

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

83500

Patent dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 21.02.1973 (P. 160848)

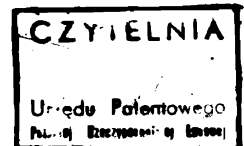
Pierwszeństwo: 23.02.1972 dla zastrz. 1  
Republika  
Federalna  
Niemiec

Zgłoszenie ogłoszono: 01.01.1974

Opis patentowy opublikowano: 31.03.1977

MKP E04b 2/00

Int.Cl<sup>2</sup>. E04B 2/00



Twórca wynalazku: \_\_\_\_\_

Uprawniony z patentu: Erwin Dimter, Illertissen (Republika Federalna Niemiec)

## Sposób wytwarzania elementów budowlanych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów budowlanych, zwłaszcza do przewietrzanych elementów ściennych.

Przy wytwarzaniu przewietrzanych elementów ścian i dachu stosuje się bardzo wiele rozwiązań, które jednak mają przy pionowych ścianach dla podparcia izolacji wkładki dystansowe pomiędzy izolacją i ścianą zewnętrzną. Na ścianie zewnętrznej znajduje się dalsze olistowanie, które podtrzymuje zewnętrzne, widoczne płyty ściennie. Przestrzeń między warstwami spełnia rolę przesłonięcia wentylacyjnej.

W znanych sposobach wytwarzania takich elementów koniecznym jest wcześniejsze powiązanie płyty wewnętrznej z niezbędnym usztywnieniem statycznym. Na usztywnienia przybija się gwoździakami, lub przykleja pod naciskiem wkładki dystansowe i następnie nakłada się izolację. W przypadku wełny mineralnej lub innych izolacji nie stanowiących zapory dla pary przybija się gwoździami odpowiednią folię, która podobnie jak duża liczba drewnianych wkładek rowkowanych poprzecznie, zabezpiecza izolację przed przesuwaniem, lub jest dodatkowo do izolacji przyklejona. Operacje powyższe są mocno kłopotliwe i pracochłonne. Szczególnie niekorzystne jest stosowanie wełny mineralnej z krótkich kawałków. Celem zapewnienia trzeciej operacji roboczej nanosi się następne listewkowanie o grubości 1—3 cm, na którym w

2

czwartej operacji mocuje się ścianę zewnętrzną za pomocą kleju lub śrub.

Zadaniem wynalazku jest usunięcie wymienionych wad i umożliwienie racjonalnego wytwarzania tego rodzaju elementów budowlanych poprzez opracowanie sposobu, który pozwala na wytwarzanie przestrzennego elementu w jednej operacji.

W myśl wynalazku, zadanie powyższe zostało rozwiązane przez zastosowanie sposobu, który polega na tym, że na płytę budowlaną nakłada się łąty drewniane, między które następnie układa się izolację, po czym na izolację nakłada się wkładki dystansowe, na zakończenie zaś nakłada się drugą płytę budowlaną, którą łączy się z łątami drewnianymi i wkładkami dystansowymi.

Przedmiot wynalazku jest bliżej objaśniony na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia element budowlany wykonany sposobem według wynalazku w widoku perspektywicznym, fig. 2 — element budowlany w przekroju pionowym. Płyta budowlana 1 pochodzenia organicznego lub nieorganicznego jest wzmocniona statycznie łątami 2, które mogą być z korzyścią szersze niż grubość przylegającej izolacji 3. W górnej części 4 łąt 2 są wykonane wycięcia 5, których wielkość musi być co najmniej wystarczająca do wietrzenia, lub zamiast wycięć nawiercane są otwory 6 w ilości, która umożliwia przewietrzanie w kierunku oznaczonym liczbą 14.

Łaty 2 pokrywa się klejem po obu wąskich stronach 7 i 8 i rozkłada na płycie budowlanej 1 w potrzebnych odstępach 9, przy czym możliwe jest stosowanie szablonu do ustawiania łat 2. Przegrodę 10 parę kładzie się w zwykły sposób, natomiast na przegrodzie układa się falistą izolację 11, a zamiast kratownicy z łat kładzie się wkładki dystansowe 12 z drewna lub z innych materiałów. Wkładki dystansowe 12 mogą być pokryte klejem na powierzchniach zewnętrznych 15 celem dalszego usztywnienia nakładanej na nie płyty 13 z którą tworzą szczelinę 16 do wentrowania.

Płytę 13, korzystnie w postaci sklejki zamocowuje się i skleja w znany sposób na prasie, która dla skrócenia operacji klejenia z reguły jest ogrzewana. Wkładki dystansowe 12 mogą być grubsze

o część, która zostaje wtioczona prasą w głąb izolacji 3, 11, bez istotnego wpływu na wielkość przepływu ciepła. Płyty mogą być również skręcane na śruby i zbijane gwoździami.

#### Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania elementów budowlanych, zwłaszcza do przewietrzanych elementów ściennych, **znamienny** tym, że na płytę budowlaną (1) nakłada się łaty drewniane (2), między które następnie układa się izolację (3), po czym na izolację (3, 11) nakłada się wkładki dystansowe (12), na zakończenie zaś nakłada się drugą płytę budowlaną (13), którą łączy się z łatami drewnianymi (2) i wkładkami dystansowymi (12).

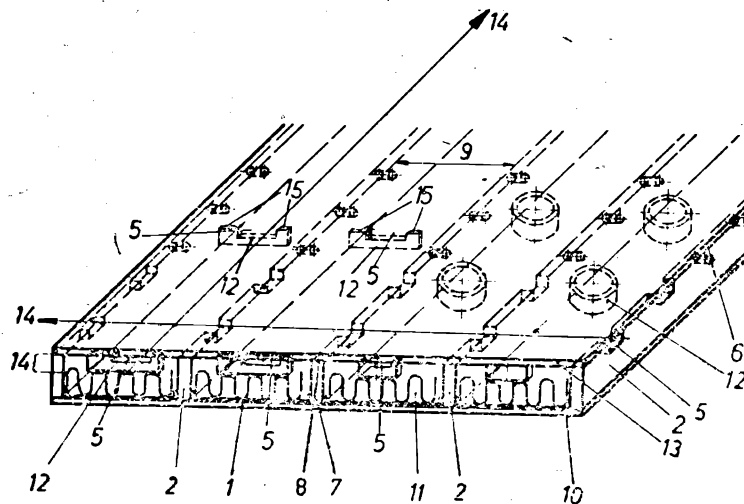


Fig.1

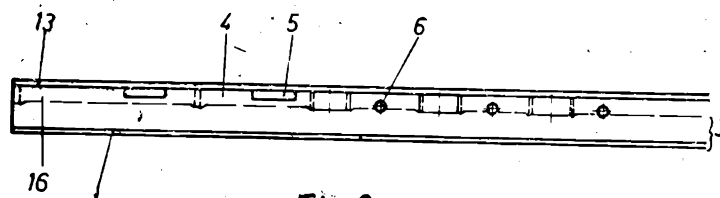


Fig.2