(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211275927 U
(45)授权公告日 2020.08.18

(21)申请号 201922114398.2

(22)申请日 2019.11.29

(73)专利权人 苏州吉润汽车零部件有限公司
地址 215623 江苏省苏州市张家港市常阴沙现代农业示范园区乐红路4幢、5幢、8幢、9幢、10幢苏州吉润汽车零部件有限公司

(72)发明人 孙成艳 邢良红 魏志勇 陈启荣 秦双绪

(74)专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务所(普通合伙) 11531
代理人 李宏伟

(51)Int.Cl.
B21C 25/02(2006.01)

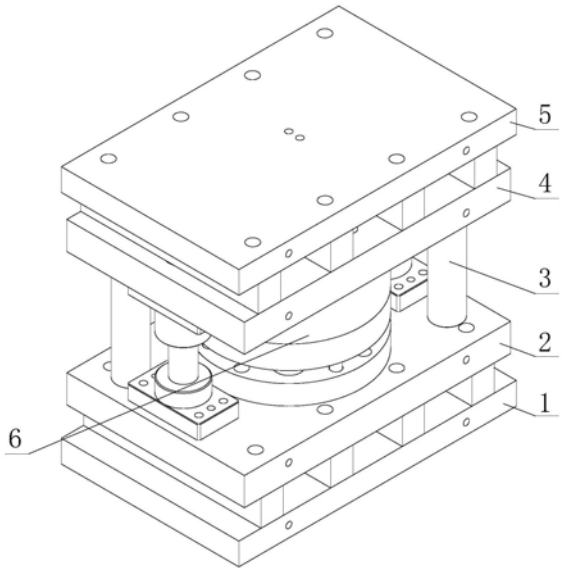
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种钢带生产用模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种钢带生产用模具，包括下底座，所述下底座的上侧连接有下模板，且下模板的上侧连接有连接柱，所述连接柱的上端安装有上模板，所述连接板的外侧下端安装有固定柱，所述挤压板的内部下侧安装有塑形扣，所述挤压板的下部安装有塑型板，且塑型板的内部上表面开设有容量槽，所述塑型板和固定柱的连接处开设有固定孔。该钢带生产用模具，通过挤压板的使用，使挤压板的下端可以和塑型板的内侧表面相互贴合，从而使注入的原料存储到挤压板内部的镂空处，从而使原料在挤压板的内部完成塑形，而因为塑形扣的使用，使原料能够处理成需要的形状，而通过对塑形扣的更换，可以处理成不同的形状，提高了该装置的实用性。



CN 211275927 U

1.一种钢带生产用模具，包括下底座，其特征在于：所述下底座的上侧连接有下模板，且下模板的上侧连接有连接柱，所述连接柱的上端安装有上模板，且上模板的上侧设置有上顶板，所述上顶板的内部下侧安装有连接板，且连接板的中下侧连接有挤压板，所述连接板的外侧下端安装有固定柱，且固定柱的下端外侧设置有减振垫，所述挤压板的内部下侧安装有塑形扣，所述挤压板的下部安装有塑型板，且塑型板的内部上表面开设有容量槽，所述塑型板和固定柱的连接处开设有固定孔。

2.如权利要求1所述的一种钢带生产用模具，其特征在于：所述下底座、下模板、上模板和上顶板呈平行设置。

3.如权利要求1所述的一种钢带生产用模具，其特征在于：所述连接板和上模板构成一体化结构，且上模板和四周被连接柱贯穿。

4.如权利要求1所述的一种钢带生产用模具，其特征在于：所述挤压板的下部内侧为镂空结构，且挤压板的下表面和容量槽的连接处相互贴合。

5.如权利要求1所述的一种钢带生产用模具，其特征在于：所述固定柱设置有六个，且固定柱等角度分布在连接板的下侧表面。

6.如权利要求1所述的一种钢带生产用模具，其特征在于：所述减振垫为橡胶材质，且减振垫的下表面为颗粒形状。

一种钢带生产用模具

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及模具领域，具体涉及一种钢带生产用模具。

【背景技术】

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具，是用来制作成型物品的工具，素有“工业之母”的称号。

[0003] 在现有的模具中，对原料处理时，只能够处理成单一的形状，导致实用性较差。针对上述提出的问题，在原有的钢带生产用模具基础上进行创新设计。

【实用新型内容】

[0004] 为解决上述问题，本实用新型的目的在于提供一种钢带生产用模具，解决了现有的钢带生产用模具中，对原料处理时，只能够处理成单一的形状，导致实用性较差的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：一种钢带生产用模具，包括下底座，所述下底座的上侧连接有下模板，且下模板的上侧连接有连接柱，所述连接柱的上端安装有上模板，且上模板的上侧设置有上顶板，所述上顶板的内部下侧安装有连接板，且连接板的中下侧连接有挤压板，所述连接板的外侧下端安装有固定柱，且固定柱的下端外侧设置有减振垫，所述挤压板的内部下侧安装有塑形扣，所述挤压板的下部安装有塑型板，且塑型板的内部上表面开设有容量槽，所述塑型板和固定柱的连接处开设有固定孔。

[0006] 本实用新型中的一种钢带生产用模具进一步设置为：所述下底座、下模板、上模板和上顶板呈平行设置。

[0007] 本实用新型中的一种钢带生产用模具进一步设置为：所述连接板和上模板构成一体化结构，且上模板和四周被连接柱贯穿。

[0008] 本实用新型中的一种钢带生产用模具进一步设置为：所述挤压板的下部内侧为镂空结构，且挤压板的下表面和容量槽的连接处相互贴合。

[0009] 本实用新型中的一种钢带生产用模具进一步设置为：所述固定柱设置有六个，且固定柱等角度分布在连接板的下侧表面。

[0010] 本实用新型中的一种钢带生产用模具进一步设置为：所述减振垫为橡胶材质，且减振垫的下表面为颗粒形状。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0012] 该钢带生产用模具，通过挤压板的使用，使挤压板的下端可以和塑型板的内侧表面相互贴合，从而使注入的原料存储到挤压板内部的镂空处，从而使原料在挤压板的内部完成塑形，而因为塑形扣的使用，使原料能够处理成需要的形状，而通过对塑形扣的更换，可以处理成不同的形状，提高了该装置的实用性。

【附图说明】

[0013] 图1是本实用新型的侧视结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型的主视结构示意图；

[0015] 图3是本实用新型的塑型板横切面俯视结构示意图；

[0016] 图4是本实用新型的塑型板主视结构示意图。

[0017] 图中：1、下底座，2、下模板，3、连接柱，4、上模板，5、上顶板，6、连接板，7、挤压板，8、固定柱，9、减振垫，10、塑形扣，11、塑型板，12、容量槽，13、固定孔。

【具体实施方式】

[0018] 下面通过具体实施例对本实用新型的一种钢带生产用模具作进一步的详细描述。

[0019] 如图1-4所示，本实用新型提供一种技术方案：一种钢带生产用模具，包括下底座1、下模板2、连接柱3、上模板4、上顶板5、连接板6、挤压板7、固定柱8、减振垫9、塑形扣10、塑型板11、容量槽12和固定孔13，所述下底座1的上侧连接有下模板2，且下模板2的上侧连接有连接柱3，所述连接柱3的上端安装有上模板4，且上模板4的上侧设置有上顶板5，所述上顶板5的内部下侧安装有连接板6，且连接板6的中下侧连接有挤压板7，所述连接板6的外侧下端安装有固定柱8，且固定柱8的下端外侧设置有减振垫9，所述挤压板7的内部下侧安装有塑形扣10，所述挤压板7的下部安装有塑型板11，且塑型板11的内部上表面开设有容量槽12，所述塑型板11和固定柱8的连接处开设有固定孔13；

[0020] 下底座1、下模板2、上模板4和上顶板5呈平行设置，使该装置整体更加整洁；

[0021] 连接板6和上模板4构成一体化结构，且上模板4和四周被连接柱3贯穿，使该装置可以完成对上模板4的升降处理；

[0022] 挤压板7的下部内侧为镂空结构，且挤压板7的下表面和容量槽12的连接处相互贴合，使原料可以存储到挤压板7的内侧；

[0023] 固定柱8设置有六个，且固定柱8等角度分布在连接板6的下侧表面，使该装置通过固定柱8完成对连接板6和塑型板11的连接；

[0024] 减振垫9为橡胶材质，且减振垫9的下表面为颗粒形状，使该装置能够提高自身的使用寿命。

[0025] 本实用新型的工作原理是：使用时，首先将上顶板5的上端连接外界的升降装置，之后通过对上顶板5的升降可以完成对上模板4的升降，当上模板4升高时，会带动连接板6向上升起，之后便可将原料加入到容量槽12的内部，添加完毕之后，再将挤压板7重新下降到容量槽12的内部，直到减振垫9和固定孔13相互接触，从而便可将挤压板7的内侧为密封状态，经过冷却，使原料在挤压板7的内侧完成塑形，再将挤压板7升起，便可将原料从容量槽12的内部取出，而因为塑形扣10和挤压板7的粘连，可以完成对塑形扣10的拆卸，使该装置能够生产出不同形状的物品，这就是该钢带生产用模具的工作原理，同时本说明书中未作详细描述的内容，均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0026] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效，以及部分运用的实施例，而非用于限制本实用新型；应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

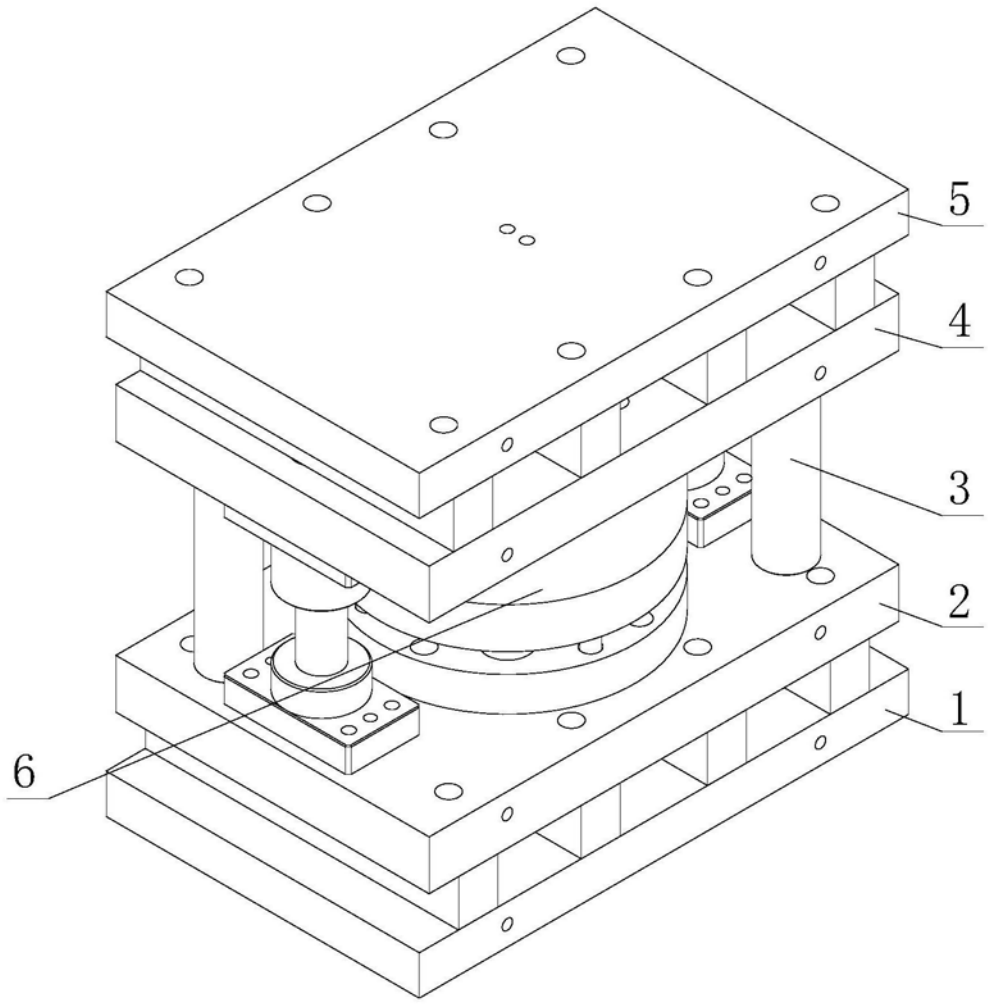


图1

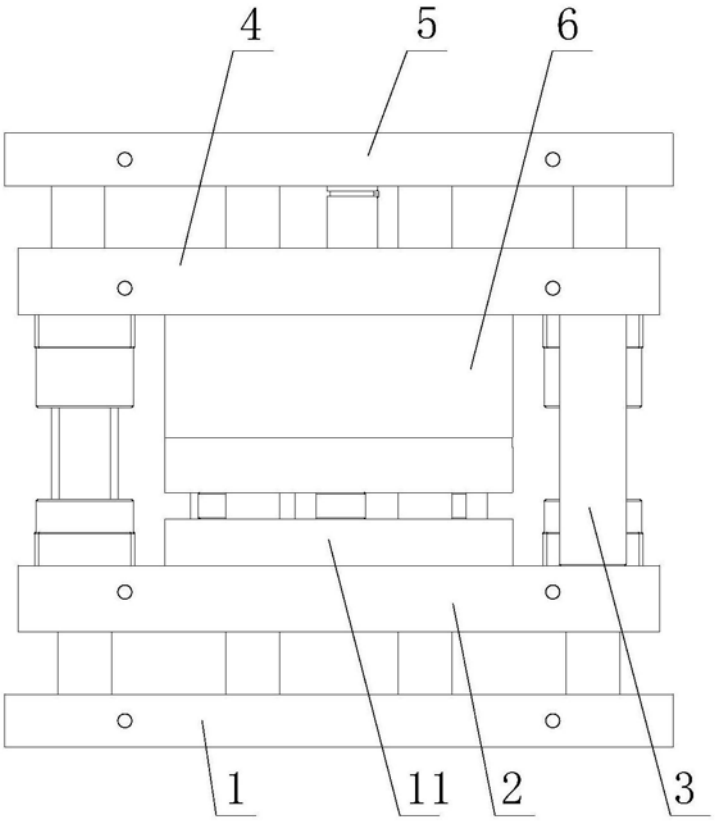


图2

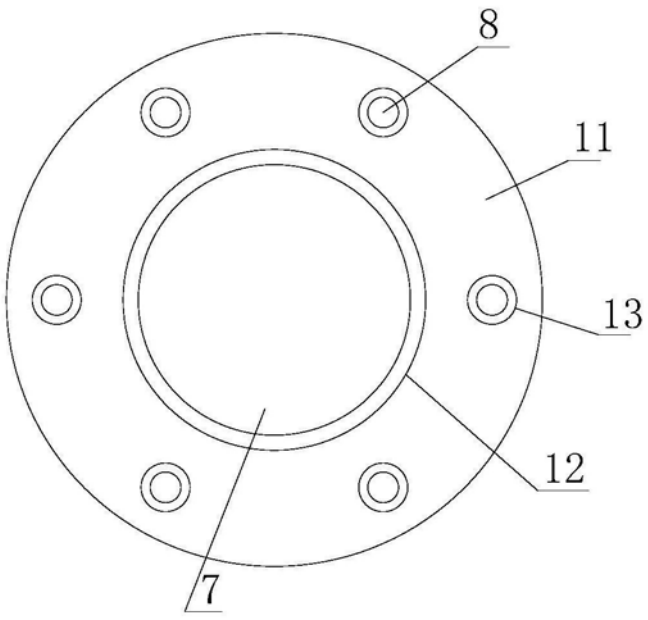


图3

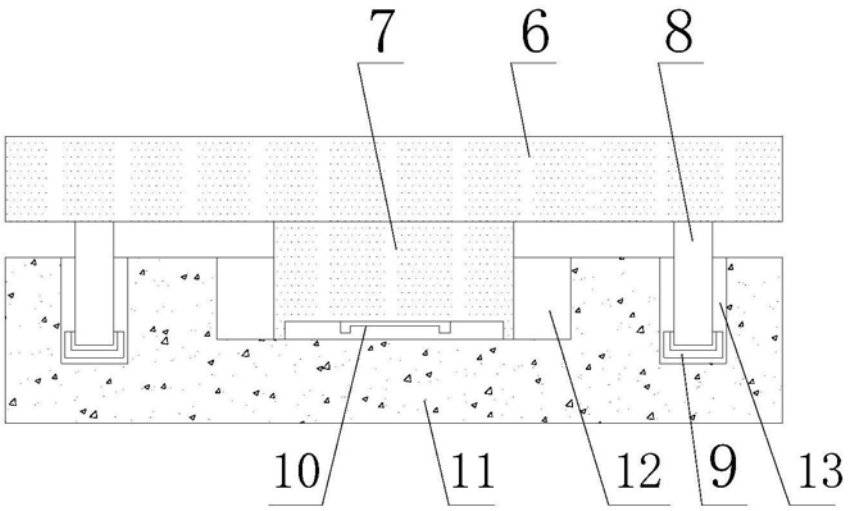


图4