



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 321**

⑫ Número de solicitud: U 200602478

⑮ Int. Cl.:
A47F 5/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **16.11.2006**

⑪ Solicitante/s: **AMTRADING 2002, S.L.**
c/ Mariano Benlliure, 16
46016 Tavernes Blanques, Valencia, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.03.2007**

⑭ Inventor/es: **Adria Aguado, José**

⑯ Agente: **Fernández Prieto, Ángel**

⑰ Título: **Expositor apilable de cartón plegado.**

ES 1 064 321 U

DESCRIPCIÓN

Expositor apilable de cartón plegado.

La presente invención se refiere a un expositor apilable, realizado plegando una lámina de cartón. Este tipo de expositores se utiliza en el comercio y la industria para contener muy diversos productos, tanto sueltos como envasados en cajas.

Son conocidos expositores apilables con forma de caja abierta por su cara superior y con la pared frontal más baja que la pared posterior, lo que permite el acceso a su interior cuando se apilan varias filas de estos expositores. En ocasiones se prevén medios para anclar cada expositor a los situados adyacentes al mismo, lo que no presenta mayores problemas de diseño cuando los expositores están realizados mediante inyección de plásticos. Estos expositores son caros y ocupan mucho espacio hasta el momento de su utilización.

Por otra parte son igualmente conocidas las cajas de cartón plegado utilizadas para envasar los más diversos productos. Estas cajas, una vez cerradas, no permiten acceder directamente a su contenido, y no están previstas para ser apiladas formando un conjunto rígido.

Es un objetivo de la presente invención el obtener un expositor apilable de cartón plegado que pueda ser anclado fácilmente a los expositores adyacentes para formar un conjunto rígido que facilite su transporte.

El expositor apilable objeto de la presente invención presenta una pared posterior y una pared frontal, más baja, así como dos paredes laterales y un fondo. Sobre el borde superior de las paredes, laterales y posterior se disponen una pluralidad de pestañas susceptibles de encajarse en correspondientes hendiduras que presenta el fondo del expositor. Asimismo la pared posterior y las paredes laterales presentan una pluralidad de orificios a través de los cuales pasan, durante el transporte, bridas de amarre susceptibles de ser cortadas posteriormente. De esta forma cada expositor queda cosido a sus adyacentes en el plano horizontal, a la vez que queda encajado en los que se encuentran en un plano superior o inferior.

En cuanto a la realización del expositor a partir de lámina de cartón, será ventajoso que la pared frontal y la pared posterior se formen mediante plegado de una misma lámina a lo largo de una línea de doblez, de tal manera que entre los pliegues se aprisionen sendas solapas frontal y posterior que presentan las paredes laterales, ellas mismas unidas al fondo que constituye la zona central del expositor. Por su parte, las paredes laterales se forman ventajosamente plegando asimismo la lámina de cartón a lo largo de una línea de doblez, de tal manera que los pliegues aprisionen entre ellos sendas solapas laterales unidas a la lámina que forma la pared posterior. En cuanto a la realización de las pestañas, éstas podrán obtenerse mediante un semicorte rectangular en "U" del borde superior de la pared posterior y de las paredes laterales, y mediante unas prolongaciones rectangulares del borde superior de las solapas laterales. Las correspondientes hendiduras se obtienen mediante cortes rectangulares.

De esta forma se impide el movimiento de los expositores durante el transporte, una vez cosidos y apilados, facilitándose que la mercancía a mostrar se ubique desde un primer momento en los expositores para su venta o utilización. Así se ahorra el coste de llenar

los expositores en su lugar final de instalación a partir de cajas de transporte convencionales. Adicionalmente, se evita la posibilidad de una falta de ordenación del conjunto debida a una manipulación inadecuada tras el transporte.

Para complementar la descripción que antecede, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se va a proceder a realizar una descripción detallada de una realización preferida, en base a un juego de planos que se acompañan a esta memoria descriptiva, y donde, con carácter orientativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1 muestra un desarrollo plano de la lámina de cartón utilizada para formar el expositor apilable de la invención.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva del expositor apilable de la invención, parcialmente plegado.

La figura 3 muestra una vista en perspectiva del expositor apilable de la invención, totalmente plegado.

La figura 4 muestra una vista en perspectiva de un conjunto de expositores apilables en curso de preparación para su transporte.

La figura 5 muestra una vista en perspectiva de un palé de transporte de un conjunto de expositores apilables.

En las anteriores figuras las referencias numéricas se refieren a las siguientes partes y elementos:

1. Expositor apilable.
2. Pared frontal.
3. Pared posterior.
4. Pared lateral.
5. Fondo.
6. Pestañas
7. Hendiduras
8. Orificios
9. Líneas de doblez
10. Primer panel frontal
11. Segundo panel frontal
12. Primer panel posterior
13. Segundo panel posterior
14. Solapas laterales
15. Prolongaciones rectangulares de la solapa lateral
16. Cajeados rectangulares de la solapa lateral
17. Primer panel lateral
18. Segundo panel lateral
19. Solapa frontal de la pared lateral
20. Solapa posterior de la pared lateral
21. Cajeados rectangulares del segundo panel lateral
22. Semicorte rectangular
23. Bridas cortables
24. Correa

- 25. Dentado transversal
- 26. Hebilla
- 27. Palé
- 28. Marco inferior
- 29. Bordes angulares
- 30. Marco superior
- 31. Cierres
- 32. Contenido.

Como puede apreciarse en la figura 3, el expositor apilable (1) de la invención presenta el aspecto de una caja paralelepípedica abierta por su cara superior, presentando una pared posterior (3), una pared frontal (2) más baja, y dos paredes laterales (4) idénticas. Un fondo (5) cierra el conjunto inferiormente.

Sobre el borde superior de las paredes laterales (4) se disponen una pluralidad de pestañas (6) susceptibles de encajarse en correspondientes hendiduras (7) que presenta el fondo (5). En la realización mostrada, estas pestañas (6), aparecen en número de dos para cada pared lateral (4) y de una para la pared posterior (3).

Tanto las paredes laterales (4) como la pared posterior (3) van provistas de orificios (8) para el correspondiente cosido de los expositores apilables (1) entre sí. Este cosido se realiza mediante bridas cortables (23), constituidas por una correa (24) provista de un dentado transversal (25), que presenta una hebilla (26) dispuesta en uno de sus extremos; de tal manera que la propia correa (24) pasa a través de la hebilla (26) donde queda retenida por el dentado transversal (25), formando un bucle.

En cuanto al desarrollo de la lámina de cartón a partir de la cual se forma el expositor apilable de la invención, y con referencia a la figura 1, comprobaremos que el fondo (5) constituye el elemento central que se prolonga a través de líneas de doblez (9) en cuatro zonas claramente delimitadas.

La primera zona está destinada a formar la pared frontal (2) y está constituida por un primer panel frontal (10) y un segundo panel frontal (11) separados por una línea de doblez (9).

La segunda zona está destinada a formar la pared posterior (3) y está constituida por un primer panel posterior (12) y un segundo panel posterior (13) separados por una línea de doblez (9). El segundo panel posterior (13) se prolonga a cada lado, a través de las correspondientes líneas de doblez (9) en dos solapas laterales (14), simétricas, provistas de dos prolongaciones rectangulares de solapa lateral (15) y dos cajeados rectangulares de solapa lateral (16).

La tercera y cuarta zona, simétricas, están destinadas a formar las paredes laterales (4), y constan de un primer panel lateral (17) y un segundo panel lateral (18) separados por una línea de doblez (9). El primer panel lateral (17) se prolonga en una solapa frontal (19) y una solapa posterior (20) destinadas a ser aprisionadas después del plegado entre los paneles fron-

tales (10) (11) y los paneles posteriores (12) (13) respectivamente. El segundo panel lateral (18) presenta en su borde dos cajeados rectangulares de panel lateral (21).

5 Sobre la línea de doblez (9) que separa el primer panel lateral (17) del segundo panel lateral (18) se realizan dos semicortes rectangulares (22), y sobre la línea de doblez (9) que separa el primer panel posterior (12) del segundo panel posterior (13) se realiza un semicorte rectangular (22). Estos semicortes rectangulares (22) contribuirán, una vez enderezados, y en unión de las prolongaciones rectangulares de solapa lateral (15), a formar las pestañas (6).

15 Finalmente, sobre el fondo (5) se realizan seis cortes rectangulares que constituyen las hendiduras (7) previstas para recibir las pestañas (6) de un expositor inferior, así como para sujetar los segundos paneles frontal y posterior (11) (13) una vez plegados.

20 Los cajeados (16) (21) tienen por objeto alojar a las pestañas (6) cuando estas se introducen en las correspondientes hendiduras (7).

El plegado de la lámina de cartón de la figura 1 para obtener el expositor apilable de la figura 3 se realiza, primeramente, levantando los paneles laterales (17) (18) para, a continuación, plegar los paneles frontales (10) (11) sobre las solapas frontales (19), y los paneles posteriores (12) (13) sobre las solapas posteriores (20). Finalmente, los segundos paneles laterales (18) se pliegan sobre los primeros paneles laterales (17), aprisionando entre ellos las solapas laterales (14). Obsérvese que la figura 2 no corresponde en realidad a ningún momento de la secuencia de plegado, mostrándose solo para aclarar la posición relativa de los distintos elementos que forman las paredes laterales (4).

35 La preparación de un conjunto de expositores como el de la invención para su transporte puede verse en las figuras 4 y 5. Sobre un palé (27) se dispone una primera capa de expositores apilables (1) cosidos entre sí mediante las bridas cortables (23). Una vez llenos con su correspondiente contenido (32) se colocara una segunda capa de expositores apilables (1), y así sucesivamente hasta alcanzar la altura que se considere admisible. Finalmente, se disponen un marco inferior (28) y un marco superior (30) separados por cuatro bordes angulares (29), entre los que se encajan correspondientes cierres (31), tanto lateral como superiormente; de tal manera que resulte un conjunto relativamente rígido y protegido. Una vez en su destino final, se retiran los marcos (28) (30), así como los bordes angulares (29) y los cierres (31), procediéndose a cortar las bridas cortables (23), quedando los expositores apilables (1), con su contenido (32), listos para su exhibición.

55 En cuanto a la realización industrial de la invención, el experto en la materia conocerá sobradamente los procesos de corte y plegado de lámina de cartón.

60 Por su parte, las bridas cortables (23) pueden realizarse de muy diversas formas, pero será ventajoso el utilizar las llamadas bridas sujeta cables, del comercio.

REIVINDICACIONES

1. Expositor apilable (1) de cartón plegado, del tipo de los constituidos por una pared posterior (3), una pared frontal (2), mas baja, dos paredes laterales (4), y un fondo (5), **caracterizado** por presentar en el borde superior de las paredes laterales (4) y la pared posterior (3) una pluralidad de pestañas (6), susceptibles de encajar en correspondientes hendiduras (7) que presenta el fondo (5), y porque, tanto la pared posterior (3) como las paredes laterales (4) presentan orificios (8) susceptibles de recibir bridas cortables (23); de tal manera que varios expositores apilables (1) puedan agruparse tanto en dirección vertical como en dirección horizontal facilitando su transporte.

2. Expositor apilable (1), de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque la pared frontal (2) y la pared posterior (3) se forman por plegado de una lámina de cartón a lo largo de una línea de doblez (9); de tal manera que entre ambos pliegues aprisionan solapas frontales (19) y solapas posteriores (20) que presentan las paredes laterales (3).

3. Expositor apilable (1) de acuerdo con la reivin-

dicación 1, **caracterizado** porque las paredes laterales se forman por plegado de una lámina de cartón a lo largo de una línea de doblez (9); de tal manera que aprisionan sendas solapas laterales (14) unidas a la lámina que constituye la pared posterior (3).

4. Expositor apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque el fondo (5) está unido a la misma lámina a partir de la que se forman la pared frontal (2), la pared posterior (3), y las paredes laterales (4).

5. Expositor apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque las bridas cortables (23) comprenden una correa (24) provista de un dentado transversal (25), y una hebilla (26) dispuesta en uno de sus extremos; de tal manera que la propia correa (24) pasa a través de la hebilla (26) donde queda retenida por el dentado transversal (25), formando un bucle.

6. Expositor apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque todas las pestañas (6) comprenden, al menos, un semicorte rectangular (22) de la lámina de cartón.

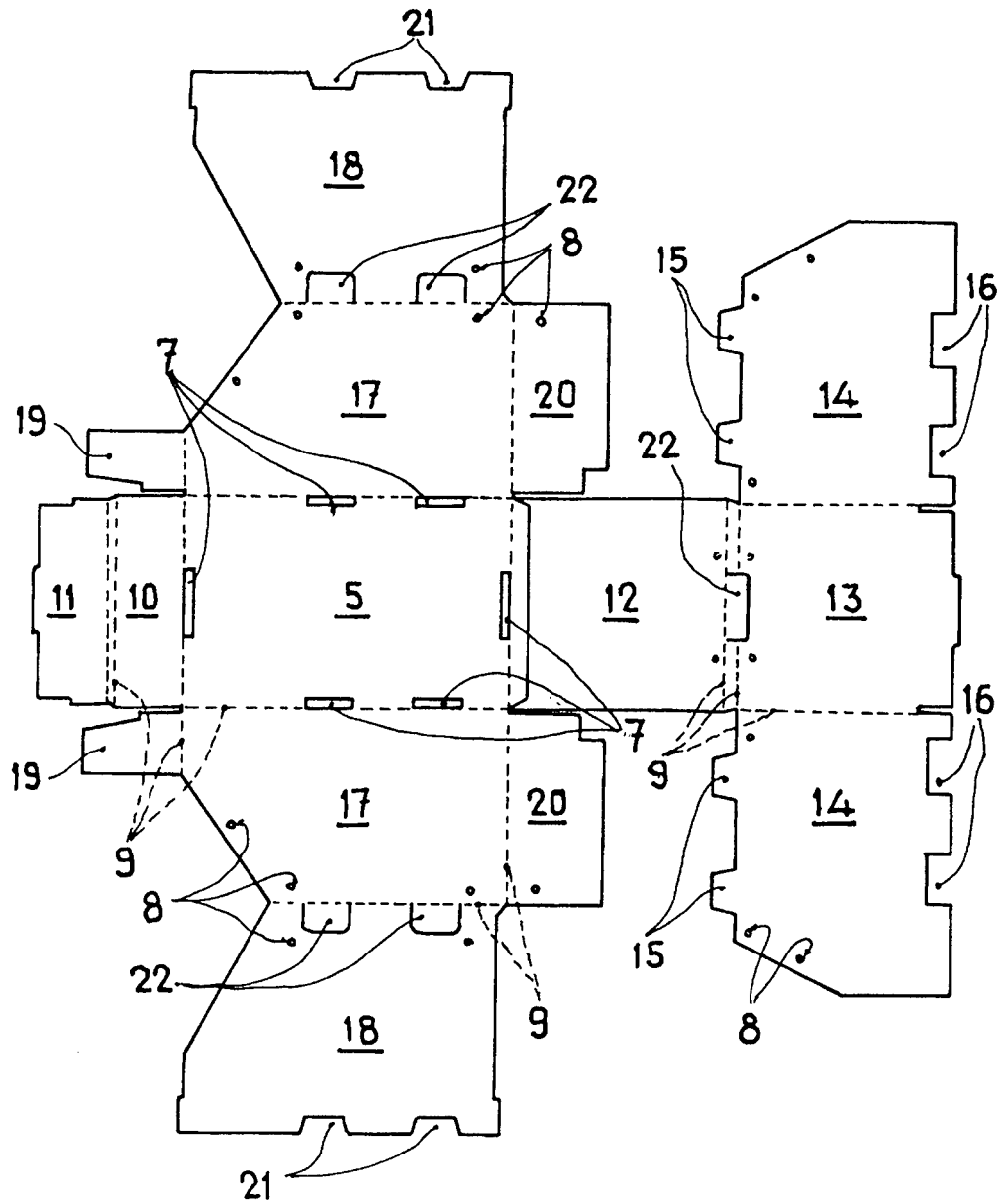


FIG. 1

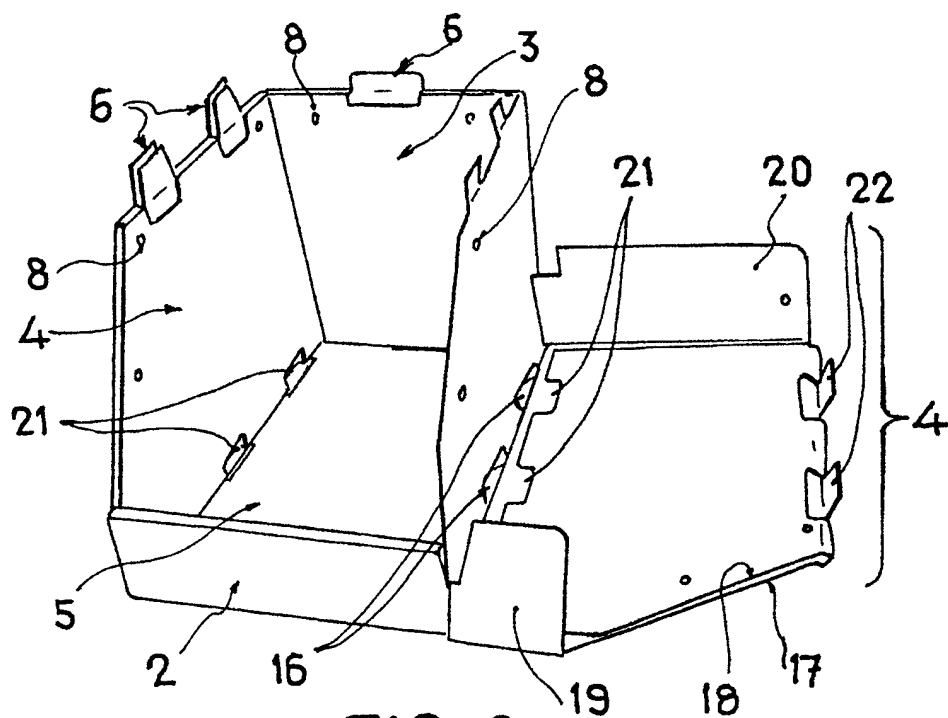


FIG. 2

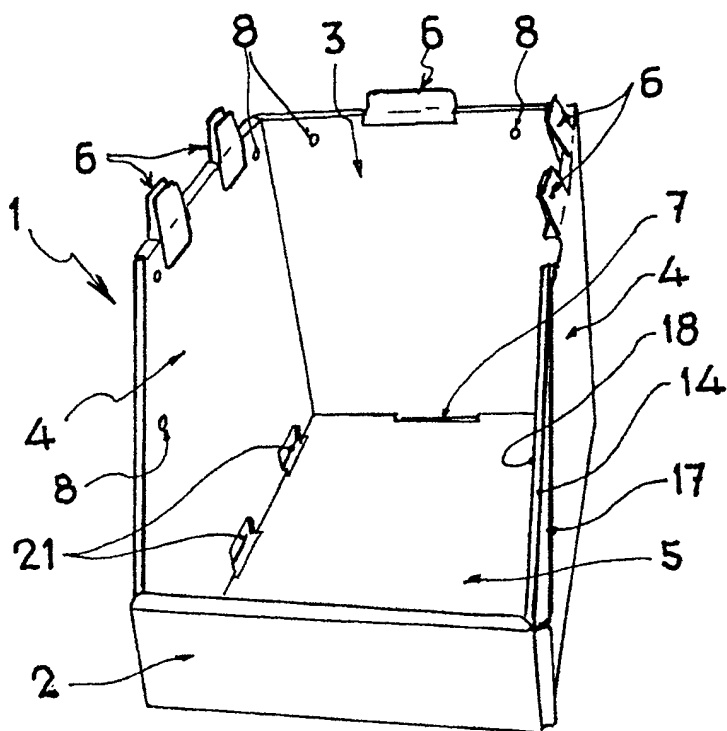


FIG. 3

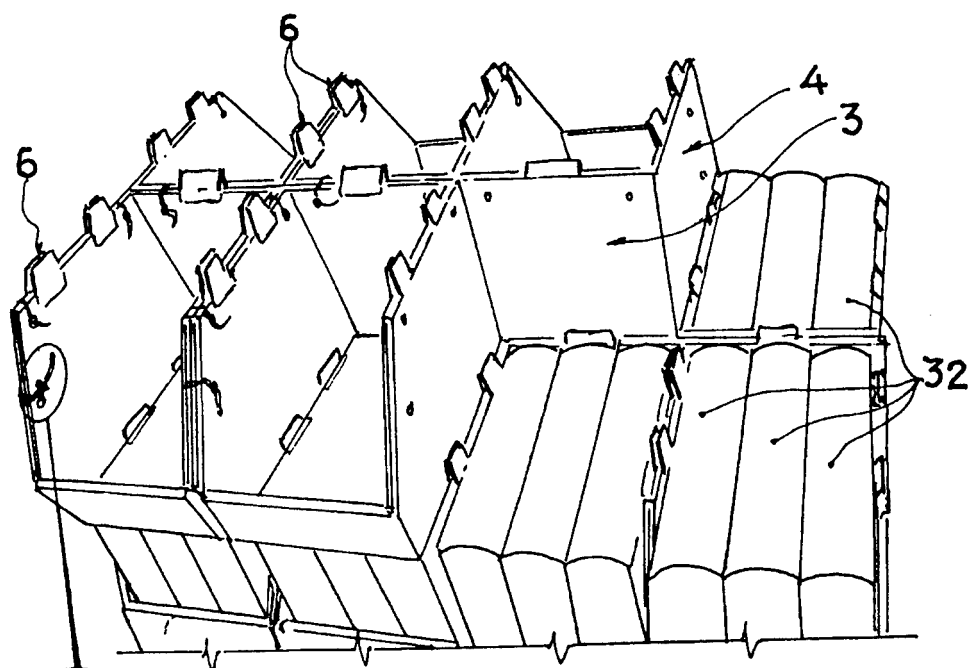


FIG. 4

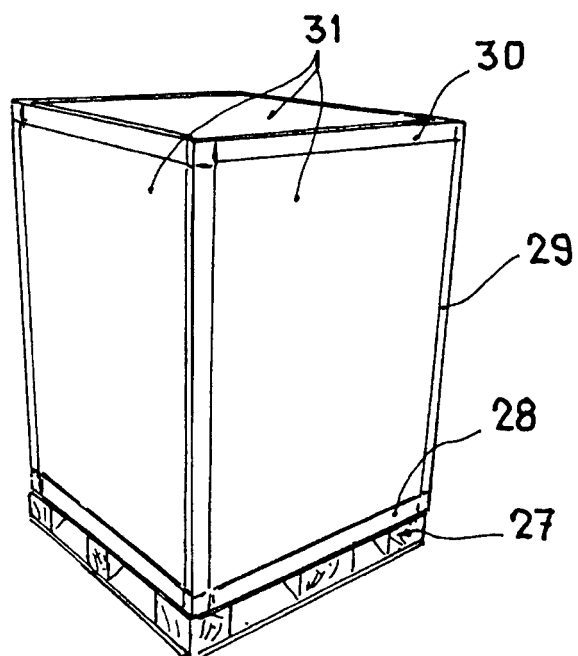
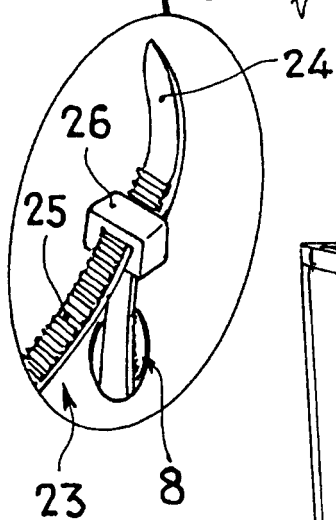


FIG. 5