

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21304**

(51) Klasyfikacja:
25-99

(21) Numer zgłoszenia: **22149**

(22) Data zgłoszenia: **10.04.2014**

(54)

Taśma do spoinowania połączeń płyt gipsowych i kartonowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2015 WUP 04/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
ADAMCZYK KRZYSZTOF, Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
ADAMCZYK KRZYSZTOF, Warszawa, (PL)

PL 21304

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest taśma do spoinowania połączeń, zwłaszcza płyt gipsowych i kartonowych, znajdująca zastosowanie w budownictwie, głównie przy wykonywaniu różnorodnych elementów zabudowy z użyciem płyt gipsowo-kartonowych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, kontury, kształty, kolorystkę, strukturę oraz przez ornamentację. Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zaprezentowany na załączonym rysunku, na którym fig. 1 – ilustruje taśmę w widoku z góry **odmiana 1**, fig. 2 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 1**, fig. 3 – pokazuje taśmę w widoku z góry **odmiana 2**, fig. 4 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 2**, fig. 5 – uwidacznia taśmę w widoku z góry **odmiana 3**, fig. 6 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 3**, fig. 7 – pokazuje taśmę w widoku z góry **odmiana 4**, fig. 8 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 4**, fig. 9 – pokazuje taśmę w widoku z góry **odmiana 5**, fig. 10 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 5**, fig. 11 – ilustruje taśmę w widoku z góry **odmiana 6**, natomiast fig. 12 – taśmę w widoku z góry **odmiana 6**.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 1**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 1 i fig. 2 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi o chropowatej powierzchni. W przekroju poprzecznym taśma jest pogrubiona pośrodku i zwęża się ku obrzeżom. W pobliżu zewnętrznych krawędzi w taśmie są wykonane otwory o zarysie elipsy, rozmieszczone jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą pośrodku wzdłużną linią oraz ukośnymi liniami. Wzdłużna linia oraz ukośne linie zakreślają na powierzchni taśmy powtarzalny wzór, który przedstawia rozmieszczane wierzchołkowo kwadraty, ułożone ukośnie. Pola środkowych kwadratów są podzielone rozmieszczoną osiowo linią na trójkąty. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są usytuowane oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 2**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 3 i fig. 4 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata. W przekroju poprzecznym taśma jest pogrubiona pośrodku. Jej grubość zanika ku obrzeżom. Osiowo od strony frontowej, w taśmie jest wykonany rowek. W pobliżu zewnętrznych krawędzi taśma ma otwory o zarysie elipsy, rozmieszczone w rzędach naprzemiennie, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającymi wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie liniami. Wzdłużna linia przebiega wewnątrz osiowo rozmieszczonego rowka. Poprzeczne i ukośne linie krzyżują się, tworząc powtarzalny wzór w formie nieodkrytych kwadratów, usytuowanych wzdłużnie. Wierzchołki kwadratów są wysunięte poza krawędzie taśmy. Kwadraty wewnątrz są podzielone poprzecznymi liniami i przebiegającą osiowo wzdłużną linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są rozmieszczone oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 3**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 5 i fig. 6 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata. W przekroju poprzecznym taśma jest pogrubiona pośrodku. Grubość taśmy zanika ku obrzeżom. Po obu stronach, w powierzchni taśmy jest wykonany rowek. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą poprzecznie linią, rozmieszczoną wewnątrz osiowo usytuowanego rowka oraz ukośnymi liniami. Ukośne linie wraz z poprzeczną linią tworzą na powierzchni taśmy powtarzalny wzór. Wzór ten ma postać nieodkrytych u góry i u dołu kwadratów, łączących się z sobą na wzdłużnej, rozmieszczonej osiowo linii. Wierzchołki kwadratów są wysunięte poza krawędzie taśmy. W pobliżu krawędzi taśmy, po obu jej stronach są rozmieszczone w rzędach, naprzemiennie otwory o zarysie elipsy. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie pionowe odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Nad tymi odcinkami są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 4**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 7 i fig. 8 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi o chropowatej powierzchni. W przekroju poprzecznym taśma jest pogrubiona pośrodku. Grubość taśmy zanika ku obrzeżom. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebie-

gającą poprzecznie linią, rozmieszczoną osiowo oraz liniami ukośnymi i wzdłużnymi, tworzącymi powtarzalny wzór. Wzór ten stanowią rozmieszczone wzdłużnie kwadraty, wierzchołkami dolegające do krawędzi taśmy, łączące się ze sobą na wysokości linii przebiegającej osiowo. Przez punkty styczności kwadratów przebiegają wzdłużne odcinki, dzielące powierzchnię pomiędzy kwadratami na trójkąty równoramienne. W pobliżu krawędzi taśmy, po obu jej stronach są rozmieszczone w rzędach, naprzemiennie otwory o zarysie elipsy. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Nad tymi odcinkami znajdują się oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 5**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 9 i fig. 10 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata, a po obu stronach na linii osi ma rowki tworzące obustronne przewężenie. Na powierzchni taśmy są rozmieszczone otwory o zarysie elipsy, rozmieszczone naprzemiennie, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającymi wzdłużnie, poprzecznie i ukośnie liniami. Wzdłużna linia przebiega wewnątrz osiowo rozmieszczonego rowka od strony frontowej. Ukośne linie krzyżują się z wzdłużną linią, tworząc powtarzalny wzór w formie niedomkniętych kwadratów, których wierzchołki są wyprowadzone poza krawędzie taśmy. Te niedomknięte kwadraty są podzielone wzdłużnymi liniami i przebiegającą osiowo poprzeczną linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków znajdują się oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 6**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 11 i fig. 12 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest obustronnie chropowata. W powierzchni taśmy od strony frontowej jest wykonany rowek, przebiegający osiowo. Na powierzchni taśmy są wykonane otwory o zarysie elipsy, rozmieszczone w rzędach naprzemiennie, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wewnątrz usytuowanego osiowo rowka, linią oraz przecinającymi się z nią ukośnymi i wzdłużnymi liniami. Linie te tworzą na powierzchni taśmy powtarzalny wzór, który przedstawia niedomknięte kwadraty, z wierzchołkami wyprowadzonymi poza krawędzie taśmy. Wzdłużne linie dzielą pola pomiędzy niedomkniętymi kwadratami na równoramienne trójkąty. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków znajdują się oznaczenia cyfrowe.

Ilustracja wzoru

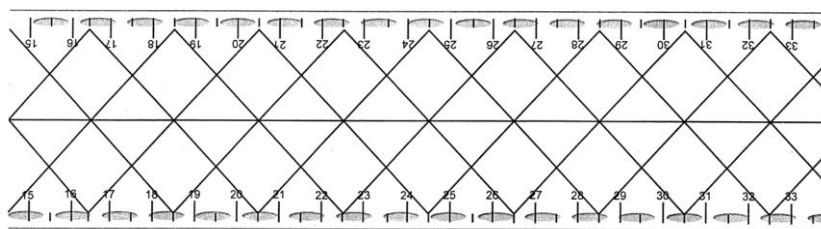


Fig.1

Fig.2

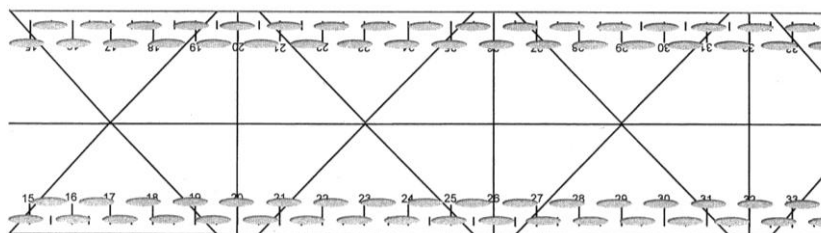


Fig.3

Fig.4

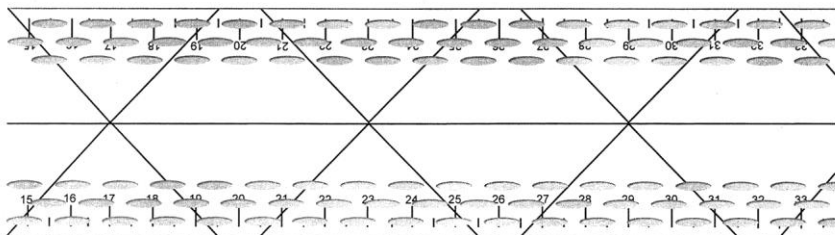


Fig.5



Fig.6

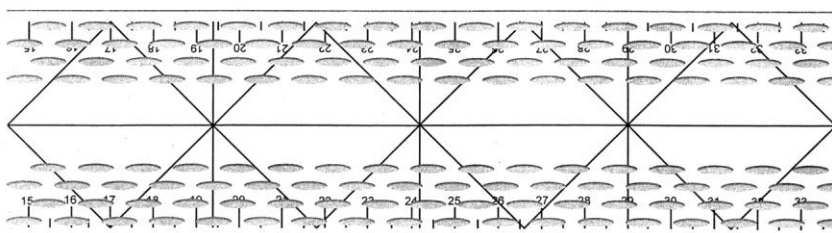


Fig.7



Fig.8

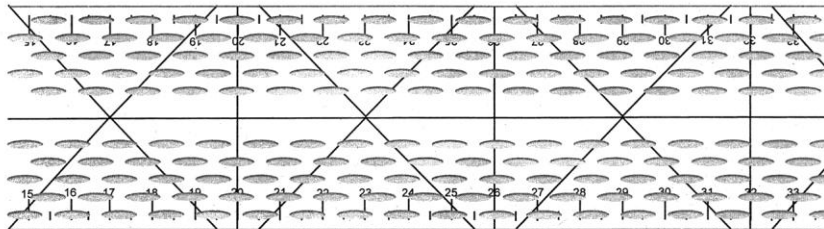


Fig.9



Fig.10

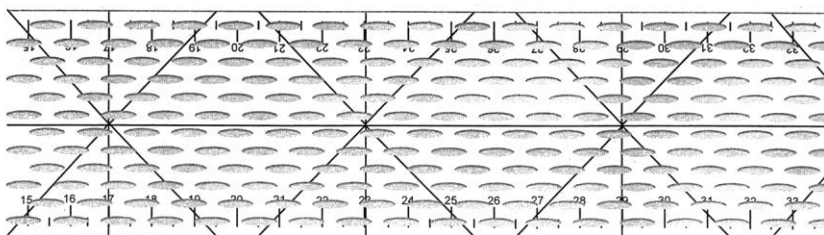


Fig.11



Fig.12