



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208438231 U

(45)授权公告日 2019.01.29

(21)申请号 201820714230.8

(22)申请日 2018.05.14

(73)专利权人 嘉兴群意家具有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县天凝镇
洪峰路89号3幢、4幢

(72)发明人 陈军海

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

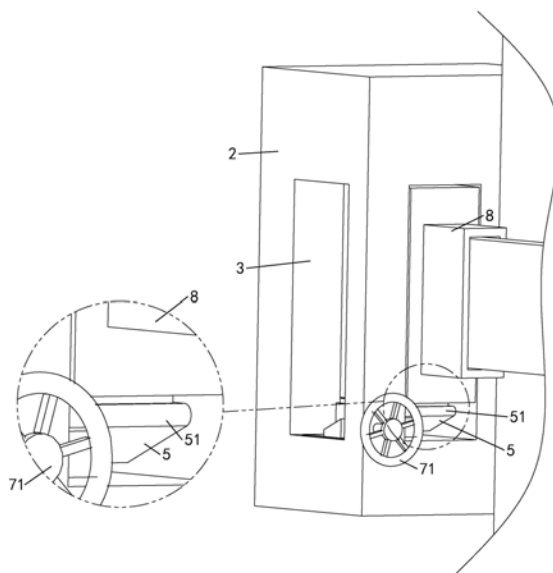
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种帽套夹持装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种帽套夹持装置,包括基座和设置于基座两侧的两块夹块,两块夹块相对侧上均开设有用于卡接帽套的卡槽,所述夹块位于卡槽的底面开设有水平设置的第一限位槽,所述第一限位槽滑动设置有第一楔形块,所述夹块位于卡槽的侧部开设有竖直的第二限位槽,所述第二限位槽内滑动连接有与所述第一楔形块相适配的第二楔形块;所述夹块转动设置有水平的调节螺杆,所述调节螺杆穿设第一楔形块且两者呈螺纹连接,本实用新型结构合理,主要为夹块上用于放置卡接帽套的卡槽大小可调节,能够适应于不同尺寸的帽套。



1. 一种帽套夹持装置,包括基座(1)和设置于基座(1)两侧的两块夹块(2),两块夹块(2)相对侧上均开设有用于卡接帽套(8)的卡槽(3),其特征在于,所述夹块(2)位于卡槽(3)的底面开设有水平设置的第一限位槽(31),所述第一限位槽(31)滑动设置有第一楔形块(4),所述夹块(2)位于卡槽(3)的侧部开设有竖直的第二限位槽(32),所述第二限位槽(32)内滑动连接有与所述第一楔形块(4)相适配的第二楔形块(5);所述夹块(2)转动设置有水平的调节螺杆(7),所述调节螺杆(7)穿设第一楔形块(4)且两者呈螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的一种帽套夹持装置,其特征在于,所述夹块(2)设置有轴承(6),所述调节螺杆(7)一端穿过轴承(6)且两者呈转动配合。

3. 根据权利要求2所述的一种帽套夹持装置,其特征在于,所述调节螺杆(7)穿设夹块(2)的一端同轴固定连接有手轮(71)。

4. 根据权利要求3所述的一种帽套夹持装置,其特征在于,所述第二楔形块(5)位于外侧部设置有倒角(51)。

5. 根据权利要求4所述的一种帽套夹持装置,其特征在于,所述夹块(2)在竖直方向上设置有刻度线(21),所述刻度线(21)相邻于第二楔形块(5)。

6. 根据权利要求5所述的一种帽套夹持装置,其特征在于,所述第二楔形块(5)两侧设置有橡胶块(52),所述橡胶块(52)卡紧于第二限位槽(32)内。

一种帽套夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种固定结构,特别涉及一种帽套夹持装置。

背景技术

[0002] 沙发或板凳所用到的一些塑料支架需要在两端固定帽套,在支架两端开设有螺孔,在帽套对应的位置也开设有螺孔。工作人员使用螺丝螺纹连接将帽套固定于支架两端。为了降低劳动强度,采用电动螺丝刀将螺丝旋紧,而在工作人员操作过程中,支架需要被固定在支架夹具上以防止晃动。

[0003] 现有的工装夹具依据工件的不同趋于多样化发展,例如市场上的(授权公告号CN205097095U的中国专利公开了一种双头钻孔用明杆支架夹具)。包括固定板,所述固定板两端连接有第一、第二夹块,所述固定板与夹块之间设有滑动机构,所述滑动机构包括齿轮和齿条,所述齿轮转动连接于固定板,所述齿条固定连接于夹块,所述齿轮和齿条转动连接。本实用新型结构简单,主要通过固定板和夹块之间的滑动机构。

[0004] 工件的尺寸大小不同,对应地,T字型的卡接帽套尺寸不同,上述技术方案中,第一、第二夹块上用于放置卡接帽套的卡槽大小固定,难以适应于不同尺寸的卡接帽套。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种帽套夹持装置,夹块上用于放置卡接帽套的卡槽大小可调节,能够适应于不同尺寸的帽套。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种帽套夹持装置,包括基座和设置于基座两侧的两块夹块,两块夹块相对侧上均开设有用于卡接帽套的卡槽,所述夹块位于卡槽的底面开设有水平设置的第一限位槽,所述第一限位槽滑动设置有第一楔形块,所述夹块位于卡槽的侧部开设有竖直的第二限位槽,所述第二限位槽内滑动连接有与所述第一楔形块相适配的第二楔形块;所述夹块转动设置有水平的调节螺杆,所述调节螺杆穿设第一楔形块且两者呈螺纹连接。

[0008] 采用上述技术方案,转动调节螺杆进而驱动第一楔形块移动,因为第一、第二楔形块相互配合,因此能够驱动第二楔形块升降,调节卡槽的大小,进而能够卡紧不同尺寸的帽套。

[0009] 作为优选,所述夹块设置有轴承,所述调节螺杆一端穿过轴承且两者呈转动配合。

[0010] 采用上述技术方案,实现调节螺杆绕其杆轴转动设置在夹块上。

[0011] 作为优选,所述调节螺杆穿设夹块的一端同轴固定连接于手轮。

[0012] 采用上述技术方案,通过转动手轮,进而达到方便转动调节螺杆的目的。

[0013] 作为优选,所述第二楔形块位于外侧部设置有倒角。

[0014] 采用上述技术方案,便于帽套从第二楔形块的外部卡入到第二楔形块内部的目的。

[0015] 作为优选,所述夹块在竖直方向上设置有刻度线,所述刻度线相邻于第二楔形块。

[0016] 采用上述技术方案,工作人员通过观察第二楔形块对应地刻度线位置,从而能够实现两块第二楔形块升降到同一高度。

[0017] 作为优选,所述第二楔形块两侧设置有橡胶块,所述橡胶块卡紧于第二限位槽内。

[0018] 采用上述技术方案,避免第二楔形块在第二限位槽上下窜动,提高卡槽卡紧帽套的稳定性。

附图说明

[0019] 图1为实施例的结构示意图;

[0020] 图2为实施例的部分结构示意图;

[0021] 图3为实施例用于展示夹块内部的结构示意图。

[0022] 附图标记:1、基座;2、夹块;21、刻度线;3、卡槽;31、第一限位槽;32、第二限位槽;4、第一楔形块;5、第二楔形块;51、倒角;52、橡胶块;6、轴承;7、调节螺杆;71、手轮;8、帽套。

具体实施方式

[0023] 以下所述仅是本实用新型的优选实施方式,保护范围并不仅局限于该实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案应当属于本实用新型的保护范围。同时应当指出,对于本技术领域的普通技术人员而言,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

[0024] 一种帽套夹持装置,见图1至3,具有基座1,基座1包括一个长方形扁平固定板,固定板为铁质材料加工而成,固定板竖直固定于下方的支撑架。在固定板的左端使用螺栓固定连接有夹块2,夹块2具有一定的厚度,在夹块2的中部位置开设有卡嵌帽套8的卡槽3,优选的,将卡槽3开设在夹块2前侧壁和右侧壁连接处的棱条上,相对于开设在右侧壁,有利于卡嵌和取下帽套8。在固定板的右端也连接有夹块2,两块夹块2呈对称设置,夹块2前侧壁和左侧壁连接处的棱条上同样开设有卡嵌帽套8的卡槽3。

[0025] 本实施例主要为在两块夹块2位于卡槽3内设置了第一楔形块4和第二楔形块5来调节卡槽3的大小,从而实现能够卡紧不同尺寸的帽套8,具体如下设置:在卡槽3的底部沿长度方向开设有水平的第一限位槽31,第一楔形块4滑动设置在第一限位槽31内,在夹块2的一侧设置有通孔,通孔内穿设有调节螺杆7,调节螺杆7与通孔之间通过轴承6实现转动配合;调节螺杆7穿设第一楔形块4,并且两者呈螺纹连接,调节螺杆7的外端同轴固定连接有手轮71,工作人员转动手轮71进而能够旋转调节螺杆7,于此第一楔形块4能够沿水平方向滑移。在夹块2位于卡槽3处还设置有竖直的第二限位槽32,第二限位槽32设置在卡槽的内侧,图中第二限位槽32设置为一个,这里可以在卡槽的相邻内侧壁上设置有两个第二限位槽32,通过设置的两组第二限位槽32实现可以将第二限位槽32进行夹紧。

[0026] 在两个第二限位槽32之间设置有第二楔形块5,第二楔形块5与第一楔形块4相互适配,在第二楔形块5的两侧通过沉头螺栓安装有一块橡胶块52,橡胶块52为与第二限位槽32之间具有一定的卡紧力,主要是底面为倾斜面,上面仍为水平平整面,并且在上面粘接有软质层,采用海绵层作为软质层。

[0027] 转动调节螺杆7进而驱动第一楔形块4移动,因为第一楔形块4、第二楔形块5相互配合,因此能够驱动第二楔形块5升降,调节卡槽3的大小,进而能够卡紧不同尺寸的帽套8;

此外,在第二楔形块5位于外侧部设置有倒角51,如此实现了便于帽套8从第二楔形块5的外部卡入到第二楔形块5内部。

[0028] 在夹块2在竖直方向上设置有刻度线21,所述刻度线21相邻于第二楔形块5,工作人员通过观察第二楔形块5对应地刻度线21位置,从而能够实现两块第二楔形块5升降到同一高度。

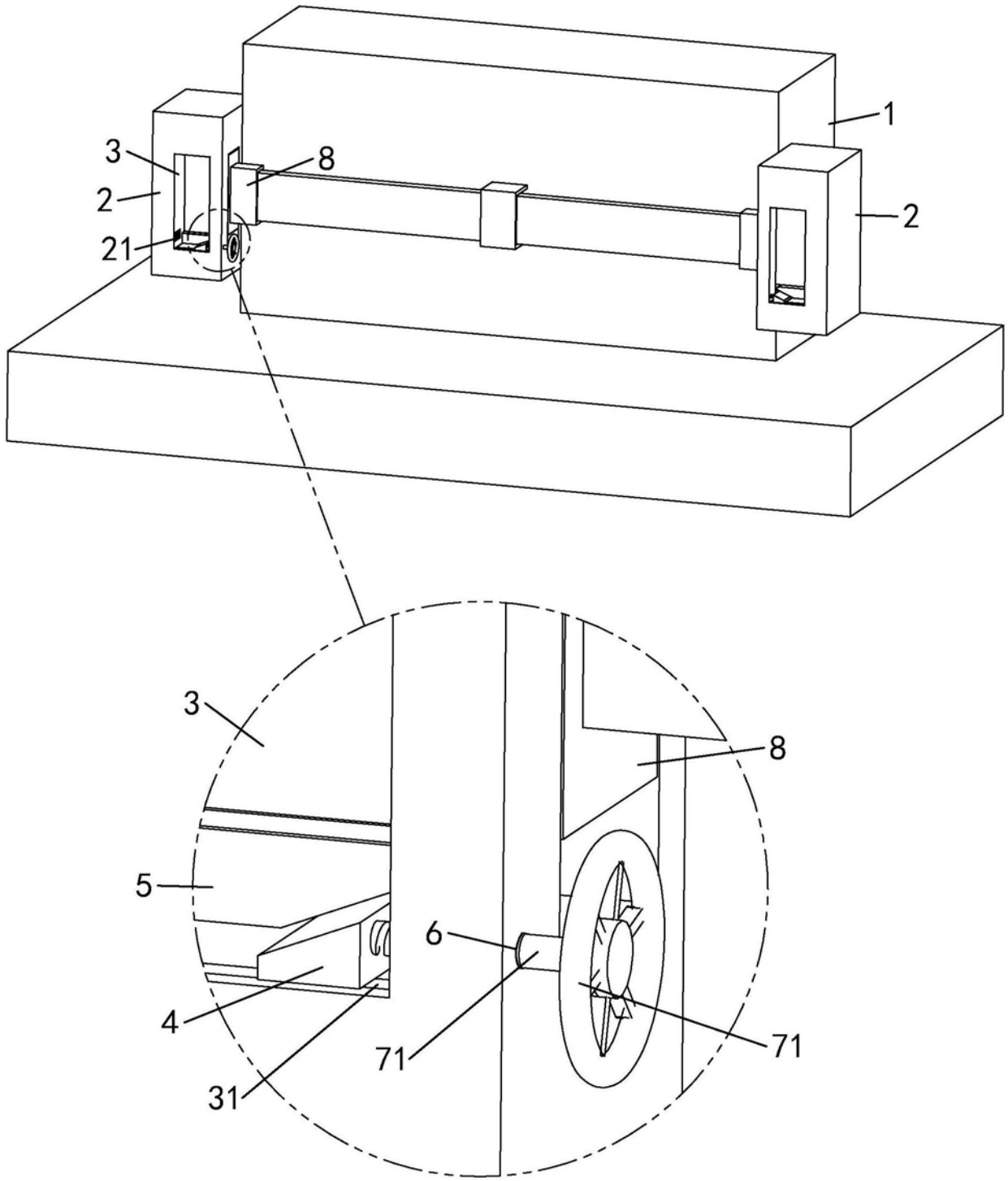


图1

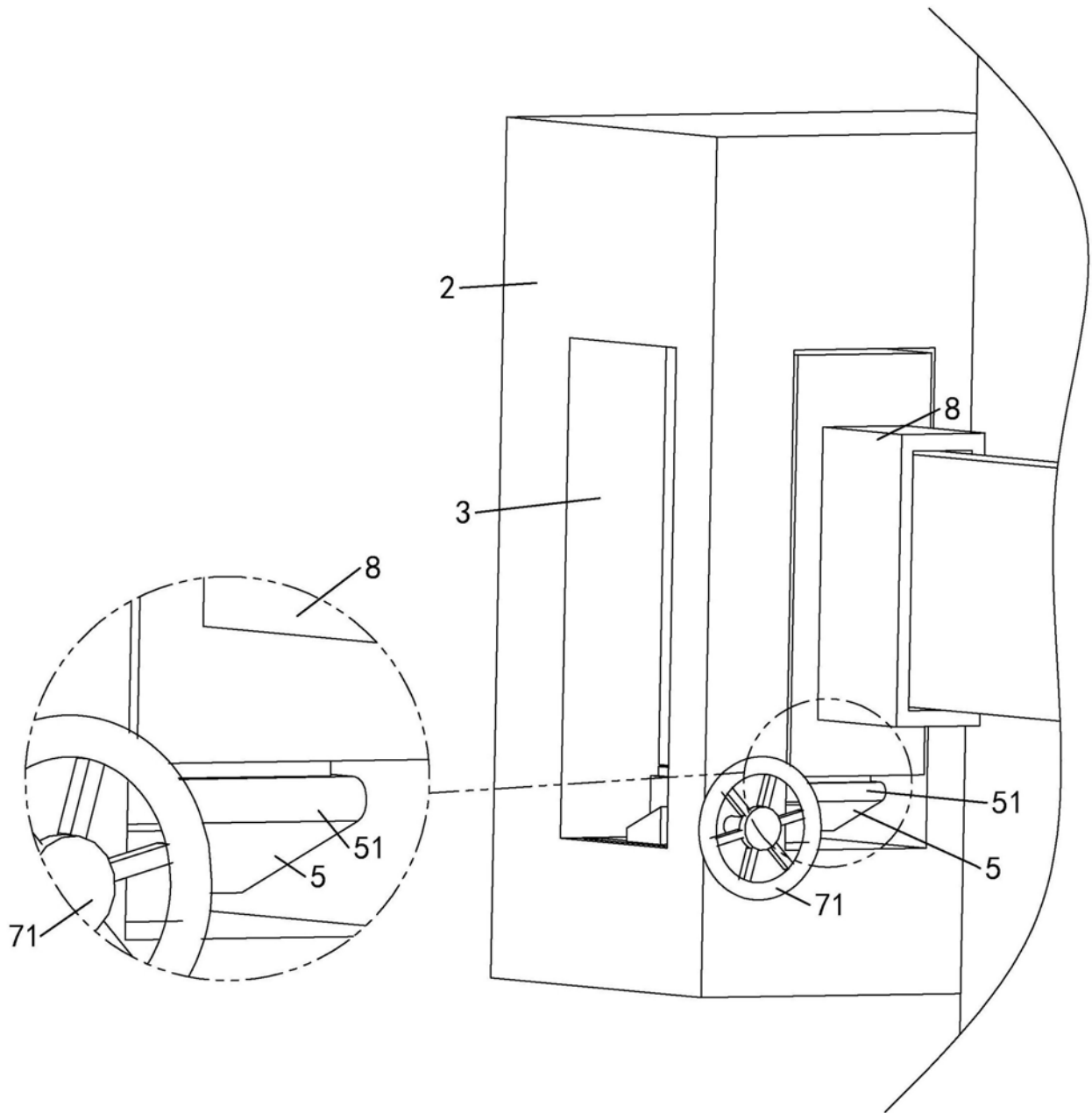


图2

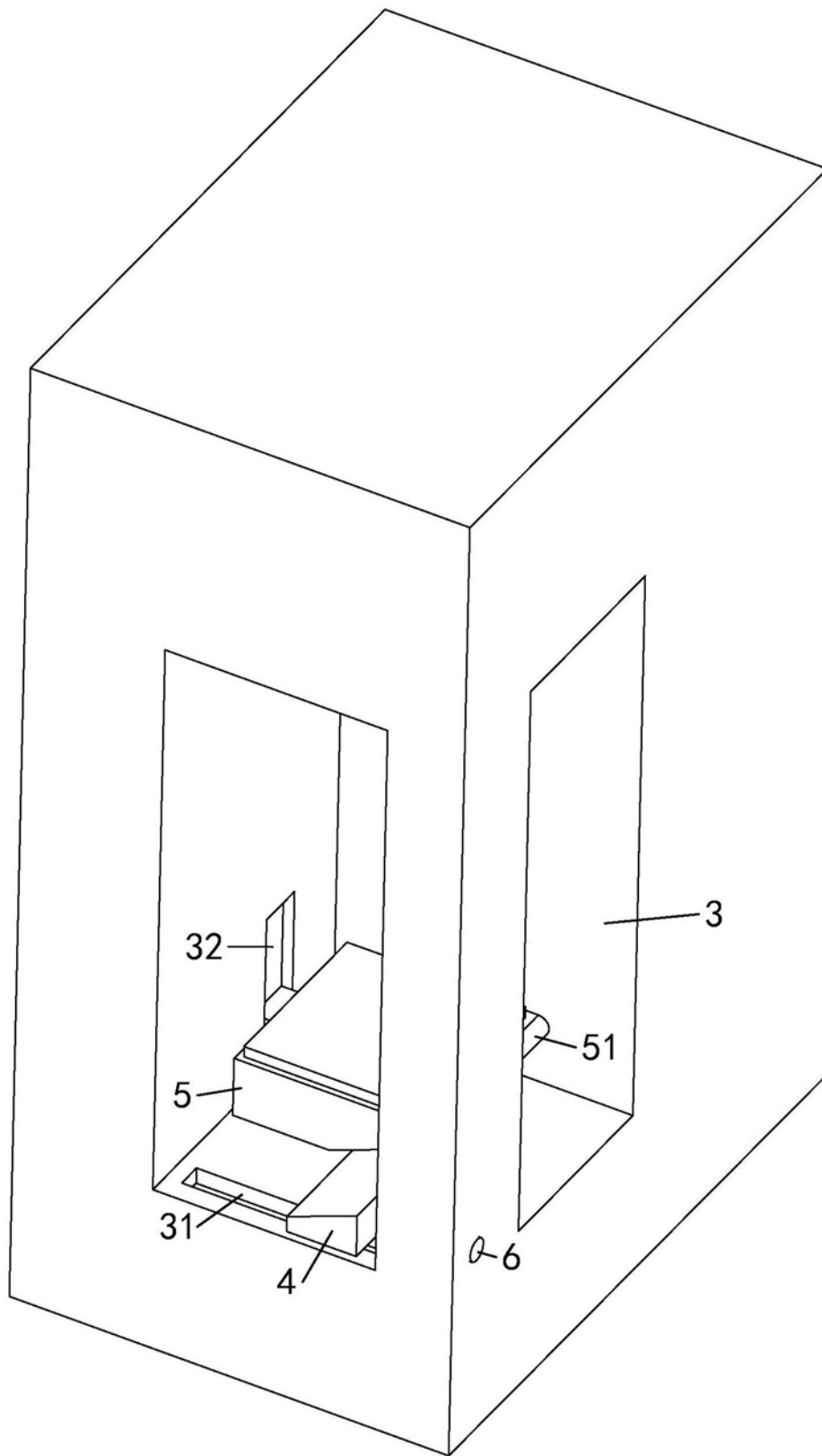


图3