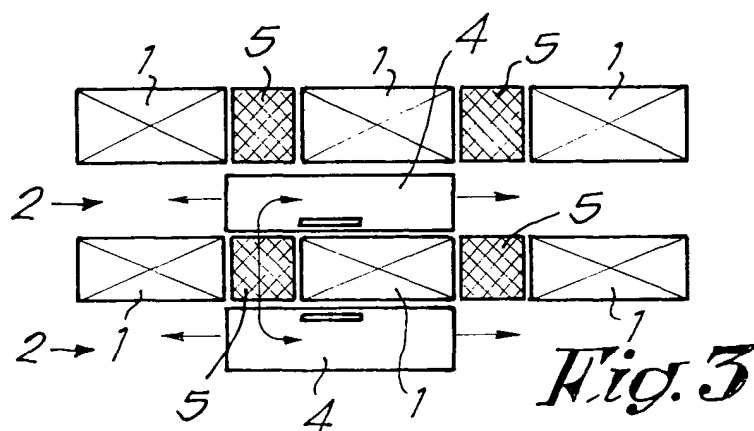
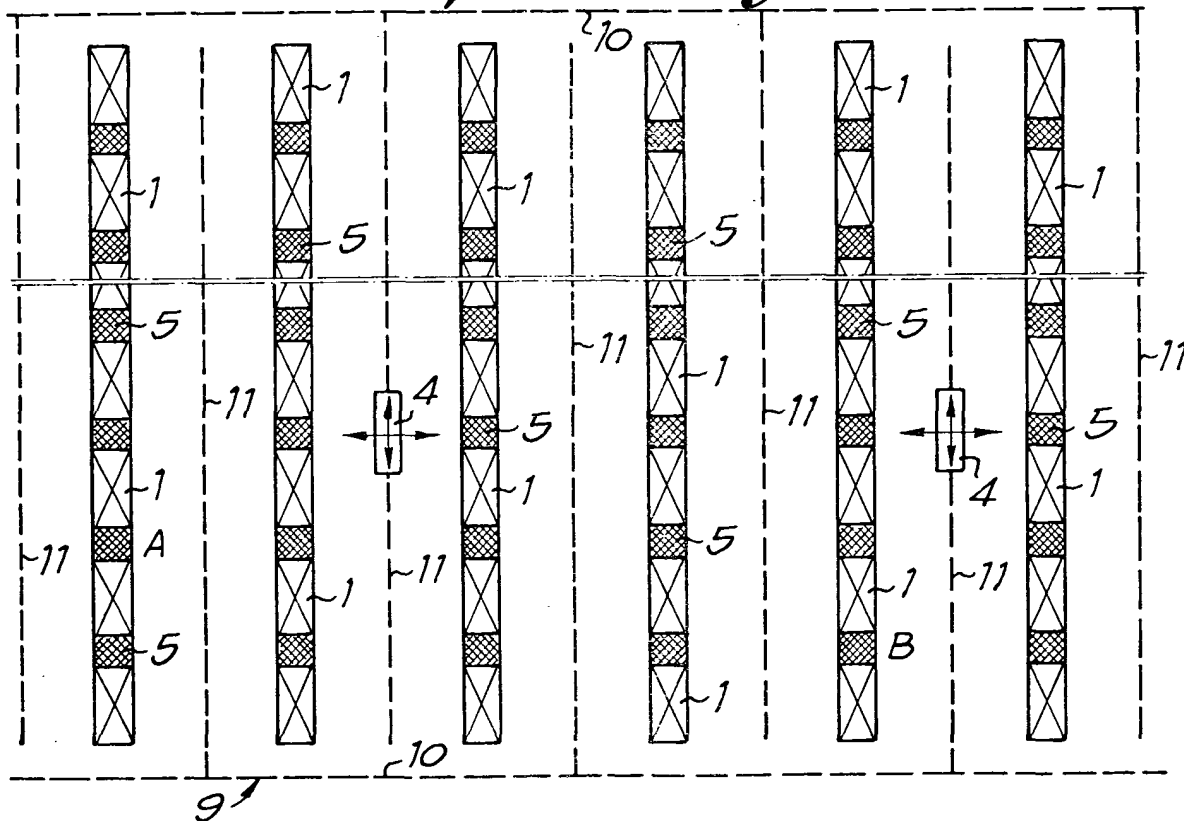
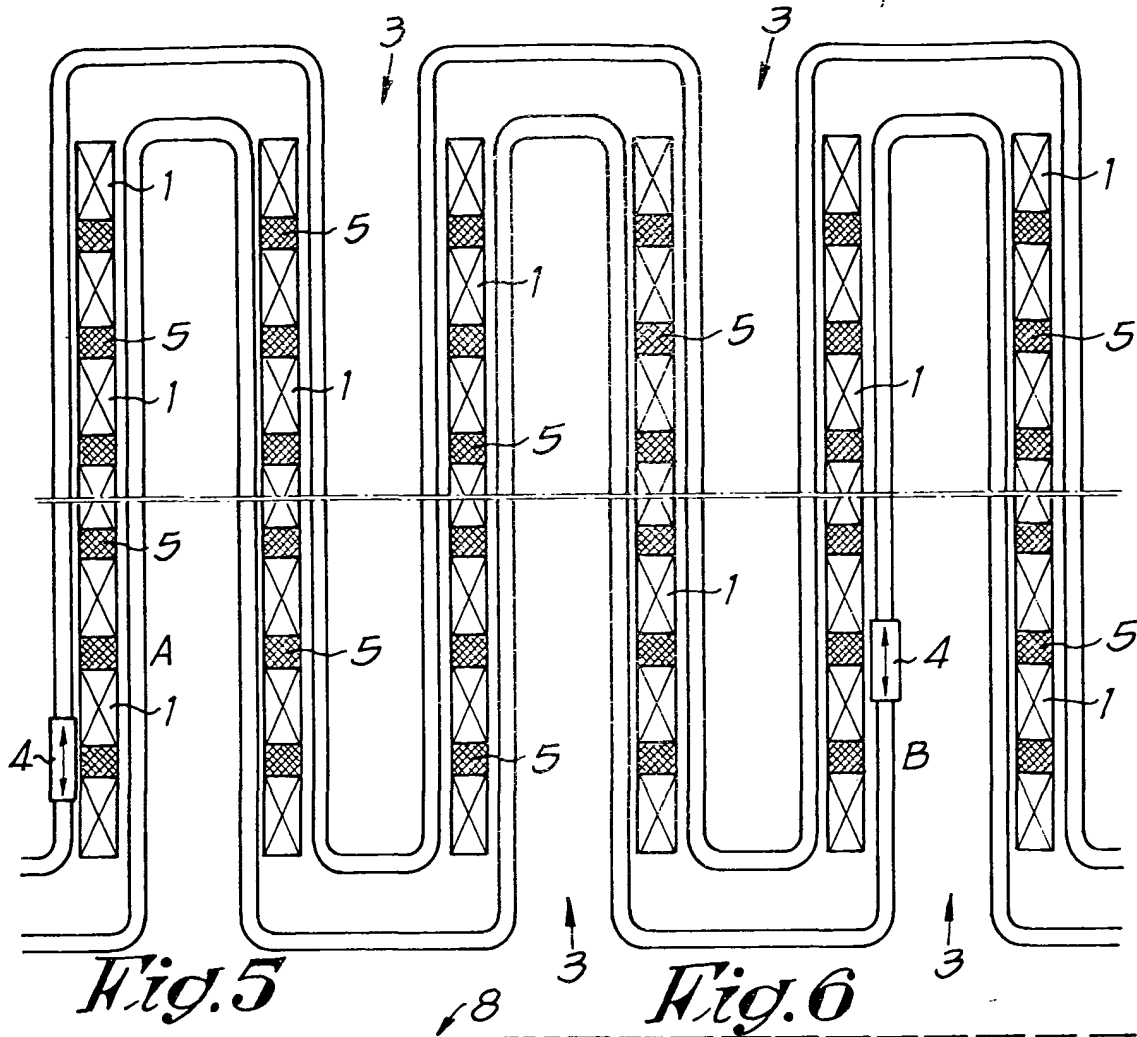


Fig. 4

p.pa van: N.V. WEEFAUTOMATEN PIGANOL,
Antwerpen, 6 september 1985.

p.pa van: Antwerps Octrooi- en Merkenbureau M.F.J. Bockstael N.V.

[Signature]



p.pa van: N.V. WEEFAUTOMATEN PICANOL,
Antwerpen, 6 september 1985.

p.pa van: Antwerps Octrooi- en Merkenbureau M.F.J. Bockstael N.V.