

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66485

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 39a⁶,5/20

Zgłoszono: 03.XII.1968 (P 130 381)

Pierwszeństwo:

MKP B29h 5/20

Opublikowano: 5.XII.1972

CZYTELNIA

UKD
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Stanisław Wetulani

Właściciel patentu: Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.,
Warszawa (Polska)

Urządzenie do wulkanizacji części gumowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wulkanizacji części gumowych, zwłaszcza uszczelek, zawierających dowolnego kształtu otwór oraz obrzeża, którego przekrój ma zarys prostokąta.

Powszechnie stosowane urządzenia do wulkanizowania tego rodzaju części gumowych składają się z co najmniej dwuczęściowych ogrzewanych form, w których odwzorowany jest kształt wulkanizowanej części, tworząc tak zwane gniazdo formujące, które podczas wulkanizowania napelnione jest mieszkanką gumową. Inne znane urządzenia wulkanizacyjne wyposażone są w formy zawierające większą liczbę gniazd formujących rozmieszczonych odpowiednio na płaszczyźnie formy. Bardzo często formy składane są piętrowo, jedna nad drugą, tworząc wielopiętrowy zestaw mocowany najczęściej w prasach, na przykład hydraulicznych, ze względu na duży docisk potrzebny do utrzymywania form w stanie zwartym.

Jednakże ze zwiększeniem płaszczyzny formy wzrasta niedokładność w płaszczyźnie podziału powodujące powstawanie nadmiernie dużych wylewów, których usuwanie jest niedogodne i pracochłonne. Z kolei, zwiększenie płaszczyzny przyczynia się do wzrostu masy formy co utrudnia utrzymywanie jednorodnego rozkładu temperatury i w efekcie wulkanizowane wyroby nie są jednorodne.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia pozbawionego powyższych niedogodności, o uproszczonej konstrukcji, umożliwiającego wytwarzanie

2

jednorodnych wulkanizowanych wyrobów nie zawierających wylewów.

Postawione zadanie rozwiązano zgodnie z wynalazkiem dzięki zastosowaniu w urządzeniu formy zawierającej rdzeń, stanowiący wielokrotność grubości wulkanizowanych uszczelek oraz metalowych przekładek, przedzielających poszczególne uszczelki, które tworzą w całości określonej wielkości stos.

Urządzenie stanowiące przedmiot wynalazku, pokazane jest przykładowo na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny urządzenia oraz pokazuje ułożone w stos uszczelki w czasie wulkanizacji, a fig. 2 przekrój poprzeczny urządzenia z zarysem kształtu wulkanizowanej uszczelki. Na rysunku pominięto jako nieistotną, instalację grzejnika.

Urządzenie do wulkanizacji składa się z podstawy 3, do której przymocowany jest rdzeń 4, zawierający wewnątrz elementy grzejne 5, ze składanej i zdejmowanej obudowy 6, zawierającej również elementy grzejne, zablokowanej mechanizmem śrubowym 11, z nałożonej płyty górnej 7 oraz z układu dociskowego, złożonego z przymocowanych do podstawy kolumn 8, belki 9 i przechodzącej przez nią śruby 10 zakończonej pokrętką. W przestrzeni utworzonej pomiędzy podstawą 3, rdzeniem 4, obudową 6 i pokrywą 7, umieszczone są na przemian wulkanizowane uszczelki 2 oraz metalowe przekładki 1.

3

Sam proces wulkanizowania przebiega następująco: wycięte uprzednio z mieszanki niewulkanizowanej w postaci płyt uszczelki 2 nakłada się na rdzeń 4, przedzielając je metalowymi przekładkami 1 o identycznym zarysie, co obrzeże uszczelki, aż ułoży się stos wielkości równej wysokości rdzenia 4. Z kolei nakłada się składaną obudowę 6 i górną płytę 7, zwiera się całość za pomocą śrub dociskowych 10 i 11 oraz włącza urządzenie grzejne 5. Po odpowiednim upływie czasu, w którym przebiega właściwy proces wulkanizowania mieszanki, wyłącza się urządzenia grzejne i przystępuje do czynności podobnych, co przy napełnianiu formy lecz w kolejności odwrotnej tak, by w końcu wyjąć cały stos zwulkanizowanych części i kolejno oddzielać je od przekładek.

Urządzenie według wynalazku wykazuje wiele

4

zalet, między innymi prostotę rozwiązania, zmniejszone wymiary oraz wyeliminowanie czynności usuwania wylewów.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wulkanizacji części gumowych, zwłaszcza uszczelek, zawierających dowolnego kształtu otwór oraz obrzeża, mające w przekroju obrys prostokąta, złożone z podstawy, do której przymocowany jest rdzeń, ze składanej obudowy oraz z górnej zamykającej płyty, zawierające wewnątrz elementy grzejne, **znamiennie tym**, że rdzeń (4) stanowi wielokrotność grubości wulkanizowanych uszczelek i metalowych przekładek (1), przy czym metalowe przekładki (1) posiadają kształt odpowiadający kształtowi wulkanizowanych części.

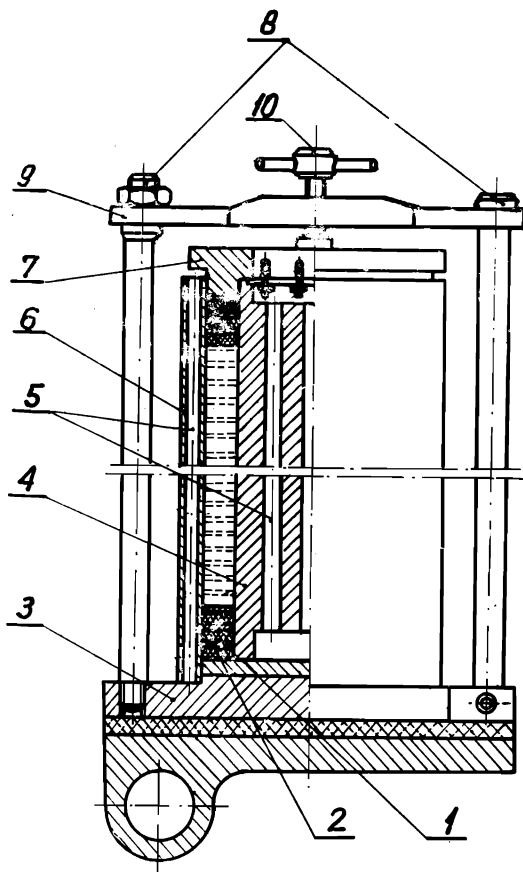


Fig. 1

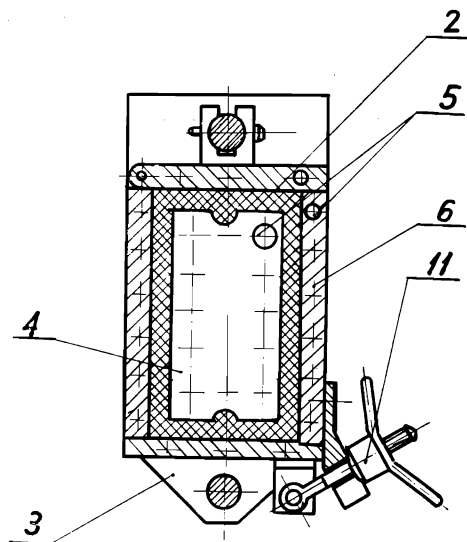


Fig. 2