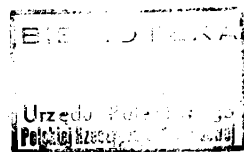


15 listopada 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



B28b 5/06



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16758.

Kl. 80 a 18.

Spółka Ślusarska
(Radom, Polska).

Maszyna do wyrobu cegieł.

Zgłoszono 15 września 1930 r.

Udzielono 18 sierpnia 1932 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest maszyna do wyrobu cegieł, składająca się z obrotowego stołu, np. w postaci tarczy, oraz z ramy zaopatrzonej w naprężone druty do przecinania gliny. Stół zaopatrzony jest w ruchomą przeciwwagę, umożliwiającą samoczynne opuszczanie się stołu pod działaniem ciężaru odkrojonej cegły. Rama osadzona jest obrotowo w stosunku do stołu, a druty przecinają pionowy słup gliny w kierunku poziomym, przyczem słup gliny podczas krajania przytrzymywany jest z boku przez podpory, osadzone jednym końcem w pionowej prowadnicy i poruszające się w kierunku pionowym wraz ze stołem, opuszczającym się pod wpływem ciężaru obciętych cegieł.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w postaci przykładu na rysunku. Fig. 1

przedstawia widok maszyny z boku, fig. 2—widok z góry.

Na wsporniku 1 umocowany jest pionowy wał 2, na którym osadzona jest obrotowo tuleja 3 umocowana w ramie 4, obracającej się wraz z tuleją. Na pionowej części ramy 4, która jest wyrównoważona ciężarkiem 6, znajduje się uchwyt 5. Na tulei 3 osadzona jest obrotowo tarcza 7, zaopatrzona w przymocowane do niej koło zębate 8 współdziałające z zapadką 9, osadzoną na ramie 4. Przy obrocie ramy 4 w jednym kierunku zapadka 9 ślizga się po kole zębacie 8, przyczem tarcza 7 pozostaje w miejscu. Przy obrocie ramy 4 w drugim kierunku zapadka 9 zazębia się o koło 8 i zmusza do obrotu tarczę 7, która obraca się wraz z ramą 4.

Na tulei 3 osadzona jest tuleja 10 przy-

Strzymywana u góry pierścieniem 11 przymocowanym do tulei 3. Tuleja 10, tarcza 7 i rama 4 tworzą zespół, poruszający się razem na wale 2 w kierunku pionowym. Na górnym końcu wału 2 osadzona jest główka 12, w której osadzony jest krążek 13. Przez krążek 13 przewieszona jest linka 14 zaczepiona jednym końcem na haku, znajdującym się na dolnej części tulei 10. Linka przechodzi przez podłużne wydrążenie wału 2 i drugim końcem przymocowana jest do przeciwwagi 15, wyrównywującej częściowo ciężar zespołu, złożonego z ramy 4, tarczy 7 i tulei 10.

Tuleja 10 zaopatrzona jest we wsporniki, do których przymocowane są listwy 16, służące za podpory słupa z gliny przy odcinaniu cegieł. Do listw 16 przymocowany jest widelkowy występ, zakończony krążkiem, osadzonym w nieruchomej pionowej prowadnicy 18 o przekroju c-owym. Gлина do wyrobu cegieł przerabiana jest w dowolny sposób w cylindrze 20, przez którego dolne lejowate zakończenie wyciskany jest słup z mokrej gliny o prostokątnym przekroju 270×130 mm. Ze słupa tego odcina się po dwie cegły zapomocą dwóch naprężonych drutów 19, osadzonych jednym końcem w pionowej części ramy 4, a drugim w tulei 3. W celu zabezpieczenia swobodnego ruchu drutów 19, zewnętrzna tuleja 10 zaopatrzona jest w wykroje 21.

Działanie maszyny jest następujące. Słup z mokrej przerobionej gliny opuszcza się stale w dół. Gdy tarcza 7 jest wolna, przeciwwaga 15 unosi ją do góry aż do zetknięcia się ułożonej na niej podkładki 23 ze spodem słupa gliny. Grubość podkładki 23 jest równa odległości dolnej listwy 16 od górnej powierzchni tarczy 7. Rama 4 zajmuje wtedy położenie według fig. 2. Trzymając ręką za uchwyt 5 i obracając ramę 4, odcina się drutami 19 jednocześnie dwie cegły. Dolny drut 19 przesuwają wtedy pomiędzy listwami 16, a górny tuż nad górną listwą 16. Odcięte cegły 22 własnym cięża-

rem powodują opuszczenie się tarczy 7 wraz z ramą 4, tuleją 10 i listwami 16. Krążek na końcu występu 17 toczy się wtedy wewnątrz prowadnicy 18. Ramę 4 obraca się wtedy wraz z tarczą 7 i leżącymi na niej cegłami 22 do położenia na fig. 2 i układa się nową podkładkę 23 tuż pod listwami 16. Po zdjęciu gotowych cegieł działanie powtarza się.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu cegieł, znamienna tem, że składa się z osadzonego obrotowo i przesuwnie na pionowym wale (2) stołu, np. w postaci tarczy (7), w taki sposób wyważonego zapomocą przeciwwagi (15), iż stół ten nieobciążony cegłami samoczynnie podnosi się, a załadowany cegłami (22), odciętymi od słupa gliny, opada.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że przeciwwaga (15) podwieszona jest na linie (14), przepuszczanej przez podłużne wydrążenie wału (2).

3. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że rama (4), zaopatrzona w naprężone druty (19) do odcinania cegieł (22), połączona jest z tarczą (7) zapomocą zapadki (9) i koła zębatego (8), co pozwala przy określonym kierunku obrotu ramy (4) na łączny obrót tej ostatniej z tarczą (7).

4. Maszyna według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że do obrotowego stołu przymocowane są podpory w postaci listw (16), podpierające z boku odcinane cegły (22), przy czem podpory te osadzone są w pionowej prowadnicy (18), umożliwiającej ruch ich tylko w kierunku pionowym.

5. Maszyna według zastrz. 1 — 4, znamienna tem, że rama (4) przymocowana jest do tulei (3), na której osadzona jest tarcza (7) oraz tuleja (10), podtrzymująca listwy (16), przy czem na górnym końcu wewnętrznej tulei (3) przymocowany jest pierścień (11), przytrzymujący zewnętrzną tuleję (10), zaopatrzoną w wykroje dla swo-

bodnego ruchu drutów (19), przymocowanych z jednej strony do wewnętrznej tulei (3), a z drugiej strony do pionowej części ramy (4).

6. Maszyna według zastrz. 1 — 5, znamienna tem, że linka (14), połączona jednym końcem z przeciwwagą (15), drugim końcem połączona jest z zewnętrzną tuleją

(10), do której przymocowane są podpory (16), przyczem tuleja ta tworzy wraz z tarczą (7) i ramą (4) jeden zespół, poruszający się razem w kierunku pionowym.

Spółka Ślusarska.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

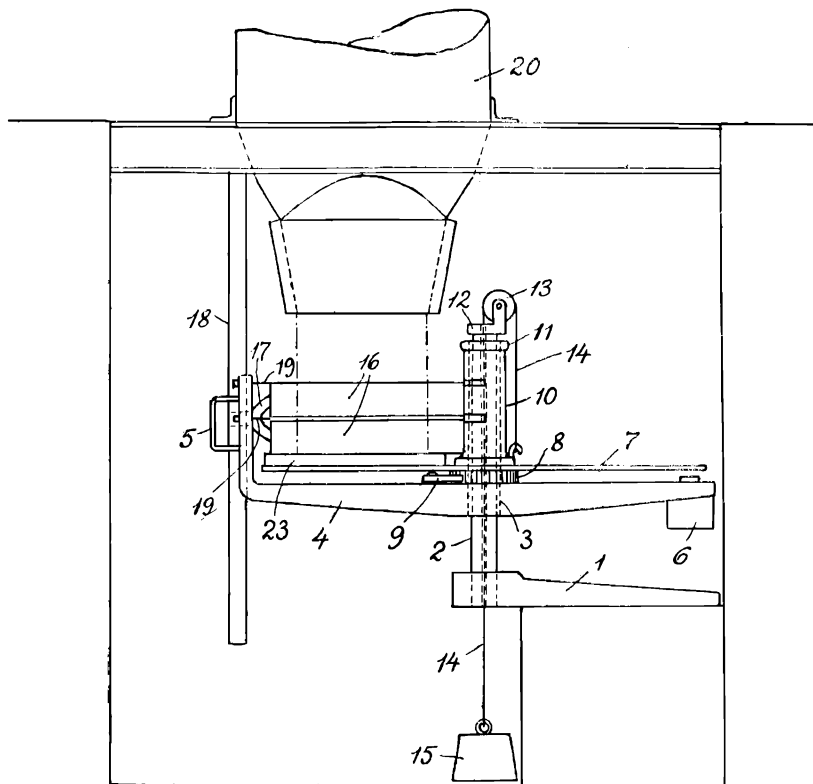


Fig. 2

