(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) **N° de publication :** **2 736 619**
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) **N° d'enregistrement national :** **95 08546**

(51) **Int Cl⁶ : B 65 D 5/462, 5/10**

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION A1

(22) **Date de dépôt** : 13.07.95.

(30) **Priorité** :

(43) **Date de la mise à disposition du public de la demande :** 17.01.97 Bulletin 97/03.

(56) **Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire :** *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

(60) **Références à d'autres documents nationaux apparentés :**

(71) **Demandeur(s) :** *LORTHIOIS FRANCOIS* — FR.

(72) **Inventeur(s) :**

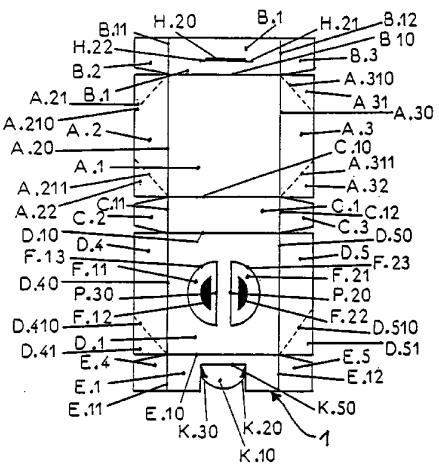
(73) **Titulaire(s) :**

(74) **Mandataire :** PONTET ET ALLANO SARL.

(54) SYSTEME DE PORT A POIGNEES POUR EMBALLAGE.

(57) Système de port à poignées (1) pour emballage, notamment pour pâtisseries, pizzas, quiches, galettes, conçu à partir d'un flan plat unique découpé dans une feuille de matériau pliable tel que carton ou plastique et rainuré afin d'en faciliter le pliage et le collage, comprenant un fond polygonal (A.1), et une paroi supérieure polygonale (D.1) reliée au volet arrière (C.1) par une ligne de pliage supérieure arrière (D.10), munie de volets latéraux supérieurs (D.4, D.5) et d'un volet frontal supérieur (E.1) délimités par des lignes de pliage supérieures respectivement latérale (D.40, D.50) et frontale (E. 10).

La paroi supérieure (D.1) comprend au moins une poignée (F.11, F.21) conçue prédécoupée et maintenue sur ladite paroi supérieure (D.1) par au moins une ligne de pliage de poignée (P.30, P. 20).



FR 2 736 619 - A1

"SYSTEME DE PORT A POIGNEES POUR EMBALLAGE"

DESCRIPTION

L'invention concerne un système de port à poignées pour emballage, notamment pour pâtisseries, pizzas, quiches, galettes, conçues à partir d'un flan plat unique découpé dans une feuille, de carton ou de plastique ou de tout autre matériau dont les caractéristiques, permettent sa réalisation et rainuré afin d'en faciliter le pliage et le collage.

Actuellement, il existe deux systèmes de port pour emballages pâtissiers :

- soit sous forme de boîte ;
- soit sous forme de dispositif adaptable à poignées.

Le système de port pour emballage sous forme de boîte se décline en deux conceptions :

- la première est composée d'un fond prolongé de quatre volets, prépliés et collés, grâce à leurs bandes de rigidification et à leurs montants latéraux. Cette réalisation couramment appelée "six coins collés" est actuellement la plus usitée ;
- la seconde est composée d'un fond sur lequel viennent s'articuler quatre montants latéraux prépliés, non collés, eux-mêmes prolongés par deux languettes pourvues d'une fente médiane et par deux montants terminés chacun par une poignée.

Le système de port pour emballage sous forme de dispositif à poignées se décline, lui aussi, en deux conceptions :

- la première, s'adaptant aux boîtes pâtissières brutes comprend un fond sur lequel viennent s'articuler par deux des côtés opposés, des volets composés de parois latérales adjacentes au fond, prolongées par des parties rabattables, se positionnant sur le dessus de la boîte et terminées, chacune, par une poignée ;

- la seconde, s'adaptant autour d'un ruban décoratif, comprend un fond sur lequel viennent s'articuler, par deux des côtés opposés, des parties rabattables se positionnant sur le dessus du fond et terminées, chacune, par une poignée.

Ce système possède une bande de fermeture conçue prédécoupée et maintenue dans son emplacement, grâce à des points d'attache.

Les inconvénients pour ces deux modes de réalisation sont :

- une préhension malaisée, pour le système de port sous forme de boîte sans poignées ;
- une utilisation plus conséquente de matière première, rendant le produit plus onéreux ;
- la conception en deux parties du dispositif adaptable à poignées oblige à une manipulation plus complexe lors de la mise en place de celui-ci.

Le but de l'invention est de concevoir un système de port à poignées pour emballage, sous forme de boîte ou de dispositif, selon diverses innovations afin de réaliser une conception alliant économie et matière première, manipulation plus aisée, port amélioré, et pouvant être plié mécaniquement. Cette invention s'applique à des emballages comprenant:

- un fond polygonal muni de volets latéraux inférieurs, d'un volet frontal inférieur et d'un volet arrière délimités par des lignes de pliage inférieures respectivement latérales, frontale et arrière, et
- une paroi supérieure polygonale reliée au volet arrière par une ligne de pliage supérieure arrière, munie de volets latéraux supérieurs et d'un volet frontal supérieur délimités par des lignes de pliage supérieures respectivement latérale et frontale.

Suivant l'invention, le système comprend des moyens de port amovibles disposés sur la paroi supérieure dudit emballage, ces moyens de port comportant au moins une poignée issue d'un flan plat prédécoupé.

Il devient ainsi possible de proposer aux utilisateurs d'emballages du type "six coins collés" des moyens de port réalisés suivant des techniques de prédécoupage et de pliage déjà mises en oeuvre pour la réalisation des emballages. Ces moyens de port peuvent d'ailleurs être partie intégrante du flan plat prédécoupé, ou bien encore être obtenus à partir de flans plats prédécoupés distincts.

Dans une première application de l'invention à des emballages à poignées intégrées, la paroi supérieure comprend au moins une poignée conçue prédécoupée et maintenue sur ladite paroi supérieure par au moins une ligne de pliage de poignée.

Dans un premier mode de conception, le système selon l'invention comprend en outre des moyens de blocage comportant une partie de blocage femelle disposée sur le volet frontal inférieur et une partie de blocage mâle disposée sur le volet frontal supérieur. La partie de blocage femelle consiste en une fente terminée latéralement par des incisions.

Dans un premier exemple de réalisation, la partie de blocage mâle comprend une languette conçue prédécoupée et maintenue sur le volet frontal supérieur par une ligne de pliage de languette, cette languette étant prolongée latéralement par des décrochements.

Dans un second exemple de réalisation, la partie de blocage mâle comprend une languette conçue prédécoupée et comportant à chaque extrémité latérale des encoches.

Dans un troisième exemple de réalisation, la partie de blocage mâle comprend une languette conçue prédécoupée au sein du volet frontal supérieur et maintenue sur ledit volet par une première ligne de pliage frontale supérieure, cette languette comprenant une seconde ligne de pliage frontale supérieure et étant prolongée latéralement par des décrochements.

Dans un second mode de conception, les moyens de blocage comprennent une partie de blocage mâle disposée

sur le volet frontal inférieure et une partie de blocage femelle disposée sur la paroi supérieure.

Dans une forme préférée de réalisation de ce second mode de conception, la partie de blocage mâle comprend une languette s'étendant au delà du volet frontal inférieur et délimitée par une première ligne de pliage de languette, cette languette comprenant une seconde ligne de pliage de languette et sur ses côtés deux décrochements.

On peut également prévoir, dans le cadre de ce second mode de réalisation, que la partie de blocage femelle consiste en une première fente ménagée le long de la ligne de pliage frontale supérieure et en une seconde fente disposée entre ladite première fente et les poignées, les deux fentes étant séparées d'une distance sensiblement égale à la distance séparant la base de la languette de ses décrochements.

Dans un troisième mode de conception, le système selon l'invention comporte une première poignée située en prolongement d'une partie rabattable attenante au volet frontal inférieur et délimitée par une ligne de pliage de rabattement, et une seconde poignée, conçue prédécoupée, située sur la paroi supérieure, la première poignée présentant une découpe intérieure, et le volet frontal inférieur comporte une fente sensiblement parallèle aux lignes de pliage et conçue pour y insérer la partie rabattable.

De préférence, la première poignée comprend dans sa découpe intérieure une languette prolongée latéralement par des décrochements.

Dans ce troisième mode de conception, le système de port selon l'invention peut comprendre sur sa paroi supérieure des moyens de blocage prévus pour coopérer avec la languette incluse dans la première poignée, ces moyens de blocage femelle comprenant:

- une encoche pour recevoir ladite languette,
- des incisions conçues sous la forme d'angles aigus, pour fournir des décrochements, ces décrochements

procurant un blocage des décrochements latéraux de la languette, et

- une patte prévue pour exercer une pression sur ladite languette insérée dans l'encoche.

Dans les trois modes de conception précités, on peut aussi prévoir des moyens pour obturer les évidements de la paroi supérieure correspondant aux poignées maintenues pliées, ces moyens d'obturation étant disposés sur le face intérieure de la paroi supérieure du système de port selon l'invention, et pouvant être réalisés à partir d'un film plastique ou tout autre matériau équivalent.

Pour l'application du système selon l'invention à des emballages sans poignées intégrées, on propose un système dans lequel les moyens de port comprennent une bande comportant un fond polygonal sur lequel viennent s'articuler par deux des côtés opposés des volets composés de parois latérales adjacentes au fond polygonal, prolongées par des parties rabattables se positionnant sur le dessus de l'emballage et terminées, chacune par une poignée. Les parties rabattables sont munis de moyens de blocage qui sont mis en oeuvre par l'utilisateur de l'emballage après disposition de la bande autour de l'emballage.

Lorsque le système de port selon l'invention est appliqué à des emballages munis d'un noeud décoratif, les moyens de port comprennent alors une bande comprenant un fond polygonal sur lequel viennent s'articuler par deux des côtés opposés des parties rabattables terminées, chacune, par une poignée. Les parties rabattables sont munis de moyens de blocage qui sont mis en oeuvre après avoir passé la bande sous le noeud décoratif.

La description qui suit, faite en regard des dessins annexés donnés à titre d'exemple non limitatif, permettra de mieux comprendre l'invention.

- La figure 1 est une vue en plan du flan découpé d'un premier mode de réalisation, conformément à l'invention ;
- La figure 2 est une vue de face proposant un second mode de conception de la languette permettant le blocage du dessus de la boîte ;
- La figure 3 est une vue de face proposant un troisième mode de conception de la languette permettant le blocage du dessus de la boîte ;
- La figure 4 est une vue en plan du flan découpé d'un second mode de réalisation, conformément à l'invention ;
- La figure 5 est une vue de dessus représentant la boîte dans sa forme d'utilisation, selon le second mode de réalisation ;
- La figure 6 est une vue en plan du flan découpé d'un troisième mode de réalisation, conformément à l'invention ;
- La figure 7 est une vue de dessus du troisième mode de réalisation ;
- La figure 8 est une vue de dessus représentant la boîte dans sa forme d'utilisation, selon le troisième mode de réalisation ;
- la figure 9 est une vue en plan du flan découpé d'un quatrième mode de réalisation selon l'invention; et
- la figure 10 est une vue en plan du flan découpé d'un cinquième mode de réalisation selon l'invention.

Selon l'invention, et au vu de la figure 1, le flan plat découpé et rainuré comprend un fond A.1 sur lequel viennent s'articuler un volet frontal inférieur B.1, un volet arrière C.1, une paroi supérieure D.1, et un volet frontal supérieur E.1 :

- le fond polygonal A.1 possède, sur ses côtés, es montants latéraux A.2, A.3 délimités par des lignes de pliage latérales A.20, A.30, ayant des

angles repliables A.21, A.22, A.31, A.32 grâce aux lignes de pliage A.210, A.211, A.310, A.311 ;

- le volet frontal inférieur B.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification B.2, B.3 délimitées par des lignes de pliage B.11, B.12, une fente H.20 terminée latéralement par des incisions H.21, H.22 ;
- le volet arrière C.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification C.2, C.3 délimitées par des lignes de pliage C.11, C.12 ;
- la paroi supérieure D.1, ou dessus, possède, sur ses côtés, des montants latéraux D.4, D.5 délimités par des lignes de pliage D.40, D.50, ayant des angles repliables D.41, D.51 grâce aux lignes de pliage D.410, D.510, deux poignées F.11, F.21 conçues prédécoupées F.13, F.23 et maintenues sur ledit volet, grâce aux lignes de pliage P.20, P.30 ;
- le volet frontal supérieur E.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification E.4, E.5 délimitées par des lignes de pliage E.11, E.12, une languette K.10 conçue prédécoupée et maintenue sur ledit volet, grâce à une ligne de pliage K.50 ladite languette est prolongée, latéralement, par des décrochements K.20, K.30.

Le montage du système de port à poignées 1 s'effectue selon le processus suivant :

- le volet frontal inférieur B.1 et le volet arrière C.1 sont ramenés, perpendiculairement, sur le fond A.1 en prenant soin de replier, perpendiculairement sur ces volets, les bandes de rigidification B.2, B.3, C.2, C.3, grâce aux lignes de pliage B.11, B.12, C.11, C.12, les montants latéraux A.2, A.3 sont repliés à leur tour, de manière à permettre le collage de leurs angles A.21, A.22, A.31, A.32 sur les bandes de rigidification B.2, C.2, B.3, C.3. Puis le volet frontal supérieur E.1 est ramené,

perpendiculairement, sur la paroi supérieure D.1 en prenant soin de replier, perpendiculairement sur le volet frontal supérieur E.1 les bandes de rigidification E.2, E.3, grâce aux lignes de pliage E.11, E.12, les montants latéraux D.4, D.5 sont repliés à leur tour, de manière à permettre le collage de leur angle D.41, D.51, sur les bandes de rigidification E.4, E.5. La paroi supérieure D.1 est ramenée sur le fond A.1, grâce à la ligne de pliage D.10, donnant à l'emballage sa forme initiale de boîte à coins collés. L'opération finale de fixation s'effectue par l'insertion de la languette K.10, avec l'aide de la ligne de pliage K.50, dans la fente H.20 et par le blocage des décrochements latéraux K.20, K.30 dans ladite fente, grâce aux incisions latérales H.21, H.22. La boîte étant ainsi fermée et bloquée, l'utilisateur n'a plus qu'à positionner, vers le haut, les poignées F.11, F.21.

La figure 2 propose un second mode de conception de la languette décrite pour la figure 1. La languette K.101 sans ligne de pliage K.50, s'oriente plus vers des boîtes conçues en matériau semi-rigide. En effet, de par sa conception, celle-ci possédant une meilleure tenue, permet lors de son insertion dans la fente H.20, un placage plus efficace du volet frontal supérieur E.1 sur le volet frontal inférieur B.1. Le blocage de la boîte s'effectue grâce aux décrochements latéraux K.20, K.30 de la languette K.101 dans les incisions latérales H.21, H.22, les encoches K.21, K.31 empêchant les décrochements latéraux K.20, K.30 de ressortir des incisions latérales H.21, H.22.

La figure 3 propose un troisième mode de conception de la languette décrite pour la figure 1. La languette K.102, de par son positionnement sur le centre du volet frontal supérieur E.1, permet de conserver la partie basse du volet frontal supérieur E.1, grâce à la ligne de découpe K.60, donnant plus de rigidité à ce dernier.

Le blocage de la boîte s'effectue, avec l'aide des deux lignes de pliage K.40, K.50, grâce aux décrochements latéraux K.20, K.30 de la languette K.102 dans les incisions latérales H.21, H.22.

La figure 4 propose un second mode de réalisation d'un système 2 de port à poignées pour emballage. Le flan plat découpé et rainuré comprend un fond A.1 sur lequel viennent s'articuler des volets B.1, C.1, D.1, E.1 :

- le fond polygonal A.1 possède, sur ses côtés, des montants latéraux A.2, A.3 délimités par des lignes de pliage A.20, A30, ayant des angles repliables A.21, A.22, A.31, A.32 grâce aux lignes de pliage A.210, A.211, A.310, A.311 ;
- le volet frontal inférieur B.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification B.2, B.3 délimitées par des lignes de pliage B.11, B.12, et dans son prolongement frontal, une languette K.1 possédant deux lignes de pliage K.4, K.5, et sur ses côtés, des décrochements K.2, K.3 ;
- le volet arrière C.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification C.2, C.3 délimitées par des lignes de pliage C.11, C.12 ;
- la paroi supérieure D.1, ou dessus, possède, sur ses côtés, des montants latéraux D.4, D.5 délimités par des lignes de pliage D.40, D.50, ayant des angles repliables D.41, D.51 grâce aux lignes de pliage D.410, D.510, deux poignées F.11, F.21 conçues prédécoupées F.13, F.23 et maintenues sur ledit volet, grâce aux lignes de pliage P.20, P.30, une première fente H.10, située le long de la ligne de pliage E.10, une seconde fente H.20, située entre la fente H.10 et les poignées F.11, F.12 ;
- le volet frontal supérieur E.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification E.4, E.5 délimitées par des lignes de pliage E.11, E.12.

L'opération finale de fixation s'effectue par l'insertion de la languette K.1, avec l'aide de la ligne de pliage K.5, dans la fente H.10, et avec celle de K.4, dans la fente H.20 et par le blocage des décrochements latéraux K.2, K.3 dans la fente H.20, grâce aux incisions latérales H.21, H.22.

La figure 5 représente la mise en place de la languette K.1, respectivement dans les fentes H.10 et H.20, afin de permettre le blocage de la paroi supérieure D.1, grâce à ses décrochements latéraux K.2, K.3 et le positionnement des poignées F.11, F.21 à la verticale de la boîte.

La figure 6 propose un troisième mode de conception d'un système 3 de port à poignées pour emballage. Le flan plat découpé et rainuré comprend un fond A.1 sur lequel viennent s'articuler des volets B.1, C.1, D.1, E.1 :

- le fond polygonal A.1 possède, sur ses côtés, des montants latéraux A.2, A.3 délimités par des lignes de pliage A.20, A.30, ayant des angles repliables A.21, A.22, A.31, A.32 grâce aux lignes de pliage A.210, A.211, A.310, A.311 ;
- le volet frontal inférieur B.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification B.2, B.3 délimitées par des lignes de pliage B.11, B.12, et dans son prolongement frontal, une partir rabattable F.1 terminée par une poignée F.11. Celle-ci possède à l'intérieur, dans l'espace découpé prévu pour introduire les doigts de l'utilisateur lors du port de la boîte, une languette L.3 prolongée latéralement par des décrochements L.1, L.2 ;
- le volet arrière C.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification C.2, C.3 délimitées par des lignes de pliage C.11, C.12 ;
- la paroi supérieure D.1, ou dessus, possède, sur ses côtés, des montants latéraux D.4, D.5 délimités par des lignes de pliage D.40, D.50,

ayant des angles repliables D.41, D.51 grâce au lignes de pliage D.410, D.510, une poignée F.11 conçue prédécoupée F.23, et maintenue sur ledit volet, grâce à la ligne de pliage P.20, un système de blocage M.1, M.2, M.3, M.4, M.5, M.6, situé entre les lignes de pliage D.10 et P.20 ;

- le volet frontal supérieur E.1 possède, sur ses côtés, des bandes de rigidification E.4, E.5 délimitées par des lignes de pliage E.11, E.12, une fente I.10.

L'opération finale de fixation s'effectue par l'insertion de la partie rabattable F.1 dans la fente I.10, puis en ayant pris soin de relever, à la verticale de la boîte, la poignée F.21, la poignée F.11 est ramenée sur le centre de la paroi supérieure D.1, et accolée à la poignée F.21. La languette L.3 vient s'insérer dans l'encoche M.4, puis sous la patte M.3 et retrouve ses décrochements latéraux L.1, L.2 bloqués grâce aux incisions M.1, M.2, M.5, M.6 et aux décrochements latéraux M.10, M.20.

La figure 7 représente la paroi supérieure D.1 selon le troisième mode de conception de système de port à poignées, sur lequel se situent la poignée F.21 et le système de blocage. Ce dernier se décompose de la manière suivante :

- l'encoche M.4 permet l'insertion de la languette L.3 ;
- les incisions M.1, M.5 et M.2, M.6, conçues sous la forme d'angles aigus, donnent naissance aux décrochements M.10 et M.20, ceux-ci offrant un blocage complet aux décrochements latéraux L.1, L.2 de la languette L.3 ;
- la patte M.3 conforte le blocage de la languette L.3 par la pression qu'elle exerce sur cette dernière.

La figure 8 représente le troisième mode de conception de système de port à poignées, vu du dessus, dans sa forme définitive de montage. La partie

rabattable F.1 est positionnée sur la paroi supérieure D.1, la poignée F.21 est relevée la poignée F.11 est ramenée sur le centre de la paroi supérieure D.1 et accolée à la poignée F.21. La languette L.3 vient s'insérer dans l'encoche M.4, puis sous la patte M.3 et retrouve ses décrochements latéraux L.1, L.2 bloqués grâce aux incisions M.1, M.2, M.5, M.6 et aux décrochements latéraux M.10, M.20.

La figure 9 illustre un quatrième mode de conception d'un système 4 de port à poignées pour emballage. Cette conception sous forme de bande permet, sa mise en place effectuée, d'apporter une aide au port des boîtes pâtissières dites " six coins collés". Le flan plat découpé et rainuré comprend un fond polygonal A.11 sur lequel viennent s'articuler par deux des côtés opposés A.110, A.120, un premier et un second volets B.1, B.2 comprenant une première et une seconde parois latérales B.11, B.21 adjacentes au fond A.11 prolongées par des parties B.12, B.22 se positionnant sur le dessus de la boîte et terminées, chacune, par une poignée F.11, F.21.

Le montage du système 4 de port à poignées s'effectue selon le processus suivant:

- une fois le fond A.11 mis en place sous la boite, les parties rabattables B.12, B.22 prolongées par les poignées F.11; F.21 sont ramenées sur le dessus de la boîte, le positionnement en étant facilité par des lignes de pliage B.110, B.120, C.110, C.120,

- l'opération de fixation s'effectue par insertion dans une encoche M.4, puis sous une patte M.3, d'une languette L.3 dont les décrochements latéraux L.1, L.2 se trouvent bloqués grâce à des incisions M.1, M.2, M.5, M.6 et à des décrochements latéraux M.10, M.20.

Un cinquième mode de conception d'un système 5 de port à poignées peut être mis en oeuvre, en référence à la figure 10. Ce mode de conception sous forme de bande permet d'apporter une aide au port des boîtes pâtissières dites " à six coins collés" agrémentées d'un ruban décoratif. Un flan plat découpé et rainuré

comprend un fond polygonal A.12 sur lequel viennent s'articuler par deux des côtés opposés A.110, A.120 des parties rabattables B.12, B.22 terminées, chacune, par une poignée F.11, F.21.

Le montage du système 5 de port à poignées s'effectue selon le processus suivant:

- le système 5 de port à poignées est glissé sous le noeud du ruban décoratif, les parties rabattables B.12, B.22 sont ramenées sur le dessus du fond A.12, le positionnement en étant facilité par des lignes de pliage A.110, A.120, C.110, C.120,

- l'opération de fixation s'effectue par insertion dans une encoche M.4, puis sous une patte M.3, d'une languette L.3 dont les décrochements latéraux L.1; L.2 se retrouvent bloqués grâce à des incisions M.1, M.2, M.5, M.6 et à des décrochements latéraux M.10, M.20.

Bien sûr, l'invention n'est pas limitée aux exemples qui viennent d'être décrits et de nombreux aménagements peuvent être apportés à ces exemples sans sortir du cadre de l'invention. En particulier, l'invention peut être mise en oeuvre pour des systèmes de dimensions quelconques et réalisé à partir de tout type de matériau susceptible d'être plié et collé.

REVENDICATIONS

1. Système de port à poignées (1-5) pour emballage, notamment pour pâtisseries, pizzas, quiches, galettes, conçu à partir d'un flan plat unique découpé dans une feuille de matériau pliable tel que carton ou plastique et rainuré afin d'en faciliter le pliage et le collage, cet emballage comprenant:

- un fond polygonal (A.1) muni de montants latéraux inférieurs (A.2, A.3), d'un volet frontal inférieur (B.1) et d'un volet arrière (C.1) délimités par des lignes de pliage inférieures respectivement latérales (A.20, A.30), frontale (B.10) et arrière (C.10),

- une paroi supérieure polygonale (D.1) reliée au volet arrière (C.1) par une ligne de pliage supérieure arrière (D.10), munie de volets latéraux supérieurs (D.4, D.5) et d'un volet frontal supérieur (E.1) délimités par des lignes de pliage supérieures respectivement latérale (D.40, D.50) et frontale (E.10),

caractérisé en ce qu'il comprend des moyens de port (F.11, F.21) amovibles disposés sur la paroi supérieure dudit emballage, ces moyens de port comportant au moins une poignée issue d'un flan plat prédécoupé.

2. Système selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend, au titre des moyens de ports, au moins une poignée (F.11, F.21) conçue prédécoupée dans ladite paroi supérieure (D.1) et maintenue sur celle-ci par au moins une ligne de pliage de poignée (P.30, P.20).

3. Système (1) selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comprend deux poignées (F.11, F.21) dont les lignes de pliage de poignée (P.30, P.20) sont sensiblement parallèles.

4. Système (1) selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'il comprend en outre des moyens de blocage comportant une partie de blocage femelle (H.20) disposée sur le volet frontal inférieur (B.1) et une partie de blocage mâle (K.10) disposée sur le volet frontal supérieur (E.1).

5. Système (1) selon la revendication 4, caractérisé en ce que la partie de blocage femelle consiste en une fente (H.20) terminée latéralement par des incisions (H.22, H.21).

6. Système (1) selon la revendication 5, caractérisé en ce que la partie de blocage mâle comprend une languette (K.10) conçue prédécoupée et maintenue sur le volet frontal supérieur (E.1) par une ligne de pliage de languette (K.50), cette languette (K.10) étant prolongée latéralement par des décrochements (K30, K.20).

7. Système selon la revendication 5, caractérisé en ce que la partie de blocage mâle comprend une languette (K.101) conçue prédécoupée et comportant à chaque extrémité latérale des encoches (K.31, K.21).

8. Système selon la revendication 5, caractérisé en ce que la partie de blocage mâle comprend une languette (K.102) conçue prédécoupée au sein du volet frontal supérieur (E.1) et maintenue sur ledit volet par une première ligne de pliage frontale supérieure (K.50), cette languette (K.102) comprenant une seconde ligne de pliage frontale supérieure (K.40) et étant prolongée latéralement par des décrochements (K.30, K.20).

9. Système (2) selon la revendication 3, caractérisé en ce que les moyens de blocage comprennent une partie de blocage mâle (K.1) disposée dans le prolongement du volet frontal inférieur (B.1) et une partie de blocage femelle disposée sur la paroi supérieure (D.1).

10. Système (2) selon la revendication 9, caractérisé en ce que la partie de blocage mâle comprend une languette (K.1) s'étendant au delà du volet frontal inférieur (B.1) et délimitée par une première ligne de pliage de languette (K.5), cette languette comprenant une seconde ligne de pliage de languette (K.4) et sur ses côtés deux décrochements (K.2, K.3).

11. Système (2) selon la revendication 10, caractérisé en ce que la partie de blocage femelle consiste en une première fente (H.10) ménagée le long de la ligne de pliage frontale supérieure et en une seconde fente (H.20) disposée entre ladite première fente (H.10) et les poignées (F.11, F.21), les deux fentes (H.10, H.20) étant séparées d'une distance sensiblement égale à la distance séparant la base de la languette de ses décrochements.

12. Système (3) selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comporte une première poignée (F.11) située en prolongement d'une partie rabattable (F.1) attenante au volet frontal inférieur (B.1) et délimitée par une ligne de pliage de rabattement (P.10), et une seconde poignée (F.21), conçue prédécoupée, située sur la paroi supérieure (D.1), la première poignée (F.11) présentant une découpe intérieure, et en ce que le volet frontal inférieur (E.1) comporte une fente sensiblement parallèle aux lignes de pliage et conçue pour y insérer la partie rabattable (F.1).

13. Système (3) selon la revendication 12, caractérisé en ce que la première poignée (F.11) comprend dans sa découpe intérieure une languette (L.3) prolongée latéralement par des décrochements (L.1, L.2).

14. Système (3) selon l'une des revendications 12 ou 13, caractérisé en ce qu'il comprend sur sa paroi

supérieure (D.1) des moyens de blocage prévus pour coopérer avec la languette (L.3) incluse dans la première poignée (F.11), ces moyens de blocage comprenant:

- une encoche (M.4) pour recevoir ladite languette (L.3),
- des incisions (M1, M5; M2, M6) conçues sous la forme d'angles aigus, pour fournir des décrochements, ces décrochements procurant un blocage des décrochements latéraux de la languette (L.3), et
- une patte (M.3) prévue pour exercer une pression sur ladite languette (L.3) insérée dans l'encoche.

15. Système selon l'une des revendications 2 à 14, caractérisé en ce qu'il comprend en outre des moyens pour obturer les évidements de la paroi supérieure correspondant aux poignées maintenues pliées, ces moyens d'obturation étant disposés sur la face intérieure de la paroi supérieure.

16. Système selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de port comprennent une bande (4) comportant un fond polygonal (A.11) sur lequel viennent s'articuler par deux des côtés opposés (A.110, A.120) des volets (B.1, B.2) composés de parois latérales (B.11, B.21) adjacentes au fond polygonal (A.11), prolongées par des parties rabattables (B.12, B.22) se positionnant sur le dessus de l'emballage et terminées, chacune par une poignée (F.11, F.21), en ce que les parties rabattables comprennent des moyens de blocage (M.1 M.2, M.3, M.4, M.5, M.6; L.1, L.2, L.3) mis en oeuvre après entourage de l'emballage par ladite bande (4).

17. Système selon la revendication 1, appliqué à une boîte munie d'un ruban décoratif, caractérisé en ce que les moyens de port comprennent une bande (5) comprenant un fond polygonal (A.12) sur lequel viennent s'articuler

par deux des côtés opposés (A.110, A.120) des parties rabattables (B.12, B.22) terminées, chacune, par une poignée (F.11, F21), et en ce que les parties rabattables comprennent des moyens de blocage (M.1, M.2, M.3, M.4, M.5, M.6; L.1, L.2, L.3) mis en oeuvre après insertion de ladite bande (5) sous le noeud décoratif.

FIG.1

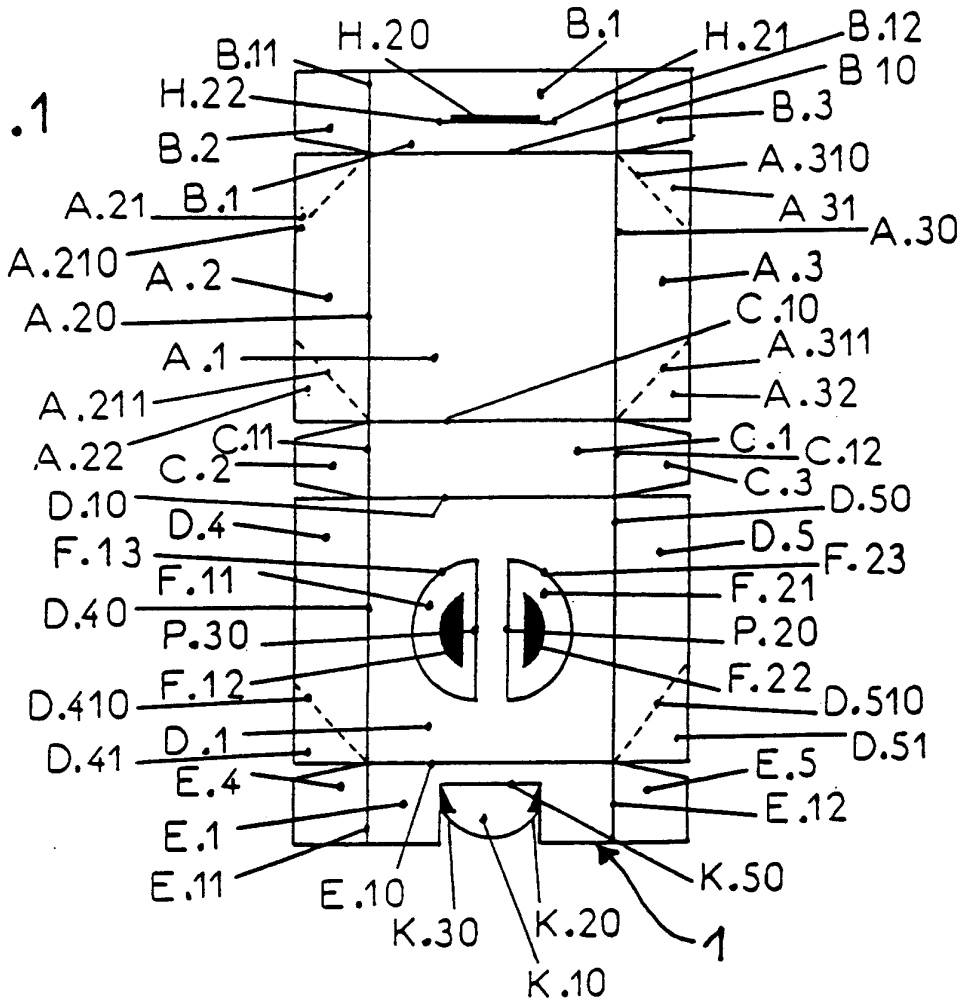


FIG.2

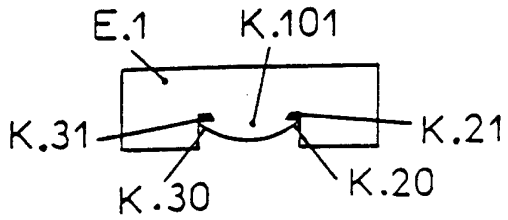


FIG.3

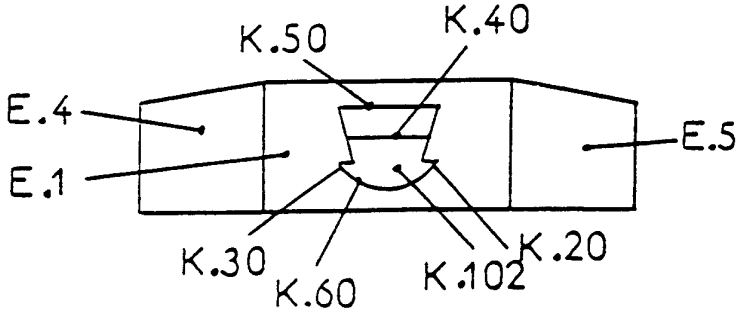


FIG.4

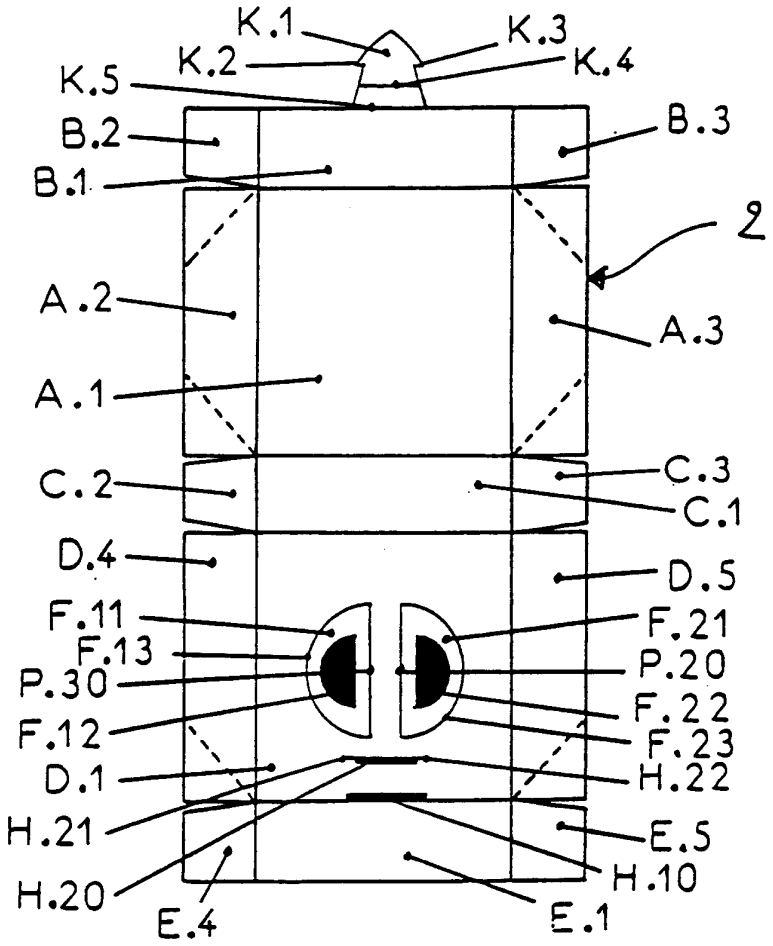

K.1
K.3
K.2
K.4
K.5
B.2
B.3
B.1
2
A.2
A.3
A.1
C.2
C.3
C.1
D.4
D.5
F.11
F.21
F.13
P.20
P.30
F.22
F.12
F.23
D.1
H.22
H.21
E.5
H.10
H.20
E.4
E.1

FIG.5

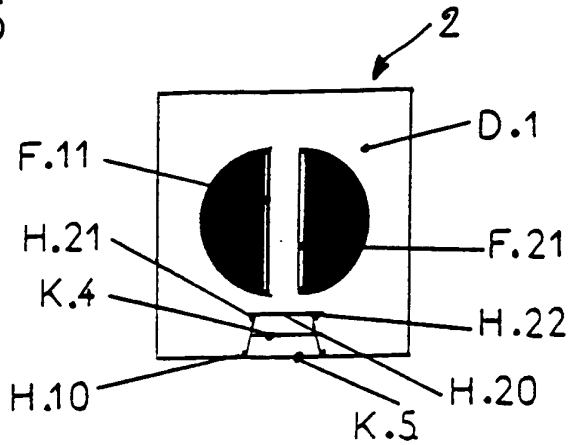

2
D.1
F.11
H.21
F.21
K.4
H.22
H.10
H.20
K.5

FIG.6

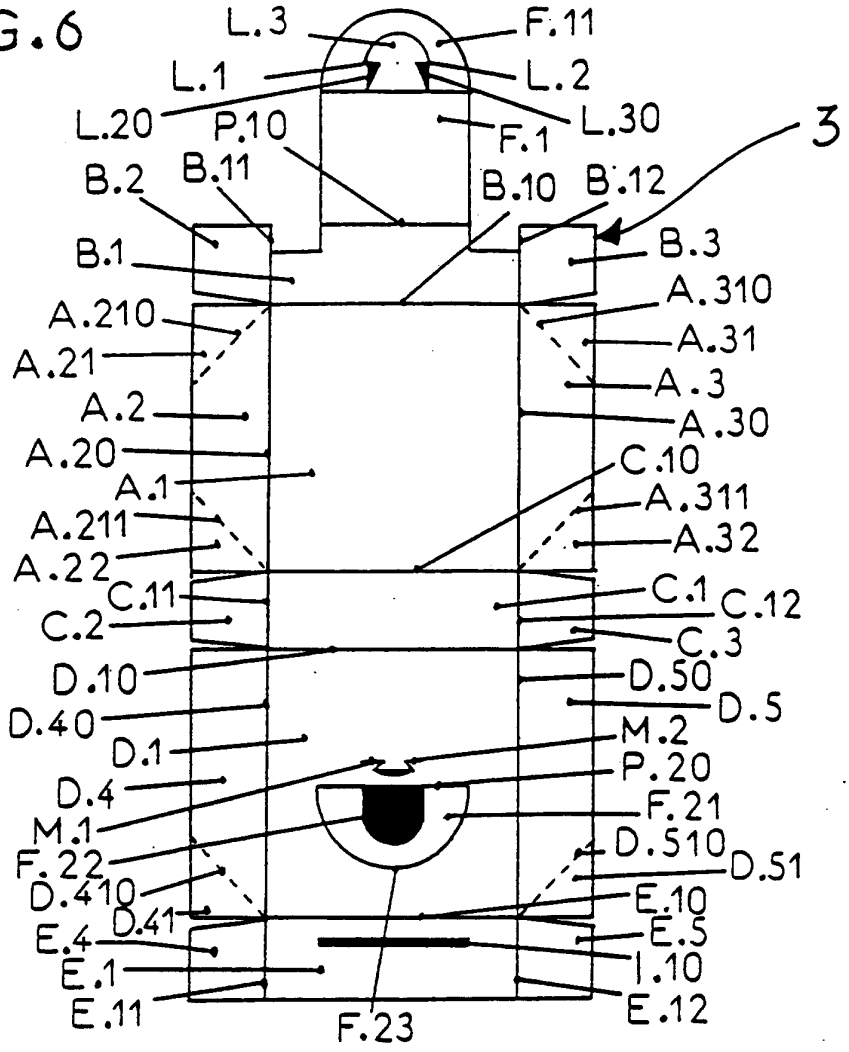

L.3
F.11
L.1
L.2
L.20
P.10
F.1
L.30
3
B.2
B.11
B.10
B.12
B.1
B.3
A.210
A.310
A.21
A.31
A.2
A.3
A.30
A.20
C.10
A.1
A.311
A.211
A.32
A.22
C.11
C.1
C.12
C.2
C.3
D.10
D.50
D.40
D.5
D.1
M.2
D.4
P.20
M.1
F.21
F.22
D.510
D.51
D.410
E.10
D.41
E.4
E.5
E.1
I.10
E.11
E.12
F.23

FIG.7

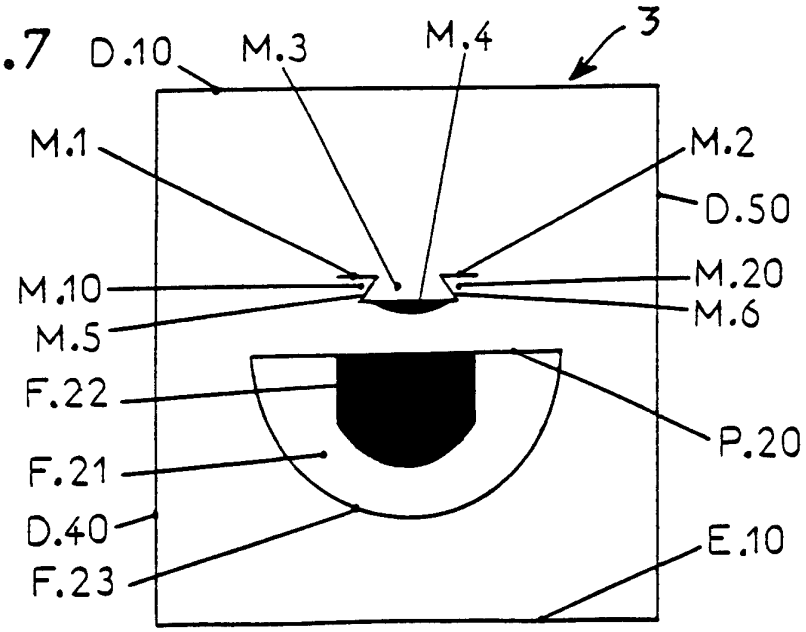

D.10
M.3
M.4
3
M.1
M.2
D.50
M.10
M.20
M.5
M.6
F.22
P.20
F.21
D.40
E.10
F.23

FIG.8

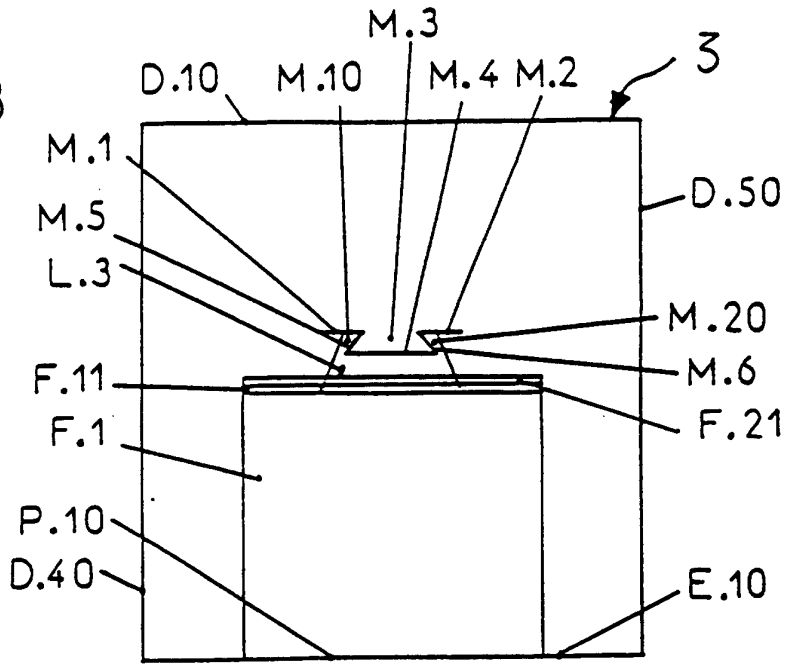


FIG.9

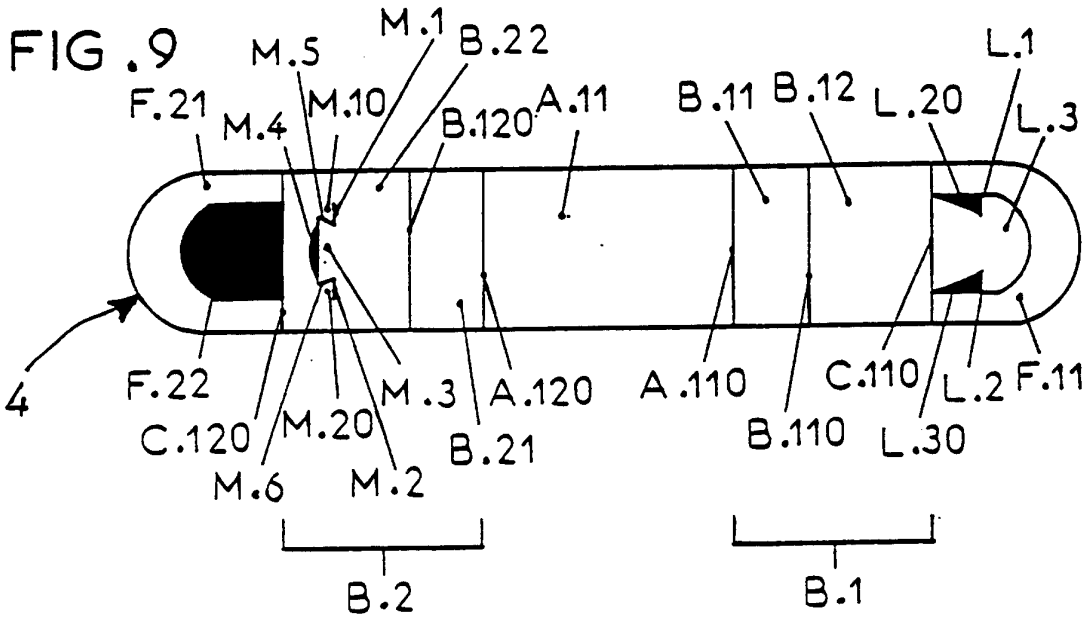
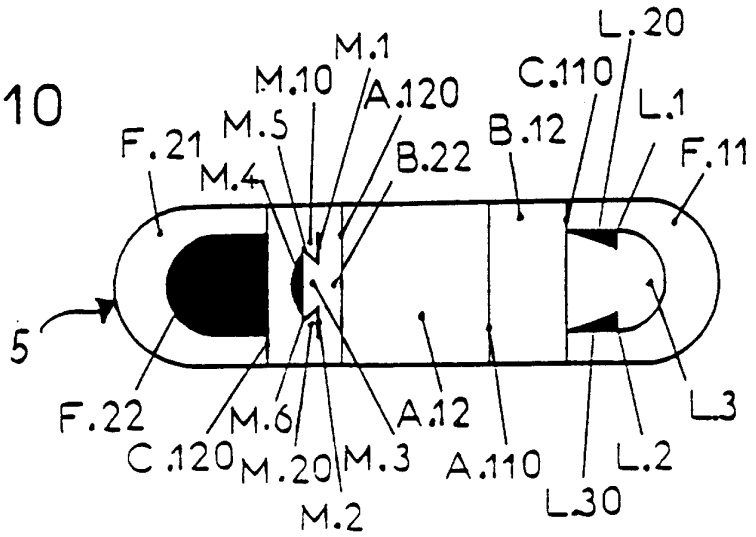


FIG.10



REPUBLIQUE FRANÇAISE

2736619

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement national

FA 516225
FR 9508546

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X Y	US-A-2 661 142 (J. HENDRICKSON) * le document en entier *	1-3 4-7,9,10
Y	GB-A-248 674 (R.H. FILMER) * le document en entier *	4-7
Y A	DE-A-28 32 816 (FETIM B.V.) * page 5, dernier alinéa - page 6, alinéa 3; figures 1,4 *	9,10 11
A	FR-A-755 984 (CAPRON BOUCHER) * le document en entier *	1,12-15
A	FR-A-2 456 042 (PAWI AG) * le document en entier *	1-17

DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)

B65D

Date d'achèvement de la recherche: 29 Mars 1996

Examinateur: Pernice, C

CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES

X : particulièrement pertinent à lui seul
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie
A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général
O : divulgation non-écrite
P : document intercalaire

T : théorie ou principe à la base de l'invention
E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure.
D : cité dans la demande
L : cité pour d'autres raisons

& : membre de la même famille, document correspondant

EPO FORM 1503 03.82 (P04C13)