

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62546

Patent dodatkowy
do patentu

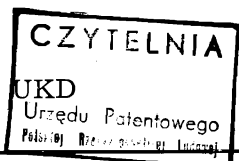
Zgłoszono: 29.XI.1968 (P 130 312)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.VIII.1971

Kl. 25 a, 25/01

MKP D 04 b, 3/00



Twórca wynalazku: Jan Majerski

Właściciel patentu: Spółdzielnia Pracy „Rzemieślnik”, Kraków (Polska)

Urządzenie podające nici przy wytwarzaniu wielobarwnej dzianiny
na maszynach dziewiarskich saneczkowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podające nici przy wytwarzaniu wielobarwnej dzianiny na maszynach dziewiarskich saneczkowych.

Znane jest urządzenie do podawania nici posiadające suwak umieszczony na prowadnicy maszyny dziewiarskiej oraz pałąk, który w dolnej części jest zamocowany za pomocą śrub do suwaka zaś w górnej części ma zamocowany lejek wodzikowy doprowadzający nitkę bezpośrednio do igieł.

Lejek jest tak ukształtowany, że może prowadzić tylko jedną nitkę. W przypadku wykonywania barwnej dzianiny składającej się z kilku kolorów trzeba każdorazowo przy wprowadzeniu nowej kolorowej nitki zatrzymywać maszynę, zrywać nitkę osnowy i wiązać ją z inną kolorową nitką dobraną według zaprojektowanego wzoru, następnie należy ją przewlec przez lejek wodzika.

Przy takim rozwiązaniu konstrukcyjnym wodzika nitek wytwarzanie wielobarwnej dzianiny jest bardzo pracochłonne i uciążliwe, zaś wykonywana dzianina ma szereg wad gdyż na skutek zrywania i ponownego wiązania nitek powstają na wewnętrznej stronie dzianiny supełki, które obniżają jakość.

Znane są również urządzenia do podawania nici, w których zmiana nitki następuje poprzez odpowiednie ustawienie prowadników nitek, sterowanych krzywkami umieszczonymi wspólnie z prowadnikami na obwodzie bębna maszyny dziewiarskiej cylindrycznej.

2

Urządzenie to z uwagi na odmienną konstrukcję nie może być wykorzystane w maszynach dziewiarskich saneczkowych.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności przez zastosowanie urządzenia umożliwiającego wytwarzanie dzianiny o dowolnej ilości kolorowych nitek przędzy bez konieczności zrywania poszczególnych nitek w celu połączenia ich z odpowiednio dobraną inną kolorową nitką.

Urządzenie do podawania nitek według wynalazku jest wyposażone w dwuramienne dźwignie osadzone obrotowo na wałku zamocowanym w obudowie urządzenia. Ramiona dźwigni są ukształtowane w ten sposób, że tworzą między sobą kąt prosty, przy czym ramiona dźwigni wystające z dolnej części obudowy są dłuższe mają końce lekko wygięte na zewnątrz i posiadają otwory służące do przeciągania kolorowych nitek. Natomiast krótsze ramiona dźwigni spełniają rolę klawiszy, przy pomocy których włącza się dźwignię z dowolnie wybraną nitką przędzy. Górna część obudowy zakryta jest ruchomą klapką posiadającą wzdłuż krawędzi na wewnętrznej stronie występ służący do ustalenia dźwigni w położeniu roboczym.

Przykładowe rozwiązanie urządzenia według wynalazku jest uwidocznione na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia urządzenie widoku z przodu, fig. 2 — urządzenie w widoku z tyłu, fig. 3 — urządzenie w widoku z boku, fig. 4 przedstawia wodzik w widoku z przodu, fig. 5 —

wodzik w widoku z tyłu, fig. 6 — wodzik w widoku z boku, fig. 7 — przedstawia prowadnik skrzydełkowy w widoku perspektywicznym.

Urządzenie podające nici przy wytwarzaniu wielobarwnej dzianiny jest zamocowane na ramieniu 1 płaskiego suwaka 2 umieszczonego na prowadnicy maszyny dziewiarskiej. Urządzenie to posiada obudowę 3, w której jest zamocowany wałek 4 z osadzonymi na nim obrotowo dwuramiennymi dźwigniami 5, których ramiona tworzą między sobą kąt prosty. W ramionach 6 dźwigni 5, których końce wystają z dolnej części obudowy 3 są lekko wygięte na zewnątrz i posiadają otwory 7, przez które przeciągnięte są kolorowe nitki przędzy.

Również w ramionach 6 dźwigni 5 są wykonane otwory 8, w których są osadzone sprężynki 9 łączące ramiona 6 dźwigni 5 z ramieniem 1 płaskiego suwaka 2. Do ramion 10 dźwigni 5, wystających z górnej części obudowy 3, dotyka klapka 11, zamykająca obudowę 3. Klapka 11 posiada wzdłuż krawędzi po wewnętrznej stronie występ 12 współdziałający z zaczepem 13 dźwigni 6 w jej położeniu roboczym. Na krawędzi obudowy 3 w górnej części równoległe do klapki 11 są wykonane otwory 14, przez które przeciąga się kolorowe nitki przędzy.

Na ramieniu 1 suwaka płaskiego 2 jest zamocowany również prowadnik skrzydełkowy 15, którego ramiona mają różne długości i są ustawione równoległe do siebie w ten sposób, że tworzą szczylinę zapewniającą swobodne prowadzenie nitki. W celu zapewnienia należytego prowadzenia nitki w obu kierunkach w czasie pracy maszyny, dłuższe ramię 16 prowadnika skrzydełkowego 15 jest lekko odgięte na zewnątrz w stosunku do drugiego ramienia.

Zmiany kolorowej nitki dokonuje się każdorazowo przez naciśnięcie odpowiedniego ramienia 6 dźwigni 5 powodując tym samym jej obrót oraz

podniesienie się dłuższego ramienia doprowadzającego dowolnie wybraną kolorową nitkę do igieł.

Równocześnie wraz z obrotem dowolnie wybranej dźwigni 5 otwiera się klapka 11 powodując zwolnienie zaczepu 13, uprzednio włączonej dźwigni 5, która przy pomocy sprężynki 9 wraca do położenia wyjściowego, zaś zamknięcie się klapki 11 powoduje zazębienie się zaczepu 13 o występ 12 i tym samym ustalenie nowo włączonej dźwigni 5 w położeniu roboczym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie podające nici przy wytwarzaniu wielobarwnej dzianiny na maszynach dziewiarskich saneczkowych, zamocowane na ramieniu płaskiego suwaka, **znamiennie tym**, że jest wyposażone w dwuramienne dźwignie (5), osadzone obrotowo na wałku (4) zamocowanym w obudowie (3) która jest zamykana w górnej części klapką (11) zaopatrzoną w występ (12), służący do utrzymania dźwigni (5) w położeniu roboczym, i posiada na ramieniu (1) płaskiego suwaka (2) zamocowany prowadnik skrzydełkowy (15), którego dłuższe ramię (16) jest odgięte na zewnątrz w stosunku do drugiego ramienia.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że ramiona dźwigni (5) są ukształtowane w ten sposób, że tworzą między sobą kąt prosty, przy czym końce ramion (6), które są odgięte na zewnątrz i posiadają otwory (7), przez które przeciągnięte są nitki przędzy.

3. Urządzenie wg zastrz. 1, 2 **znamiennie tym**, że dłuższe ramiona dźwigni (5) są połączone z ramieniem płaskiego suwaka (1) sprężynkami (9).

4. Urządzenie według zastrz. 1, 2, 3 **znamiennie tym**, że każda dźwignia (5) jest zaopatrzona w zaczep (13).

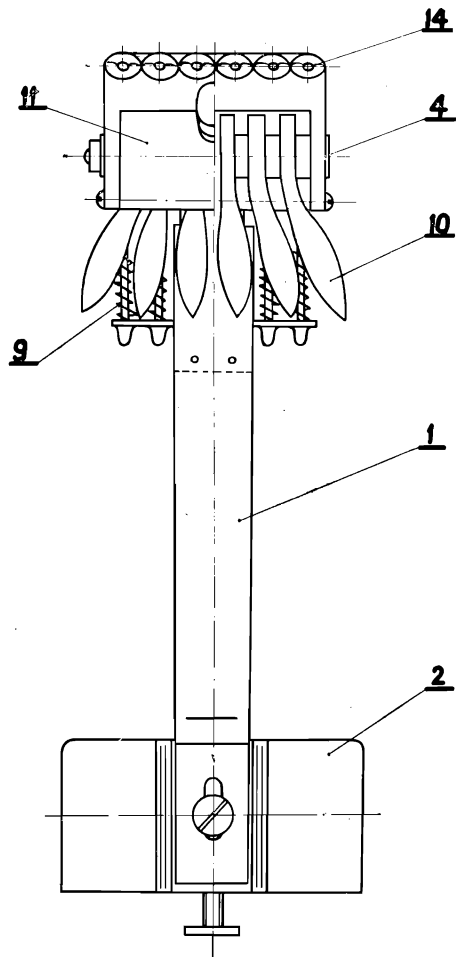


Fig. 1

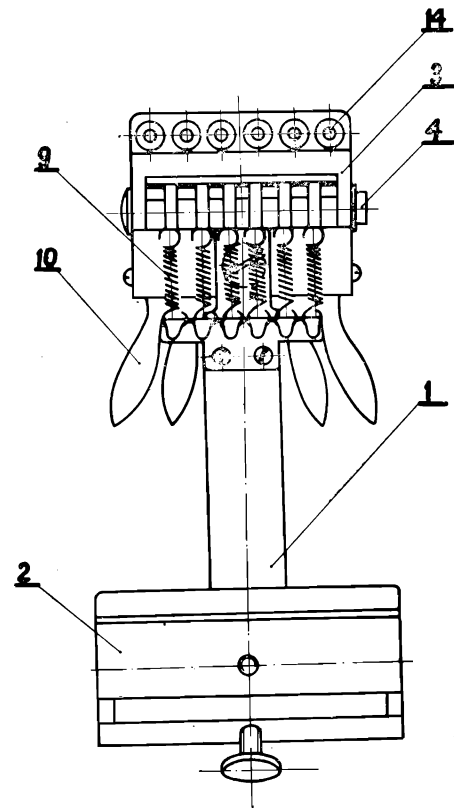


Fig. 2

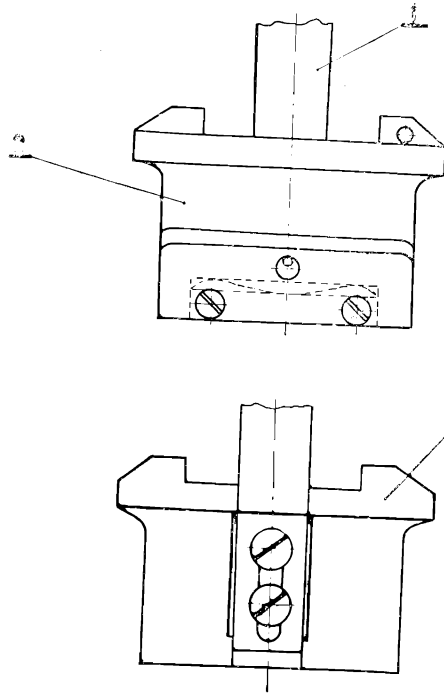


Fig. 5

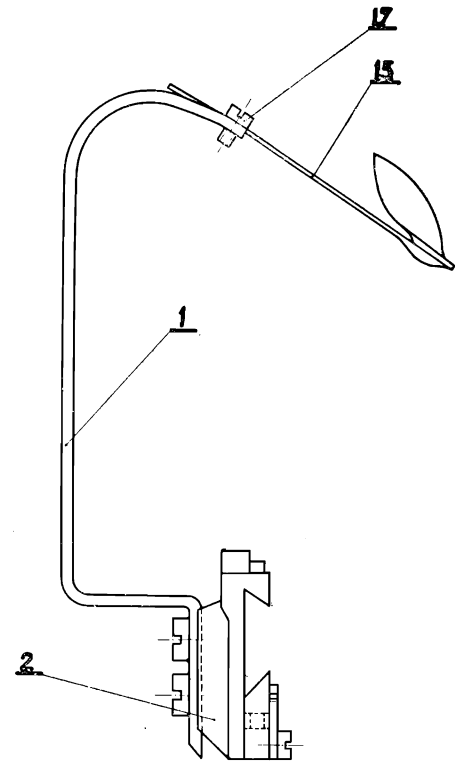


Fig. 6

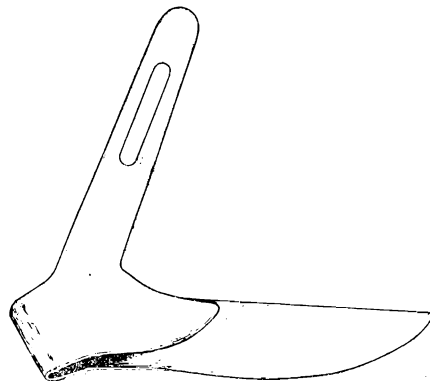


Fig. 7