



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101754902 B

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 200880025492. 2

(22) 申请日 2008. 07. 18

(30) 优先权数据

07252890. 4 2007. 07. 20 EP

(85) PCT申请进入国家阶段日

2010. 01. 20

(86) PCT申请的申请数据

PCT/IB2008/002763 2008. 07. 18

(87) PCT申请的公布数据

W02009/013627 EN 2009. 01. 29

(73) 专利权人 菲利普莫里斯生产公司

地址 瑞士纳沙泰尔

(72) 发明人 P·布古安 J·维克斯塔夫

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所 11038

代理人 王会卿

(51) Int. Cl.

B65D 5/00 (2006. 01)

B65D 5/42 (2006. 01)

B65D 21/02 (2006. 01)

B65D 85/10 (2006. 01)

(56) 对比文件

US 3143266 A, 1964. 08. 04,

CN 1718425 A, 2006. 01. 11,

WO 2006079799 A1, 2006. 08. 03,

CN 2454317 Y, 2001. 10. 17,

EP 1801031 A1, 2007. 06. 27,

审查员 李蓉

权利要求书 2 页 说明书 9 页 附图 4 页

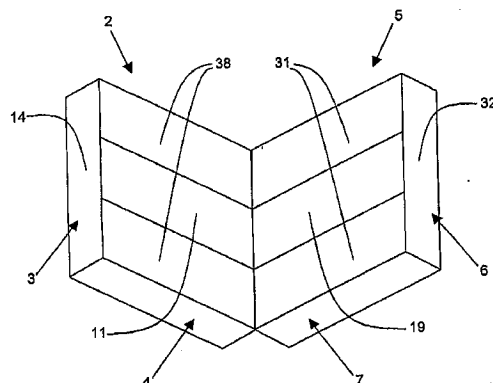
(54) 发明名称

具有整体式连接器的双包装

(57) 摘要

一种用于发烟制品的容器包括至少两个以雅各梯布置方式铰接连接的包装 (2, 5), 每个包装用于容纳分开的发烟制品束。在初始位置中, 所述容器包括: 具有带有相对的第一边和第二边的第一壁 (11, 51) 和延伸跨过第一壁 (11, 51) 的整体式连接器 (17, 57) 的第一包装 (2); 以及具有带有相对的第一边和第二边的第一壁 (31, 71) 和延伸跨过第一壁 (31, 71) 的整体式连接器 (37, 77) 的第二包装 (5)。第一包装 (2) 的整体式连接器 (17, 57) 包括绕第一包装 (2) 的第一壁 (11, 51) 的第一边进行铰接式转动的第一部分 (18, 58) 和绕第一包装 (2) 的第一壁 (11, 51) 的第二边进行铰接式转动的第二部分 (19, 59)。第二包装 (5) 的整体式连接器 (37, 77) 包括绕第二包装 (5) 的第一壁 (31, 71) 的第二边进行铰接式转动的第一部分 (38, 78) 和绕第二包装 (5) 的第一壁 (31, 71) 的第一边进行铰接式转动的第二部分 (39, 79)。第一包装 (2) 的整体式连接器 (17, 57) 的第一部分 (18, 58) 附接至第二包装的整体式连接

器 (37, 77) 的第一部分 (38, 78), 并且第一包装的整体式连接器 (17, 57) 的第二部分 (19, 59) 附接至第二包装的整体式连接器 (37, 77) 的第二部分 (38, 78), 以使得第一包装 (2) 和第二包装 (5) 的第一壁 (11, 51, 31, 71) 的第一边相邻近而第一包装 (2) 和第二包装 (5) 的第一壁 (11, 51, 31, 71) 的第二边相邻近。



1. 一种包括至少两个铰接连接的包装 (2、5) 的用于发烟制品的容器, 每个包装用于容纳分开的发烟制品束, 其中在初始位置中, 所述容器包括:

第一包装 (2), 所述第一包装 (2) 具有带有相对的第一边和第二边的第一壁 (11、51) 和延伸跨过所述第一包装 (2) 的第一壁 (11、51) 的整体式连接器 (17、57), 所述整体式连接器 (17、57) 包括绕所述第一包装 (2) 的第一壁 (11、51) 的第一边进行铰接式转动的第一部分 (18、58) 和绕所述第一包装 (2) 的第一壁 (11、51) 的第二边进行铰接式转动的第二部分 (19、59); 以及

第二包装 (5), 所述第二包装 (5) 具有带有相对的第一边和第二边的第一壁 (31、71) 和延伸跨过所述第二包装 (5) 的第一壁 (31、71) 的整体式连接器 (37、77), 所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37、77) 包括绕所述第二包装 (5) 的第一壁 (31、71) 的第二边进行铰接式转动的第一部分 (38、78) 和绕所述第二包装 (5) 的第一壁 (31、71) 的第一边进行铰接式转动的第二部分 (39、79),

其特征在于, 所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17、57) 的第一部分 (18、58) 附接至所述第二包装的整体式连接器 (37、77) 的第一部分 (38、78), 所述第一包装的整体式连接器 (17、57) 的第二部分 (19、59) 附接至所述第二包装的整体式连接器 (37、77) 的第二部分 (39、79), 以使得所述第一包装 (2) 和所述第二包装 (5) 的第一壁 (11、51、31、71) 的第一边相邻近而所述第一包装 (2) 和所述第二包装 (5) 的第一壁 (11、51、31、71) 的第二边相邻近。

2. 根据权利要求 1 所述的容器, 其中所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17) 的第二部分 (19) 与所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17) 的第一部分 (18) 可分离地连接, 所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37) 的第二部分 (39) 与所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37) 的第一部分 (38) 可分离地连接。

3. 根据权利要求 1 所述的容器, 其中所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17、57) 还包括绕所述第一包装 (2) 的第一壁 (11、51) 的第一边进行铰接式转动的第三部分 (18、58); 以及

所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37、77) 还包括绕所述第二包装 (5) 的第一壁 (31、71) 的第二边进行铰接式转动的第三部分 (38、78),

所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17、57) 的第三部分 (18、58) 附接至所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37、77) 的第三部分 (38、78)。

4. 根据权利要求 3 所述的容器, 其中所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17) 的第三部分 (18) 与所述第一包装 (2) 的整体式连接器 (17) 的第二部分 (38) 可分离地连接, 所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37) 的第三部分 (38) 与所述第二包装 (5) 的整体式连接器 (37) 的第二部分 (39) 可分离地连接。

5. 根据前述权利要求中任一项所述的容器, 其中所述第一包装 (2) 和所述第二包装 (5) 是滑壳式包装。

6. 根据权利要求 1-4 中任一项所述的容器, 其中所述第一包装和所述第二包装是铰接盖式包装。

7. 根据权利要求 6 所述的容器, 其中所述第一包装具有可绕延伸跨过所述第一包装的第一壁 (51) 的铰接线枢转的铰接盖, 所述第二包装具有可绕延伸跨过所述第二包装的第

一壁(71)的铰接线枢转的铰接盖。

8. 根据权利要求6所述的容器,其中所述第一包装具有可绕延伸跨过所述第一包装的第二壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第一包装的第二壁与所述第一包装的第一壁平行且相对,所述第二包装具有可绕延伸跨过所述第二包装的第二壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第二包装的第二壁与所述第二包装的第一壁平行且相对。

9. 根据权利要求1-4中任一项所述的容器,其中所述第一包装和所述第二包装具有不同的尺寸。

具有整体式连接器的双包装

技术领域

[0001] 本发明涉及包括至少两个铰接连接的包装的用于发烟制品的容器,每个包装用于容纳分开的发烟制品束。

背景技术

[0002] WO-A-2006/079799 公开了包括两个包装的包装盒,所述两个包装通过至少第一带子和第二带子以雅各梯(Jacob's ladder)布置方式连接起来,并且公开了用于形成这种包装盒的方法及坯件。

[0003] 一方面,WO-A-2006/079799 描述了一种包装盒,其包括:第一包装和第二包装,每个包装均能够容纳物品,每个包装均具有由第一边和第二边定界的第一面,所述第二边与所述第一边平行;连接第一包装和第二包装的装置,所述装置包括可附连至第一包装和第二包装的第一带子和第二带子;其中,在包装的第一位置中,第一包装和第二包装的第一面彼此面对,第一包装和第二包装的第一边彼此邻近而第一包装和第二包装的第二边彼此邻近,第一带子和第二带子延伸跨过所述第一面并绕第一边和第二边进行铰接式转动,其中第一带子绕第一包装的第一边进行铰接式转动并绕第二包装的第二边进行铰接式转动,而第二带子绕第一包装的第二边进行铰接式转动并绕第二包装的第一边进行铰接式转动,从而第一包装和第二包装可相对于彼此在至少第一位置、第二位置和第三位置之间运动,在第二位置中,第二包装相对于第一包装绕第一边旋转,在第三位置中,第二包装相对于第一包装绕第二边旋转。

[0004] 另一方面,WO-A-2006/079799 描述了一种用于形成所述连接包装盒的第一包装和第二包装的、包括第一带子和第二带子的装置的坯件,所述坯件包括单片材料片,其至少具有提供第一带子的第一区域和提供第二带子的第二区域,这些区域通过用于使第一区域和第二区域分开的线相毗连,所述线在其上具有第一部分、第二部分和第三部分,第二部分是弱化部分,以使得第一区域和第二区域可分开,第一部分和第二部分是从所述弱化部分的相应端延伸到材料片的边的裁切部分。

[0005] 又一方面,WO-A-2006/079799 描述了另一种用于形成所述连接包装盒的第一包装和第二包装的、包括第一带子和第二带子装置的坯件,所述坯件包括单片材料片,其具有其中有细长孔的第一细长部分和第二部分,所述第一细长部分具有间隔开的主要边,所述第二部分与所述孔对准并且从第一部分的一条次要边延伸,第二部分具有大致等于或小于所述孔的最小宽度的最大宽度和大于所述孔的长度的长度,以使得第二部分的一条自由的次要边可穿过所述孔并且能够附连至第一部分的一自由的次要边。

[0006] WO-A-2006/079799 的说明书所描述的以及附图所示的所有包装盒的第一包装和第二包装通过分开的接合坯件或通过分开式雅各梯结构以雅各梯布置方式连接。为了制造所述包装盒,或者是分开的接合坯件被固定至所述第一包装和第二包装,或者是,在分开式雅各梯结构中,第一包装和第二包装被放置两个包装容纳部分内,并且在某些情况下固定至两个包装容纳部分。

发明内容

[0007] 令人期望的是,提供一种能够以简单的方式制造的包括两个或更多个以雅各梯或类似布置方式连接的包装的容器。

[0008] 根据本发明,提供一种包括至少两个铰接连接的包装的用于发烟制品的容器,每个包装均用于容纳分开的发烟制品束,其中在初始位置中,所述容器包括:第一包装,所述第一包装具有带有相对的第一边和第二边的第一壁和延伸跨过所述第一壁的整体式连接器,所述整体式连接器包括绕所述第一壁的第一边进行铰接式转动的第一部分和绕所述第一壁的第二边进行铰接式转动的第二部分;以及第二包装,所述第二包装具有带有相对的第一边和第二边的第一壁和延伸跨过所述第一壁的整体式连接器,所述第二整体式连接器包括绕所述第一壁的第二边进行铰接式转动的第一部分和绕所述第一壁的第一边进行铰接式转动的第二部分,其中所述第一包装的整体式连接器的第一部分附接至所述第二包装的整体式连接器的第一部分,所述第一包装的整体式连接器的第二部分附接至所述第二包装的整体式连接器的第二部分,以使得所述第一包装和第二包装的第一壁的第一边相邻近而所述第一包装和第二包装的第一壁的第二边相邻近。

[0009] 在整个说明书中,术语“整体式”表示根据本发明的容器的第一包装和第二包装中的每一个的连接器和第一壁由单件材料件形成,例如,由同一坯件形成。

[0010] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可相对于彼此绕第一包装和第二包装的第一壁的第一边在初始位置和第二位置之间进行铰接式转动。在初始位置中,第一包装和第二包装的第一壁的第一边相邻近而第一包装和第二包装的第一壁的第二边相邻近。在第二位置中,第一包装和第二包装的第一壁的第一边相邻近而第一包装和第二包装的第一壁的第二边间隔开。根据本发明的容器的第一包装和第二包装还可相对于彼此绕第一包装和第二包装的第一壁的第二边在初始位置和第三位置之间进行铰接式转动。在第三位置中,第一包装和第二包装的第一壁的第二边相邻近而第一包装和第二包装的第一壁的第一边间隔开。

[0011] 在初始位置中,第一包装和第二包装的第一壁是平行且相对的,而在第二和第三位置中,第一包装和第二包装的第一壁大致是共面的。

[0012] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装因而有利地通过整体式连接器的附接好的第一部分和附接好的第二部分以雅各梯布置方式铰接连接。由于第一包装和第二包装通过整体式连接器连接,因此根据本发明的容器能够有利地由比 WO-A-2006/079799 中所描述的包装盒更少的坯件或其它材料件形成。这样有利地简化了根据本发明的容器的制造和组装。

[0013] 在本发明的一个优选实施例中,第一包装的整体式连接器还包括绕第一包装的第一壁的第一边进行铰接式转动的第三部分,第二包装还包括绕第二包装的第一壁的第二边进行铰接式转动的第三部分,第一包装的整体式连接器的第三部分附接至第二包装的整体式连接器的第三部分。优选地,第一包装的整体式连接器的第二部分设置在第一包装的整体式连接器的第一部分和第三部分之间,第二包装的整体式连接器的第二部分设置在第二包装的整体式连接器的第一部分和第三部分之间。

[0014] 优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装的整体式连接器的第一部分、

第二部分和第三部分（若有第三部分的话）在初始位置中彼此可分离地连接。更优选地，整体式连接器的各部分在初始位置中沿弱化线彼此可分离地连接。更优选地，整体式连接器的各部分在初始位置中沿穿孔线彼此可分离地连接。

[0015] 在使用中，第一包装和第二包装相对于彼此绕第一包装和第二包装的第一壁的第一边或第二边从初始位置向第二位置或从初始位置向第三位置进行的铰接式转动分别使第一包装和第二包装的整体式连接器的第一部分与第一包装和第二包装的整体式连接器的第二部分分离。如果存在的话，第一包装和第二包装相对于彼此从初始位置向第二位置或从初始位置向第三位置进行的铰接式转动也使第一包装和第二包装的整体式连接器的第三部分与第一包装和第二包装的整体式连接器的第二部分分离。

[0016] 如果需要，根据本发明的容器可包括具有整体式连接器的第一包装和第二包装，所述整体式连接器包括多于三个部分。例如，根据本发明的容器可包括具有整体式连接器的第一包装和第二包装，所述整体式连接器还包括：第四部分；第四部分和第五部分；或第四部分、第五部分和第六部分。这些更多的部分可类似于第一包装和第二包装的整体式连接器的第一部分或者第二部分进行布置。如果存在的话，根据本发明的容器的第一包装和第二包装的整体式连接器的第四部分和第六部分优选绕与第一包装和第二包装的整体式连接器的相应第二部分所绕的边相同的第一包装和第二包装的第一壁的边进行铰接式转动。如果存在的话，根据本发明的容器的第一包装和第二包装的整体式连接器的第五部分优选绕与第一包装和第二包装的整体式连接器的相应第一部分和第三部分所绕的边相同的第一包装和第二包装的第一壁的边进行铰接式转动。

[0017] 优选地，第一包装的第一壁的相对的第一边和第二边与第二包装的第一壁的相对的第一边和第二边是纵向边。更优选地，所述相对的第一边和第二边是所述包装的纵向竖直边。

[0018] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装中的一个或二者可以是滑壳式包装，所述滑壳式包装包括外壳和位于所述外壳内的内滑件。替代地或另外地，根据本发明第一方面的容器的第一包装和第二包装中的一个或二者可以是铰接盖式包装，其包括下部盒部分和铰接至所述下部盒部分的上部盖部分。

[0019] 在第一包装是滑壳式包装时，第一包装的整体式连接器优选具有与第一包装的第一壁大致相同的尺寸。类似地，在第二包装是滑壳式包装时，第二包装的整体式连接器优选具有与第二包装的第一壁大致相同的尺寸。

[0020] 在第一包装是铰接盖式包装时，第一包装的整体式连接器优选具有与第一包装的第一壁的下部盒部分大致相同的尺寸。类似地，在第二包装是铰接盖式包装时，第二包装的整体式连接器优选具有与第二包装的第一壁的下部盒部分大致相同的尺寸。

[0021] 优选地，根据本发明的容器的第一包装和第二包装都为滑壳式包装或者都为铰接盖式包装。然而，应当认识到的是，根据本发明的容器可包括设置有不同类型的打开和关闭装置的第一包装和第二包装。例如，第一包装可以是铰接盖式包装而第二包装可以是滑壳式包装。

[0022] 在本发明的一个优选实施例中，第一包装和第二包装都为滑壳式包装，第一包装的外壳和第一包装的整体式连接器由第一坯件形成，第二包装的外壳和第二包装的整体式连接器由第二坯件形成。

[0023] 在本发明的另一个优选实施例中,第一包装和第二包装都为铰接盖式包装,第一包装和第一包装的整体式连接器由第一坯件形成,第二包装和第二包装的整体式连接器由第二坯件形成。

[0024] 在根据本发明的容器的第一包装和第二包装都为铰接盖式包装时,第一包装可具有可绕延伸跨过第一包装的第一壁的铰接线枢转的铰接盖,第二包装可具有可绕延伸跨过第二包装的第一壁的铰接线枢转的铰接盖。

[0025] 在本发明的替代实施例中,第一包装可具有可绕延伸跨过第一包装的第二壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第一包装的第二壁与第一包装的第一壁平行且相对,第二包装可具有可绕延伸跨过第二包装的第二壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第二包装的第二壁与第二包装的第一壁平行且相对。

[0026] 优选地,第一包装的整体式连接器的第一部分、第二部分和任何更多的部分利用例如热融粘合带、接触粘合带或双面粘合带分别粘附至第二包装的整体式连接器的第一部分、第二部分和任何更多的部分。然而,应当认识到的是,也可以使用多种其它已知装置将第一包装和第二包装的整体式连接器的相应部分彼此附接,所述其它已知装置例如是钩环型紧固件、磁性紧固件或相配的插头(阳)和插座(阴)型紧固件。

[0027] 根据本发明的容器优选还包括保持装置以提供对第一包装和第二包装从初始位置向第二位置以及从初始位置向第三位置运动的阻力,从而使得必须由消费者施加主动力(positive force)来使第一包装和第二包装相对于彼此从初始位置向第二位置以及从初始位置向第三位置进行铰接式转动。如果需要的话,根据本发明的容器可包括提供推动第一包装和第二包装向初始位置运动的主动力的保持装置。

[0028] 例如,根据本发明的容器的第一包装和第二包装可通过设置在第一包装上的第一保持装置和设置在第二包装上的第二保持装置的可释放接合而在初始位置可释放地连接。所述第一保持装置和第二保持装置可包括任何合适的已知磁性紧固件、机械紧固件、粘合紧固件或它们的组合。例如,第一保持装置和第二保持装置可包括一个或多个可释放的压力致动钩环型紧固件、卡扣紧固件或其它相配的插头(阳)和插座(阴)型紧固件。

[0029] 根据本发明的容器可包括两个或更多个铰接连接的包装,每个包装均用于容纳发烟制品束,例如卷烟,比如传统的点燃端(lit-end)卷烟或用于电发烟系统的卷烟(例如US-A-5 692 525中公开的卷烟类型)、雪茄或小雪茄。优选地,根据本发明的容器包括两个或更多个铰接连接的包装,每个包装均用于容纳分开的卷烟束。

[0030] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可通过适当地选择其尺寸而设计成用于容纳分开的由不同卷烟数目构成的束。替代地或另外地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装可设计成用于容纳分开的不同尺寸的卷烟束(例如不同长度或不同周长的卷烟)。根据本发明的容器的第一包装和第二包装可例如设计成用于容纳分开的不同数目的短型的(长度为约70mm至约75mm)、常规尺寸的(长度为约80mm)、加长型的(长度为约84mm)、超长型的、细长型的、超细长型的或宽型的卷烟束。

[0031] 根据本发明的容器也可通过适当地选择其第一包装和第二包装的尺寸而设计成用于保持不同总数的发烟制品。例如,根据本发明的用于卷烟的容器可包括用于总共容纳总数为20或21支的常规尺寸卷烟的第一包装和第二包装。替代地,根据本发明的卷烟容器可包括用于总共容纳总数为17或18支的宽型卷烟的第一包装和第二包装。

[0032] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装的长度、宽度和深度可以设置成使得在初始位置中时,所得到的容器的总尺寸与传统的发烟制品的一次性包装的尺寸相似或大致相同。例如,第一包装和第二包装的长度、宽度和深度可以设置成使得在初始位置或第一位置中,所得到的容器的总尺寸与传统的 20 支卷烟的一次性铰接盖式包装的尺寸相似。

[0033] 根据本发明的容器可有利地包括用于容纳分开的不同类型的发烟制品束的第一包装和第二包装。种类繁多的不同类型的卷烟被生产和销售。例如,不同类型的具有独特味道和香气的烟草,比如白肋烟草、东方型烟草和烤烟型烟草,被单独或以可变的烟草混合量使用,以生产出具有不同特有味道的卷烟品牌。另外,制造的有无嘴卷烟和具有许多不同类型的滤嘴的卷烟以及不同长度的(例如,常规尺寸的、加长型的或超长型的)、不同周长的(例如细长型的、超细长型的)、不同味道强度的、不同吸阻的和不同总颗粒物释放量的卷烟。而且,含有香料(比如薄荷醇)的卷烟也是可得到的。

[0034] 根据本发明的容器可包括用于容纳分开的不同烟草混合或香味的卷烟束的第一包装和第二包装。替代地或另外地,根据本发明的容器可包括用于容纳分开的不同尺寸(不同长度、不同周长、或长度与周长都不同)的卷烟束的第一包装和第二包装。

[0035] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可具有相同或不同的横截面。例如,根据本发明的容器的第一包装和第二包装中的一个或二者的横截面可以是矩形的、正方形的、三角形的、五边形的、六边形的、D 形的、半圆形的或者半椭圆形的。

[0036] 优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装是大致平行六面体。更优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装是大致长方体。

[0037] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可具有一个或多个直角纵向边、一个或多个直角横向边、一个或多个圆形纵向边、一个或多个圆形横向边、一个或多个斜角纵向边、一个或多个斜角横向边或它们的任何合适组合。

[0038] 优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装具有大致相同的形状。根据本发明的容器的第一包装和第二包装的尺寸可以是相同的或者不同的。优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装具有不同尺寸。更优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装具有大致相同的长度和宽度,但是具有不同的深度。

[0039] 优选地,根据本发明的容器的第一包装的第一壁和第二包装的第一壁具有大致相同的尺寸。

[0040] 优选地,第一包装的第一壁和第二包装的第一壁是包装的主要壁。优选地,第一包装的第一壁是第一包装的前壁或后壁。优选地,第二包装的第一壁是第二包装的前壁或后壁。

[0041] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装优选由一个或多个折叠的薄片坯件形成,更优选由一个或多个折叠的薄片纸板坯件形成。

[0042] 根据本发明的容器的第一包装、第二包装和连接器的外表面上可通过印刷、浮饰、凹饰或其它装饰方式(例如使用标签或粘贴物)形成有制造商或品牌标识、商标、标语及其它消费者信息和标记。应当认识到的是,相同或不同的制造商和品牌标识、商标、标语及其它消费者信息和标记可应用到第一包装、第二包装和连接器的外表面上。

[0043] 根据本发明的容器的连接器可由一种或多种合适的材料形成,包括但不限于卡纸、纸板、塑料、金属(比如,例如铝)、透明或不透明箔(比如聚乙烯(PE)箔或聚对苯二甲

酸乙二醇酯 (PET) 箔) 和层压材料 (比如, 例如纸 / 铝、塑料 / 纸 / 铝或其它层压片)。

[0044] 根据本发明的容器可包括具有一个或多个设置在其中的窗口或切口的连接器。在优选实施例中, 所述一个或多个窗口或切口与设置在容器的第一包装、第二包装、或第一包装和第二包装的第一壁上的图象相互作用或相互配合以产生更多的图象。

附图说明

[0045] 下面将参照附图仅以举例的方式进一步描述本发明, 在附图中:

[0046] 图 1a 示出了根据本发明第一实施例的容器, 所述容器包括两个铰接连接的滑壳式包装, 其处于一介于初始位置和第三位置之间的位置;

[0047] 图 1b 示出了图 1a 所示容器处于一介于初始位置和第二位置之间的位置;

[0048] 图 2a 示出了用于形成图 1a 和 1b 所示容器的第一滑壳式包装的外壳和整体式连接器的第一坯件的内表面;

[0049] 图 2b 示出了用于形成图 1a 和 1b 所示容器的第二滑壳式包装的外壳和整体式连接器的第二坯件的内表面;

[0050] 图 3 示出了用于形成图 1a 和 1b 所示容器的第一滑壳式包装的内壳和第二滑壳式包装的内壳的坯件的内表面;

[0051] 图 4a 示出了用于形成根据本发明第二实施例的容器的第一铰接盖式包装的第一坯件的内表面, 所述容器包括两个铰接连接的铰接盖式包装; 以及

[0052] 图 4b 示出了用于形成根据本发明第二实施例的容器的第二铰接盖式包装的第二坯件的内表面。

具体实施方式

[0053] 图 2a、2b、3、4a 和 4b 示出了用于形成根据本发明实施例的容器或容器部件的坯件。在所有这些图中, 实线用于表示坯件的裁切线或外边界。虚线用于表示通过折痕、划线、浮雕或等效方法来压折或部分裁切坯件材料所形成的线, 在构建由所述坯件形成的容器或容器部件时, 沿着所述线弯折所述坯件, 或者所述线作为铰接部。点划线用于表示弱化线, 所述弱化线例如通过在坯件材料上穿孔来形成, 坯件可在使用中沿着所述弱化线被撕破。

[0054] 如图 1a 和 1b 所示的根据本发明第一实施例的容器包括两个铰接连接的长方体滑壳式包装。所述容器包括具有外壳 3 和位于外壳 3 内的内滑件 4 的第一包装 2 和具有外壳 6 和位于外壳 6 内的内滑件 7 的第二包装 5, 它们以雅各梯布置方式进行连接。

[0055] 图 2a 示出了用于形成第一包装 2 的外壳 3 的细长坯件 10。坯件 10 包括后壁板 11、左侧壁板 12、前壁板 13 和右侧壁板 14, 它们通过竖直折线 (在图 2a 中显示为虚线) 在坯件 10 的纵向方向上彼此分开。一对后壁折片 (flap) 15 沿水平折线与后壁 11 的上边和下边连接, 右侧壁折片 16 沿竖直折线与后壁板 11 的侧部连接。如图 2a 所示, 坯件 10 还包括整体式连接器板 17, 所述整体式连接器板 17 包括沿竖直折线与右侧壁板 14 连接的第一部分 18 和第三部分 18 以及置于第一部分 18 和第三部分 18 之间的第二部分 19, 所述第二部分 19 沿水平穿孔线 (在图 2a 中显示为点划线) 与第一部分 18 和第三部分 18 可分离地连接。左侧壁折片 20 沿竖直折线与整体式连接器板 17 的第二部分 19 连接。

[0056] 图 2b 示出用于形成第二包装 5 的外壳 6 的细长坯件 30。用于形成第二包装 5 的

外壳 6 的坯件 30 具有非常类似于用于形成第一包装 2 的外壳 3 的坯件 10 的构造,并且包括后壁板 31、右侧壁板 34、前壁板 33 和左侧壁板 32,它们通过竖直折线在坯件 30 的纵向方向上彼此分开。一对后壁折片 35 沿水平折线与后壁板 31 的上边和下边连接,左侧壁折片 40 沿竖直折线与后壁板 31 的侧部连接。与用于形成第一包装 2 的外壳 3 的坯件 10 类似,用于形成第二包装 5 的外壳 6 的坯件 30 也包括整体式连接器板 37,所述整体式连接器板 37 包括第一部分 38 和第三部分 38 以及置于第一部分 38 和第三部分 38 之间的第二部分 39,所述第二部分 39 沿水平穿孔线与第一部分 38 和第三部分 38 可分离地连接。但是,如图 2b 所示,在用于形成第二包装 5 的外壳 6 的坯件 30 中,整体式连接器板 37 的第二部分 39 沿竖直折线与左侧壁板 32 连接,而整体式连接器板 37 的第一部分 38 和第三部分 38 沿竖直折线与右侧壁折片 36 连接。

[0057] 为了由如图 2a 所示的坯件 10 构建所述容器的第一包装 2 的外壳 3,后壁折片 15 绕水平折线向内折叠 180 度。右侧壁折片 16、后壁板 11、左侧壁板 12、前壁板 13、右侧壁板 14、整体式连接器板 17 和左侧壁折片 20 绕竖直折线折叠 90 度,并且右侧壁折片 16 的外表面附接至右侧壁板 14 的内表面。左侧壁折片 20 的内表面附接至左侧壁板 12 的外表面,以使得在构建的外壳 3 中,整体式连接器 17 的第一部分 18、第二部分 19 和第三部分 18 覆在后壁板 11 上并且延伸跨过后壁板 11。

[0058] 为了由从如图 2b 所示的坯件 30 构建第二包装 5 的外壳 6,后壁折片 35 绕水平折线向内折叠 180 度。左侧壁折片 40、后壁板 31、右侧壁板 34、前壁板 33、左侧壁板 32、整体式连接器板 37 和右侧壁折片 36 绕竖直折线折叠 90 度,并且左侧壁折片 40 的外表面附接至左侧壁板 32 的内表面。右侧壁折片 36 的内表面附接至右侧壁板 34 的外表面,以使得在构建的外壳 6 中,整体式连接器 37 的第一部分 38、第二部分 39 和第三部分 38 覆在后壁板 31 上并且延伸跨过后壁板 31。

[0059] 如果需要,向内折叠的后壁折片 15、35 可在构建第一包装 2 和第二包装 5 的外壳 3、6 的过程中被附接至坯件 10、30 的后壁板 11、31 的内表面。

[0060] 为了连接第一包装 2 的构建的外壳 3 和第二包装 5 的构建的外壳 6,第一包装 2 的整体式连接器 17 的第一部分 18、第二部分 19 和第三部分 18 的外表面分别附接至第二包装 5 的整体式连接器 37 的第一部分 38、第二部分 39 和第三部分 38 的外表面。优选地,在将第一包装 2 和第二包装 5 的外壳 3、6 彼此连接起来之前,使第一包装 2 和第二包装 5 的内滑件 4、7 填充有发烟制品束并且被放置在构建的外壳 3、6 内部。第一包装 2 和第二包装 5 的内滑件 4、7 中的发烟制品束有利地提高了容器的稳定性。

[0061] 在初始连接位置(未示出)中,第一包装 2 的外壳的后壁 11 与第二包装 5 的外壳 6 的后壁 31 平行且相对。第一包装 2 和第二包装 5 的连接好的外壳 3、6 可绕外壳 3、6 的后壁 11、31 的纵向边在它们的初始连接位置和图 1a 和 1b 所示的位置之间相对于彼此进行铰接式转动。如图 1 所示,第一包装 2 和第二包装 5 的外壳 3、6 相对于彼此的铰接使整体式连接器 17、37 的附接好的第二部分 19、39 沿穿孔线与整体式连接器 17、37 的附接好的第一部分 18、38 和附接好的第三部分 18、38 分开。

[0062] 图 3 示出用于形成图 1a 和 1b 所示的根据本发明第一实施例的容器的第一滑壳式包装 2 和第二滑壳式包装 5 的内滑件 4、7 的坯件 42。如图 3 所示,从内滑件 4、7 的主要壁的下部部分裁切出折片 44。折片 42 沿水平折线与内滑件 4、7 的主要壁连接。在构建内滑

件的过程中,折片 42 绕水平折线向外折叠 180 度。在使用中,当内滑件 4、7 在外壳 3、6 内向上滑动时,从内滑件 4、7 的主要壁延伸的向外折叠的折片 42 的前导面与从相应外壳 3、6 的后壁 11、31 的上边向内延伸的后壁折片 16、36 的相应相对面接合。外壳 3、6 的后壁折片 16、36 与内滑件 4、7 的折片 42 的接合有利地限制了内滑件 4、7 在外壳 3、6 内进一步向上运动,并且因而防止内滑件 4、7 从外壳 3、6 的上端脱离。

[0063] 图 4a 和 4b 示出用于形成根据本发明第二实施例的容器(未示出)的两个坯件的内表面,所述容器包括以雅各梯布置方式连接的第一铰接盖式包装和第二铰接盖式包装。用于形成图 4a 和 4b 所示的根据本发明第二实施例的容器的第一铰接盖式包装和第二铰接盖式包装的坯件 50、70 的各块板的附图标记的末位数分别与用于形成图 2a 和 2b 所示的根据本发明第一实施例的容器的第一滑壳式包装 2 的外壳 3 和第二滑壳式包装 5 的外壳 6 的坯件 10、30 的相应板的附图标记的末位数相同。

[0064] 根据本发明第二实施例的容器的第一铰接盖式包装和第二铰接盖式包装以与图 1a 和 1b 所示的根据本发明第一实施例的容器的第一滑壳式包装 2 的外壳 3 和第二滑壳式包装 5 的外壳 6 相似的方式连接。但是,与图 2a 和 2b 所示的坯件 10、30 不同的是,图 4a 和 4b 所示坯件 50、70 的整体式连接器板 57、77 的第二部分 59、79 不是与整体式连接器板 57、77 的第一部分 58、78 和第三部分 58、78 沿水平穿孔线可分离地连接。替代的是,坯件 50、70 的整体式连接器板 57、77 的第二部分 59、79 通过裁切线与整体式连接器板 57、77 的第一部分 58、78 和第三部分 58、78 分开。

[0065] 如图 4a 所示,用于形成根据本发明第二实施例的容器的第一铰接盖式包装的坯件 50 的整体式连接器板 57 的第一部分 58 和第三部分 58 沿竖直折线与右侧壁板 54 连接并且沿竖直穿孔线与左侧壁折片 60 可分离地连接,坯件 50 的整体式连接器板 57 的第二部分 59 沿竖直折线与左侧壁折片 60 连接并且沿竖直穿孔线与右侧壁板 54 可分离地连接。在从图 4a 所示坯件 50 构建第一铰接盖式包装的过程中,左侧壁折片 60 的内表面附接至左侧壁板 52 的外表面,以使得在构建的铰接盖式包装中,整体式连接器板 57 的第一部分 58、第二部分 59 和第三部分 58 覆在铰接盖式包装的盒部分的后壁 51 上并且延伸跨过所述后壁 51。

[0066] 如图 4b 所示,用于形成根据本发明第二实施例的容器的第二铰接盖式包装的坯件 70 的整体式连接器板 77 的第二部分 79 沿竖直折线与左侧壁板 72 连接并且沿竖直穿孔线与右侧壁折片 76 可分离地连接,坯件 70 的整体式连接器板 77 的第一部分 78 和第三部分 78 沿竖直折线与右侧壁折片 76 连接并且沿竖直穿孔线与左侧壁板 72 可分离地连接。在从图 4b 所示坯件 70 构建第二铰接盖式包装的过程中,右侧壁折片 76 的内表面附接至右侧壁板 74 的外表面,以使得在构建的铰接盖式包装中,整体式连接器板 77 的第一部分 78、第二部分 79 和第三部分 78 覆在铰接盖式包装的盒部分的后壁 71 上并延伸跨过所述后壁 71。

[0067] 为了连接第一铰接盖式包装和第二铰接盖式包装,如前所述,第一铰接盖式包装的整体式连接器 57 的第一部分 58、第二部分 59 和第三部分 58 的外表面分别附接至第二铰接盖式包装的整体式连接器 77 的第一部分 78、第二部分 79 和第三部分 78 的外表面。

[0068] 在初始连接位置(未示出)中,第一铰接盖式包装的后壁与第二铰接盖式包装的后壁平行且相对。连接好的铰接盖式包装可绕它们的后壁的纵向边在它们的初始连接位置与第二位置和第三位置之间相对于彼此进行铰接式转动,在第二位置和第三位置中,铰接

盖式包装的后壁是大致共面的。连接好的铰接盖式包装相对于彼此从初始位置向第二位置或第三位置进行的铰接式转动使第一铰接盖式包装的整体式连接器 57 的第一部分 58 和第三部分 58 与其左侧壁折片 60 分开并且使第一铰接盖式包装的整体式连接器板 57 的第二部分 59 沿穿孔线与其右侧壁板 54 分开。连接好的铰接盖式包装相对于彼此从初始位置向第二位置或第三位置进行的铰接式转动也使第二铰接盖式包装的整体式连接器 77 的第二部分 79 与其右侧壁折片 76 分开并且使第二铰接盖式包装的整体式连接器 77 的第一部分 78 和第三部分 78 沿穿孔线与其左侧壁板 72 分开。

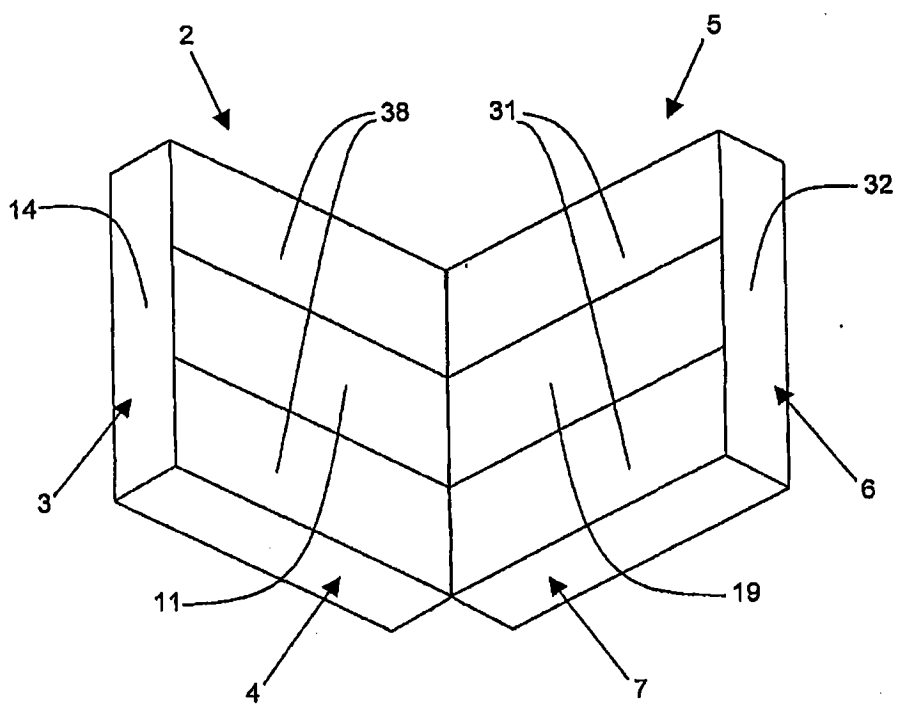


图 1a

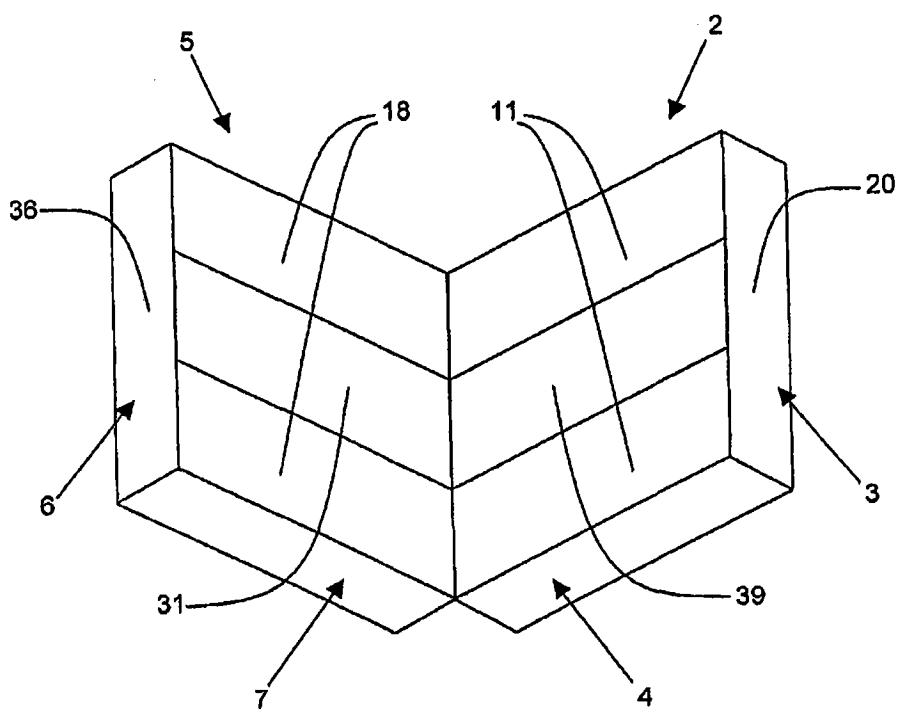


图 1b

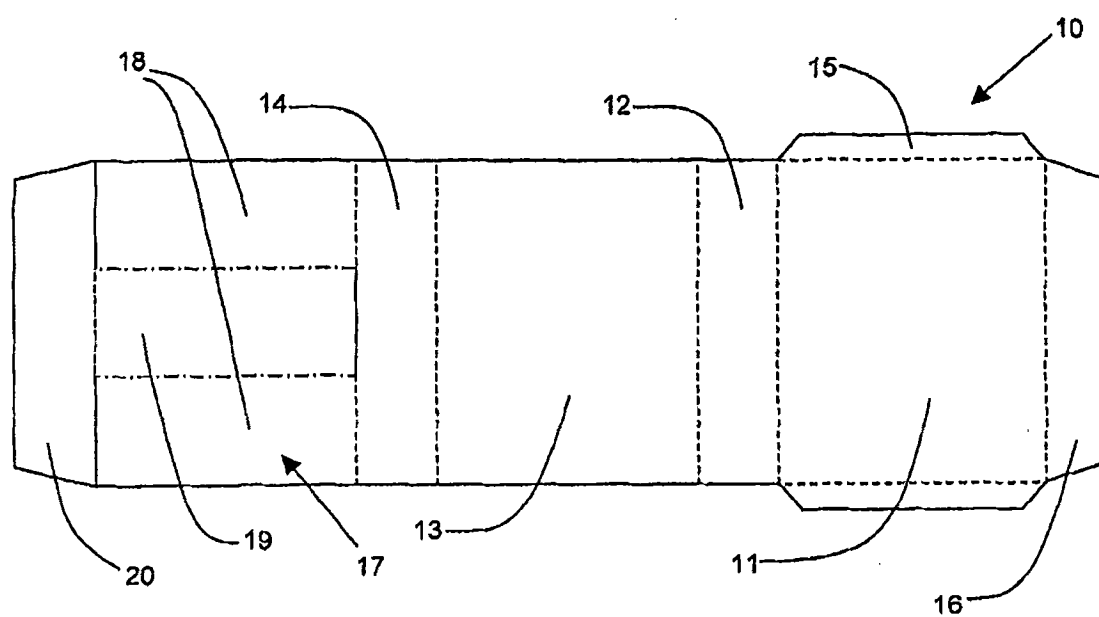


图 2a

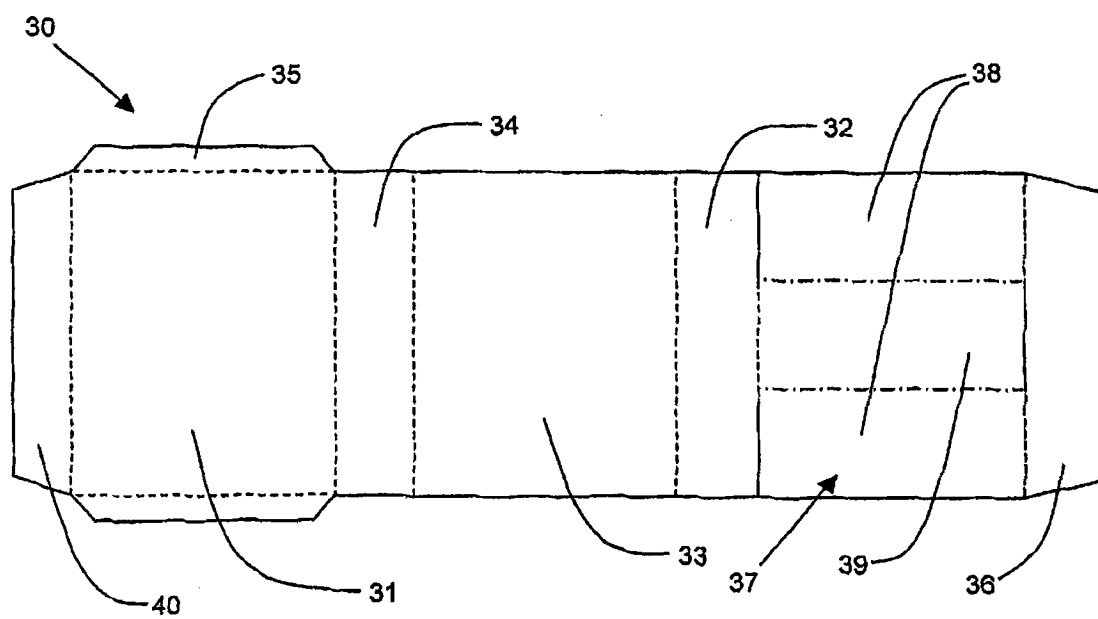


图 2b

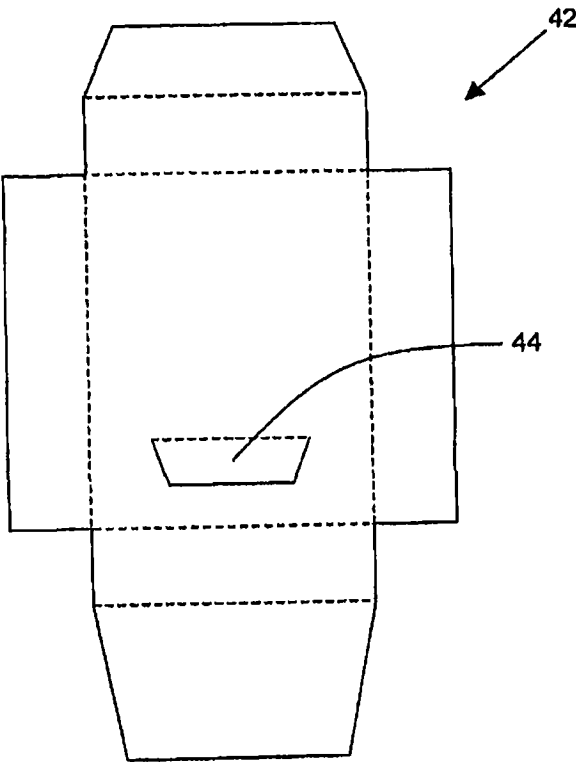


图 3

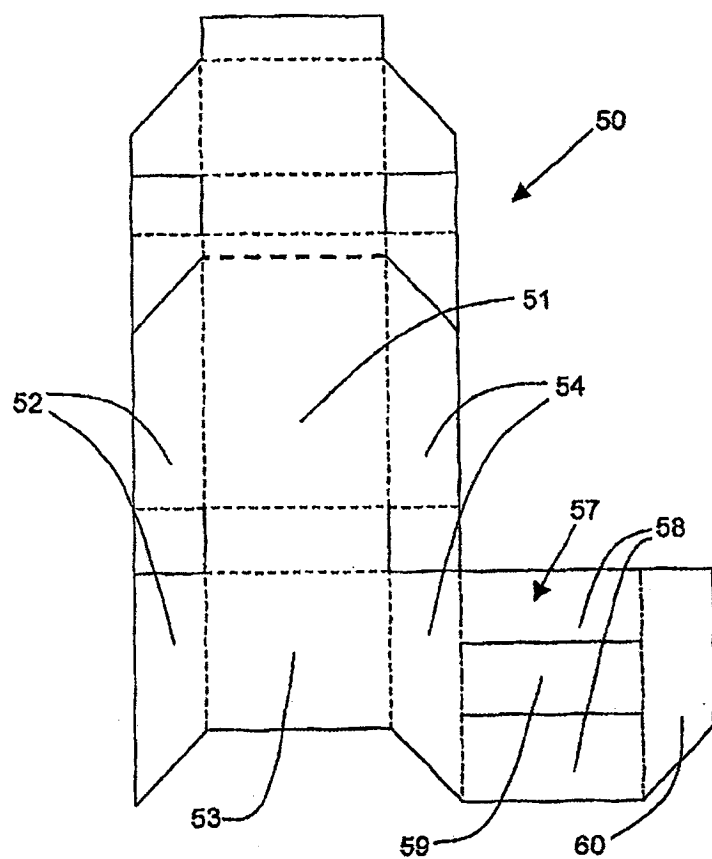


图 4a

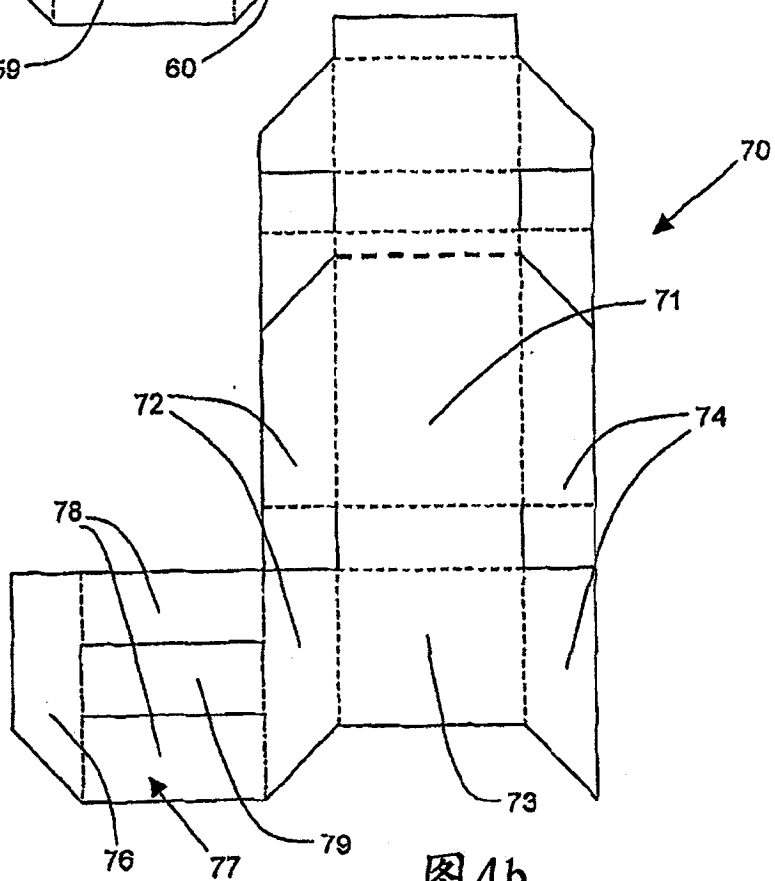


图 4b