

19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
COURBEVOIE

11 N° de publication : 3 155 140
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)
21 N° d'enregistrement national : 23 14014

51 Int Cl⁸ : A 61 K 8/37 (2024.01), A 61 K 8/34, 8/41, 8/86, 8/365, A 61 Q 19/00

12 DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE A3

22 Date de dépôt : 12.12.23.	71 Demandeur(s) : L'OREAL Société anonyme — FR.
30 Priorité : 13.11.23 IB PCT/CN2023/131221.	
43 Date de mise à la disposition du public de la demande : 16.05.25 Bulletin 25/20.	72 Inventeur(s) : WANG Yue et WU Shan.
56 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la procédure de rapport de recherche.	
60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :	73 Titulaire(s) : L'OREAL Société anonyme.
○ Demande(s) d'extension :	74 Mandataire(s) : Lavoix.

54 COMPOSITION SANS RINÇAGE DE SOIN DES MATIÈRES KÉRATINEUSES.

57 COMPOSITION SANS RINÇAGE DE SOIN DES MATIÈRES KÉRATINEUSES

La présente invention concerne une composition sans rinçage, de préférence de soin des matières kératineuses comprenant,

(i) au moins un tensioactif non ionique choisi parmi les esters d'acide gras de polyglycérol, les esters d'acide gras de polyol polyoxyalkylénés, les alcools gras alcoylés, une de leurs combinaisons ;

(ii) au moins un polyhydroxyacide ; et

(iii) au moins une alcanolamine.

La présente invention concerne également un procédé non thérapeutique de soin des matières kératineuses, comprenant l'application de ladite composition sur les matières kératineuses.

Figure pour l'abrégié : néant

FR 3 155 140 - A3



Description

Titre de l'invention : COMPOSITION SANS RINÇAGE DE SOIN DES MATIÈRES KÉRATINEUSES

Domaine technique

- [0001] La présente invention concerne une composition cosmétique. En particulier, la présente invention concerne une composition sans rinçage de soin des matières kératineuses. La présente invention concerne également un procédé non thérapeutique de soin des matières kératineuses.

ÉTAT DE LA TECHNIQUE

- [0002] Les consommateurs du monde entier recherchent de nouveaux produits cosmétiques pour améliorer l'aspect des matières kératineuses et notamment de la peau, en particulier en procurant à la peau un effet cosmétique optique, tel que de la souplesse et un bon éclat.
- [0003] Des produits cosmétiques pouvant apporter à la peau les effets optiques mentionnés ci-dessus sont connus, par exemple, l'eau anti-âge dans l'industrie cosmétique, qui est un système de perméation technologique combiné à un moteur de gommage doux pour répondre aux besoins des consommateurs en termes d'éclat et de souplesse.
- [0004] Cependant, certains produits pour procurer à la peau éclat et souplesse ne sont toujours pas satisfaisants. Par exemple, certains produits sont collants, ce qui donne aux consommateurs une sensation désagréable.
- [0005] Certains produits présentent des particules de cristallisation dures sur le goulot.
- [0006] Il est souhaité que la composition cosmétique pour procurer à la peau éclat et souplesse ne soit pas trop collante, voire non collante.
- [0007] Il est également souhaité que de telles compositions cosmétiques ne présentent pas de particules de cristallisation après une longue durée de conservation.
- [0008] Ainsi, il existe toujours un besoin de formuler une composition de soin des matières kératineuses, notamment de la peau qui peut procurer aux matières kératineuses, notamment à la peau, éclat et souplesse, et est sans cristallisation et pas trop collante, voire non collante.

Résumé de l'invention

- [0009] La présente invention a pour objet de développer une composition de soin des matières kératineuses qui peut procurer aux matières kératineuses et notamment à la peau éclat et souplesse, et est sans cristallisation et pas trop collante, voire non collante.
- [0010] La présente invention a également pour objet de proposer un procédé non thérapeutique de soin des matières kératineuses, notamment de la peau, avec les com-

positions ci-dessus.

[0011] Les inventeurs ont à présent découvert qu'il est possible de formuler une composition de soin des matières kératineuses qui peut procurer à la peau éclat et souplesse, et est sans cristallisation et pas trop collante, voire non collante.

[0012] En conséquence, dans un premier aspect, la présente invention propose une composition sans rinçage, de préférence de soin des matières kératineuses comprenant :

[0013] (i) au moins un tensioactif non ionique choisi parmi les esters d'acide gras de polyglycérol, les esters d'acide gras de polyol polyoxyalkylénés, les alcools gras alcoylés et une de leurs combinaisons ;

[0014] (ii) au moins un polyhydroxyacide ; et

[0015] (iii) au moins une alcanolamine.

[0016] La composition selon la présente invention peut être utilisée pour prendre soin des matières kératineuses, en particulier, pour procurer aux matières kératineuses éclat et douceur, en raison de la présence de l'au moins un polyhydroxyacide.

[0017] Les inventeurs ont découvert que la composition selon la présente invention est sans cristallisation et pas trop collante.

[0018] Tel qu'utilisé ici, le terme « collant » signifie une propriété qui donne une sensation poisseuse à la peau.

[0019] Dans un second aspect, la présente invention propose un procédé non thérapeutique de soin des matières kératineuses, comprenant l'application de la composition selon le premier aspect de la présente invention sur les matières kératineuses.

[0020] D'autres avantages de la présente invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description et des exemples qui suivent.

Brève description des dessins

[0021] Des mises en œuvre de la présente invention seront à présent décrites, à titre d'exemple uniquement, en référence aux figures annexées, sur lesquelles :

[0022] [Fig.1] La [Fig.1] montre le caractère collant des compositions de l'exemple inventif 1 et de l'exemple comparatif 1 tel que déterminé par un analyseur de texture.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE DE L'INVENTION

[0023] Sauf définition contraire, tous les termes techniques et scientifiques utilisés dans la description ont le même sens que celui communément compris par l'homme du métier dans le domaine dont relève la présente invention. Lorsque la définition d'un terme dans la présente description est en conflit avec le sens communément compris par l'homme du métier dans le domaine dont relève la présente invention, la définition décrite ici s'appliquera.

[0024] Dans ce qui suit et sauf indication contraire, les limites d'une plage de valeurs sont incluses dans cette plage, en particulier dans les expressions « entre...et... » et « de... à

... ».

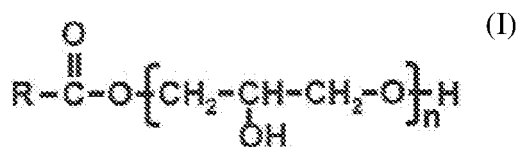
- [0025] De surcroît, l'expression « au moins un(e) » utilisée dans la présente description est équivalente à l'expression « un(e) ou plusieurs ».
- [0026] Tout au long de la présente demande, le terme « comprenant » doit être interprété comme englobant toutes les particularités spécifiquement mentionnées ainsi que les particularités facultatives, supplémentaires et non spécifiées. Telle qu'utilisée ici, l'utilisation du terme « comprenant » divulgue également le mode de réalisation dans lequel aucune particularité autre que les particularités spécifiquement mentionnées n'est présente (c'est-à-dire « consistant en »).
- [0027] Sauf spécification contraire, toutes les valeurs numériques exprimant une quantité d'ingrédients et similaires qui sont utilisées dans la description et les revendications doivent être comprises comme étant modifiées par le terme « environ ». En conséquence, sauf indication contraire, les valeurs numériques et les paramètres décrits dans la description sont des valeurs approximatives qui, le cas échéant, peuvent être changées en fonction de l'objectif souhaité.
- [0028] Au sens de la présente invention, l'expression « matières kératineuses » est censée couvrir la peau humaine et les muqueuses telles que les lèvres. La peau du visage est tout particulièrement considérée selon la présente invention.
- [0029] Dans la présente invention, tous les pourcentages font référence, sauf spécification contraire, à un pourcentage en poids.
- [0030] La composition selon la présente invention comprend :
- [0031] (i) au moins un tensioactif non ionique choisi parmi les esters d'acide gras de polyglycérol, les esters d'acide gras de polyol polyoxyalkylénés, les alcools gras alcoylés et une de leurs combinaisons ;
- [0032] (ii) au moins un polyhydroxyacide ; et
- [0033] (iii) au moins une alcanolamine.

Tensioactifs non ioniques

- [0034] Selon le premier aspect, la composition de la présente invention comprend au moins un tensioactif non ionique choisi parmi les esters d'acide gras de polyglycérol, les esters d'acide gras de polyol polyoxyalkylénés, les alcools gras alcoylés et une de leurs combinaisons.

Esters d'acides gras de polyglycérol

- [0035] De préférence, l'ester d'acide gras de polyglycérol (également appelé ester de polyglycérol d'acide gras PGFE) est choisi parmi les composés de formule (I),



- [0036] dans laquelle :
- [0037] R représente un alkyle ou alcényle en C_5-C_{30} linéaire ou ramifié ;
- [0038] n est un nombre entier allant de 2 à 30.
- [0039] De préférence, au sens de la présente invention, dans la formule (I),
- [0040] R représente un alkyle ou alcényle en C_8-C_{28} linéaire ou ramifié, de préférence un alkyle ou alcényle en $C_{10}-C_{22}$ linéaire ou ramifié ;
- [0041] n est un nombre entier allant de 2 à 20, de préférence de 4 à 10.
- [0042] Des exemples de tensioactifs PGFE appropriés sont le caprate de polyglycéryle-10, le laurate de polyglycéryle-10, le dilaurate de polyglycéryle-10, le myristate de polyglycéryle-10, le dimyristate de polyglycéryle-10, l'oléate de polyglycéryle-10, le dioléate de polyglycéryle-10, le stéarate de polyglycéryle-10, l'isostéarate de polyglycéryle-10, le diisostéarate de polyglycéryle-10, le laurate de polyglycéryle-5, le dilaurate de polyglycéryle-5, le myristate de polyglycéryle-5, le trimyristate de polyglycéryle-5, l'oléate de polyglycéryle-5 ou le dioléate de polyglycéryle-5, le stéarate de polyglycéryle-5, l'oléate de polyglycéryle-6 et le distéarate de polyglycéryle-6.
- [0043] En particulier, les esters d'acide gras de polyglycérol convenant à la présente invention sont des composés choisis dans le groupe consistant en laurate de polyglycéryle-5, myristate de polyglycéryle-5, oléate de polyglycéryle-5, stéarate de polyglycéryle-5, oléate de polyglycéryle-6, distéarate de polyglycéryle-6, caprate de polyglycéryle-10, laurate de polyglycéryle-10, myristate de polyglycéryle-10, oléate de polyglycéryle-10, stéarate de polyglycéryle-10, isostéarate de polyglycéryle-10 ou une de leurs combinaisons.
- [0044] Plus particulièrement, les esters d'acide gras de polyglycérol sont choisis parmi le laurate de polyglycéryle-5, l'oléate de polyglycéryle-6, le distéarate de polyglycéryle-6 et une de leurs combinaisons.
- [0045] Ces composés sont disponibles dans le commerce. Par exemple, on peut citer les composés vendus par la société Taiyo Kagaku sous les noms commerciaux : Sunsoft A-12E ou Sunsoft A-121E-C (Laurate de polyglycéryle-5), Sunsoft A-14E (Myristate de polyglycéryle-5), Sunsoft Q-17F (Oléate de polyglycéryle-6), Sunsoft A-17E (Oléate de polyglycéryle-5), Sunsoft A-18E (Stéarate de polyglycéryle-5), Sunsoft Q-10Y (Caprate de polyglycéryle-10), Sunsoft Q-12Y (Laurate de polyglycéryle-10), Sunsoft Q-14S (Myristate de polyglycéryle-10), Sunsoft Q-18Y (Stéarate de polyglycéryle-10), par la société Nikkol sous le nom commercial Nikkol Decaglyn 1-O-V (Oléate de polyglycéryle-10), par la société Lonza sous le nom commercial Polyaldo HGDS KFG (6-2-S) (distéarate de polyglycéryl-6).
- [0046] Dans certains modes de réalisation particulièrement préférés, le laurate de polyglycéryle-5 est utilisé dans la composition de la présente invention.
- [0047] Le cas échéant, l'ester d'acide gras de polyglycérol est présent dans la composition

selon la présente invention en une quantité allant de 0,05 % en poids à 2,0 % en poids, de préférence de 0,1 % en poids à 1,0 % en poids, plus préférentiellement de 0,2 % en poids à 0,8 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

Esters d'acides gras de polyol polyoxyalkylénés

- [0048] Tel qu'utilisé ici, un ester d'acide gras de polyol polyoxyalkyléné est un ester d'un polyol et d'au moins un acide gras dans lequel l'ester a au moins une fraction polyoxyalkylène.
- [0049] La fraction polyoxyalkylène peut comprendre des motifs oxyéthylène, des motifs oxypropylène, des motifs oxybutylène et leurs mélanges.
- [0050] Il est préférable que la fraction polyoxyalkylène comprenne des motifs oxyéthylène, plus préférentiellement 5 groupes oxyéthylène ou plus et encore plus préférentiellement, 7 groupes oxyéthylène ou plus. Il est également préférable que la fraction polyoxyalkylène ne comprenne aucun motif oxypropylène ou oxybutylène. Ainsi, l'ester d'acide gras de polyol polyoxyalkyléné peut de préférence être un ester d'acide gras de polyol polyoxyéthyléné.
- [0051] Le terme « polyol » signifie ici un alcool ayant deux groupes hydroxy ou plus, et n'englobe pas de saccharide ou de dérivé de celui-ci. Le dérivé d'un saccharide inclut un alcool de sucre obtenu en réduisant un ou plusieurs groupes carbonyle d'un saccharide, ainsi qu'un saccharide ou un alcool de sucre dans lequel l'atome ou les atomes d'hydrogène dans un ou plusieurs groupes hydroxy de celui-ci ont été remplacés par au moins un substituant tel qu'un groupe alkyle, un groupe hydroxyalkyle, un groupe alcoxy, un groupe acyle ou un groupe carbonyle.
- [0052] De préférence, le polyol peut être un polyol en C₂-C₁₂, plus préférentiellement un polyol en C₂-C₉, comprenant au moins 2 groupes hydroxy et de préférence, 2 à 6 groupes hydroxy.
- [0053] Le polyol peut être un polyol naturel ou synthétique. Le polyol peut avoir une structure moléculaire linéaire, ramifiée ou cyclique.
- [0054] Le polyol peut être choisi parmi la glycérine et ses dérivés, ainsi que les glycols et leurs dérivés. Le polyol peut être choisi dans le groupe consistant en glycérine, diglycérine, polyglycérine, éthylèneglycol, diéthylèneglycol, propylèneglycol, dipropylèneglycol, butylèneglycol, pentylèneglycol, hexylèneglycol, 1,3-propanediol et 1,5-pentanediol.
- [0055] Il est préférable que le polyol soit la glycérine.
- [0056] L'acide gras peut être choisi parmi les acides gras linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés.
- [0057] De préférence, l'acide gras est choisi parmi les acides gras en C₈-C₂₈ saturés, de préférence les acides gras en C₈-C₂₂, et plus préférentiellement les acides gras en C₁₀-C₂₂. À titre d'exemples des acides gras en C₈-C₂₈ saturés, on peut citer l'acide caprylique,

l'acide caprique, l'acide laurique, l'acide myristique, l'acide palmitique, l'acide stéarique, l'acide arachidique, l'acide béhénique ainsi que leurs isomères structuraux.

[0058] Des exemples de l'ester d'acide gras de polyol polyoxyalkyléné incluent, sans s'y limiter, les esters d'acide gras oxyéthylénés de polyols comprenant au moins 5 groupes oxyéthylène, qui peuvent comprendre jusqu'à 40 groupes oxyéthylène, en particulier les esters oxyéthylénés d'un acide gras comprenant de 8 à 28 atomes de carbone, de préférence de 8 à 22 atomes de carbone et mieux encore de 10 à 22 atomes de carbone et de glycérol, par exemple le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le cocoate de glycéryle PEG-7.

[0059] De préférence, l'ester d'acide gras de polyol polyoxyalkyléné est choisi parmi les esters d'acide gras de glycéryle POE (polyoxyéthyléné), de préférence dans le groupe consistant en cocoate de glycéryle PEG-7, isostéarate de glycéryle PEG-8, triisostéarate de glycéryle PEG-20, stéarate de glycéryle PEG-20, isostéarate de glycéryle PEG-20 et leurs mélanges.

[0060] Dans certains modes de réalisation préférés particuliers, le cocoate de glycéryle PEG-7 est utilisé dans la composition de la présente invention.

[0061] Le cas échéant, l'ester d'acide gras de polyol polyoxyalkyléné est présent dans la composition selon la présente invention en une quantité allant de 0,05 % en poids à 2,0 % en poids, de préférence de 0,1 % en poids à 1,0 % en poids, plus préférentiellement de 0,2 % en poids à 0,8 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

Alcools gras alcoylés

[0062] Les alcools gras alcoylés, qui sont des éthers formés à partir de la réaction d'un alcool gras avec un oxyde d'alkylène, généralement de l'oxyde d'éthylène et/ou de l'oxyde de propylène, par exemple, des alcools gras éthoxylés qui sont des adduits d'alcools gras et d'oxyde de polyéthylène.

[0063] De préférence, l'alcool gras alcoylé est choisi parmi les alcools gras éthoxylés/propoxylés, par exemple, les alcools gras en C3-C28 éthoxylés/propoxylés, de préférence les alcools gras en C4-C22 éthoxylés/propoxylés, plus préférentiellement les alcools gras en C4-C22 éthoxylés/propoxylés avec 1 à 50 motifs oxyde d'éthylène et 1 à 50 motifs oxyde de propylène.

[0064] Des exemples spécifiques d'alcools gras éthoxylés/propoxylés qui peuvent convenir à une utilisation dans la présente invention incluent PPG-1 Béhénéth-15, PPG-12 Capryléth-18, PPG-2-Cétearéth-9, PPG-4-Cétearéth-12, PPG-10-Cétearéth-20, PPG-1-Cététh-1, PPG-1-Cététh-5, PPG-1-Cététh-10, PPG-1-Cététh-20, PPG-2-Cététh-1, PPG-2-Cététh-5, PPG-2-Cététh-10, PPG-2-Cététh-20, PPG-4-Cététh-1, PPG-4-Cététh-5, PPG-4-Cététh-10, PPG-4-Cététh-20, PPG-5-Cététh-20, PPG-8-Cététh-1, PPG-8-Cététh-2, PPG-8-Cététh-5, PPG-8-Cététh-10, PPG-8-Cététh-20, PPG-2 C12-13

Paréth-8, PPG-2 C12-15 Paréth-6, PPG-4 C13-15 Paréth-15, PPG-5 C9-15 Paréth-6, PPG-6 C9-11 Paréth-5, PPG-6 C12-15 Paréth-12, PPG-6 C12-18 Paréth-11, PPG-3 C12-14 Sec-Paréth-7, PPG-4 C12-14 Sec-Paréth-5, PPG-5 C12-14 Sec-Paréth-7, PPG-5 C12-14 Sec-Paréth-9, PPG-1-Décéth-6, PPG-2-Décéth-3, PPG-2-Décéth-5, PPG-2-Décéth-7, PPG-2-Décéth-10, PPG-2G-Décéth-12, PPG-2-Décéth-15, PPG-2-Décéth-20, PPG-2-Décéth-30, PPG-2-Décéth-40, PPG-2-Décéth-50, PPG-2-Décéth-60, PPG-4-Décéth-4, PPG-4-Décéth-6, PPG-6-Décéth-4, PPG-6-Décéth-9, PPG-8-Décéth-6, PPG-14-Décéth-6, PPG-6-Décyltétradécéth-12, PPG-6-Décyltétradécéth-20, PPG-6-Décyltétradécéth-30, PPG-13-Décyltétradécéth-24, PPG-20-Décyltétradécéth-10, PPG-26-Butéth-26, PPG-2-Isodécéth-4, PPG-2-Isodécéth-6, PPG-2-Isodécéth-8, PPG-2-Isodécéth-9, PPG-2-Isodécéth-10, PPG-2-Isodécéth-12, PPG-2-Isodécéth-18, PPG-2-Isodécéth-25, PPG-4-Isodécéth-10, PPG-12-Lanéth-50, PPG-2-Lauréth-5, PPG-2-Lauréth-8, PPG-2-Lauréth-12, PPG-3-Lauréth-8, PPG-3-Lauréth-9, PPG-3-Lauréth-10, PPG-3-Lauréth-12, PPG-4-Lauréth-2, PPG-4-Lauréth-5, PPG-4-Lauréth-7, PPG-4-Lauréth-15, PPG-5-Lauréth-5, PPG-6-Lauréth-3, PPG-25-Lauréth-25, PPG-7-Lauryl Éther, PPG-3-Myréth-3, PPG-3-Myréth-11, PPG-20-PEG-20 Lanoline hydrogénée, PPG-2-PEG-11 Éther d'alcool laurylique hydrogéné, PPG-12-PEG-50 Lanoline, PPG-12-PEG-65 huile de lanoline, PPG-40-PEG-60 huile de lanoline, PPG-1-PEG-9 Lauryl glycol éther, PPG-3-PEG-6 Oléyl éther, PPG-23-Stéaréth-34, PPG-30-Stéaréth-4, PPG-34-Stéaréth-3, PPG-38-Stéaréth-6, PPG-1-Tridécéth-6, PPG-4-Tridécéth-6 et PPG-6-Tridécéth-8.

[0065] Dans certains modes de réalisation préférés particuliers, le PPG-5-Cététh-20 est utilisé dans la composition de la présente invention.

[0066] Le cas échéant, l'alcool gras alcoxylé est présent dans la composition selon la présente invention en une quantité allant de 0,05 % en poids à 2,0 % en poids, de préférence de 0,1 % en poids à 1,0 % en poids, plus préférentiellement de 0,2 % en poids à 0,8 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

[0067] De préférence, le tensioactif non ionique est choisi parmi les esters d'acides gras en C8-C28 de polyglycérol avec une fraction polyglycéryle dérivée de 2 à 20 motifs glycérol, les esters d'acides gras en C8-C28 de polyol en C2-C9 polyoxyalkylénés, les alcools gras en C3-28 alcoxylés et une de leurs combinaisons ; de préférence choisi parmi les esters d'acides gras en C10-C22 de polyglycérol avec une fraction polyglycéryle dérivée de 4 à 10 motifs glycérol, les esters d'acides gras en C10-C22 de glycérol polyoxyéthylénés, les alcools en C4-C22 éthoxylés/propoxylés avec 1 à 50 motifs oxyde d'éthylène et 1 à 50 motifs oxyde de propylène, et une de leurs combinaisons, plus préférentiellement choisi parmi le laurate de polyglycéryle-5, l'oléate de polyglycéryle-6, le distéarate de polyglycéryle-6, le cocoate de glycéryle PEG-7, l'isostéarate de glycéryle PEG-8, le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le stéarate de

glycéryle PEG-20, l'isostéarate de glycéryle PEG-20, le PEG-5-cététh-20, le PPG-4-cététh-20, le PPG-26-BUTETH-26 et une de leurs combinaisons.

- [0068] Dans certains modes de réalisation préférés, la composition selon la présente invention comprend un tensioactif non ionique choisi parmi les esters d'acides gras en C8-C28 de polyol en C2-C9 polyoxyalkylénés, les alcools gras en C8-28 alcoylés et une de leurs combinaisons ; plus préférentiellement choisi parmi le cocoate de glycéryle PEG-7, l'isostéarate de glycéryle PEG-8, le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le stéarate de glycéryle PEG-20, l'isostéarate de glycéryle PEG-20, le PEG-5-cététh-20, le PPG-4-Cététh-20, une de leurs combinaisons.
- [0069] Dans certains modes de réalisation particulièrement préférés, la composition selon la présente invention comprend le PEG-5-cététh-20 et le cocoate de glycéryle PEG-7.
- [0070] Avantageusement, le tensioactif non ionique est présent dans la composition selon la présente invention en une quantité allant de 0,3 % en poids à 4 % en poids, de préférence de 0,4 % en poids à 2 % en poids, plus préférentiellement de 0,5 % en poids à 1,5 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

Polyhydroxyacides

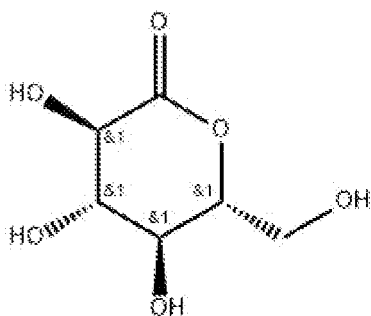
- [0071] Selon le premier aspect, la composition selon la présente invention comprend au moins un polyhydroxyacide.
- [0072] Le terme « polyhydroxyacide » signifie ici un composé organique qui a au moins un groupe carboxyle et une pluralité de groupes hydroxy. Le nombre de groupes carboxyle dans le polyhydroxyacide n'est pas limité, mais un ou deux groupes carboxyle sont préférables, et un seul groupe carboxyle est plus préférable. Le nombre de groupes hydroxyle dans le polyhydroxyacide n'est pas non plus limité, mais 2 à 10 sont préférables, et 2 à 6 sont plus préférables. Le nombre d'atomes de carbone dans le polyhydroxyacide n'est pas limité, mais 3 à 11 sont préférables, et 3 à 8 sont plus préférables.
- [0073] Le composé organique ci-dessus peut être aliphatique ou aromatique. En d'autres termes, le polyhydroxyacide peut être choisi parmi les polyhydroxyacides aliphatiques et les polyhydroxyacides aromatiques. Il est préférable que le polyhydroxyacide aliphatique soit choisi parmi les acides de sucre.
- [0074] Des exemples du polyhydroxyacide incluent l'acide dihydroxypropanoïque tel que l'acide glycérique ; l'acide trihydroxybutanoïque tel que l'acide érythronique et l'acide thréonique ; l'acide tétrahydroxypentanoïque tel que l'acide ribonique, l'acide arabinique, l'acide xylonique et l'acide lyxonique ; l'acide pentahydroxyhexanoïque tel que l'acide allonique, l'acide altronique, l'acide gluconique, l'acide mannoïque, l'acide gulonique, l'acide idonique, l'acide galactonique et l'acide talonique ; l'acide hexahydroxyheptanoïque tel que l'acide glucoheptanoïque, l'acide galactoheptonique ; l'acide tartrique ; l'acide lactobionique, l'acide maltobionique et leurs mélanges.

[0075] Il est préférable que le polyhydroxyacide se présente sous la forme d'une lactone. Le cycle lactone du polyhydroxyacide sous la forme d'une lactone peut être saturé. Des exemples du polyhydroxyacide incluent la gluconolactone, la ribonolactone et leurs mélanges.

[0076] De préférence, le polyhydroxyacide est choisi parmi les lactones à 2 à 6 groupes hydroxyle.

[0077] Avantageusement, le polyhydroxyacide est choisi parmi les lactones à 2 à 6 groupes hydroxyle et 3 à 8 atomes de carbone.

[0078] Il est plus préférable que le polyhydroxyacide soit de la gluconolactone, qui répond à la structure suivante.



[0079] Avantageusement, le polyhydroxyacide est présent dans la composition selon la présente invention en une quantité allant de 0,5 % en poids à 20 % en poids, de préférence de 1,0 % en poids à 10 % en poids, de préférence de 1,5 % en poids à 5 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

Alcanolamines

[0080] Selon le premier aspect, la composition selon la présente invention comprend au moins une alcanolamine.

[0081] Le terme « alcanolamine » signifie une amine organique comprenant une fonction amine primaire, secondaire ou tertiaire, et un ou plusieurs groupes alkyle en C1-C8 linéaires ou ramifiés portant un ou plusieurs radicaux hydroxyle.

[0082] Au sens de la présente invention, l'alcanolamine est utilisée comme correcteur de pH pour corriger la valeur de pH de la composition ; de préférence, corriger la valeur de pH à 3,5-9,0.

[0083] De préférence, l'alcanolamine est choisie parmi les alcanolamines telles que les mono-, di- ou trialcanolamines, comprenant un à trois radicaux hydroxyalkyle en C1-C4 identiques ou différents, et une de leurs combinaisons.

[0084] Parmi les composés du type alcanolamine qui peuvent être mentionnés figurent, sans s'y limiter : monoéthanolamine (également connue sous le nom de MEA), diéthanolamine, triéthanolamine, monoisopropanolamine, aminométhylpropanol, diisopropanolamine, triisopropanolamine, N-diméthylaminoéthanolamine,

2-amino-2-méthyl-1-propanol, triisopropanolamine, 2-amino-2-méthyl-1,3-propanediol, 3-amino-1,2-propanediol, 3-diméthylamino-1,2-propanediol, 2-amino-2-méthyl-1-propanol (aminométhyl propanol ou AMP), tris(hydroxyméthylamino)méthane, tétrahydroxypropyl éthylènediamine, trométhamine, un de leurs mélanges, de préférence triéthanolamine et/ou aminométhyl propanol et un de leurs mélanges.

[0085] D'autres exemples incluent, sans toutefois s'y limiter : 1,3-diaminopropane, 1,3-diamino-2-propanol, spermine et spermidine.

[0086] Plus préférentiellement, l'alcanolamine est choisie parmi la monoéthanolamine, la diéthanolamine, la triéthanolamine, l'aminométhyl propanol, la trométhamine, la monoisopropanolamine, la diisopropanolamine, la triisopropanolamine et une de leurs combinaisons, et encore plus préférentiellement choisie parmi la triéthanolamine, la trométhamine, l'aminométhyl propanol et une de leurs combinaisons.

Phase aqueuse

[0087] La composition de la présente invention peut comprendre une phase aqueuse.

[0088] Ladite phase aqueuse comprend de l'eau.

[0089] Avantagusement, l'eau est présente dans la composition de la présente invention en une quantité allant de 60 % en poids à 95 % en poids, de préférence de 80 % en poids à 93 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

[0090] Facultativement, la phase aqueuse comprend un solvant organique miscible à l'eau (à température ambiante à 25 °C) choisi parmi l'éthanol, les glycols et polyols ayant de 2 à 20 atomes de carbone, de préférence de 2 à 10 atomes de carbone, et ayant préférentiellement de 2 à 8 atomes de carbone, tels que la glycérine, le propylène glycol, le butylène glycol, le pentylène glycol, l'hexylène glycol, le caprylyl glycol, le di-propylène glycol, le diéthylène glycol et leurs mélanges, de manière à procurer un effet d'hydratation.

[0091] Le cas échéant, le solvant organique miscible à l'eau est présent dans la composition de la présente invention en une quantité allant de 0,5 % en poids à 10 % en poids, de préférence de 1 % en poids à 5 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

Ingrédients actifs cosmétiques supplémentaires

[0092] La composition de la présente invention peut comprendre un ingrédient actif cosmétique supplémentaire.

[0093] À titre d'exemples d'ingrédient actif cosmétique, on peut citer les agents hydratants ; les vitamines et leurs dérivés ; les agents raffermissants ; les agents agissant sur la microcirculation, les agents de gommage supplémentaires, et leurs mélanges.

[0094] Il est facile pour l'homme du métier d'ajuster la nature et la quantité de l'ingrédient

actif cosmétique supplémentaire sur la base de l'utilisation finale de la composition selon la présente invention de telle sorte que les propriétés avantageuses de la composition utilisée selon la présente invention ne soient pas, ou ne soient sensiblement pas, affectées négativement par l'ajout envisagé.

Adjuvants ou additifs supplémentaires

- [0095] La composition de la présente invention peut également contenir des adjuvants ou des additifs cosmétiques classiques, par exemple, d'autres tensioactifs, conservateurs, parfums, et leurs mélanges.
- [0096] L'homme du métier peut choisir la nature et la quantité des adjuvants ou additifs supplémentaires de manière à ne pas avoir d'impact négatif sur l'utilisation finale de la composition selon la présente invention.
- [0097] Selon un mode de réalisation particulièrement préféré, la présente invention propose une composition sans rinçage comprenant dans une phase aqueuse, par rapport au poids total de la composition :
- [0098] (i) de 0,5 % en poids à 1,5 % en poids d'au moins un tensioactif non ionique choisi parmi le cocoate de glycéryle PEG-7, l'isostéarate de glycéryle PEG-8, le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le stéarate de glycéryle PEG-20, l'isostéarate de glycéryle PEG-20, le PEG-5-cététh-20, le PPG-4-cététh-20, et une de leurs combinaisons ;
- [0099] (ii) de 1,5 % en poids à 5 % en poids de gluconolactone ; et
- [0100] (iii) au moins une alcanolamine choisie parmi l'aminométhyl propanol, la triéthanolamine, la trométhamine, une de leurs combinaisons,
- [0101] dans laquelle la composition a une valeur de pH de 3,5 à 9,0.

Forme galénique et procédé

- [0102] Dans certains modes de réalisation, la composition de la présente invention peut se présenter sous la forme d'un système hydrique homogène.
- [0103] La composition de la présente invention peut être utilisée pour le soin des matières kératineuses, notamment de la peau.
- [0104] Selon le second aspect, la présente invention propose un procédé non thérapeutique de soin de la peau, comprenant l'application de la composition selon le premier aspect de la présente invention sur les matières kératineuses, notamment sur la peau.

EXEMPLES

- [0105] Les exemples suivants servent à illustrer la présente invention sans toutefois être de nature limitative.
- [0106] Les principales matières premières utilisées, leurs noms commerciaux et leurs fournisseurs sont énumérés dans le Tableau 1.

[0107] [Tableaux1]

Nom INCI	Nom commercial	Fournisseur
Aminomethyl propanol	AMP ULTRATM PC 1000, NEUTRALIZING AMINE	ANGUS
Triethanolamine	TRIETANOLAMINA 99	OXITENO
Tromethamine	TRIS AMINOTM ULTRA PC, TROMETHAMINE	ANGUS
PPG-5-ceteth-20	GENAPOL® EP 6205 MB	CLARIANT
PEG-7glyceryl cocoate	CETIOL® HE	BASF
Gluconolactone	GLUCONO-DELTA-LACT ONE F5010 PERSONAL CAR	JUNGBUNZLAUER

[0108] **Exemples inventifs 1 à 3 et Exemples comparatifs 1 et 2**

[0109] Les compositions des exemples inventifs (EI) 1 à 3 et des exemples comparatifs (EC) 1 et 2 ont été préparées sur la base des quantités données dans le Tableau 2. Les quantités sont données en % en poids d'ingrédient actif par rapport au poids total de la composition.

[0110] [Tableaux2]

Composants	EI. 1	EI.2	EI.3	EC. 1	EC.2
Hydroxyde de sodium	-	-	-	1,8	-
Hydroxyde de potassium	-	-	-	-	2,1
Aminométhyl propanol	3,9	-	-	-	-
Triéthanolamine	-	6,4	-	-	-
Trométhamine	-	-	5,4	-	-
PPG-5-cététh-20	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Cocoate de glycéryle PEG-7	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Gluconolactone	2	2	2	2	2
Acide salicylique	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Pentylène glycol	3	3	3	3	3
Eau	Qs 100	Qs 100	Qs 100	Qs 100	Qs 100
pH	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

[0111] Les compositions des exemples inventifs 1 à 3 sont des compositions selon la présente invention.

[0112] La composition de l'exemple comparatif 1 comprend de l'hydroxyde de sodium plutôt qu'une alcanolamine.

[0113] La composition de l'exemple comparatif 2 comprend de l'hydroxyde de potassium plutôt qu'une alcanolamine.

[0114] **Processus de préparation :**

[0115] Les compositions énumérées ci-dessus ont été préparées comme suit, en prenant comme exemple la composition de l'exemple inventif 1 :

[0116] 1) mélanger le PPG-5-cététh-20, le cocoate de glycéryle PEG-7, la gluconolactone, l'acide salicylique et le pentylène glycol dans de l'eau, et

[0117] 2) neutraliser avec de l'aminométhyl propanol jusqu'à ce que le pH soit égal à 4,5 et bien agiter jusqu'à obtention d'une composition uniforme.

Évaluation

[0118] La cristallisation et le caractère collant des compositions obtenues ci-dessus ont été évalués.

[0119] La cristallisation d'une composition à l'essai a été évaluée comme suit :

[0120] La composition était contenue dans un flacon cosmétique, le bouchon du flacon cosmétique a été retiré et le flacon a été retourné comme lors d'une expérience d'utilisation.

[0121] Puis le bouchon a été remis jusqu'à 7 à 14 jours plus tard pour le rouvrir et vérifier l'état du goulot pour voir s'il y avait des particules de cristallisation dures.

[0122] La cristallisation des compositions des exemples inventifs (EI) 1 à 3 et des exemples comparatifs (EC) 1 et 2 a été résumée dans le Tableau 3.

[0123] [Tableaux3]

	EI. 1	EI.2	EI.3	EC. 1	EC.2
Cristallisation	Non	Non	Non	Oui	Oui

[0124] Caractère collant :

[0125] Le caractère collant d'une composition à l'essai a été évalué à l'aide d'un analyseur de texture (modèle : TA.XT Plus) pour mettre à l'essai la force entre chaque peau artificielle comme suit

[0126] 1) 10 µL d'un échantillon ont été appliqués sur une peau artificielle noire, et on a laissé la peau coller au fond d'une plaque ;

[0127] 2) on a laissé une autre peau artificielle noire de même taille coller sur une sonde ;

[0128] 3) les peaux ont été séchées à température ambiante pendant 2 minutes ;

[0129] 4) la progression a commencé et on a laissé la sonde descendre jusqu'à toucher la peau artificielle au fond de la plaque avec une force de 3 kg ;

[0130] 5) l'analyseur va lire la force de pelage (g) lorsque les peaux s'écartent l'une de l'autre, ce qui peut être lié au caractère collant de l'échantillon.

[0131] La [Fig.1] montre le caractère collant des compositions de l'exemple inventif 1 et de l'exemple comparatif 1 tel que déterminé par un analyseur de texture. Plus les données de force négative sont élevées, plus la composition à l'essai est collante.

[0132] On peut voir sur la [Fig.1] que la composition de l'exemple inventif 1 est moins collante que la composition de l'exemple comparatif 1.

[0133] On peut en conclure que la composition de la présente invention est sans cristallisation et pas trop collante.

Revendications

- [Revendication 1] Composition sans rinçage, de préférence de soin des matières kératineuses comprenant :
- (i) au moins un tensioactif non ionique choisi parmi les esters d'acide gras de polyglycérol, les esters d'acide gras de polyol polyoxyalkylénés, les alcools gras alcoylés et une de leurs combinaisons ;
 - (ii) au moins un polyhydroxyacide ; et
 - (iii) au moins une alcanolamine.
- [Revendication 2] Composition selon la revendication 1, dans laquelle le tensioactif non ionique est choisi parmi les esters d'acides gras en C8-C28 de polyglycérol avec une fraction polyglycéryle dérivée de 2 à 20 motifs glycérol, les esters d'acides gras en C8-C28 de polyol en C2-C9 polyoxyalkylénés, les alcools gras en C3-28 alcoylés et une de leurs combinaisons ; de préférence choisi parmi les esters d'acides gras en C10-C22 de polyglycérol avec une fraction polyglycéryle dérivée de 4 à 10 motifs glycérol, les esters d'acides gras en C10-C22 de glycéryle polyoxyéthylénés, les alcools gras en C4-C22 éthoxylés/propoxylés avec 1 à 50 motifs oxyde d'éthylène et 1 à 50 motifs oxyde de propylène, et une de leurs combinaisons ; plus préférentiellement choisi parmi le laurate de polyglycéryle-5, l'oléate de polyglycéryle-6, le distéarate de polyglycéryle-6, le cocoate de glycéryle PEG-7, l'isostéarate de glycéryle PEG-8, le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le stéarate de glycéryle PEG-20, l'isostéarate de glycéryle PEG-20, le PEG-5-cététh-20, le PPG-4-cététh-20, le PPG-26-BUTETH-26 et une de leurs combinaisons.
- [Revendication 3] Composition selon la revendication 1, dans laquelle le tensioactif non ionique est choisi parmi les esters d'acide gras en C8-C28 de polyol en C2-C9 polyoxyalkylénés, les alcools gras en C3-28 alcoylés et une de leurs combinaisons ; plus préférentiellement choisi parmi le cocoate de glycéryle PEG-7, l'isostéarate de glycéryle PEG-8, le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le stéarate de glycéryle PEG-20, l'isostéarate de glycéryle PEG-20, le PEG-5-cététh-20, le PPG-4-Cététh-20 ; plus préférentiellement choisi parmi le PPG-5-cététh-20 et le cocoate de glycéryle PEG-7.
- [Revendication 4] Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans laquelle le polyhydroxyacide est choisi parmi les polyhydroxyacides aliphatiques et les polyhydroxyacides aromatiques, de préférence choisi

- parmi les lactones à 2 à 6 groupes hydroxyle et 3 à 8 atomes de carbone.
- [Revendication 5] Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle le polyhydroxyacide est la gluconolactone, de préférence le polyhydroxyacide est présent en une quantité allant de 0,5 % en poids à 20 % en poids, de préférence de 1,0 % en poids à 10 % en poids, de préférence de 1,5 % en poids à 5 % en poids, par rapport au poids total de la composition.
- [Revendication 6] Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, dans laquelle l'alcanolamine est choisie parmi les mono-, di- et trialcanolamines, comprenant un à trois radicaux hydroxyalkyle en C1-C4 identiques ou différents, et une de leurs combinaisons, de préférence choisie parmi la monoéthanolamine, la diéthanolamine, la triéthanolamine, l'aminométhyl propanol, la trométhamine, la monoisopropanolamine, la diisopropanolamine, la triisopropanolamine, et une de leurs combinaisons ; plus préférentiellement choisie parmi la triéthanolamine, la trométhamine, l'aminométhyl propanol et une de leurs combinaisons.
- [Revendication 7] Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, dans laquelle la valeur de pH de la composition est de 3,5 à 9,0.
- [Revendication 8] Composition selon la revendication 1, comprenant dans une phase aqueuse, par rapport au poids total de la composition :
- (i) de 0,5 % en poids à 1,5 % en poids d'au moins un tensioactif non ionique choisi parmi le cocoate de glycéryle PEG-7, l'isostéarate de glycéryle PEG-8, le triisostéarate de glycéryle PEG-20, le stéarate de glycéryle PEG-20, l'isostéarate de glycéryle PEG-20, le PEG-5-cététh-20, le PPG-4-cététh-20, et une de leurs combinaisons ;
 - (ii) de 1,5 % en poids à 5 % en poids de gluconolactone ; et
 - (iii) au moins une alcanolamine choisie parmi l'aminométhyl propanol, la triéthanolamine, la trométhamine et une de leurs combinaisons,
- dans laquelle la composition a une valeur de pH de 3,5 à 9,0.
- [Revendication 9] Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, dans laquelle la composition se présente sous la forme d'un système hydrique homogène.
- [Revendication 10] Procédé non thérapeutique de soin des matières kératineuses, comprenant l'application de la composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9 sur les matières kératineuses.

[Fig. 1]

