



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207559251 U

(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721725923.9

(22)申请日 2017.12.13

(73)专利权人 佛山泽科模具设备有限公司

地址 528303 广东省佛山市顺德区容桂容
边居委会天河工业区星河路10号二层

(72)发明人 蒋汉光

(74)专利代理机构 佛山市中迪知识产权代理事
务所(普通合伙) 44283

代理人 徐志光

(51)Int.Cl.

H01R 43/048(2006.01)

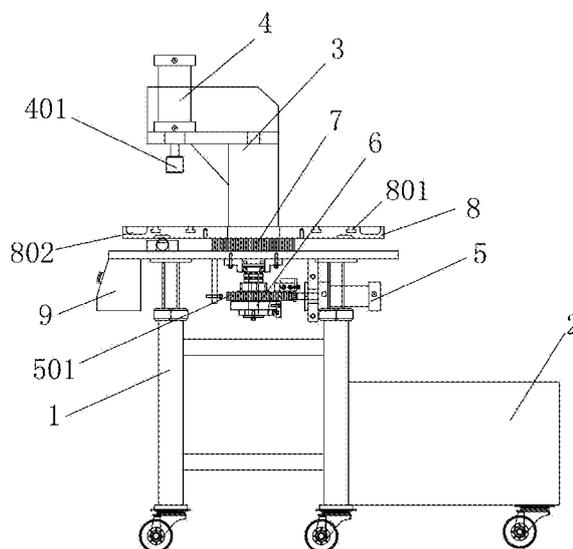
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种端子压铆机

(57)摘要

本实用新型具体涉及是一种端子压铆机,包括工作台架,工作台架固定有气缸安装架,气缸安装架固定有第一气缸,第一气缸的驱动端安装有挤压头,其中工作台架的上表面设有旋转工作台,旋转工作台表面设有至少二个模具安装区,模具安装区安装有不同或相同的模具,旋转工作台连接有驱动转轴,工作台架设有第二气缸,第二气缸与驱动转轴相驱动连接。本实用新型的有益效果是:1、本结构通过旋转工作台表面固定不同或相同的模具,实施多种压接方式,减少压接设备采用和提升生产效率。2、本结构通过物料放置区方便物料放置,起到方便压接作用。3、调节旋转工作台高度螺杆和调节螺母组合,起到调节旋转工作台高度,能适合不同工人的身高进行方便操作。



1. 一种端子压铆机,包括工作台架(1),工作台架(1)固定有气缸安装架(3),气缸安装架(3)固定有第一气缸(4),第一气缸(4)的驱动端安装有挤压头(401),其特征在于:工作台架(1)的上表面设有旋转工作台(8),旋转工作台(8)表面设有至少二个模具安装区(801),模具安装区(801)安装有不同或相同的模具,旋转工作台(8)连接有驱动转轴(6),工作台架(1)设有第二气缸(5),第二气缸(5)与驱动转轴(6)相驱动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述驱动转轴(6)底端设有驱动齿,第二气缸(5)连接有齿条(501),齿条(501)与驱动齿相啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述旋转工作台(8)与驱动转轴(6)之间通过等分分度定位件(7)相连接。

4. 根据权利要求3所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述等分分度定位件(7)设有凹槽,旋转工作台(8)底面设有用于能让旋转工作台(8)与等分分度定位件(7)相连接的凸件,凸件插置于凹槽内。

5. 根据权利要求4所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述凹槽为至少二个,凸件为至少二个。

6. 根据权利要求1或3或4所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述旋转工作台(8)设有至少二个物料放置区(802)。

7. 根据权利要求1所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述工作台架(1)设有调节旋转工作台高度螺杆(102),调节旋转工作台高度螺杆(102)连接有调节螺母(101)。

8. 根据权利要求1所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述工作台架(1)固定有油箱(2)。

9. 根据权利要求1所述的一种端子压铆机,其特征在于:所述工作台架(1)固定有控制盒(9),控制盒(9)与第一气缸(4)相电连接,控制盒(9)与第二气缸(5)相电连接。

一种端子压铆机

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种端子压铆机。

背景技术

[0002] 气动压接机是用于光纤光缆、光跳线、连接器、光无源器件及光纤通信系统的端子压接和固定的设备。

[0003] 现有的气动压接机是通过人脚踩脚踏阀将气源中的气体通入气缸进行驱动实现压接,具体过程如下:当脚踩下脚踏阀时,气源的气体由脚踏阀的出气端送入压接机的气缸的无杆腔(A口),气缸动作后带动气缸有杆腔(B口)中的气缸活塞杆动作,气缸活塞杆通过连杆与调紧螺丝连接,气缸活塞杆根据杠杆的作用原理去压与上模具传动连接的活动连杆,使上模具与下模具接触,实现器件的压接;若脚离开脚踏阀时,脚踏阀断开气源,压接机的气缸回复到原位,气缸活塞杆离开调紧螺丝,活动连杆没有外力的作用,仅靠弹簧的自身反作用力,将上模具拉起,回到原静止状态,等待再次动作,至此完成一次动作循环,若反复踩下脚踏阀即可实现器件的连续压接。但是使用过程中存在不足之处:光纤光缆、光跳线、连接器、光无源器件及光纤通信系统的端子需要一种以上压接方式,需要多台压接设备实施不同的压接方式和相互设备还需要搬运,造成生产效率不同和占用地方大等。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供了一种提供的端子压铆机。

[0005] 本实用新型描述的一种端子压铆机,包括工作台架,工作台架固定有气缸安装架,气缸安装架固定有第一气缸,第一气缸的驱动端安装有挤压头,其中工作台架的上表面设有旋转工作台,旋转工作台表面设有至少二个模具安装区,模具安装区安装有不同或相同的模具,旋转工作台连接有驱动转轴,工作台架设有第二气缸,第二气缸与驱动转轴相驱动连接。

[0006] 具体进一步,所述驱动转轴底端设有驱动齿,第二气缸连接有齿条,齿条与驱动齿相啮合。

[0007] 具体进一步,所述旋转工作台与驱动转轴之间通过等分分度定位件相连接。

[0008] 具体进一步,所述等分分度定位件设有凹槽,旋转工作台底面设有用于能让旋转工作台与等分分度定位件相连接的凸件,凸件插置于凹槽内。

[0009] 具体进一步,所述凹槽为至少二个,凸件为至少二个。

[0010] 具体进一步,所述旋转工作台设有至少二个物料放置区。

[0011] 具体进一步,所述工作台架设有调节工作台高度螺杆,调节工作台高度螺杆连接有调节螺母。

[0012] 具体进一步,所述工作台架固定有油箱。

[0013] 具体进一步,所述工作台架固定有控制盒,控制盒与第一气缸相电连接,控制盒与

第二气缸相电连接。

[0014] 本实用新型的有益效果是。

[0015] 1、本结构通过旋转工作台表面固定不同或相同的模具,实施多种压接方式,减少压接设备数量和提升生产效率。

[0016] 2、本结构通过物料放置区方便物料放置,起到方便压接作用。

[0017] 3、调节旋转工作台高度螺杆和调节螺母组合,起到调节旋转工作台高度,能适合不同工人的身高进行方便操作。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0019] 图2是本实用新型的另一角度结构示意图。

[0020] 图3是本实用新型的旋转工作台的结构示意图。

[0021] 以下附图的图标说明:

[0022] 工作台架1、调节螺母101、调节旋转工作台高度螺杆102、油箱2、气缸安装架3、第一气缸4、挤压头401、第二气缸5、驱动转轴6、等分分度定位件7、旋转工作台8、模具安装区801、物料放置区802、控制盒9。

具体实施方式

[0023] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 如图1至图3所示,本实用新型描述的一种端子压铆机,包括工作台架1,工作台架1固定有气缸安装架3,气缸安装架3固定有第一气缸4,第一气缸4的驱动端安装有挤压头401,其中工作台架1的上表面设有旋转工作台8,旋转工作台8表面设有至少二个模具安装区801,对于本实用新型而言,所述旋转工作台面8设有七个模具安装区801,所述模具安装区801安装有不同或相同的模具,旋转工作台8连接有驱动转轴6,工作台架1设有第二气缸5,第二气缸5与驱动转轴6相驱动连接。本结构通过旋转工作台8表面固定不同或相同的模具,实施多种压接方式,减少压接设备数量和提升生产效率。更具体地说,当端子需要调整压接方式,通过启动第二气缸5驱使驱动转轴6转动,驱动转轴6使旋转工作台8旋转,实施更换模具,起到多种压接方式,对于本实用新型而言,可以实现七种模具进行压接,解决以往需要多种压接设备进行加工的不足之处。

[0025] 本实用新型公开了,所述驱动转轴6底端设有驱动齿,第二气缸5连接有齿条501,齿条501与驱动齿相啮合。第二气缸5驱动齿条501移位,使驱动转轴6转动,最终使旋转工作台8旋转的作用。所述旋转工作台8与驱动转轴6之间通过等分分度定位件7相连接,所述等分分度定位件7设有凹槽,旋转工作台8底面设有用于能让旋转工作台8与等分分度定位件7相连接的凸件,凸件插置于凹槽内,起到方便固定使旋转工作台8和有效连接的作用。另外,所述凹槽为至少二个,凸件为至少二个。

[0026] 本实用新型公开,所述旋转工作台8设有至少二个物料放置区802,其中物料放置

区802方便物料放置,起到方便压接时所需物料的作用。所述工作台架1设有调节工作台高度螺杆102,调节工作台高度螺杆102连接有调节螺母101,起到调节旋转工作台8高度,能适合不同工人的身高进行方便操作。更具体地说,通过扭动调节螺母101,使工作台高度螺杆102上升或下降。

[0027] 本实用新型公开,所述工作台架1固定有油箱2,油箱2为第二气缸5和工作台架1实施供油,所述工作台架1固定有控制盒9,控制盒9与第一气缸4相电连接,控制盒9与第二气缸5相电连接。其中控制盒9控制第一气缸4和第二气缸5的工作状态。

[0028] 上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

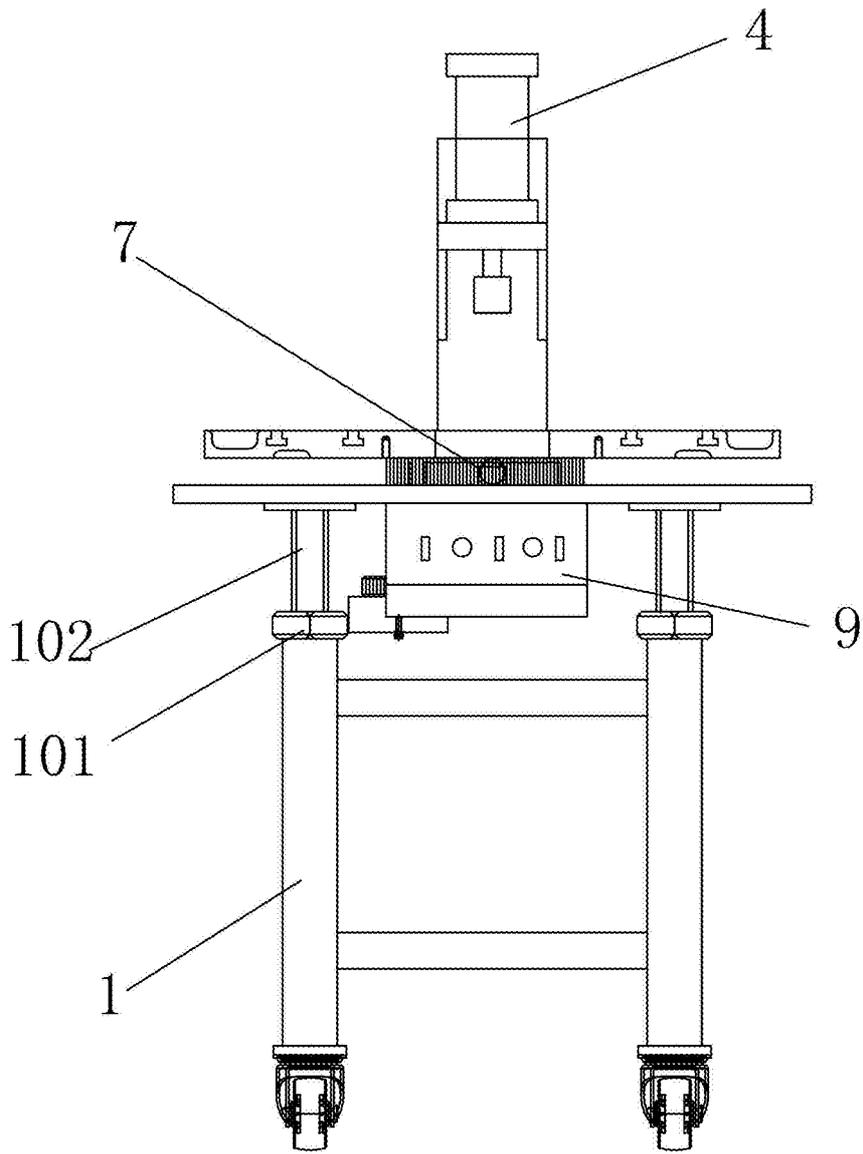


图2

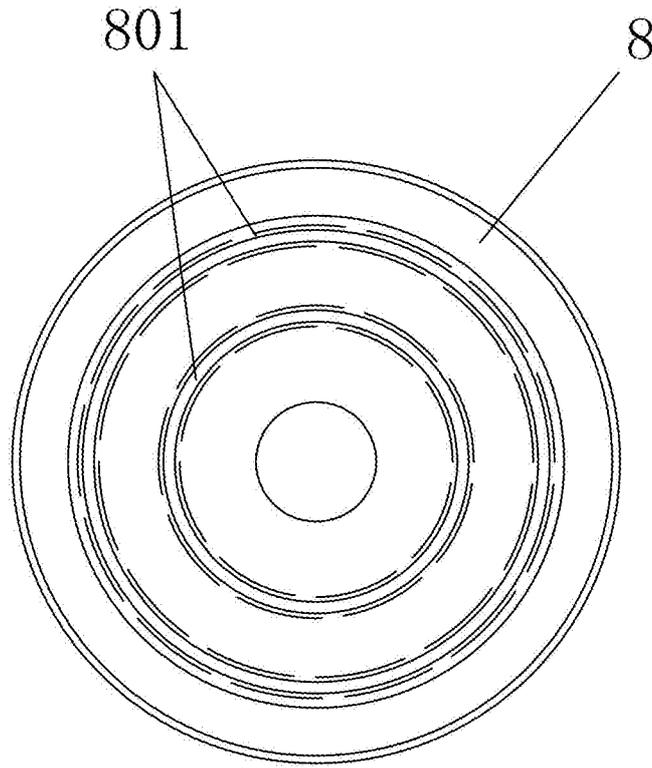


图3